

Stampa delle analisi di catalogo

EPPAT - PREZZARIO IN LAVORAZIONE

Realizzato il 01/01/2016

Valuta in Stampa

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.08.0045.019	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 62 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.019	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 62 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.300,00	3.300,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 510,272 391,208 -0,290
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.303,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.303,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					3.305,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					901,190
B.72.08.0045.021	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 105 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.021	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 105 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.017,00	4.017,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	3,00	32,17	96,510 618,617 474,273
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.217,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.217,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					4.027,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.092,890
B.72.08.0045.023	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 150 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.023	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 150 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.991,00	4.991,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 769,542 589,982 0,196
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.490,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.490,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					5.001,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.359,720
B.72.08.0045.025	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 180 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.025	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 180 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.821,00	5.821,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 894,042 685,432 0,246
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.540,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.540,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					5.831,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.579,720
B.72.08.0045.027	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 240 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.027	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 240 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.640,00	6.640,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 1.016,892 779,617 0,211
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.576,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.576,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					6.650,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.796,720
B.72.08.0045.029	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 300 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.029	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 300 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.795,00	6.795,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 1.040,142 797,442 0,136
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.772,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.772,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	6.805,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.837,720
B.72.08.0045.031	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 350 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.031	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 350 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.500,00	7.500,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 1.145,892 878,517 0,311
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.664,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.664,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	7.510,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.024,720
B.72.08.0045.033	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 400 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.033	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 400 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.736,00	7.736,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 1.181,292 905,657 -0,229
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.962,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.962,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	7.746,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.086,720
B.72.08.0045.035	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 450 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.035	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 450 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.520,00	8.520,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 1.298,892 995,817 0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.954,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.954,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					8.530,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.294,720
B.72.08.0045.037	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 500 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.037	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 500 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.935,00	9.935,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.521,588 1.166,551 -0,059
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.832,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.832,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					9.950,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.688,080
B.72.08.0045.039	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 600 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.039	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 600 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11.147,00	11.147,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.703,388 1.305,931 -0,239
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					14.365,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					14.365,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					11.162,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.009,080
B.72.08.0045.041	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 670 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.041	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 670 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11.970,00	11.970,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.826,838 1.400,576 -0,334
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					15.406,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					15.406,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					11.985,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.227,080
B.72.08.0045.043	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 740 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.043	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 740 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.625,00	12.625,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.925,088 1.475,901 0,091
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					16.235,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					16.235,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					12.640,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.401,080
B.72.08.0045.045	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 810 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.045	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 810 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.050,00	13.050,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.988,838 1.524,776 0,466
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					16.773,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					16.773,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					13.065,900

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.514,080
B.72.08.0045.047	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 880 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.047	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 880 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.965,00	13.965,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 2.126,088 1.630,001 -0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.930,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.930,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					13.980,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.756,080
B.72.08.0045.049	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 950 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.049	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 950 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14.520,00	14.520,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 2.209,338 1.693,826 -0,084
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					18.632,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					18.632,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					14.535,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.903,080
B.72.08.0045.051	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 1.020 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.051	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 1.020 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15.388,00	15.388,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 2.339,538 1.793,646 -0,104

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					19.730,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					19.730,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					15.403,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.133,080
B.72.08.0045.053	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 1.100 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.053	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 1.100 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15.830,00	15.830,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 2.405,838 1.844,476 -0,234
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					20.289,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					20.289,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					15.845,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.250,080
B.72.08.0045.055	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 1.200 kW	cad.	1		
Z.72.08.0045.055	CALDAIA A GAS PRESS. AD ALTO RENDIMENTO potenza nominale 1.200 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	16.823,00	16.823,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 2.554,788 1.958,671 -0,379
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					21.545,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					21.545,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					16.838,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.513,080
B.72.08.0050.001	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 40 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.001	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	potenza nominale 40 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	4.850,00	4.850,000
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	5,30	5,300
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				742,772
	Utile dell'Impresa del 10%				569,458
	Per arrotondamento				-0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.264,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.264,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					4.855,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.312,190
Z.72.08.0050.003	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 65 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.003	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE	cad.	1,00	5.820,00	5.820,000
Z.72.99.0001.003	potenza nominale 65 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	5,30	5,300
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				888,272
	Utile dell'Impresa del 10%				681,008
	Per arrotondamento				-0,090
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.491,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.491,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					5.825,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.569,190
Z.72.08.0050.005	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 90 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.005	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE	cad.	1,00	7.150,00	7.150,000
Z.72.99.0001.003	potenza nominale 90 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	5,30	5,300
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				1.087,772
	Utile dell'Impresa del 10%				833,958
	Per arrotondamento				0,460
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.174,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.174,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					7.155,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.922,190

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.08.0050.007	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 120 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.007	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 120 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.292,00	8.292,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 1.259,072 965,288 -0,170
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.618,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.618,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					8.297,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.224,190
B.72.08.0050.009	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 160 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.009	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 160 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.184,00	12.184,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 1.848,492 1.417,177 0,051
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					15.589,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					15.589,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					12.194,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.265,720
B.72.08.0050.011	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 200 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.011	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 200 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.843,00	13.843,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 2.097,342 1.607,962 0,416
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.688,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.688,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					13.853,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.705,720
B.72.08.0050.013	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 250 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.013	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 250 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	16.958,00	16.958,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 2.564,592 1.966,187 -0,059
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					21.628,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					21.628,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					16.968,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.530,720
B.72.08.0050.015	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 310 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.015	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 310 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19.985,00	19.985,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 3.018,642 2.314,292 -0,214
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					25.457,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					25.457,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					19.995,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5.332,720
B.72.08.0050.017	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 400 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.017	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 400 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22.452,00	22.452,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 3.388,692 2.597,997 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					28.578,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					28.578,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere 23,240 Costo manodopera alla produzione 105,440 Costo materiali fc 22.462,600 Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti 5.986,720
B.72.08.0050.019	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 510 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.019	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 510 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24.532,00	24.532,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 3.711,138 2.845,206 -0,264
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					31.297,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					31.297,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere 34,860 Costo manodopera alla produzione 158,160 Costo materiali fc 24.547,900 Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti 6.556,080
B.72.08.0050.021	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 640 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.021	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 640 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	27.478,00	27.478,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 4.153,038 3.183,996 0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					35.024,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					35.024,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere 34,860 Costo manodopera alla produzione 158,160 Costo materiali fc 27.493,900

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7.337,080
B.72.08.0050.023	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 720 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.023	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 720 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	32.903,00	32.903,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 4.966,788 3.807,871 0,421
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					41.887,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					41.887,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					32.918,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8.775,080
B.72.08.0050.025	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 895 kW	cad.	1		
Z.72.08.0050.025	CALDAIA A GAS PRESSURIZZATA A CONDENSAZIONE potenza nominale 895 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	37.625,00	37.625,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 5.675,088 4.350,901 0,091
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					47.860,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					47.860,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					37.640,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10.026,080
B.72.08.0055.001	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 20 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.001	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.992,00	3.992,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	4,00	32,17	128,680 618,897 474,488

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,365
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.219,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.219,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.997,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.093,020
B.72.08.0055.003	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO				
	potenza nominale 30 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.003	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO				
	potenza nominale 30 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.088,00	4.088,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				633,297
	Utile dell'Impresa del 10%				485,528
	Per arrotondamento				0,195
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.341,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.341,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	4.093,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.119,020
B.72.08.0055.005	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO				
	potenza nominale 40 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.005	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO				
	potenza nominale 40 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.800,00	4.800,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				740,097
	Utile dell'Impresa del 10%				567,408
	Per arrotondamento				-0,485
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.241,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.241,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	4.805,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.307,020
B.72.08.0055.007	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO				
	potenza nominale 50 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.007	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO				
	potenza nominale 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.640,00	5.640,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 866,097 664,008 -0,085
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.304,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.304,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					5.645,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.530,020
B.72.08.0055.009	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 60 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.009	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.000,00	6.000,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 920,097 705,408 -0,485
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.759,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.759,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					6.005,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.625,020
B.72.08.0055.011	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 90 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.011	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 90 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.880,00	6.880,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.061,748 814,007 -0,075
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.954,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.954,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	6.885,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.875,680
B.72.08.0055.013	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 120 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.013	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 120 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.526,00	8.526,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.308,648 1.003,297 -0,265
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.036,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.036,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	8.531,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.311,680
B.72.08.0055.015	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 160 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.015	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 160 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.415,00	9.415,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.442,793 1.106,141 0,446
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.168,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.168,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	9.425,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.549,380
B.72.08.0055.017	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 200 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.017	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 200 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11.536,00	11.536,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 1.760,943 1.350,056 0,381
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					14.851,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					14.851,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					11.546,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.111,380
B.72.08.0055.019	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 240 kW	cad.	1		
Z.72.08.0055.019	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE A BASAMENTO PREMISCELATO potenza nominale 240 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.597,00	12.597,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.929,744 1.479,470 -0,174
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					16.274,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					16.274,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					12.607,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.409,040
B.72.08.0060.001	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 15 kW	cad.	1		
Z.72.08.0060.001	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 15 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.640,00	2.640,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 416,097 319,008 -0,085
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.509,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.509,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.645,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	735,020
B.72.08.0060.003	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 20 kW	cad.	1		
Z.72.08.0060.003	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.675,00	2.675,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 421,347 323,033 -0,360
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.553,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.553,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.680,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	744,020
B.72.08.0060.005	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 25 kW	cad.	1		
Z.72.08.0060.005	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 25 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.730,00	2.730,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 429,597 329,358 0,065
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.623,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.623,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.735,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	759,020
B.72.08.0060.007	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 34 kW	cad.	1		
Z.72.08.0060.007	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 34 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.798,00	3.798,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					589,797
Utile dell'Impresa del 10%					452,178
Per arrotondamento					0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.974,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.974,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.803,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.042,020
B.72.08.0060.009	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 40 kW	cad.	1		
Z.72.08.0060.009	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 43 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.880,00	3.880,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 602,097 461,608 0,315
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.078,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.078,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.885,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.064,020
B.72.08.0060.011	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 60 kW	cad.	1		
Z.72.08.0060.011	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" CON BOLLITORE 60 L potenza nominale 60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.008,00	4.008,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 621,297 476,328 0,395
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.240,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.240,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	4.013,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.098,020
B.72.08.0065.001	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 15 kW	cad.	1		
Z.72.08.0065.001	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 15 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.780,00	1.780,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 287,097 220,108 -0,185
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.421,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.421,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.785,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					507,020
B.72.08.0065.003	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 20 kW	cad.	1		
Z.72.08.0065.003	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.820,00	1.820,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 293,097 224,708 0,215
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.472,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.472,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.825,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					518,020
B.72.08.0065.005	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 25 kW	cad.	1		
Z.72.08.0065.005	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 25 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.996,00	1.996,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 319,497 244,948 -0,425
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.694,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.694,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					2.001,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					564,020

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.08.0065.007	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 34 kW	cad.	1		
Z.72.08.0065.007	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 34 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.722,00	2.722,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 428,397 328,438 0,185
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.613,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.613,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					2.727,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					757,020
B.72.08.0065.009	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 43 kW	cad.	1		
Z.72.08.0065.009	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 43 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.803,00	2.803,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 440,547 337,753 -0,280
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.715,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.715,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					2.808,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					778,020
B.72.08.0065.011	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 60 kW	cad.	1		
Z.72.08.0065.011	GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE MURALE TIPO "C" potenza nominale 60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.350,00	3.350,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 522,597 400,658 -0,235
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.407,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.407,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	3.355,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	923,020
B.72.08.0080.001	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 17 kW	cad.	1		
Z.72.08.0080.001	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 17 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.396,00	3.396,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 529,497 405,948 -0,425
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.465,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.465,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.401,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	935,020
B.72.08.0080.003	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 20 kW	cad.	1		
Z.72.08.0080.003	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.463,00	3.463,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 539,547 413,653 -0,180
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.550,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.550,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.468,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	953,020
B.72.08.0080.005	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 25 kW	cad.	1		
Z.72.08.0080.005	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 25 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.507,00	2.507,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15%	h	6,00	32,17	193,020 405,798

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					311,112
Per arrotondamento					-0,230
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.422,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.422,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	2.512,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	716,680
B.72.08.0080.007	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 32 kW	cad.	1		
Z.72.08.0080.007	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 32 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.752,00	2.752,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 452,199 346,686 0,455
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.814,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.814,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.757,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	799,340
B.72.08.0080.009	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 50 kW	cad.	1		
Z.72.08.0080.009	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.950,00	2.950,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 481,899 369,456 -0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.064,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.064,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.955,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	851,340
B.72.08.0080.011	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L potenza nominale 60 kW	cad.	1		
Z.72.08.0080.011	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMP. SCORREVOLE CON BOLLITORE 130 L				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	potenza nominale 60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	3.795,00	3.795,000
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,00 8,00	5,30 32,17	5,300 257,360 608,649 466,631 0,060
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.133,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.133,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.800,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.075,340
B.72.08.0085.005	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 25 kW	cad.	1		
Z.72.08.0085.005	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 25 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.715,00	1.715,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 277,347 212,633 0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.339,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.339,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.720,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					490,020
B.72.08.0085.007	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 32 kW	cad.	1		
Z.72.08.0085.007	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 32 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.810,00	1.810,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 291,597 223,558 -0,135
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.459,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.459,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.815,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					515,020
B.72.08.0085.009	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 50 kW	cad.	1		
Z.72.08.0085.009	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.050,00	2.050,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 337,248 258,557 -0,125
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.844,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.844,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					2.055,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					595,680
B.72.08.0085.011	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 60 kW	cad.	1		
Z.72.08.0085.011	GRUPPO TERMICO A GASOLIO A TEMPERATURA SCORREVOLE potenza nominale 60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.190,00	2.190,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	per il montaggio: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 348,597 267,258 0,165
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.940,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.940,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					2.195,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					616,020
B.72.08.0090.001	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 10 kW	cad.	1		
Z.72.08.0090.001	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 10 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)		1	8.325,00	8.325,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.288,944 988,190 -0,094
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.870,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.870,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					8.335,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.277,040
B.72.08.0090.003	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 15 kW	cad.	1		
Z.72.08.0090.003	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 15 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.070,00	9.070,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.400,694 1.073,865 0,481
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.813,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.813,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					9.080,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.475,040
B.72.08.0090.005	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 20 kW	cad.	1		
Z.72.08.0090.005	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.660,00	9.660,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.489,194 1.141,715 0,131
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.559,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.559,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					9.670,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.631,040
B.72.08.0090.007	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 25 kW	cad.	1		
Z.72.08.0090.007	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 25 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.970,00	9.970,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.535,694 1.177,365 -0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.951,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.951,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					9.980,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.713,040
B.72.08.0090.009	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 50 kW	cad.	1		
Z.72.08.0090.009	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.500,00	12.500,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 1.953,798 1.497,912 -0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					16.477,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					16.477,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					12.510,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.451,680
B.72.08.0090.011	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 70 kW	cad.	1		
Z.72.08.0090.011	CALDAIA A BIOMASSA A PELLETT potenza utile 70 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18.800,00	18.800,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 2.898,798 2.222,412 0,470
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					24.447,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					24.447,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					18.810,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5.121,680
B.72.08.0095.001	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 1,0 metro	cad.	1		
Z.72.08.0095.001	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 1 metro (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.692,00	1.692,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 293,994 225,395 -0,349
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.479,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.479,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.702,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					519,040
B.72.08.0095.003	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 1,5 metri	cad.	1		
Z.72.08.0095.003	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 1,5 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.701,00	1.701,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 295,344 226,430 0,266
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.491,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.491,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.711,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					522,040
B.72.08.0095.005	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 2,0 metri	cad.	1		
Z.72.08.0095.005	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 2.0 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.734,00	1.734,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 338,898 259,822 -0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.858,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.858,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	1.744,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	598,680
B.72.08.0095.007	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 2,5 metri	cad.	1		
Z.72.08.0095.007	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 2.5 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.743,00	1.743,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 340,248 260,857 -0,425
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.869,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.869,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	1.753,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	600,680
B.72.08.0095.009	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 3,0 metri	cad.	1		
Z.72.08.0095.009	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 3.0 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.934,00	1.934,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 368,898 282,822 -0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.111,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.111,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	1.944,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	651,680
B.72.08.0095.011	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 3,5 metri	cad.	1		
Z.72.08.0095.011	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 3.5 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.986,00	1.986,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 376,698 288,802 0,180
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.177,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.177,000

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	92,960
					Costo manodopera alla produzione	421,760
					Costo materiali fc	1.996,600
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	665,680
B.72.08.0095.013	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 4,5 metri	cad.	1			
Z.72.08.0095.013	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 4.5 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.229,00	2.229,000	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 413,148 316,747 -0,215	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.484,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.484,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	92,960
					Costo manodopera alla produzione	421,760
					Costo materiali fc	2.239,600
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	729,680
B.72.08.0095.015	SISTEMA DI ESTRAZIONE sistema di estrazione con lunghezza 5,5 metri	cad.	1			
Z.72.08.0095.015	SISTEMA DI ESTRAZIONE lunghezza 5.5 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.320,00	2.320,000	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 426,798 327,212 -0,330	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.599,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.599,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	92,960
					Costo manodopera alla produzione	421,760
					Costo materiali fc	2.330,600
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	753,680
B.72.08.0100.001	CALDAIE A CIPPATO potenza utile 20 kW	cad.	1			
Z.72.08.0100.001	CALDAIA A BIOMASSA PER CIPPATO potenza utile 20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.700,00	12.700,000	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	32,00	32,17	1.029,440 2.061,006 1.580,105 -0,151	

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.381,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.381,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	185,920
				Costo manodopera alla produzione	843,520
				Costo materiali fc	12.710,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.640,960
B.72.08.0100.003	CALDAIE A CIPPATO potenza utile 25 kW	cad.	1		
Z.72.08.0100.003	CALDAIA A BIOMASSA PER CIPPATO potenza utile 25 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.815,00	12.815,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	32,00	32,17	1.029,440 2.078,256 1.593,330 0,374
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.527,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.527,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	185,920
				Costo manodopera alla produzione	843,520
				Costo materiali fc	12.825,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.671,960
B.72.08.0100.005	CALDAIE A CIPPATO potenza utile 30 kW	cad.	1		
Z.72.08.0100.005	CALDAIA A BIOMASSA PER CIPPATO potenza utile 30 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.200,00	13.200,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	32,00	32,17	1.029,440 2.136,006 1.637,605 0,349
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					18.014,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					18.014,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	185,920
				Costo manodopera alla produzione	843,520
				Costo materiali fc	13.210,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.773,960
B.72.08.0100.007	CALDAIE A CIPPATO potenza utile 50 kW	cad.	1		
Z.72.08.0100.007	CALDAIA A BIOMASSA PER CIPPATO potenza utile 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14.900,00	14.900,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	48,00	32,17	1.544,160
	Spese generali del 15%				2.468,214
	Utile dell'Impresa del 10%				1.892,297
	Per arrotondamento				-0,271
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					20.815,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					20.815,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					278,880
Costo manodopera alla produzione					1.265,280
Costo materiali fc					14.910,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.360,240
B.72.08.0100.009	CALDAIE A CIPPATO				
	potenza utile 70 kW	cad.	1		
Z.72.08.0100.009	CALDAIA A BIOMASSA PER CIPPATO				
	potenza utile 70 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19.300,00	19.300,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	48,00	32,17	1.544,160
	Spese generali del 15%				3.128,214
	Utile dell'Impresa del 10%				2.398,297
	Per arrotondamento				-0,271
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					26.381,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					26.381,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					278,880
Costo manodopera alla produzione					1.265,280
Costo materiali fc					19.310,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5.526,240
B.72.08.0100.011	CALDAIE A CIPPATO				
	potenza utile 90 kW	cad.	1		
Z.72.08.0100.011	CALDAIA A BIOMASSA PER CIPPATO				
	potenza utile 90 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	20.500,00	20.500,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	48,00	32,17	1.544,160
	Spese generali del 15%				3.308,214
	Utile dell'Impresa del 10%				2.536,297
	Per arrotondamento				-0,271
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					27.899,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					27.899,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					278,880

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	1.265,280
				Costo materiali fc	20.510,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5.844,240
B.72.08.0105.001	SISTEMA D'ESTRAZIONE CIPPATO diametro agitatore 1,5 metri	cad.	1		
Z.72.08.0105.001	SISTEMA DI ESTRAZIONE PER CIPPATO agitatore diametro 1,5 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.380,00	3.380,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 585,798 449,112 -0,230
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.940,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.940,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	3.390,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.034,680
B.72.08.0105.003	SISTEMA D'ESTRAZIONE CIPPATO diametro agitatore 2,0 metri	cad.	1		
Z.72.08.0105.003	SISTEMA DI ESTRAZIONE PER CIPPATO agitatore diametro 2,0 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.840,00	3.840,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 654,798 502,012 -0,130
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.522,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.522,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	3.850,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.156,680
B.72.08.0105.005	SISTEMA D'ESTRAZIONE CIPPATO diametro agitatore 2,5 metri	cad.	1		
Z.72.08.0105.005	SISTEMA DI ESTRAZIONE PER CIPPATO agitatore diametro 2,5 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.250,00	4.250,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 716,298 549,162 0,220

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.041,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.041,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	4.260,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.265,680
B.72.08.0105.007	SISTEMA D'ESTRAZIONE CIPPATO diametro agitatore 3,0 metri	cad.	1		
Z.72.08.0105.007	SISTEMA DI ESTRAZIONE PER CIPPATO agitatore diametro 3,0 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.600,00	4.600,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 768,798 589,412 0,470
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.484,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.484,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	4.610,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.358,680
B.72.08.0105.009	SISTEMA D'ESTRAZIONE CIPPATO diametro agitatore 4,0 metri	cad.	1		
Z.72.08.0105.009	SISTEMA DI ESTRAZIONE PER CIPPATO agitatore diametro 4,0 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.250,00	5.250,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 866,298 664,162 0,220
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.306,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.306,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	5.260,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.530,680
B.72.08.0110.001	CALDAIA PER COMBUSTIBILI SOLIDI A GASSIFICAZIONE DI LEGNO potenza utile 20 kW	cad.	1		
Z.72.08.0110.001	CALDAIA PER COMBUSTIBILI SOLIDI A GASSIFICAZIONE DI LEGNO potenza utile 20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.973,00	7.973,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.236,144 947,710 0,186
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.425,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.425,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					7.983,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.184,040
B.72.08.0110.003	CALDAIA PER COMBUSTIBILI SOLIDI A GASSIFICAZIONE DI LEGNO potenza utile 30 kW	cad.	1		
Z.72.08.0110.003	CALDAIA PER COMBUSTIBILI SOLIDI A GASSIFICAZIONE DI LEGNO potenza utile 30 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.052,00	8.052,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.247,994 956,795 0,251
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.525,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.525,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					8.062,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.205,040
B.72.08.0110.005	CALDAIA PER COMBUSTIBILI SOLIDI A GASSIFICAZIONE DI LEGNO potenza utile 50 kW	cad.	1		
Z.72.08.0110.005	CALDAIA PER COMBUSTIBILI SOLIDI A GASSIFICAZIONE DI LEGNO potenza utile 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.750,00	9.750,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 1.541,298 1.181,662 -0,280
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.998,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.998,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					9.760,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.722,680
B.72.10.0001.001	SISTEMA PER LA NEUTRALIZZAZIONE CONDENSE ACIDE Neutralizzatore condense acide per caldaie fino a 130 kW	cad.	1		
Z.72.10.0001.001	SISTEMA PER LA NEUTRALIZZAZIONE CONDENSE ACIDE Neutralizzatore condense acide per caldaie fino a 130 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	497,00	497,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 94,488 72,441 -0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					796,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					796,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					501,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					166,880
B.72.10.0001.003	SISTEMA PER LA NEUTRALIZZAZIONE CONDENSE ACIDE Neutralizzatore condense acide per caldaie da 170 a 900 kW	cad.	1		
Z.72.10.0001.003	SISTEMA PER LA NEUTRALIZZAZIONE CONDENSE ACIDE Neutralizzatore condense acide per caldaie da 170 a 900 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	810,00	810,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 151,089 115,835 -0,184
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.274,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.274,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					814,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					266,740
B.72.10.0003.001	APP. DI SICUREZZA E REGOLAZIONE POT. < 500000 Kcal	cad.	1		
Z.72.10.0003.001	APP.DI SICUREZZA E REGOLAZIONE POT.<500000 Kcal (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	563,00	563,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	1,00	4,24	4,240 104,388 80,031

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					880,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					880,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	567,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					184,380
B.72.10.0005.001	APP. DI SICUREZZA E REGOLAZIONE POT. > 500000 Kcal	cad.	1		
Z.72.10.0005.001	APP.DI SICUREZZA E REGOLAZIONE POT.>500000 Kcal (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.234,00	1.234,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 224,340 171,994 -0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.891,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.891,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	1.238,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					396,300
B.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 12 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	2,08	2,080
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 6,096 4,674 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					51,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					51,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,453
				Costo manodopera alla produzione	6,590
				Costo materiali fc	32,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,767
B.72.10.0007.003	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 24 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.003	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0003.001	capacità 24 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc) TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	34,60	34,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25	kg	1,00	2,08	2,080
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043
		cad.	0,50	4,24	2,120
					7,026
					5,387
					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					59,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					59,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					38,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,417
B.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 35 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	2,08	4,160
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043
					11,058
					8,478
					0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					93,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					93,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					65,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,577
B.72.10.0007.007	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 50 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.007	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 50 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,30	76,300
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	2,08	4,160
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	4,24	2,120
		h	0,50	32,17	16,085
					14,800
					11,347
					-0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					124,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					124,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,905
Costo manodopera alla produzione					13,180
Costo materiali fc					82,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,135
B.72.10.0007.009	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 80 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.009	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 80 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	110,60	110,600
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	2,08	4,160
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170
					22,358
					17,141
					-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					188,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					188,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					116,880
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,450
B.72.10.0007.011	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 105 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.011	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 105 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	154,00	154,000
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	2,08	6,240
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: ,5		h	0,50	32,17	16,085
Spese generali del 15%					26,767
Utile dell'Impresa del 10%					20,521
Per arrotondamento					-0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					225,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					225,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,905
Costo manodopera alla produzione					13,180
Costo materiali fc					162,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,255
B.72.10.0007.013	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 150 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.013	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 150 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	188,30	188,300
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	2,08	6,240
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 32,877 25,206 0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					277,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					277,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,067
Costo manodopera alla produzione					18,452
Costo materiali fc					196,660
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					58,121
B.72.10.0007.015	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 200 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.015	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 200 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	274,40	274,400
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	2,08	6,240
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 45,792 35,107 0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					386,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					386,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,067
Costo manodopera alla produzione					18,452
Costo materiali fc					282,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					80,921
B.72.10.0007.017	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 250 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.017	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 250 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	321,00	321,000
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	2,08	6,240
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 52,782 40,466 -0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					445,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					445,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,067
Costo manodopera alla produzione					18,452
Costo materiali fc					329,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					93,221
B.72.10.0007.019	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 300 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.019	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 300 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	405,00	405,000
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	2,08	6,240
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 66,830 51,236 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					563,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					563,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					413,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					118,070

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.10.0007.021	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP. DI RISCALDAMENTO capacità 500 l.	cad.	1		
Z.72.10.0007.021	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 500 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	638,00	638,000
Z.72.99.0003.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO Tubazioni nere UNI 8863-S serie media (media prezzi dei vari diametri, da catalogo Bozzola 2001: "tubo nero liscio SS") (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	2,08	6,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	4,24	2,120 101,780 78,031 -0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					858,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					858,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					646,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					179,770
B.72.10.0009.010	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 2 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.010	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 2 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,43	24,430
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINcate IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 6,017 4,613 -0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					50,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					50,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					32,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,587
B.72.10.0009.015	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 5 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.015	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 5 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	26,50	26,500
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINcate IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: ,25	h	0,25	32,17	8,043
	Spese generali del 15%				6,327
	Utile dell'Impresa del 10%				4,851
	Per arrotondamento				0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					34,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,217
B.72.10.0009.020	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 8 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.020	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 8 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	27,70	27,700
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,25	32,17	8,043
	Formula quantità: ,25				6,507
	Spese generali del 15%				4,989
	Utile dell'Impresa del 10%				0,021
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					54,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					54,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					35,340
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,517
B.72.10.0009.025	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 12 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.025	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,42	28,420
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,25	32,17	8,043
	Formula quantità: ,25				6,615
	Spese generali del 15%				5,072
	Utile dell'Impresa del 10%				0,010
	Per arrotondamento				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					55,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					55,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					36,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,697
B.72.10.0009.030	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 18 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.030	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 18 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	33,74	33,740
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	5,52	11,040
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 8,241 6,318 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					69,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					69,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					46,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,557
B.72.10.0009.035	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 24 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.035	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 24 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	40,88	40,880
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	5,52	11,040
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 9,312 7,140 -0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					78,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					78,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,453
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					54,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,417

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.10.0009.040	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 60 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.040	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 60 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	172,90	172,900
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 31,150 23,882 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					262,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					262,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,905
Costo manodopera alla produzione					13,180
Costo materiali fc					191,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					55,035
B.72.10.0009.045	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 80 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.045	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 80 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	197,40	197,400
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 34,825 26,699 0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					293,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					293,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,905
Costo manodopera alla produzione					13,180
Costo materiali fc					216,080
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					61,535
B.72.10.0009.050	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 100 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.050	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 100 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	301,00	301,000
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: ,5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 50,365 38,613 -0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					424,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					424,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,905
Costo manodopera alla produzione					13,180
Costo materiali fc					319,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					88,935
B.72.10.0009.055	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 200 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.055	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 200 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	452,00	452,000
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				75,428 57,828 -0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					636,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					636,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					470,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					133,250
B.72.10.0009.060	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 300 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.060	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 300 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	546,70	546,700
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				89,633 68,718 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					755,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					755,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	565,380
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	158,350
B.72.10.0009.065	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 500 l.	cad.	1		
Z.72.10.0009.065	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMPIANTI IDROSANITARI capacità 500 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	795,00	795,000
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINcate IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 127,843 98,013 -0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.078,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.078,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	813,680
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	225,816
B.72.10.0011.001	VALVOLA DI SICUREZZA QUALIFICATA INAIL valvola di sicurezza 2.25/6 bar 1/2" x 3/4" 205 / 442 Kg/h	cad.	1		
Z.72.10.0011.001	VALVOLA DI SICUREZZA QUALIFICATA INAIL valvola di sicurezza 2.25/6 bar 1/2"x3/4" 205/442 kg/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	65,10	65,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 15,227 11,674 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					128,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					128,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	69,340
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	26,900
B.72.10.0011.003	VALVOLA DI SICUREZZA QUALIFICATA INAIL valvola di sicurezza 2.25/6 bar 3/4" x 1" 412 / 887 Kg/h	cad.	1		
Z.72.10.0011.003	VALVOLA DI SICUREZZA QUALIFICATA INAIL valvola di sicurezza 2.25/6 bar 3/4"x1" 412/887 kg/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	95,20	95,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Spese generali del 15%	h	1,00	32,17	32,170
	Utile dell'Impresa del 10%				19,742
	Per arrotondamento				15,135
					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					166,490
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					166,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					99,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					34,880
Z.72.10.0011.005	VALVOLA DI SICUREZZA QUALIFICATA INAIL valvola di sicurezza 2.25/6 bar 1" x 1"1/4 571 /1230 Kg/h	cad.	1		
Z.72.10.0011.005	VALVOLA DI SICUREZZA QUALIFICATA INAIL valvola di sicurezza 2.25/6 bar 1"x1/4" 571/1230 kg/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	189,70	189,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				33,917
	Utile dell'Impresa del 10%				26,003
	Per arrotondamento				-0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					286,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					286,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					193,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					59,890
Z.72.10.0013.001	VALVOLA DI SCARICO TERMICO QUALIFICATA INAIL valvola scarico termico Kcal/h 176775 7071 l/h 1"1/4Mx1"1/4F	cad.	1		
Z.72.10.0013.001	VALVOLA DI SCARICO TERMICO QUALIFICATA INAIL valvola scarico termico kcal/h 176775 7071 l/h 1"1/4Mx1"1/4F (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	342,30	342,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				56,807
	Utile dell'Impresa del 10%				43,552
	Per arrotondamento				0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					479,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					479,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					346,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					100,390

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.10.0013.003	VALVOLA DI SCARICO TERMICO QUALIFICATA INAIL valvola scarico termico Kcal/h 350000 14000 l/h 1"1/2Mx1"1/2F	cad.	1		
Z.72.10.0013.003	VALVOLA DI SCARICO TERMICO QUALIFICATA INAIL valvola scarico termico kcal/h 350000 14000 l/h 1"1/2Mx1"1/2F (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	508,20	508,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 81,692 62,630 -0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					688,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					688,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					512,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					144,290
B.72.10.0015.001	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE COMBUSTIBILE INAIL OTTONE valvola di intercett. combustibile INAIL 1/2"	cad.	1		
Z.72.10.0015.001	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	342,30	342,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 58,419 44,788 0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					492,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					492,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					344,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					103,242
B.72.10.0015.003	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE COMBUSTIBILE INAIL OTTONE valvola di intercett. combustibile INAIL 3/4"	cad.	1		
Z.72.10.0015.003	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	428,40	428,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					71,334
Utile dell'Impresa del 10%					54,689
Per arrotondamento					0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					601,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					601,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	430,520
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	126,042
B.72.10.0017.001	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL ALLUMINIO FILETT. valvola di intercett. combustibile INAIL 1"	cad.	1		
Z.72.10.0017.001	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	256,00	256,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
	Spese generali del 15%				45,474
	Utile dell'Impresa del 10%				34,863
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					383,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					383,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	258,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	80,342
B.72.10.0017.003	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL ALLUMINIO FILETT. valvola di intercett. combustibile INAIL 1"1/4	cad.	1		
Z.72.10.0017.003	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	324,00	324,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
	Spese generali del 15%				56,156
	Utile dell'Impresa del 10%				43,053
	Per arrotondamento				0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					473,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					473,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	326,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	99,225

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.10.0017.005	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL ALLUMINIO FILETT. valvola di intercett. combustibile INAIL 1"1/2	cad.	1		
Z.72.10.0017.005	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	350,00	350,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 60,539 46,413 -0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					510,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					510,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					352,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					106,908
B.72.10.0017.007	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL ALLUMINIO FILETT. valvola di intercett. combustibile INAIL 2"	cad.	1		
Z.72.10.0017.007	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	435,00	435,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 73,289 56,188 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					618,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					618,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					437,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					129,508
B.72.10.0019.001	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL ALLUMINIO FLANG. valvola di intercett. combustibile INAIL 2"1/2 (DN 65)	cad.	1		
Z.72.10.0019.001	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.185,00	1.185,000
Z.72.99.0001.028	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 65 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,77	24,770
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208 193,683 148,490 0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.633,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.633,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264
Costo materiali fc					1.214,010
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					342,182
B.72.10.0019.003	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL ALLUMINIO FLANG. valvola di intercett. combustibile INAIL 3" (DN 80)	cad.	1		
Z.72.10.0019.003	VALVOLA DI INTERCETT. COMBUSTIBILE INAIL Valvola di intercett.combustibile INAIL 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.452,50	1.452,500
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,20	32,17	102,944 238,546 182,885 -0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.011,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.011,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					1.487,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					421,396
B.72.10.0021.001	PRESSOSTATO DI SICUREZZA pressostato di sicurezza	cad.	1		
Z.72.10.0021.001	PRESSOSTATO DI SICUREZZA pressostato di sicurezza (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	27,51	27,510
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 9,270 7,107 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					78,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					78,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	29,630
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	16,380
B.72.10.0023.001	TERMOSTATO DI REGOLAZIONE				
	termostato di regolazione	cad.	1		
Z.72.10.0023.001	TERMOSTATO DI REGOLAZIONE termostato di regolazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,38	30,380
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 9,701 7,437 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					81,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					81,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	32,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,140
B.72.10.0025.001	TERMOSTATO DI SICUREZZA				
	termostato di sicurezza	cad.	1		
Z.72.10.0025.001	TERMOSTATO DI SICUREZZA termostato di sicurezza (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	34,58	34,580
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 10,331 7,920 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					87,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					87,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	36,700
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	18,250
B.72.10.0027.001	FLUSSOSTATO				
	Per acqua IP 54	cad.	1		
Z.72.10.0027.001	FLUSSOSTATO Per acqua IP 54 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	172,20	172,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 30,974 23,746 -0,010

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					261,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					261,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					174,320
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,710
B.72.10.0027.005	FLUSSOSTATO Per aria IP 43	cad.	1		
Z.72.10.0027.005	FLUSSOSTATO Per aria IP 43 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	168,00	168,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 30,344 23,263 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					255,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					255,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					170,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					53,610
B.72.12.0002.010	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 200 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.01	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 200 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.461,00	1.461,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 249,693 191,431 0,256
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.106,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.106,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.471,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					441,380
B.72.12.0002.015	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 300 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.01	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 300 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.763,00	1.763,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	cantiere) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	6,00	32,17	193,020
	Spese generali del 15%				294,993
	Utile dell'Impresa del 10%				226,161
	Per arrotondamento				0,226
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.488,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.488,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	1.773,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	521,380
B.72.12.0002.020	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 500 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.02	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.173,00	2.173,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				361,319
	Utile dell'Impresa del 10%				277,011
	Per arrotondamento				-0,120
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.047,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.047,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	2.183,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	638,210
B.72.12.0002.025	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 800 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.02	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 800 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.953,00	2.953,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				483,144
	Utile dell'Impresa del 10%				370,410
	Per arrotondamento				0,486
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.075,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.075,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.963,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	854,040

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.12.0002.030	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 1000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.03	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.503,00	3.503,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 565,644 433,660 -0,264
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.770,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.770,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.513,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					999,040
B.72.12.0002.035	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 2000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.03	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.323,00	6.323,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 998,295 765,360 0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.419,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.419,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					6.333,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.763,700
B.72.12.0002.040	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 3000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.04	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 3000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.201,64	7.201,640
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 1.141,332 875,021 -0,233

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.625,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.625,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	69,720
				Costo manodopera alla produzione	316,320
				Costo materiali fc	7.222,840
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.016,120
B.72.12.0002.045	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA DI SCAMBIO capacità 4000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0002.04	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E SERPENTINA Bollitore ad accumulo inox - capacità 4000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.477,46	9.477,460
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	14,00	32,17	450,380
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 1.492,356 1.144,140 0,464
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.586,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.586,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	81,340
				Costo manodopera alla produzione	369,040
				Costo materiali fc	9.498,660
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.636,960
B.72.12.0003.001	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX A DUE SERPENTINI capacità' 200 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0003.00	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E DUE SERPENTINE capacità accumulo 200 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.660,00	1.660,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 279,543 214,316 -0,479
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.357,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.357,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	1.670,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	493,380
B.72.12.0003.003	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX A DUE SERPENTINI capacità' 300 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0003.00	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E DUE SERPENTINE capacità accumulo 300 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.968,00	1.968,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 325,743 249,736 -0,099
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.747,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.747,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.978,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					575,380
B.72.12.0003.005	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX A DUE SERPENTINI capacita' 500 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0003.00	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E DUE SERPENTINE capacità accumulo 500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.547,00	2.547,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 417,419 320,021 -0,230
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.520,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.520,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					2.557,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					737,210
B.72.12.0003.007	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX A DUE SERPENTINI capacita' 800 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0003.00	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E DUE SERPENTINE capacità accumulo 800 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.266,00	3.266,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 530,094 406,405 -0,459
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.470,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.470,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.276,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					936,040
B.72.12.0003.009	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX A DUE SERPENTINI capacita' 1000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0003.00	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E DUE SERPENTINE capacità accumulo 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.800,00	3.800,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				610,194
	Utile dell'Impresa del 10%				467,815
	Per arrotondamento				0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.146,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.146,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.810,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.078,040
B.72.12.0003.011	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX A DUE SERPENTINI				
	capacita' 2000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0003.01	BOLLITORE AD ACCUMULO INOX E DUE SERPENTINE				
	capacità accumulo 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.859,00	6.859,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				1.078,695
	Utile dell'Impresa del 10%				827,000
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.097,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.097,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					6.869,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.905,700
B.72.12.0006.010	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO				
	capacita' di accumulo 200 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0006.01	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO				
	Bollitore ad accumulo vetrificato - capacità 200 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	533,00	533,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				110,493
	Utile dell'Impresa del 10%				84,711
	Per arrotondamento				0,176
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					932,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					932,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					543,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					195,380

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.12.0006.015	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO capacità di accumulo 300 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0006.01	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO Bollitore ad accumulo vetrificato - capacità 300 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	617,00	617,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 127,919 98,071 0,220
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.079,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.079,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					627,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					226,210
B.72.12.0006.020	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO capacità di accumulo 500 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0006.02	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO Bollitore ad accumulo vetrificato - capacità 500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	803,00	803,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 155,819 119,461 -0,070
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.314,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.314,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					813,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					275,210
B.72.12.0006.025	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO capacità di accumulo 800 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0006.02	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO Bollitore ad accumulo vetrificato - capacità 800 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.174,00	1.174,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 216,294 165,825 -0,079
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.824,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.824,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	1.184,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	382,040
B.72.12.0006.030	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO capacita' di accumulo 1000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0006.03	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO Bollitore ad accumulo vetrificato - capacità 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.357,00	1.357,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 243,744 186,870 0,426
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.056,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.056,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	1.367,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	431,040
B.72.12.0006.035	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO capacita' di accumulo 2000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0006.03	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E SERPENTINO Bollitore ad accumulo vetrificato - capacità 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.745,00	2.745,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 463,185 355,109 -0,194
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.906,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.906,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,100
				Costo manodopera alla produzione	263,600
				Costo materiali fc	2.766,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	818,100
B.72.12.0007.001	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacita' di accumulo 200 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0007.00	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità 200 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	595,00	595,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	2,00	5,30	10,600 119,793 91,841

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,254
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.010,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.010,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	605,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					211,380
B.72.12.0007.003	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI				
	capacità di accumulo 300 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0007.00	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità 300 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	696,00	696,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 139,769 107,156 0,285
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.179,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.179,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	706,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					247,210
B.72.12.0007.005	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI				
	capacità di accumulo 500 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0007.00	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità 500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	908,00	908,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 171,569 131,536 0,105
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.447,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.447,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	918,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					303,210
B.72.12.0007.007	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI				
	capacità di accumulo 800 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0007.00	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità 800 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.262,00	1.262,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 229,494 175,945 -0,399
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.935,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.935,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.272,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					405,040
B.72.12.0007.009	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità di accumulo 1000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0007.00	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.457,00	1.457,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 258,744 198,370 -0,074
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.182,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.182,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.467,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					457,040
B.72.12.0007.011	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità di accumulo 2000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0007.01	BOLLITORE AD ACCUMULO VETRIFICATO E 2 SERPENTINI capacità 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.969,00	2.969,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 496,785 380,869 0,446
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.190,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.190,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					2.990,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					878,100
B.72.12.0009.001	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 300 l.	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.01.12.0009.00	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 300 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.717,84	2.717,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	18,00	32,17	579,060
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	5,30	31,800 499,305 382,801 0,194
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.211,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.211,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					104,580
Costo manodopera alla produzione					474,480
Costo materiali fc					2.749,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					882,300
B.72.12.0009.003	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacita' 500 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0009.00	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.916,06	2.916,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	18,00	32,17	579,060
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	5,30	31,800 529,038 405,596 0,446
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.462,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.462,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					104,580
Costo manodopera alla produzione					474,480
Costo materiali fc					2.947,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					935,080
B.72.12.0009.005	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacita' 600 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0009.00	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 600 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.256,32	3.256,320
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	8,00	5,30	42,400 591,318 453,344 0,218
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.987,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.987,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	3.298,720
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.044,880
B.72.12.0009.007	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 800 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0009.00	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 800 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.687,74	3.687,740
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	22,00	32,17	707,740
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	14,00	5,30	74,200 670,452 514,013 -0,145
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.654,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.654,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	127,820
				Costo manodopera alla produzione	579,920
				Costo materiali fc	3.761,940
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.184,320
B.72.12.0009.009	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 1000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0009.00	PRODUTT. ACQUA CALDA CON BRUCIATORE ARIA SOFFIATA capacità 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.000,44	4.000,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	24,00	32,17	772,080
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	16,00	5,30	84,800 728,598 558,592 0,490
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.145,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.145,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	139,440
				Costo manodopera alla produzione	632,640
				Costo materiali fc	4.085,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.287,680
B.72.12.0016.010	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità di accumulo 10 l.	cad.	5		
Z.72.01.12.0016.01	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità 10 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	63,00	63,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	2,00	5,30	10,600 22,621 17,343

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,028
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					190,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					190,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	13,944
				Costo manodopera alla produzione	63,264
				Costo materiali fc	73,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,992
B.72.12.0016.015	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità di accumulo 15 l.	cad.	5		
Z.72.01.12.0016.01	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità 15 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	72,00	72,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 23,971 18,378 0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					202,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					202,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	13,944
				Costo manodopera alla produzione	63,264
				Costo materiali fc	82,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,392
B.72.12.0016.020	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità di accumulo 30 l.	cad.	5		
Z.72.01.12.0016.02	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità 30 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	86,00	86,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 26,071 19,988 0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					219,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					219,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	13,944
				Costo manodopera alla produzione	63,264
				Costo materiali fc	96,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,092
B.72.12.0016.025	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità di accumulo 50 l.	cad.	5		
Z.72.01.12.0016.02	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità 50 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	139,00	139,000
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 16 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	3,20	32,17	102,944
	Formula quantità: 15 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 38,677 29,652 0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					326,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					326,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					154,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,356
B.72.12.0016.030	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità di accumulo 80 l.	cad.	5		
Z.72.01.12.0016.03	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità 80 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	140,00	140,000
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 16 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	3,20	32,17	102,944
	Formula quantità: 15 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 38,827 29,767 -0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					327,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					327,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					155,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,556
B.72.12.0016.035	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità di accumulo 100 l.	cad.	5		
Z.72.01.12.0016.03	BOLLITORE ELETTRICO AD ACCUMULO capacità 100 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	162,00	162,000
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 20 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	4,00	32,17	128,680
	Formula quantità: 15 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 45,987 35,257 -0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					387,800

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					387,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					177,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					81,220
B.72.12.0017.001	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 600 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0017.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 600 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.731,00	1.731,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 290,193 222,481 -0,294
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.447,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.447,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.741,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					512,380
B.72.12.0017.003	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 750 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0017.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 750 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.106,00	2.106,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 351,269 269,306 -0,365
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.962,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.962,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					2.116,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					620,210
B.72.12.0017.005	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 1000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0017.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.443,00	2.443,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	cantiere) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%	cad.	2,00	5,30	10,600
	Utile dell'Impresa del 10%				406,644
	Per arrotondamento				311,760
					-0,364
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.429,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.429,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					2.453,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					718,040
B.72.12.0017.007	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 1500 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0017.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 1500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.125,00	3.125,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				508,944
	Utile dell'Impresa del 10%				390,190
	Per arrotondamento				-0,094
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.292,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.292,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.135,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					899,040
B.72.12.0017.009	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 2000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0017.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 1 SERPENTINA capacità totale 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.645,00	3.645,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				591,770
	Utile dell'Impresa del 10%				453,690
	Per arrotondamento				0,410
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.991,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.991,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					3.655,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.045,870

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.12.0018.001	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 600 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0018.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 600 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.875,00	1.875,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 311,793 239,041 -0,454
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.629,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.629,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.885,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					550,380
B.72.12.0018.003	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 750 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0018.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 750 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.282,00	2.282,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 377,669 289,546 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.185,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.185,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					2.292,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					667,210
B.72.12.0018.005	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 1000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0018.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.652,00	2.652,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 437,994 335,795 0,251

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.694,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.694,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.662,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	774,040
B.72.12.0018.007	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 1500 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0018.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 1500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.359,00	3.359,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 544,044 417,100 -0,104
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.588,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.588,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	3.369,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	961,040
B.72.12.0018.009	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 2000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0018.00	BOLLITORE AD ACCUMULO CON ACCUMULO INTERNO INOX E 2 SERPENTINE capacità totale 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.896,00	3.896,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 629,420 482,555 -0,105
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.308,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.308,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	52,290
				Costo manodopera alla produzione	237,240
				Costo materiali fc	3.906,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.111,870
B.72.12.0022.010	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME Capacità 200 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.01	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 200 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	927,00	927,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	cantiere) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	6,00	32,17	193,020
	Spese generali del 15%	cad.	2,00	5,30	10,600
	Utile dell'Impresa del 10%				169,593
	Per arrotondamento				130,021
					-0,234
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.430,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.430,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					937,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					299,380
B.72.12.0022.015	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME Capacità 300 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.01	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 300 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	989,00	989,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				183,719
	Utile dell'Impresa del 10%				140,851
	Per arrotondamento				-0,360
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.549,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.549,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					999,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					324,210
B.72.12.0022.020	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME Capacità 500 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.02	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.112,00	1.112,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				202,169
	Utile dell'Impresa del 10%				154,996
	Per arrotondamento				0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.705,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.705,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					1.122,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					357,210

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.12.0022.025	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME Capacità 800 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.02	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 800 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.545,00	1.545,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 272,739 209,100 -0,099
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.300,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.300,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.560,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					481,740
B.72.12.0022.030	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME Capacità 1000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.03	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.730,00	1.730,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 300,489 230,375 -0,124
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.534,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.534,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.745,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					530,740
B.72.12.0022.035	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME Capacità 2000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.03	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.750,00	2.750,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 463,935 355,684 0,481
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.913,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.913,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	58,100
				Costo manodopera alla produzione	263,600
				Costo materiali fc	2.771,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	820,100
B.72.12.0022.040	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME				
	Capacità 3000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.04	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 3000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.646,00	3.646,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 607,986 466,123 -0,349
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.127,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.127,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	69,720
				Costo manodopera alla produzione	316,320
				Costo materiali fc	3.667,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.073,760
B.72.12.0022.045	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME				
	Capacità 4000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.04	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 4000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.820,00	4.820,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	14,00	32,17	450,380
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 793,737 608,532 0,151
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.694,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.694,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	81,340
				Costo manodopera alla produzione	369,040
				Costo materiali fc	4.841,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.402,420
B.72.12.0022.046	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO CON SCAMBIATORE IN RAME				
	Capacità 5000 l.	cad.	1		
Z.72.01.12.0022.04	BOLLITORE AD ACCUMULO ZINCATO capacità 5000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.562,00	5.562,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	6,00	5,30	31,800 916,278 702,480

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,278
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.727,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.727,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	5.593,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.618,480
B.72.12.0023.001	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 200 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.00	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 200 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	490,00	490,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 104,043 79,766 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					877,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					877,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	500,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					183,780
B.72.12.0023.003	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 300 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.00	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 300 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	514,00	514,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 107,643 82,526 0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					907,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					907,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	524,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					190,180
B.72.12.0023.005	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 500 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.00	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	584,00	584,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					118,143
Utile dell'Impresa del 10%					90,576
Per arrotondamento					-0,339
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					996,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					996,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	594,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					208,380
B.72.12.0023.007	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 800 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.00	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 800 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	717,00	717,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				138,093
	Utile dell'Impresa del 10%				105,871
	Per arrotondamento				0,416
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.165,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.165,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	727,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					244,380
B.72.12.0023.009	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 1000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.00	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 1000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	802,00	802,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				150,843
	Utile dell'Impresa del 10%				115,646
	Per arrotondamento				-0,109
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.272,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.272,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	812,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					266,380
B.72.12.0023.011	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 1500 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.01	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 1500 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.148,00	1.148,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)		cad.	2,00	5,30	10,600
Spese generali del 15%					202,743
Utile dell'Impresa del 10%					155,436
Per arrotondamento					0,201
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.710,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.710,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.158,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					358,380
B.72.12.0023.013	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 2000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.01	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 2000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.408,00	1.408,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				251,394
	Utile dell'Impresa del 10%				192,735
	Per arrotondamento				-0,089
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.120,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.120,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.418,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					444,040
B.72.12.0023.015	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 3000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.01	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 3000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.850,00	1.850,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				322,520
	Utile dell'Impresa del 10%				247,265
	Per arrotondamento				0,085
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.720,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.720,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					1.860,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					569,870
B.72.12.0023.017	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO				
	Capacità 5000 l	cad.	1		
Z.72.01.12.0023.01	VOLANO TERMICO IN ACCIAIO COIBENTATO capacità 5000 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.152,44	3.152,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)		h	16,00	32,17	514,720
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	6,00	5,30	31,800
	Spese generali del 15%				554,844
	Utile dell'Impresa del 10%				425,380
	Per arrotondamento				-0,184
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.679,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.679,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					3.184,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					980,040
B.72.12.0029.001	SCALDA ACQUA A GAS CON FOCOLARE STAGNO Capacità 112 l. Potenza al focolare 7.4 kW	cad.	1		
Z.72.01.12.0029.00	SCALDA ACQUA A GAS CON FOCOLARE STAGNO capacità 112 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.025,00	1.025,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	5,30	21,200
	Spese generali del 15%				234,138
	Utile dell'Impresa del 10%				179,506
	Per arrotondamento				0,436
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.975,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.975,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					1.046,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					414,080
B.72.12.0029.003	SCALDA ACQUA A GAS CON FOCOLARE STAGNO Capacità 145 l. Potenza al focolare 8.2 kW	cad.	1		
Z.72.01.12.0029.00	SCALDA ACQUA A GAS CON FOCOLARE STAGNO capacità 145 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.128,00	1.128,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	5,30	21,200
	Spese generali del 15%				249,588
	Utile dell'Impresa del 10%				191,351
	Per arrotondamento				0,141
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.105,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.105,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					1.149,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					441,080
B.72.12.0036.001	PRODUTTORE ACQUA CALDA A CONDENSAZIONE Pot. Utile 34,1 kW, 381 lt. nei primi 10', 898 l/h in continuo a 45°C	cad.	1		
Z.72.01.12.0036.00	PRODUTTORE ACQUA CALDA SANITARIA A CONDENSAZIONE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Pot. Utile 34,1 kW, 381 lt. nei primi 10', 898 l/h in continuo a 45°C (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4.326,00	4.326,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400
		cad.	8,00	5,30	42,400
					751,770
					576,357
					0,073
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.340,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.340,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					4.368,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.328,200
B.72.12.0036.003	PRODUTTORE ACQUA CALDA A CONDENSAZIONE Pot. Utile 89,3 kW, 722 lt. nei primi 10', 2394 l/h in continuo a 45°C	cad.	1		
Z.72.01.12.0036.00	PRODUTTORE ACQUA CALDA SANITARIA A CONDENSAZIONE Pot. Utile 89,3 kW, 722 lt. nei primi 10', 2394 l/h in continuo a 45°C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.316,00	8.316,000
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	8,00	5,30	42,400
					1.350,270
					1.035,207
					-0,277
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.387,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.387,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					8.358,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.385,200
B.72.12.0040.001	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/ GASOLIO Pot.utile 31,4kW, 320lt nei primi 10', 772l/h in continuo a 45°C con Tr.90°C, Tacq.10°C	cad.	1		
Z.72.01.12.0040.00	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO pot.utile 31.4 kW, 320 lt. nei primi 10', 772 lt/h in continuo a 45°C con Tr 90°C, Tacq. 10°C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.102,00	3.102,000
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	8,00	5,30	42,400
					568,170
					435,597
					0,433

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.792,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.792,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	3.144,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.004,200
B.72.12.0040.003	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO Pot.utile 63,0kW, 378lt nei primi 10', 1573l/h in continuo a 45°C con Tr.90°C, Tacq.10°C	cad.	1		
Z.72.01.12.0040.00	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO pot.utile 63.0 kW, 378 lt. nei primi 10', 1573 lt/h in continuo a 45°C con Tr 90°C, Tacq. 10°C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.222,00	3.222,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	8,00	5,30	42,400 586,170 449,397 -0,367
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.943,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.943,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	3.264,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.035,200
B.72.12.0040.005	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO Pot.utile 96,8kW, 777lt nei primi 10', 2379l/h in continuo a 45°C con Tr.90°C, Tacq.10°C	cad.	1		
Z.72.01.12.0040.00	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO pot.utile 96.8 kW, 777 lt. nei primi 10', 2379 lt/h in continuo a 45°C con Tr 90°C, Tacq. 10°C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.962,00	4.962,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	8,00	5,30	42,400 847,170 649,497 -0,467
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.144,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.144,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	5.004,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.496,200
B.72.12.0040.007	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO Pot.utile 105,5kW, 1289lt nei primi 10', 2607l/h in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
continuo a 45°C con Tr.90°C, Tacq.10°C		cad.	1		
Z.72.01.12.0040.00	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO pot.utile 105.5 kW, 1289 lt. nei primi 10', 2607 lt/h in continuo a 45°C con Tr 90°C, Tacq. 10°C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.962,00	4.962,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	8,00	5,30	42,400 847,170 649,497 -0,467
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.144,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.144,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					5.004,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.496,200
B.72.12.0040.009 PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO					
Pot.utile 141,7kW, 1350lt nei primi 10', 3446l/h in continuo a 45°C con Tr.90°C, Tacq.10°C		cad.	1		
Z.72.01.12.0040.00	PRODUTTORE ACQUA CALDA FUOCO INDIRETTO GAS/GASOLIO pot.utile 141.7 kW, 1350 lt. nei primi 10', 3446 lt/h in continuo a 45°C con Tr 90°C, Tacq. 10°C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.472,00	8.472,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	8,00	5,30	42,400 1.373,670 1.053,147 0,383
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.585,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.585,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					8.514,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.427,200
B.72.12.0045.001 BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAM. INDIRETTO + ELETTRICO					
Capacita' 100 l Spillamento 560 l/h Port. primario 2.1 mc/h		cad.	1		
Z.72.01.12.0045.00	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAMENTO INDIRETTO PIÙ ELETTRICO Capacità 100 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.015,00	1.015,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					173,142
Utile dell'Impresa del 10%					132,742
Per arrotondamento					0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.460,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.460,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	1.025,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					305,920
B.72.12.0045.003	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAM. INDIRETTO + ELETTRICO				
	Capacita' 130 l Spillamento 760 l/h Port. primario 2.6 mc/h	cad.	1		
Z.72.01.12.0045.00	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAMENTO INDIRETTO PIÙ ELETTRICO				
	Capacità 130 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.085,00	1.085,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				183,642
	Utile dell'Impresa del 10%				140,792
	Per arrotondamento				-0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.548,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.548,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	1.095,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					324,420
B.72.12.0045.005	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAM. INDIRETTO + ELETTRICO				
	Capacita' 160 l Spillamento 770 l/h Port. primario 3.5 mc/h	cad.	1		
Z.72.01.12.0045.00	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAMENTO INDIRETTO PIÙ ELETTRICO				
	Capacità 160 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.148,00	1.148,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				193,092
	Utile dell'Impresa del 10%				148,037
	Per arrotondamento				-0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.628,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.628,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	1.158,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					341,120

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.12.0045.007	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAM. INDIRETTO + ELETTRICO Capacita' 200 l Spillamento 1300 l/h Port. primario 4.2 mc/h	cad.	1		
Z.72.01.12.0045.00	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAMENTO INDIRETTO PIÙ ELETTRICO Capacità 200 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.232,00	1.232,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 215,343 165,096 -0,059
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.816,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.816,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.242,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					380,380
B.72.12.0045.009	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAM. INDIRETTO + ELETTRICO Capacita' 240 l Spillamento 1660 l/h Port. primario 5.5 mc/h	cad.	1		
Z.72.01.12.0045.00	BOLLITORE IN ACCIAIO INOX A RISCALDAMENTO INDIRETTO PIÙ ELETTRICO Capacità 240 l (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.316,00	1.316,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 227,943 174,756 -0,319
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.922,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.922,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.326,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					402,380
B.72.14.0007.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 25 kW	cad.	1		
Z.72.14.0007.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 25 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	341,00	341,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	1,00	4,24	4,240 90,390 69,299

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					762,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					762,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	4,240
				Lavori compiuti	341,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					159,700
B.72.14.0007.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS				
	potenza 50 kW	cad.	1		
Z.72.14.0007.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 50 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	401,00	401,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 99,390 76,199 0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					838,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					838,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	4,240
				Lavori compiuti	401,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					175,600
B.72.14.0007.005	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS				
	potenza 100 kW	cad.	1		
Z.72.14.0007.005	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 100 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	662,00	662,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 144,002 110,401 -0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.214,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.214,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	52,290
				Costo manodopera alla produzione	237,240
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	662,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					254,390
B.72.14.0007.007	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS				
	potenza 150 kW	cad.	1		
Z.72.14.0007.007	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	potenza 150 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	752,00	752,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,00	32,17	289,530
		cad.	2,00	4,24	8,480
					157,502
					120,751
					0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.328,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.328,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					8,480
Lavori compiuti					752,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					278,290
B.72.14.0007.009	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 200 kW	cad.	1		
Z.72.14.0007.009	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 200 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	920,00	920,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480
					192,353
					147,470
					0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.622,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.622,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					63,910
Costo manodopera alla produzione					289,960
Costo materiali fc					8,480
Lavori compiuti					920,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					339,850
B.72.14.0007.011	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 250 kW	cad.	1		
Z.72.14.0007.011	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 250 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.241,00	1.241,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480
					240,503
					184,385
					-0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.028,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.028,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					63,910

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	1.241,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	424,850
B.72.14.0007.013	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 300 kW	cad.	1		
Z.72.14.0007.013	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE SALDOBRASATO PER ACS potenza 300 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.349,00	1.349,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 256,703 196,805 0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.164,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.164,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	63,910
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	1.349,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	453,550
B.72.14.0009.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 25 kW	cad.	1		
Z.72.14.0009.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 25 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	537,80	537,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 119,910 91,931 -0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.011,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.011,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	4,240
				Lavori compiuti	537,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	211,800
B.72.14.0009.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 50 kW	cad.	1		
Z.72.14.0009.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 50 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	619,40	619,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 132,150 101,315 0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.114,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.114,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					4,240
Lavori compiuti					619,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					233,500
B.72.14.0009.005	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 100 kW	cad.	1		
Z.72.14.0009.005	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 100 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	845,00	845,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 171,452 131,446 -0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.445,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.445,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					8,480
Lavori compiuti					845,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					302,890
B.72.14.0009.007	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 150 kW	cad.	1		
Z.72.14.0009.007	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 150 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.096,40	1.096,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 209,162 160,357 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.763,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.763,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					8,480

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Lavori compiuti	1.096,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	369,490
B.72.14.0009.009	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 200 kW	cad.	1		
Z.72.14.0009.009	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 200 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.213,40	1.213,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 236,363 181,211 -0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.993,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.993,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	63,910
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	1.213,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	417,550
B.72.14.0009.011	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 250 kW	cad.	1		
Z.72.14.0009.011	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 250 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.265,00	1.265,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 244,103 187,145 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.058,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.058,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	63,910
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	1.265,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	431,250
B.72.14.0009.013	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 300 kW	cad.	1		
Z.72.14.0009.013	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER A.C.S. potenza 300 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.394,60	1.394,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Costo materiali fc - Costo materiali fc)		cad.	2,00	4,24	8,480
Spese generali del 15%					263,543
Utile dell'Impresa del 10%					202,049
Per arrotondamento					-0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.222,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.222,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	63,910
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	1.394,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					465,550
B.72.14.0011.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, SALDOBRASATO PER CLIMATIZZAZIONE potenza 25 kW	cad.	1		
Z.72.14.0011.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, SALDOBRASATO PER CLIMATIZZAZIONE potenza 25 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	341,00	341,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 90,390 69,299 -0,289
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					762,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					762,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	4,240
				Lavori compiuti	341,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					159,400
B.72.14.0011.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, SALDOBRASATO PER CLIMATIZZAZIONE potenza 50 kW	cad.	1		
Z.72.14.0011.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, SALDOBRASATO PER CLIMATIZZAZIONE potenza 50 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	401,00	401,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 99,390 76,199 -0,189
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					838,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					838,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	4,240
				Lavori compiuti	401,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					175,400
B.72.14.0013.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 50 kW	cad.	1		
Z.72.14.0013.001	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 50 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.367,00	1.367,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 244,290 187,289 0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.060,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.060,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					4,240
Lavori compiuti					1.367,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					431,600
B.72.14.0013.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 100 kW	cad.	1		
Z.72.14.0013.003	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 100 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.683,20	1.683,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 297,182 227,839 -0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.506,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.506,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					8,480
Lavori compiuti					1.683,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					524,990
B.72.14.0013.005	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 150 kW	cad.	1		
Z.72.14.0013.005	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 150 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	2.245,40	2.245,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					381,512
Utile dell'Impresa del 10%					292,492
Per arrotondamento					-0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.217,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.217,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	52,290
				Costo manodopera alla produzione	237,240
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	2.245,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	673,990
B.72.14.0013.007	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE	cad.	1		
	potenza 200 kW				
Z.72.14.0013.007	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE	cad.	1,00	2.673,20	2.673,200
	potenza 200 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	h	11,00	32,17	353,870
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	2,00	4,24	8,480
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Spese generali del 15%				455,333
	Utile dell'Impresa del 10%				349,088
	Per arrotondamento				0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.840,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.840,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	63,910
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	2.673,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	804,450
B.72.14.0013.009	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE	cad.	1		
	potenza 250 kW				
Z.72.14.0013.009	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE	cad.	1,00	3.913,40	3.913,400
	potenza 250 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	h	11,00	32,17	353,870
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	2,00	4,24	8,480
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Spese generali del 15%				641,363
	Utile dell'Impresa del 10%				491,711
	Per arrotondamento				-0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.408,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.408,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	63,910
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	8,480
				Lavori compiuti	3.913,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.133,050

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.14.0013.011	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 300 kW	cad.	1		
Z.72.14.0013.011	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 300 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	4.355,00	4.355,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 707,603 542,495 -0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.967,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.967,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					63,910
Costo manodopera alla produzione					289,960
Costo materiali fc					8,480
Lavori compiuti					4.355,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.250,050
B.72.14.0013.013	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 400 kW	cad.	1		
Z.72.14.0013.013	SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE, ISPEZIONABILI PER CLIMATIZZAZIONE potenza 400 kW (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	5.560,40	5.560,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	4,24	8,480 888,413 681,116 0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.492,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.492,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					63,910
Costo manodopera alla produzione					289,960
Costo materiali fc					8,480
Lavori compiuti					5.560,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.569,550
B.72.16.0001.010	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO Potenzialità da 32 kW a 56 kW	cad.	1		
Z.72.16.0001.010	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO Potenzialità da 32 kW a 56 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	539,00	539,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	1,00	5,30	5,300 120,249 92,191

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.014,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.014,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	544,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	212,440
B.72.16.0001.015	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO				
	Potenzialità da 60 kW a 118 kW	cad.	1		
Z.72.16.0001.015	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO				
	Potenzialità da 60 kW a 118 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	627,00	627,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				133,449
	Utile dell'Impresa del 10%				102,311
	Per arrotondamento				-0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.125,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.125,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	632,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	235,740
B.72.16.0001.020	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO				
	Potenzialità da 89 kW a 172 kW	cad.	1		
Z.72.16.0001.020	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO				
	Potenzialità da 89 kW a 172 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	683,00	683,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				141,849
	Utile dell'Impresa del 10%				108,751
	Per arrotondamento				0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.196,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.196,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	688,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	250,640
B.72.16.0001.025	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO				
	Potenzialità da 119 kW a 213 kW	cad.	1		
Z.72.16.0001.025	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO				
	Potenzialità da 119 kW a 213 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	781,00	781,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)		cad.	1,00	5,30	5,300
Spese generali del 15%					156,549
Utile dell'Impresa del 10%					120,021
Per arrotondamento					-0,230
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.320,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.320,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					786,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					276,340
B.72.16.0003.010	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO A BASSA EMISSIONE				
	Potenzialità da 18 kW a 36 kW	cad.	1		
Z.72.16.0003.010	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO A BASSA EMISSIONE Potenzialità da 18 kW a 36 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	948,00	948,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 181,599 139,226 -0,485
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.531,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.531,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					953,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					320,340
B.72.16.0003.015	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO A BASSA EMISSIONE				
	Potenzialità da 32 kW a 60 kW	cad.	1		
Z.72.16.0003.015	BRUCIATORE A GASOLIO MONOSTADIO A BASSA EMISSIONE Potenzialità da 32 kW a 60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.019,00	1.019,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 192,249 147,391 -0,300
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.621,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.621,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.024,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					339,340

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.16.0005.010	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 178 kW a 332 kW	cad.	1		
Z.72.16.0005.010	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 178 kW a 332 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.253,00	1.253,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 227,349 174,301 -0,310
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.917,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.917,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.258,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					401,340
B.72.16.0005.015	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 237 kW a 450 kW	cad.	1		
Z.72.16.0005.015	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 237 kW a 450 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.586,00	1.586,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 277,299 212,596 0,445
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.339,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.339,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.591,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					490,340
B.72.16.0005.020	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 331 kW a 593 kW	cad.	1		
Z.72.16.0005.020	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 331 kW a 593 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.076,00	2.076,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 350,799 268,946 -0,405
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.958,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.958,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.081,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					619,340
B.72.16.0005.025	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 711 kW a 1186 kW	cad.	1		
Z.72.16.0005.025	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 711 kW a 1186 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.618,00	2.618,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 433,689 332,495 -0,444
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.657,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.657,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.633,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					765,740
B.72.16.0005.030	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 948 kW a 1540 kW	cad.	1		
Z.72.16.0005.030	BRUCIATORE A GASOLIO BISTADIO Potenzialità da 948 kW a 1540 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.160,00	3.160,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 514,989 394,825 -0,074
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.343,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.343,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	3.175,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					909,740
B.72.16.0009.010	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 178 kW a 332 kW	cad.	1		
Z.72.16.0009.010	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 178 kW a 332 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.304,00	3.304,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	1,00	5,30	5,300 554,301 424,964

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,395
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.675,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.675,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	69,720
				Costo manodopera alla produzione	316,320
				Costo materiali fc	3.309,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					979,660
B.72.16.0009.015	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 236 kW a 450 kW	cad.	1		
Z.72.16.0009.015	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 236 kW a 450 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.686,00	3.686,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 611,601 468,894 0,165
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.158,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.158,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	69,720
				Costo manodopera alla produzione	316,320
				Costo materiali fc	3.691,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.080,660
B.72.16.0009.020	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 331 kW a 593 kW	cad.	1		
Z.72.16.0009.020	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 331 kW a 593 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.312,00	4.312,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 705,501 540,884 0,275
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.950,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.950,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	69,720
				Costo manodopera alla produzione	316,320
				Costo materiali fc	4.317,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.246,660
B.72.16.0009.025	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 474 kW a 1660 kW	cad.	1		
Z.72.16.0009.025	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 474 kW a 1660 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.586,00	5.586,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 898,191 688,613 0,256
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.575,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.575,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					5.601,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.587,060
B.72.16.0009.030	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 712 kW a 2135 kW	cad.	1		
Z.72.16.0009.030	BRUCIATORE A GASOLIO MODULANTE Potenzialità da 712 kW a 2135 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.377,00	6.377,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 1.016,841 779,578 -0,359
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.575,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.575,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					6.392,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.796,060
B.72.16.0011.015	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 17 kW a 43 kW	cad.	1		
Z.72.16.0011.015	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 17 kW a 43 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	560,00	560,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 113,748 87,207 0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					959,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					959,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					565,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					200,980
B.72.16.0011.020	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 31 kW a 50 kW	cad.	1		
Z.72.16.0011.020	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Potenzialità da 31 kW a 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	904,00	904,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020
		cad.	1,00	5,30	5,300
					165,348
					126,767
					-0,435
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.394,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.394,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					909,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					291,680
B.72.16.0011.025	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 65 kW a 90 kW	cad.	1		
Z.72.16.0011.025	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 65 kW a 90 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.086,00	1.086,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300
					202,299
					155,096
					-0,055
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.706,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.706,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.091,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					357,340
B.72.16.0011.030	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 110 kW a 200 kW	cad.	1		
Z.72.16.0011.030	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 110 kW a 200 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.497,00	1.497,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300
					254,298
					194,962
					0,420
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.145,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.145,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	1.502,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	449,680
B.72.16.0011.035	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 110 kW a 246 kW	cad.	1		
Z.72.16.0011.035	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 110 kW a 246 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.768,00	1.768,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 304,599 233,526 0,215
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.569,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.569,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	1.773,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	538,340
B.72.16.0011.040	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 163 kW a 338 kW	cad.	1		
Z.72.16.0011.040	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 163 kW a 338 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.558,00	2.558,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 423,099 324,376 -0,135
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.568,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.568,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.563,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	747,340
B.72.16.0011.045	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 232 kW a 465 kW	cad.	1		
Z.72.16.0011.045	BRUCIATORE A GAS MONOSTADIO Potenzialità da 232 kW a 465 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.035,00	3.035,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 484,998 371,832 -0,150
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.090,000

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				4.090,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	3.040,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	856,680
B.72.16.0013.025	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 35 a 56 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.025	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 35 a 56 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.138,00	1.138,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 200,448 153,677 -0,445
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				1.690,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				1.690,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	1.143,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	353,680
B.72.16.0013.030	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 80 a 160 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.030	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 80 a 160 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.892,00	1.892,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 313,548 240,387 -0,255
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				2.644,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				2.644,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	1.897,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	553,680
B.72.16.0013.035	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 110 a 246 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.035	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 110 a 246 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.131,00	2.131,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					349,398
Utile dell'Impresa del 10%					267,872
Per arrotondamento					0,410
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.947,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.947,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	2.136,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					617,680
B.72.16.0013.040	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 90 a 325 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.040	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 90 a 325 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.388,00	2.388,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 397,599 304,826 -0,085
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.353,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.353,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.393,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					702,340
B.72.16.0013.045	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 185 a 425 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.045	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 185 a 425 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.729,00	2.729,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 448,749 344,041 -0,450
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.784,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.784,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.734,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					792,340
B.72.16.0013.050	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 248 a 738 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.050	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 248 a 738 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.170,00	4.170,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				665,694
	Utile dell'Impresa del 10%				510,365
	Per arrotondamento				-0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.614,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.614,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					4.180,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.176,040
B.72.16.0013.055	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI				
	potenzialità da 280 a 995 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.055	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI				
	potenzialità da 280 a 995 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.964,00	4.964,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				784,794
	Utile dell'Impresa del 10%				601,675
	Per arrotondamento				-0,429
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.618,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.618,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					4.974,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.386,040
B.72.16.0013.060	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI				
	potenzialità da 350 a 1200 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.060	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI				
	potenzialità da 350 a 1200 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.240,00	5.240,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
	Spese generali del 15%				826,989
	Utile dell'Impresa del 10%				634,025
	Per arrotondamento				-0,274
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.974,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.974,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					5.255,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.460,740

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.16.0013.065	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 490 a 2290 kW	cad.	1		
Z.72.16.0013.065	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI potenzialità da 490 a 2290 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.451,00	6.451,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 998,988 765,891 0,201
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.425,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.425,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					6.466,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.765,080
B.72.16.0015.010	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 325 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.010	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 330 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.934,00	2.934,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 469,848 360,217 -0,385
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.962,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.962,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					2.939,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					829,680
B.72.16.0015.015	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 440 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.015	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 440 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.298,00	3.298,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 524,448 402,077 0,155
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.423,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				4.423,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	3.303,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	926,680
B.72.16.0015.020	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 580 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.020	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 580 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.347,00	3.347,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 531,798 407,712 0,170
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				4.485,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				4.485,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	3.352,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	939,680
B.72.16.0015.025	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 820 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.025	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 820 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.236,00	5.236,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 815,943 625,556 -0,119
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				6.881,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				6.881,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	5.246,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.441,380
B.72.16.0015.030	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 1170 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.030	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 1170 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.453,00	5.453,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	cantiere) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	6,00	32,17	193,020
	Spese generali del 15%				848,493
	Utile dell'Impresa del 10%				650,511
	Per arrotondamento				0,376
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.156,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.156,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					5.463,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.499,380
B.72.16.0015.035	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 1520 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.035	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 1520 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.145,00	6.145,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
	Spese generali del 15%				953,088
	Utile dell'Impresa del 10%				730,701
	Per arrotondamento				0,291
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.038,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.038,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					6.160,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.684,080
B.72.16.0015.040	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 1760 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.040	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 1760 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.136,00	7.136,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	5,30	15,900
	Spese generali del 15%				1.101,738
	Utile dell'Impresa del 10%				844,666
	Per arrotondamento				-0,324
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.291,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.291,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					7.151,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.946,080

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.16.0015.045	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 2210 kW	cad.	1		
Z.72.16.0015.045	BRUCIATORE A GAS A DUE STADI PROGRESSIVI MODULANTE Potenza max fino a 2210 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.311,00	7.311,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 1.127,988 864,791 0,301
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.513,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.513,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					7.326,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.993,080
B.72.16.0047.001	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 163 kW a 325 kW	cad.	1		
Z.72.16.0047.001	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 163 kW a 325 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.786,00	3.786,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 597,648 458,197 -0,165
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.040,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.040,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					3.791,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.055,680
B.72.16.0047.003	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 232 kW a 438 kW	cad.	1		
Z.72.16.0047.003	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 232 kW a 438 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.808,00	4.808,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 750,948 575,727 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.333,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.333,000

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	34,860
					Costo manodopera alla produzione	158,160
					Costo materiali fc	4.813,300
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.326,680
B.72.16.0047.005	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 290 kW a 581 kW	cad.	1			
Z.72.16.0047.005	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 290 kW a 581 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.540,00	5.540,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 860,748 659,907 0,025	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.259,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.259,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	34,860
					Costo manodopera alla produzione	158,160
					Costo materiali fc	5.545,300
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.520,680
B.72.16.0047.007	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 465 kW a 814 kW	cad.	1			
Z.72.16.0047.007	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 465 kW a 814 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.453,00	6.453,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 998,493 765,511 0,376	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.421,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.421,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	34,860
					Costo manodopera alla produzione	158,160
					Costo materiali fc	6.463,600
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.764,380
B.72.16.0047.009	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 698 kW a 1163 kW	cad.	1			
Z.72.16.0047.009	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI Potenzialità da 698 kW a 1163 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.522,00	7.522,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15%	cad.	2,00	5,30	10,600 1.158,843	

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					888,446
Per arrotondamento					0,091
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.773,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.773,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	7.532,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.047,380
B.72.16.0047.011	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI				
	Potenzialità da 930 kW a 1364 kW	cad.	1		
Z.72.16.0047.011	BRUCIATORI MISTI GAS/GASOLIO A DUE STADI				
	Potenzialità da 930 kW a 1364 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.107,00	8.107,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600
	Spese generali del 15%				1.246,593
	Utile dell'Impresa del 10%				955,721
	Per arrotondamento				0,066
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.513,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.513,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	8.117,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.202,380
B.72.18.0005.003	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE				
	diametro interno 12 cm. esterno 29 x 29 cm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,60	32,17	51,472
	Formula quantità: 16				
Z.72.18.0005.003	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE				
	diametro interno 12 cm. esterno 25 x 25 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	m	1,00	211,00	211,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,03	32,17	0,804
	Formula quantità: 15/60				
	Spese generali del 15%				39,491
	Utile dell'Impresa del 10%				30,277
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					333,050
Prezzo di applicazione(Euro/m)					333,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	9,441
				Costo manodopera alla produzione	42,835
				Costo materiali fc	211,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					69,774

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.18.0005.005	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 14 cm. esterno 32 x 32 cm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0005.005	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 14 cm. esterno 29 x 29 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	218,00	218,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 40,541 31,082 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					341,900
Prezzo di applicazione(Euro/m)					341,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					218,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,624
B.72.18.0005.007	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 16 cm. esterno 35 x 35 cm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0005.007	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 16 cm. esterno 30 x 30 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	224,00	224,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 41,441 31,772 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					349,490
Prezzo di applicazione(Euro/m)					349,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					224,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					73,214
B.72.18.0005.009	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 18 cm. esterno 37 x 37 cm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0005.009	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 18 cm. esterno 35 x 35 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	229,00	229,000
	Formula quantità: 15/60	h	0,03	32,17	0,804
	Spese generali del 15%				42,191
	Utile dell'Impresa del 10%				32,347
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					355,820
Prezzo di applicazione(Euro/m)					355,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					229,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					74,544
B.72.18.0005.011	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 20 cm. esterno 39 x 39 cm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0005.011	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 20 cm. esterno 37 x 37 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	m	1,00	250,00	250,000
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 15/60	h	0,03	32,17	0,804
	Spese generali del 15%				45,341
	Utile dell'Impresa del 10%				34,762
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					382,380
Prezzo di applicazione(Euro/m)					382,380
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					250,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					80,104
B.72.18.0005.013	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 12 cm solo ceramico refrattario	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0005.013	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 12 cm. solo ceramico refrattario (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	m	1,00	120,00	120,000
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 15/60	h	0,03	32,17	0,804
	Spese generali del 15%				25,841
	Utile dell'Impresa del 10%				19,812
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					217,930

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/m)					217,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					120,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					45,654
B.72.18.0005.015	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE				
	diametro interno 14 cm solo ceramico refrattario	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0005.015	CAMINO IN REFRATTARIO PER QUALSIASI COMBUSTIBILE diametro interno 14 cm. solo ceramico refrattario (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	132,00	132,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 27,641 21,192 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					233,110
Prezzo di applicazione(Euro/m)					233,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					132,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					48,834
B.72.18.0011.001	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE				
	Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 80 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0011.001	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 80 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	158,00	158,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 31,541 24,182 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					266,000
Prezzo di applicazione(Euro/m)					266,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					158,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					55,724

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.18.0011.003	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 100 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0011.003	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	174,00	174,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 33,941 26,022 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					286,240
Prezzo di applicazione(Euro/m)					286,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					42,835
Costo materiali fc					174,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					59,964
B.72.18.0011.005	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 130 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.18.0011.005	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 130 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	189,80	189,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 40,212 30,829 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					339,120
Prezzo di applicazione(Euro/m)					339,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					14,138
Costo manodopera alla produzione					64,143
Costo materiali fc					189,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,040
B.72.18.0011.007	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 150 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.18.0011.007	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 150 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	220,50	220,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 44,817 34,360 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					377,960
Prezzo di applicazione(Euro/m)					377,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					14,138
Costo manodopera alla produzione					64,143
Costo materiali fc					220,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					79,180
B.72.18.0011.009	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 180 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 32	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.18.0011.009	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 180 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	246,30	246,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,03	32,17	1,072 52,547 40,286
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					443,150
Prezzo di applicazione(Euro/m)					443,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,786
Costo manodopera alla produzione					85,231
Costo materiali fc					246,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					92,833
B.72.18.0011.011	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 200 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 32	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.18.0011.011	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 200 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	263,90	263,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15%	h	0,03	32,17	1,072 55,187

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					42,310
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					465,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					465,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,786
Costo manodopera alla produzione					85,231
Costo materiali fc					263,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					97,493
B.72.18.0011.013	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 250 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.18.0011.013	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 250 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	311,20	311,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 66,223 50,771 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					558,480
Prezzo di applicazione(Euro/m)					558,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					106,758
Costo materiali fc					311,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					116,990
B.72.18.0011.015	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 300 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.18.0011.015	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 300 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	359,20	359,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 73,423 56,291 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					619,200
Prezzo di applicazione(Euro/m)					619,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					106,758

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	359,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	129,710
B.72.18.0011.017	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 350 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 48	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.18.0011.017	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 350 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	402,80	402,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 83,824 64,265 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					706,910
Prezzo di applicazione(Euro/m)					706,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	28,179
				Costo manodopera alla produzione	127,846
				Costo materiali fc	402,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	148,085
B.72.18.0011.019	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ. LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 400 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 48	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.18.0011.019	CAMINO DOPPIA PARETE INOX E ISOLAZ.LANA MINERALE Camino in acciaio inox doppia parete diametro interno 400 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	531,40	531,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 103,114 79,054 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					869,590
Prezzo di applicazione(Euro/m)					869,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	28,179
				Costo manodopera alla produzione	127,846
				Costo materiali fc	531,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	182,165
B.72.18.0013.001	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS Diametro interno 80 mm	m	6		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Z.72.18.0013.001	Formula quantità: 5 CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS	h	0,83	32,17	26,808
Z.01.10.0001.005	Diametro 80 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	m	1,00	67,30	67,300
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 5/60	h	0,01	32,17	0,447
	Spese generali del 15%				14,183
	Utile dell'Impresa del 10%				10,874
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					119,610
Prezzo di applicazione(Euro/m)					119,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,923
Costo manodopera alla produzione					22,333
Costo materiali fc					67,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,055
B.72.18.0013.003	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS				
	Diametro interno 100 mm	m	6		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 5	h	0,83	32,17	26,808
Z.72.18.0013.003	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS				
	Diametro 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 6	m	1,00	68,60	68,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 5/60	h	0,01	32,17	0,447
	Spese generali del 15%				14,378
	Utile dell'Impresa del 10%				11,023
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					121,260
Prezzo di applicazione(Euro/m)					121,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,923
Costo manodopera alla produzione					22,333
Costo materiali fc					68,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,404
B.72.18.0013.005	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS				
	Diametro interno 130 mm	m	6		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 4,5	h	0,75	32,17	24,128
Z.72.18.0013.005	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS				
	Diametro 130 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 6	m	1,00	71,50	71,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 5/60	h	0,01	32,17	0,447

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					14,411
Utile dell'Impresa del 10%					11,049
Per arrotondamento					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					121,530
Prezzo di applicazione(Euro/m)					121,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,439
				Costo manodopera alla produzione	20,136
				Costo materiali fc	71,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	25,455
B.72.18.0013.007	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS Diametro interno 150 mm	m	6		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4,5	h	0,75	32,17	24,128
Z.72.18.0013.007	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS Diametro 150 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	m	1,00	81,50	81,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,447 15,911 12,199 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					134,180
Prezzo di applicazione(Euro/m)					134,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,439
				Costo manodopera alla produzione	20,136
				Costo materiali fc	81,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	28,105
B.72.18.0013.009	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS Diametro interno 180 mm	m	6		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4,5	h	0,75	32,17	24,128
Z.72.18.0013.009	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS Diametro 180 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	m	1,00	92,00	92,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,447 17,486 13,406 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					147,470
Prezzo di applicazione(Euro/m)					147,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,439
				Costo manodopera alla produzione	20,136

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	92,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	30,895
B.72.18.0013.011	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS Diametro interno 200 mm	m	6		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4,5	h	0,75	32,17	24,128
Z.72.18.0013.011	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE PER CALDAIE A LEGNA/PELLETS Diametro 200 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	m	1,00	99,00	99,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,447 18,536 14,211 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					156,320
Prezzo di applicazione(Euro/m)					156,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,439
				Costo manodopera alla produzione	20,136
				Costo materiali fc	99,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	32,745
B.72.18.0015.001	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 60 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0015.001	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 60 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	58,80	58,800
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 17,119 13,124 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					144,370
Prezzo di applicazione(Euro/m)					144,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,245
				Costo macchine	0,271
				Costo manodopera in cantiere	9,441
				Costo manodopera alla produzione	43,816
				Costo materiali fc	58,800
				Costo noli e trasporti	1,549

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30,247
B.72.18.0015.003	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 80 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0015.003	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 80 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	62,90	62,900
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 17,734 13,596 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					149,550
Prezzo di applicazione(Euro/m)					149,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,245
Costo macchine					0,271
Costo manodopera in cantiere					9,441
Costo manodopera alla produzione					43,816
Costo materiali fc					62,900
Costo noli e trasporti					1,549
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					31,328
B.72.18.0015.005	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 100 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0015.005	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 100 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	67,70	67,700
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 18,454 14,148 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					155,630
Prezzo di applicazione(Euro/m)					155,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo carburanti	0,245
				Costo macchine	0,271
				Costo manodopera in cantiere	9,441
				Costo manodopera alla produzione	43,816
				Costo materiali fc	67,700
				Costo noli e trasporti	1,549
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,608
B.72.18.0015.007	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 120 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.18.0015.007	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 120 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	77,40	77,400
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,03	32,17	1,072 23,809 18,254
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					200,790
Prezzo di applicazione(Euro/m)					200,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,245
				Costo macchine	0,271
				Costo manodopera in cantiere	14,138
				Costo manodopera alla produzione	65,124
				Costo materiali fc	77,400
				Costo noli e trasporti	1,549
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,063
B.72.18.0015.009	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 130 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.18.0015.009	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 130 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	79,30	79,300
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15%	h	0,03	32,17	1,072 24,094

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					18,472
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					203,190
Prezzo di applicazione(Euro/m)					203,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,245
				Costo macchine	0,271
				Costo manodopera in cantiere	14,138
				Costo manodopera alla produzione	65,124
				Costo materiali fc	79,300
				Costo noli e trasporti	1,549
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	42,563
B.72.18.0015.011	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO				
	Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 150 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.18.0015.011	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 150 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	88,30	88,300
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 25,444 19,507 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					214,580
Prezzo di applicazione(Euro/m)					214,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,245
				Costo macchine	0,271
				Costo manodopera in cantiere	14,138
				Costo manodopera alla produzione	65,124
				Costo materiali fc	88,300
				Costo noli e trasporti	1,549
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	44,953
B.72.18.0015.013	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO				
	Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 180 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 32	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.18.0015.013	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 180 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	106,60	106,600
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	trasporti) Formula quantità: 1 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	d	0,10	30,47	3,047
	Formula quantità: 20/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				32,050
	Utile dell'Impresa del 10%				24,571
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					270,280
Prezzo di applicazione(Euro/m)					270,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,245
Costo macchine					0,271
Costo manodopera in cantiere					18,786
Costo manodopera alla produzione					86,212
Costo materiali fc					106,600
Costo noli e trasporti					1,549
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,617
B.72.18.0015.017	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 250 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 40	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.18.0015.017	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 250 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	m	1,00	136,70	136,700
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)				
	Formula quantità: 2	d	0,20	30,47	6,094
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 30/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				40,962
	Utile dell'Impresa del 10%				31,405
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					345,450
Prezzo di applicazione(Euro/m)					345,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,490
Costo macchine					0,544
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					108,721
Costo materiali fc					136,700
Costo noli e trasporti					3,098
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,367
B.72.18.0015.019	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 300 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 40	h	4,00	32,17	128,680

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.18.0015.019	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 300 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	163,50	163,500
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 44,525 34,136 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					375,500
Prezzo di applicazione(Euro/m)					375,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
					Costo carburanti
					0,245
					Costo macchine
					0,271
					Costo manodopera in cantiere
					23,531
					Costo manodopera alla produzione
					107,739
					Costo materiali fc
					163,500
					Costo noli e trasporti
					1,549
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					78,664
B.72.18.0015.021	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 350 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 48	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.18.0015.021	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 350 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	192,40	192,400
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 52,721 40,419 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					444,610
Prezzo di applicazione(Euro/m)					444,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
					Costo carburanti
					0,245
					Costo macchine
					0,271
					Costo manodopera in cantiere
					28,179
					Costo manodopera alla produzione
					128,827
					Costo materiali fc
					192,400
					Costo noli e trasporti
					1,549
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					93,138

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.18.0015.023	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 400 mm	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 48	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.18.0015.023	CAMINO IN ACCIAIO INOX MONOPARETE ATTACCO RAPIDO Camino in acciaio inox AISI 316 Ti Diametro interno 400 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	222,10	222,100
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	30,47	3,047
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 57,176 43,835 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					482,180
Prezzo di applicazione(Euro/m)					482,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,245
Costo macchine					0,271
Costo manodopera in cantiere					28,179
Costo manodopera alla produzione					128,827
Costo materiali fc					222,100
Costo noli e trasporti					1,549
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					101,009
B.72.18.0019.001	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 80 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0019.001	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 80 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	105,70	105,700
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	25,31	2,531
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 24,076 18,458 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					203,040
Prezzo di applicazione(Euro/m)					203,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,245
Costo macchine					0,271

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	9,441
				Costo manodopera alla produzione	43,816
				Costo materiali fc	105,700
				Costo noli e trasporti	1,033
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,533
B.72.18.0019.003	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 100 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.18.0019.003	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 100 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	120,40	120,400
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	25,31	2,531
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 26,281 20,149 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					221,640
Prezzo di applicazione(Euro/m)					221,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,245
				Costo macchine	0,271
				Costo manodopera in cantiere	9,441
				Costo manodopera alla produzione	43,816
				Costo materiali fc	120,400
				Costo noli e trasporti	1,033
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,433
B.72.18.0019.005	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 130 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.18.0019.005	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 130 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	130,20	130,200
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1	d	0,10	25,31	2,531
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 31,652 24,266 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					266,930

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/m)					266,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,245
Costo macchine					0,271
Costo manodopera in cantiere					14,138
Costo manodopera alla produzione					65,124
Costo materiali fc					130,200
Costo noli e trasporti					1,033
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					55,919
B.72.18.0019.007	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 150 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.18.0019.007	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 150 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	163,10	163,100
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1,5	d	0,15	25,31	3,797
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 36,777 28,195 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					310,150
Prezzo di applicazione(Euro/m)					310,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,368
Costo macchine					0,407
Costo manodopera in cantiere					14,138
Costo manodopera alla produzione					65,615
Costo materiali fc					163,100
Costo noli e trasporti					1,550
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					64,973
B.72.18.0019.009	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 180 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.18.0019.009	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 180 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	186,20	186,200
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1,5	d	0,15	25,31	3,797
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,03	32,17	1,072

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					40,242
Utile dell'Impresa del 10%					30,852
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					339,370
Prezzo di applicazione(Euro/m)					339,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,368
				Costo macchine	0,407
				Costo manodopera in cantiere	14,138
				Costo manodopera alla produzione	65,615
				Costo materiali fc	186,200
				Costo noli e trasporti	1,550
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,094
B.72.18.0019.011	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 200 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 32	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.18.0019.011	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 200 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	201,60	201,600
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 1,5	d	0,15	25,31	3,797
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 46,412 35,583 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					391,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					391,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,368
				Costo macchine	0,407
				Costo manodopera in cantiere	18,786
				Costo manodopera alla produzione	86,703
				Costo materiali fc	201,600
				Costo noli e trasporti	1,550
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					81,998
B.72.18.0019.013	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 250 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.18.0019.013	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 250 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	245,70	245,700
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 2	d	0,20	25,31	5,062

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 57,158 43,821 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					482,030
Prezzo di applicazione(Euro/m)					482,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,490
Costo macchine					0,544
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					108,721
Costo materiali fc					245,700
Costo noli e trasporti					2,066
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					100,980
B.72.18.0019.015	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 300 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.18.0019.015	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 300 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	284,90	284,900
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 2	d	0,20	25,31	5,062
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 63,038 48,329 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					531,620
Prezzo di applicazione(Euro/m)					531,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					0,490
Costo macchine					0,544
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					108,721
Costo materiali fc					284,900
Costo noli e trasporti					2,066
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					111,370
B.72.18.0019.017	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 350 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 48	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.18.0019.017	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tubo fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 350 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.06.60.0010.005	Formula quantità: 10 TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	m	1,00	292,60	292,600
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 3 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	d	0,30	25,31	7,593
	Formula quantità: 30/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				68,433
	Utile dell'Impresa del 10%				52,465
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					577,120
Prezzo di applicazione(Euro/m)					577,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,735
				Costo macchine	0,814
				Costo manodopera in cantiere	28,179
				Costo manodopera alla produzione	130,790
				Costo materiali fc	292,600
				Costo noli e trasporti	3,099
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					120,902
B.72.18.0019.019	TUBO FUMI INOX DOPPIA PARETE ISOL. LANA MIN. Tube fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 400 mm.	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 48	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.18.0019.019	TUBO FUMI IN INOX DOPPIA PARETE ISOL.LANA MINERALE Tube fumi acciaio inox doppia parete diametro interno 400 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	m	1,00	385,00	385,000
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)				
	Formula quantità: 3	d	0,30	25,31	7,593
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 30/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				82,293
	Utile dell'Impresa del 10%				63,091
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					694,000
Prezzo di applicazione(Euro/m)					694,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,735
				Costo macchine	0,814
				Costo manodopera in cantiere	28,179
				Costo manodopera alla produzione	130,790
				Costo materiali fc	385,000
				Costo noli e trasporti	3,099
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					145,382
B.72.18.0025.001	CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml. 3	a corpo	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.18.0025.001	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW	h	6,00	32,17	193,020
Z.06.60.0010.005	camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml.3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) TRABATELLO FISSO	cad.	1,00	265,00	265,000
Z.01.10.0001.005	per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	d	1,00	25,31	25,310
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60	h	0,25	32,17	8,043
	Spese generali del 15%				73,706
	Utile dell'Impresa del 10%				56,508
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					621,590
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					621,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	2,450
				Costo macchine	2,714
				Costo manodopera in cantiere	36,313
				Costo manodopera alla produzione	174,563
				Costo materiali fc	265,000
				Costo noli e trasporti	10,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					130,217
B.72.18.0025.003	CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml. 5	a corpo	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.18.0025.003	CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW				
	camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml.5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	441,20	441,200
Z.06.60.0010.005	TRABATELLO FISSO				
	per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	d	1,00	25,31	25,310
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60	h	0,25	32,17	8,043
	Spese generali del 15%				100,136
	Utile dell'Impresa del 10%				76,771
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					844,480
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					844,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	2,450
				Costo macchine	2,714
				Costo manodopera in cantiere	36,313
				Costo manodopera alla produzione	174,563
				Costo materiali fc	441,200
				Costo noli e trasporti	10,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					176,907
B.72.18.0025.005	CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml. 7	a corpo	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.18.0025.005	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW	h	8,00	32,17	257,360
Z.06.60.0010.005	camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml.7 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) TRABATELLO FISSO	cad.	1,00	617,00	617,000
Z.01.10.0001.005	per altezze fino a m 6,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	d	1,00	25,31	25,310
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60	h	0,25	32,17	8,043
	Spese generali del 15%				136,157
	Utile dell'Impresa del 10%				104,387
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					1.148,260
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					1.148,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	2,450
				Costo macchine	2,714
				Costo manodopera in cantiere	47,933
				Costo manodopera alla produzione	227,283
				Costo materiali fc	617,000
				Costo noli e trasporti	10,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					240,547
B.72.18.0025.007	CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml. 10	a corpo	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.18.0025.007	CAMINO CONCENTRICO PER CALDAIE A GAS FINO A 35 KW				
	camino concentrico per caldaie a gas fino a 35 KW 80/125 ml.10 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	882,00	882,000
Z.06.60.0010.010	TRABATELLO FISSO				
	per altezze fino a m 12,00 (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	d	1,00	30,47	30,470
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60	h	0,25	32,17	8,043
	Spese generali del 15%				176,681
	Utile dell'Impresa del 10%				135,455
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					1.490,010
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					1.490,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	2,450
				Costo macchine	2,714
				Costo manodopera in cantiere	47,933
				Costo manodopera alla produzione	227,283
				Costo materiali fc	882,000
				Costo noli e trasporti	15,490
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					312,137
B.72.18.0027.001	CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 60 mm. interni	m	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.18.0027.001	cantiere) Formula quantità: 2 CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 60 mm. interni (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	h	1,00	32,17	32,170
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	17,52	17,520
	Formula quantità: 15/60	h	0,13	32,17	4,021
	Spese generali del 15%				8,057
	Utile dell'Impresa del 10%				6,177
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					67,950
Prezzo di applicazione(Euro/m)					67,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,536
Costo manodopera alla produzione					29,655
Lavori compiuti					17,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,240
B.72.18.0027.003	CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 80 mm. interni	m	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.18.0027.003	Formula quantità: 2 CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 80 mm. interni (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	m	1,00	18,70	18,700
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,13	32,17	4,021
	Formula quantità: 15/60				8,234
	Spese generali del 15%				6,313
	Utile dell'Impresa del 10%				0,003
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					69,440
Prezzo di applicazione(Euro/m)					69,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,536
Costo manodopera alla produzione					29,655
Lavori compiuti					18,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,550
B.72.18.0027.005	CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 100 mm. interni	m	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.18.0027.005	Formula quantità: 2 CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 100 mm. interni (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	m	1,00	23,60	23,600
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,13	32,17	4,021
	Formula quantità: 15/60				8,969
	Spese generali del 15%				6,876
	Utile dell'Impresa del 10%				0,005
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					75,640

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/m)					75,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,536
Costo manodopera alla produzione					29,655
Lavori compiuti					23,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,850
B.72.18.0027.007	CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 125 mm. interni	m	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.18.0027.007	CAMINO IN POLIPROPILENE diametro 125 mm. interni (Lavori compiuti - Lavori compiuti) Formula quantità: 2	m	1,00	31,70	31,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,13	32,17	4,021 10,184 7,808 0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					85,890
Prezzo di applicazione(Euro/m)					85,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,536
Costo manodopera alla produzione					29,655
Lavori compiuti					31,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,000
B.72.20.0002.001	SEPARATORE IDRAULICO attacchi da 1"; interasse attacchi 150 mm; H 300 mm; corpo DN 80; portata 1500 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 8,64*,3*1,1	kg	2,85	4,45	12,688
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,54*,8*1,1	kg	1,36	4,45	6,031
Z.72.48.0003.017	per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0091.005	(in questo caso sono bocchettoni): FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	7,24	28,960
Z.72.44.0093.010	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 75 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	0,95	1,900
Z.72.46.0001.007	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8	m	0,80	21,36	17,088
Z.72.46.0001.019	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	NERE IN VISTA IN C.T. DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5*1,1	m	0,55	36,16	19,888
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 67,333 51,622 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					567,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					567,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,391
Costo manodopera alla produzione					264,918
Costo materiali fc					125,575
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					118,956
Z.01.10.0001.005	SEPARATORE IDRAULICO attacchi da 1"1/4; interasse attacchi 200 mm; H 400 mm, corpo DN 100; portata 3000 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 8,76*,4*1,1	kg	3,85	4,45	17,152
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1"1/4: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3,17*,8*1,1	kg	2,79	4,45	12,414
Z.72.48.0003.017	per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0091.007	(in questo caso sono bocchettoni): FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	9,46	37,840
Z.72.44.0093.012	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 100 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	2,75	5,500
Z.72.46.0001.009	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8	m	0,80	23,44	18,752
Z.72.46.0001.019	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5*1,1	m	0,55	36,16	19,888
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 71,081 54,496 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					599,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					599,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
				Costo manodopera in cantiere	58,391
				Costo manodopera alla produzione	264,918
				Costo materiali fc	150,566
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	125,575
B.72.20.0002.005	SEPARATORE IDRAULICO attacchi da 1"1/2; interasse attacchi 250 mm; H 500 mm, corpo DN 150; portata 4000 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 16,4*,5*1,1	kg	9,02	4,45	40,139
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1"1/2: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3,65*,8*1,1	kg	3,21	4,45	14,293
Z.72.48.0003.017	per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0091.009	(in questo caso sono bocchettoni): FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	10,20	40,800
Z.72.44.0093.014	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	7,12	14,240
Z.72.46.0001.011	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8	m	0,80	24,48	19,584
Z.72.46.0001.021	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5*1,1	m	0,55	44,32	24,376
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 77,364 59,313 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					652,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					652,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,391
				Costo manodopera alla produzione	264,918
				Costo materiali fc	192,452
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	136,679
B.72.20.0002.007	SEPARATORE IDRAULICO attacchi da 2"; interasse attacchi 300 mm; H 650 mm, corpo DN 160; portata 6000 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0015.003	Formula quantità: 17,1*65*1,1 per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	12,23	4,45	54,408
Z.72.48.0003.017	Formula quantità: 5,17*8*1,1 per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	4,55	4,45	20,246
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0093.014	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	12,25	49,000
Z.72.46.0001.013	diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8 per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T.	cad.	2,00	7,12	14,240
Z.72.46.0001.021	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,85*1,1	m	0,80	26,64	21,312
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	m	0,94	44,32	41,439
		h	0,05	32,17	1,609
					84,446
					64,742
					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					712,160
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					712,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,391
				Costo manodopera alla produzione	264,918
				Costo materiali fc	239,665
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	149,186
B.72.20.0002.009	SEPARATORE IDRAULICO attacchi da 2"1/2; interasse attacchi 400 mm; H 800 mm, corpo DN 200; portata 13000 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 31,1*8*1,1	kg	27,37	4,45	121,788
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2"1/2: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,28*8*1,1	kg	4,65	4,45	20,676
Z.72.48.0003.017	per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0093.016	DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 203 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	14,50	58,000
Z.72.46.0001.015	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8	cad.	4,00	16,50	66,000
Z.72.46.0001.023	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,85*1,1	m	0,80	30,08	24,064
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	m h	0,94 0,05	54,64 32,17	51,088 1,609 105,592 80,954 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					890,490
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					890,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,391
Costo manodopera alla produzione					264,918
Costo materiali fc					380,636
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					186,545
B.72.20.0002.011	SEPARATORE IDRAULICO attacchi da 3"; interasse attacchi 500 mm; H 1000 mm, corpo DN 250; portata 25000 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 37,9*1*1,1	kg	41,69	4,45	185,521
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 3": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6,81*,8*1,1	kg	5,99	4,45	26,668
Z.72.48.0003.017	per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	20,71	82,840
Z.72.44.0093.018	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 273 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	40,50	162,000
Z.72.46.0001.017	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8	m	0,80	31,04	24,832
Z.72.46.0001.023	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,2*1,1	m	1,32	54,64	72,125
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 3/60		h	0,05	32,17	1,609
Spese generali del 15%					137,447
Utile dell'Impresa del 10%					105,376
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.159,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.159,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,391
Costo manodopera alla produzione					264,918
Costo materiali fc					593,006
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					242,825
B.72.20.0002.013	SEPARATORE IDRAULICO				
	attacchi da 4"; interasse attacchi 650 mm; H 1250 mm, corpo DN 350; portata 42000 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 68,30*1,25*1,1	kg	93,91	4,45	417,911
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 4": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 9,9*,8*1,1	kg	8,71	4,45	38,768
Z.72.48.0003.017	per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	22,18	88,720
Z.72.44.0093.020	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 323 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	60,75	243,000
Z.72.46.0001.019	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8	m	0,80	36,16	28,928
Z.72.46.0001.025	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 350 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5*1,1	m	1,65	53,77	88,721
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 190,257 145,863 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.604,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.604,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,391
Costo manodopera alla produzione					264,918
Costo materiali fc					945,068
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					336,123

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.20.0002.015	SEPARATORE IDRAULICO attacchi da 5"; interasse attacchi 750 mm; H 1500 mm, corpo DN 400; portata 75000 lt/h	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.44.0015.003	per il corpo centrale compreso sfrido 10%: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 85,9*1,5*1,1	kg	141,74	4,45	630,721
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 5": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 13,5*8*1,1	kg	11,88	4,45	52,866
Z.72.48.0003.017	per lo scarico: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,37	9,370
Z.72.48.0003.001	per il sezionamento dello sfiato: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	28,95	115,800
Z.72.44.0093.022	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 406 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	146,25	292,500
Z.72.46.0001.021	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,8	m	0,80	44,32	35,456
Z.72.46.0001.027	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. DN 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,8*1,1	m	1,98	61,62	122,008
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 241,752 185,343 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.038,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.038,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,391
Costo manodopera alla produzione					264,918
Costo materiali fc					1.288,371
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					427,100
B.72.20.0003.001	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore diametro 1"1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3,61*5	kg	3,61	4,45	16,065
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2,44*2*4	kg	0,39	4,45	1,737
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
TOTALE					
Z.72.44.0091.005	diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 (in questo caso sono bocchettoni): FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0093.008	Formula quantità: 4 FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 50 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,80	7,24	5,792
Z.72.46.0001.007	Formula quantità: 2 per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,40	0,90	0,360
Z.72.46.0005.011	Formula quantità: ,2*4 per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	0,16	21,36	3,418
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	19,92	19,920
	Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 17,216 13,199 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					145,190
Prezzo di applicazione(Euro/m)					145,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					50,114
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30,414
B.72.20.0003.003	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore diametro 2"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5,1*5	kg	5,10	4,45	22,695
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2,44*,2*4	kg	0,39	4,45	1,737
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.005	(in questo caso sono bocchettoni): FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 4	cad.	0,80	7,24	5,792
Z.72.44.0093.008	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 50 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,40	0,90	0,360
Z.72.46.0001.007	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,2*4	m	0,16	21,36	3,418
Z.72.46.0005.013	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	21,68	21,680
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				18,475
	Utile dell'Impresa del 10%				14,164
	Per arrotondamento				-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					155,800
Prezzo di applicazione(Euro/m)					155,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					58,504
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,634
B.72.20.0003.005	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore diametro 2"1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6,51*5	kg	6,51	4,45	28,970
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1"1/4: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3,14*,2*4	kg	0,50	4,45	2,236
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.007	FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	9,46	7,568
Z.72.44.0093.010	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 75 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	0,95	0,380
Z.72.46.0001.009	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	23,44	3,750
Z.72.46.0005.015	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	24,40	24,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322
					20,218
					15,501
					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					170,510
Prezzo di applicazione(Euro/m)					170,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	70,126
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	35,722
B.72.20.0003.007	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO				
	Collettore diametro 3"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 8,64*5	kg	8,64	4,45	38,448
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1"1/2: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3,61*,2*4	kg	0,58	4,45	2,570
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	10,20	8,160
Z.72.44.0093.010	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 75 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	0,95	0,380
Z.72.46.0001.011	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	24,48	3,917
Z.72.46.0005.017	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	25,76	25,760
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 22,008 16,873 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					185,600
Prezzo di applicazione(Euro/m)					185,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,678
				Costo manodopera alla produzione	52,984
				Costo materiali fc	82,057
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	38,882
B.72.20.0003.009	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO				
	Collettore De/Di 94.5/102 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 12,1*5	kg	12,10	4,45	53,845
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 1"1/2: TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3,61*,2*4	kg	0,58	4,45	2,570

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	10,20	8,160
Z.72.44.0093.012	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 100 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	2,75	1,100
Z.72.46.0001.011	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	24,48	3,917
Z.72.46.0005.019	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	29,84	29,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 25,037 19,195 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					211,150
Prezzo di applicazione(Euro/m)					211,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					102,254
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					44,233
B.72.20.0003.011	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 133/125 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 12,8*5	kg	12,80	4,45	56,960
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.014	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	7,12	2,848
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.021	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	NERE IN VISTA DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	37,20	37,200
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				27,328
	Utile dell'Impresa del 10%				20,951
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					230,460
Prezzo di applicazione(Euro/m)					230,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					117,523
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					48,275
B.72.20.0003.013	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO				
	Collettore De/Di 140/132 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 13,5*5	kg	13,50	4,45	60,075
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.014	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	7,12	2,848
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.021	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	37,20	37,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				27,795
	Utile dell'Impresa del 10%				21,310
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					234,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					234,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	120,638
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	49,110
B.72.20.0003.015	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 159/150 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 17,1*5	kg	17,10	4,45	76,095
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.014	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	7,12	2,848
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.021	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	37,20	37,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 30,198 23,152
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					254,670
Prezzo di applicazione(Euro/m)					254,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,678
				Costo manodopera alla produzione	52,984
				Costo materiali fc	136,658
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	53,350
B.72.20.0003.017	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 168/159 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 18,1*5	kg	18,10	4,45	80,545
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
	TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.014	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	7,12	2,848
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.023	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	53,84	53,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 33,362 25,577 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					281,350
Prezzo di applicazione(Euro/m)					281,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					157,748
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					58,940
B.72.20.0003.019	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 194/183 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*5	kg	25,00	4,45	111,250
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.016	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 203 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	16,50	6,600
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.023	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	53,84	53,840
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				38,530
	Utile dell'Impresa del 10%				29,540
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					324,940
Prezzo di applicazione(Euro/m)					324,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					192,205
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,073
B.72.20.0003.021	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 219/207 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 31,4*5	kg	31,40	4,45	139,730
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.016	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 203 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,40	16,50	6,600
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.023	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	53,84	53,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				42,802
	Utile dell'Impresa del 10%				32,815
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					360,960
Prezzo di applicazione(Euro/m)					360,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	220,685
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	75,613
B.72.20.0003.023	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 245/232 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 37,9*5	kg	37,90	4,45	168,655
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.018	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 273 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	40,50	16,200
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.025	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	63,00	63,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 49,955 38,299 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					421,290
Prezzo di applicazione(Euro/m)					421,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,678
				Costo manodopera alla produzione	52,984
				Costo materiali fc	268,370
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	88,258
B.72.20.0003.025	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 273/260 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 41,6*5	kg	41,60	4,45	185,120
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.018	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 273 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	40,50	16,200
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.025	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	63,00	63,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 52,425 40,192 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					442,110
Prezzo di applicazione(Euro/m)					442,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					284,835
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					92,613
B.72.20.0003.027	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 324/310 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 55,6*5	kg	55,60	4,45	247,420
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.020	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 323 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	60,75	24,300
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.025	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	NERE IN VISTA DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	63,00	63,000
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 62,985 48,288
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					531,170
Prezzo di applicazione(Euro/m)					531,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					355,235
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					111,273
B.72.20.0003.029	COLLETTORE IMPIANTO RISCALDAMENTO Collettore De/Di 356/340 mm.	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 68,3*5	kg	68,30	4,45	303,935
Z.72.44.0015.003	per gli attacchi da 2": TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,1*,2*4	kg	0,82	4,45	3,631
Z.72.48.0003.019	per lo scarico del collettore: VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	14,11	2,822
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	12,25	9,800
Z.72.44.0093.022	FONDELLI PER TUBAZIONI diametro 406 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	146,25	58,500
Z.72.46.0001.013	per i tronchetti: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2*4	m	0,16	26,64	4,262
Z.72.46.0005.025	per il corpo centrale e fondelli: COIBENTAZIONE TUBAZIONI NERE IN VISTA DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	63,00	63,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 76,592 58,720 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					645,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					645,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,678
Costo manodopera alla produzione					52,984
Costo materiali fc					445,950

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					135,308
B.72.20.0007.001	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n. 2 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.001	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.2 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	86,05	86,050
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 18,367 14,081 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					154,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					154,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					102,822
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,444
B.72.20.0007.003	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n. 3 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.003	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.3 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	87,75	87,750
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 18,622 14,277 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					157,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					157,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	16,080
				Costo materiali fc	104,522
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	32,894
B.72.20.0007.005	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n. 4 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.20.0007.005	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.4 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	98,02	98,020
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 21,127 16,198 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					178,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					178,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,706
				Costo manodopera alla produzione	21,352
				Costo materiali fc	114,792
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	37,330
B.72.20.0007.007	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n. 5 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.20.0007.007	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.5 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	101,70	101,700
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 21,679 16,621
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					182,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					182,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	4,706
				Costo manodopera alla produzione	21,352
				Costo materiali fc	118,472
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					38,300
B.72.20.0007.009	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE				
	3/4" x 12 n. 6 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.20.0007.009	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.6 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	107,10	107,100
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 24,420 18,722 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					205,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					205,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	7,030
				Costo manodopera alla produzione	31,896
				Costo materiali fc	123,872
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					43,143
B.72.20.0007.011	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE				
	3/4" x 12 n. 7 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.20.0007.011	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.7 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	108,70	108,700
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 24,660 18,906 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					207,960

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					207,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,030
Costo manodopera alla produzione					31,896
Costo materiali fc					125,472
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					43,563
B.72.20.0007.013	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n. 8 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.20.0007.013	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.8 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	119,60	119,600
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 26,295 20,159 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					221,750
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					221,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,030
Costo manodopera alla produzione					31,896
Costo materiali fc					136,372
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,452
B.72.20.0007.015	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n. 9 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.20.0007.015	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.9 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	126,40	126,400
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 29,245 22,421

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					246,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					246,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	9,354
				Costo manodopera alla produzione	42,440
				Costo materiali fc	143,172
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,664
B.72.20.0007.017	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.10 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.20.0007.017	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 3/4" x 12 n.10 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	127,00	127,000
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 29,335 22,490 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					247,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					247,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	9,354
				Costo manodopera alla produzione	42,440
				Costo materiali fc	143,772
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,824
B.72.20.0007.055	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n. 2 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.055	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.2 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	95,30	95,300
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					20,765
Utile dell'Impresa del 10%					15,920
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					175,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					175,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					118,812
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					36,683
B.72.20.0007.057	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n. 3 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.057	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.3 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	95,53	95,530
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 20,800 15,947 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					175,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					175,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					119,042
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					36,745
B.72.20.0007.059	COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n. 4 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.059	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.4 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	109,00	109,000
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					22,820
Utile dell'Impresa del 10%					17,496
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					192,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					192,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					132,512
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,314
B.72.20.0007.061	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE				
	1" x 18 n. 5 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.061	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.5 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	110,00	110,000
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				22,970
	Utile dell'Impresa del 10%				17,611
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					193,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					193,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					133,512
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,584
B.72.20.0007.063	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE				
	1" x 18 n. 6 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.063	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.6 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	114,60	114,600
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 23,660 18,140 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					199,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					199,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					138,112
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,804
B.72.20.0007.065	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n. 7 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.065	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.7 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	153,80	153,800
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 29,540 22,648 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					249,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					249,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					177,312
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,184
B.72.20.0007.067	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n. 8 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.067	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.8 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	154,30	154,300
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,20	6,36	1,272
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				29,615
	Utile dell'Impresa del 10%				22,705
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					249,760
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					249,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					177,812
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,323
B.72.20.0007.069	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE				
	1" x 18 n. 9 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.069	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.9 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	155,90	155,900
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				29,855
	Utile dell'Impresa del 10%				22,889
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					251,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					251,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					179,412
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,743
B.72.20.0007.071	COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE				
	1" x 18 n.10 attacchi	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.20.0007.071	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE PER IMPIANTO IDRICO-SANITARIO IN OTTONE 1" x 18 n.10 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	157,10	157,100
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.007	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 1 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,20	6,36	1,272
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				30,035
	Utile dell'Impresa del 10%				23,027
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					253,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					253,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,544
Costo manodopera alla produzione					16,080
Costo materiali fc					180,612
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					53,063
B.72.20.0009.001	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 2 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
Z.72.20.0009.001	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 2 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	279,00	279,000
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.001	CASSETTE DI ISPEZIONE dimensioni utili: 450x400x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	86,30	86,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,17	32,17	5,362
	Spese generali del 15%				66,894
	Utile dell'Impresa del 10%				51,285
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					564,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					564,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,102
Costo manodopera alla produzione					41,297
Costo materiali fc					395,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					118,180
B.72.20.0009.003	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 3 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
Z.72.20.0009.003	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 3 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	315,00	315,000
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.40.0001.001	temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc) CASSETTE DI ISPEZIONE	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.99.0001.007	dimesioni utili: 450x400x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	86,30	86,300
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	0,50	6,36	3,180
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60	h	0,17	32,17	5,362
	Spese generali del 15%				72,294
	Utile dell'Impresa del 10%				55,425
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					609,680
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					609,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,102
Costo manodopera alla produzione					41,297
Costo materiali fc					431,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					127,720
B.72.20.0009.005	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				
	Collettori con 4 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.20.0009.005	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				
	Collettori con 4 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	351,80	351,800
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE				
	temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.001	CASSETTE DI ISPEZIONE				
	dimesioni utili: 450x400x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	86,30	86,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60	h	0,17	32,17	5,362
	Spese generali del 15%				78,297
	Utile dell'Impresa del 10%				60,027
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					660,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					660,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,683
Costo manodopera alla produzione					43,933
Costo materiali fc					468,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					138,323
B.72.20.0009.007	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				
	Collettori con 5 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.20.0009.007	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.30.0001.001	Collettori con 5 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	389,60	389,600
Z.72.40.0001.003	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x600x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	1,00	99,40	99,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	0,50 0,17	6,36 32,17	3,180 5,362 88,344 67,731 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					745,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					745,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,588
Costo manodopera alla produzione					57,113
Costo materiali fc					519,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					156,078
B.72.20.0009.009	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 6 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.20.0009.009	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 6 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	423,80	423,800
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.003	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x600x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	99,40	99,400
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,17	32,17	5,362 93,474 71,664
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					788,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					788,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,588
Costo manodopera alla produzione					57,113
Costo materiali fc					553,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					165,138
B.72.20.0009.011	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 7 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.			

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.20.0009.011	Formula quantità: 2,3 COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 7 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	2,30	32,17	73,991
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	470,00	470,000
Z.72.40.0001.005	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x800x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 104,831 80,371 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					884,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					884,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					14,816
Costo manodopera alla produzione					67,218
Costo materiali fc					616,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					185,206
B.72.20.0009.013	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 8 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,3	h	2,30	32,17	73,991
Z.72.20.0009.013	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 8 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	506,94	506,940
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.005	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x800x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	113,40	113,400
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 110,372 84,619 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					930,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					930,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					14,816
Costo manodopera alla produzione					67,218
Costo materiali fc					653,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					194,996
B.72.20.0009.015	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 9 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.20.0009.015	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 9 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	544,67	544,670
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	6,36	6,360
		h	0,25	32,17	8,043
					122,034
					93,560
					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.029,160
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.029,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,883
Costo manodopera alla produzione					85,670
Costo materiali fc					709,010
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					215,597
B.72.20.0009.017	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 10 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.20.0009.017	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 10 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	582,40	582,400
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043
					127,694
					97,899
					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.076,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.076,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,883
Costo manodopera alla produzione					85,670
Costo materiali fc					746,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					225,597
B.72.20.0009.019	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 11 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.20.0009.019	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 11 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	618,73	618,730
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 133,143 102,077 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.122,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.122,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,883
Costo manodopera alla produzione					85,670
Costo materiali fc					783,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					235,217
Z.72.20.0009.021	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 12 circuiti 1"x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.20.0009.021	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 12 circuiti 1"x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	654,36	654,360
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 138,488 106,174 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.167,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.167,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,883
Costo manodopera alla produzione					85,670
Costo materiali fc					818,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					244,667
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.20.0009.023	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE	h	1,40	32,17	45,038
Z.72.30.0001.001	Collettori con 2 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	354,76	354,760
Z.72.40.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.99.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x400x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	86,30	86,300
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,17	32,17	5,362 78,258 59,998 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					659,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					659,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,102
Costo manodopera alla produzione					41,297
Costo materiali fc					471,320
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					138,260
B.72.20.0009.025	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 3 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
Z.72.20.0009.025	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 3 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	386,90	386,900
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.001	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x400x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	86,30	86,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,17	32,17	5,362 83,079 63,694 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					700,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					700,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,102
Costo manodopera alla produzione					41,297
Costo materiali fc					503,460

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					146,770
B.72.20.0009.027	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 4 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.20.0009.027	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 4 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	430,22	430,220
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.001	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x400x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	86,30	86,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,17	32,17	5,362 90,060 69,046 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					759,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					759,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,683
Costo manodopera alla produzione					43,933
Costo materiali fc					546,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					159,103
B.72.20.0009.029	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 5 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.20.0009.029	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 5 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	469,35	469,350
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.003	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x600x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	99,40	99,400
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,17	32,17	5,362 100,307 76,902 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					845,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					845,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	12,588
				Costo manodopera alla produzione	57,113
				Costo materiali fc	599,010
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					177,208
B.72.20.0009.031	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				
	Collettori con 6 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.20.0009.031	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 6 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	538,58	538,580
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.003	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x600x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	99,40	99,400
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,17	32,17	5,362 110,691 84,863 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					933,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					933,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	12,588
				Costo manodopera alla produzione	57,113
				Costo materiali fc	668,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					195,558
B.72.20.0009.033	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				
	Collettori con 7 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,3	h	2,30	32,17	73,991
Z.72.20.0009.033	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 7 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	581,91	581,910
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.005	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x800x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	113,40	113,400
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 121,618 93,240 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.025,640

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				1.025,640	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	14,816
				Costo manodopera alla produzione	67,218
				Costo materiali fc	728,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					214,856
B.72.20.0009.035	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 8 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,3	h	2,30	32,17	73,991
Z.72.20.0009.035	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 8 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	620,34	620,340
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.005	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x800x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	113,40	113,400
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 127,382 97,660 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				1.074,260	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				1.074,260	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	14,816
				Costo manodopera alla produzione	67,218
				Costo materiali fc	767,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					225,046
B.72.20.0009.037	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 9 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.20.0009.037	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 9 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	662,97	662,970
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 139,779 107,164 0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.178,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.178,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,883
				Costo manodopera alla produzione	85,670
				Costo materiali fc	827,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					246,947
B.72.20.0009.039	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				
	Collettori con 10 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.20.0009.039	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 10 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	702,80	702,800
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 145,754 111,745 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.229,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.229,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,883
				Costo manodopera alla produzione	85,670
				Costo materiali fc	867,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					257,497
B.72.20.0009.041	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE				
	Collettori con 11 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.20.0009.041	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 11 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	772,73	772,730
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 156,243 119,787 -0,003

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.317,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.317,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,883
				Costo manodopera alla produzione	85,670
				Costo materiali fc	937,070
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	276,027
B.72.20.0009.043	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 12 circuiti 1"1/4x18	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.20.0009.043	COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE IN OTTONE Collettori con 12 circuiti 1"1/4x18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	816,06	816,060
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	13,54	27,080
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,25	32,17	8,043 162,743 124,770 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.372,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.372,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,883
				Costo manodopera alla produzione	85,670
				Costo materiali fc	980,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	287,517
B.72.20.0017.001	COLLETTORE BOMBOLE GAS n.2 attacchi	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.20.0017.001	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE BOMBOLE GAS n.2 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,20	35,200
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 10,736 8,231 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					90,540

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					90,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					53,880
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,966
B.72.20.0017.003	COLLETTORE BOMBOLE GAS n.4 attacchi	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.20.0017.003	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE BOMBOLE GAS n.4 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	54,98	54,980
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 13,703 10,506 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					115,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					115,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					73,660
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,206
B.72.20.0017.005	COLLETTORE BOMBOLE GAS n.6 attacchi	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.20.0017.005	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE BOMBOLE GAS n.6 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	70,72	70,720
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 16,541 12,682 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					139,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					139,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	92,580
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	29,226
B.72.20.0017.007	COLLETTORE BOMBOLE GAS n.8 attacchi	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.20.0017.007	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE BOMBOLE GAS n.8 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	92,44	92,440
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 21,775 16,694 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					183,640
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					183,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	121,040
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	38,472
B.72.20.0017.009	COLLETTORE BOMBOLE GAS n.10 attacchi	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.20.0017.009	presente quota parte zanche di fissaggio: COLLETTORE BOMBOLE GAS n.10 attacchi (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	114,20	114,200
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 25,039 19,197 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					211,160
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					211,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	142,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	44,232
B.72.22.0040.001	ELETTROPOMPA ELETTRONICA PER RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,2/1,4 mc/h; prevalenza 0,85/0,4 m c.a.	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.22.0040.001	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,2/1,4 mc/h; prevalenza 0.85/0,4 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	383,00	383,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 72,563 55,631 -0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					611,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					611,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					387,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					128,150
B.72.22.0040.003	ELETTROPOMPA ELETTRONICA PER RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,5/2,0 mc/h; prevalenza 1,6/0,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0040.003	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,5/2,0 mc/h; prevalenza 1,6/0,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	419,00	419,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 77,963 59,771 0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					657,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					657,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					423,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					137,750
B.72.22.0040.005	ELETTROPOMPA ELETTRONICA PER RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,5/3,0 mc/h; prevalenza 2,5/1,0 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0040.005	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,5/3,0 mc/h; prevalenza 2,5/1,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	451,50	451,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 82,838 63,509 0,003

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					698,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					698,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	455,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					146,350
B.72.22.0040.007	ELETTROPOMPA ELETTRONICA PER RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,5/3,5 mc/h; prevalenza 5,5/1,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0040.007	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 0,5/3,5 mc/h; prevalenza 5,5/1,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	480,00	480,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				87,113
	Utile dell'Impresa del 10%				66,786
	Per arrotondamento				-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					734,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					734,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	484,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					153,850
B.72.22.0040.009	ELETTROPOMPA ELETTRONICA PER RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 2,0/6,0 mc/h; prevalenza 7,0/3,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0040.009	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 2,0/6,0 mc/h; prevalenza 7,0/3,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	781,20	781,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				132,293
	Utile dell'Impresa del 10%				101,424
	Per arrotondamento				0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.115,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.115,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	785,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					233,750
B.72.22.0040.011	ELETTROPOMPA ELETTRONICA PER RICIRCOLO ACQUA SANITARIA portata 3,5/9,0 mc/h; prevalenza 9,0/3,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0040.011	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA RICIRCOLO ACQUA SANITARIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	portata 3,5/9,0 mc/h; prevalenza 9,0/3,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	825,30	825,300
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				138,908
	Utile dell'Impresa del 10%				106,496
	Per arrotondamento				0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.171,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.171,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					829,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					245,450
B.72.22.0050.001	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/2,9 mc/h; prevalenza 1,5/3,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.001	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/2,9 mc/h; prevalenza 1,5/3,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	359,00	359,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				68,963
	Utile dell'Impresa del 10%				52,871
	Per arrotondamento				0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					581,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					581,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					363,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					121,850
B.72.22.0050.003	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/6,5 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.003	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/6,5 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	393,00	393,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				74,063
	Utile dell'Impresa del 10%				56,781
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					624,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					624,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	397,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	130,850
B.72.22.0050.005	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/8,0 mc/h; prevalenza 3,5/7,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.005	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/8,0 mc/h; prevalenza 3,5/7,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	479,50	479,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 87,038 66,729 -0,017
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					734,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					734,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	483,740
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	153,750
B.72.22.0050.007	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/9,2 mc/h; prevalenza 4,2/8,3 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.007	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/9,2 mc/h; prevalenza 4,2/8,3 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	506,00	506,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 91,013 69,776 -0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					767,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					767,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	510,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	160,750
B.72.22.0050.009	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/16,5 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.009	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/16,5 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.009,50	1.009,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					166,538
Utile dell'Impresa del 10%					127,679
Per arrotondamento					0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.404,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.404,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	1.013,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					294,250
B.72.22.0050.011	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/19,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.011	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/19,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.068,00	1.068,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 175,313 134,406 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.478,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.478,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	1.072,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					309,750
B.72.22.0050.013	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/23,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.013	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/23,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.233,00	1.233,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 204,888 157,081 0,111
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.728,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.728,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	1.237,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					362,080
B.72.22.0050.015	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.015	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	1.311,00	1.311,000
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	4,24	4,240
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				216,588
	Utile dell'Impresa del 10%				166,051
	Per arrotondamento				0,441
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.827,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.827,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.315,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					383,080
B.72.22.0050.017	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.017	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA				
	portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.517,00	1.517,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				247,488
	Utile dell'Impresa del 10%				189,741
	Per arrotondamento				-0,149
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.087,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.087,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.521,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					437,080
B.72.22.0050.019	ELETTROPOMPA ELETTRONICA portata 0,0/35,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0050.019	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA				
	portata 0,0/35,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.761,00	1.761,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
	Spese generali del 15%				289,550
	Utile dell'Impresa del 10%				221,988
	Per arrotondamento				0,132
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.442,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.442,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	131,800
				Costo materiali fc	1.769,480
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	511,670
B.72.22.0055.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,5/6,2 mc/h; prevalenza 2,3/2,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0055.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,5/6,2 mc/h; prevalenza 2,3/2,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	408,00	408,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 77,108 59,116 0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					650,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					650,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	417,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	136,250
B.72.22.0055.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,0/6,8 mc/h; prevalenza 5,2/2,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0055.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,0/6,8 mc/h; prevalenza 5,2/2,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	416,00	416,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 78,308 60,036 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					660,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					660,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	425,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	138,350
B.72.22.0055.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/25,0 mc/h; prevalenza 5,0/2,3 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0055.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/25,0 mc/h; prevalenza 5,0/2,3 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	560,00	560,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 108,531 83,207 0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					915,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					915,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					594,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					191,760
B.72.22.0055.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/40,0 mc/h; prevalenza 5,0/2,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0055.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/40,0 mc/h; prevalenza 5,0/2,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	571,00	571,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 110,181 84,472 0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					929,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					929,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					605,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					194,660
B.72.22.0055.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 15,0/52,0 mc/h; prevalenza 6,5/3,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0055.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 15,0/52,0 mc/h; prevalenza 6,5/3,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	584,00	584,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15%	cad.	1,00	30,62	30,620 112,131

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					85,967
Per arrotondamento					-0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					945,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					945,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	618,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					198,060
B.72.22.0055.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 15,0/60,0 mc/h; prevalenza 5,0/2,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0055.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 15,0/60,0 mc/h; prevalenza 5,0/2,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	638,00	638,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 125,693 96,364 -0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.060,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.060,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	29,050
				Costo manodopera alla produzione	131,800
				Costo materiali fc	677,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					222,050
B.72.22.0055.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 15,0/70,0 mc/h; prevalenza 7,5/4,3 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0055.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 10 bar portata 15,0/70,0 mc/h; prevalenza 7,5/4,3 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	913,00	913,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 166,943 127,989 0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.407,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.407,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	29,050
				Costo manodopera alla produzione	131,800
				Costo materiali fc	952,100

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					294,950
B.72.22.0060.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,5/8,2 mc/h; prevalenza 6,0/3,2 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,5/8,2 mc/h; prevalenza 6,0/3,2 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	505,00	505,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				91,658
	Utile dell'Impresa del 10%				70,271
	Per arrotondamento				0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					773,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					773,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					514,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					161,950
B.72.22.0060.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 2,0/10,0 mc/h; prevalenza 8,5/3,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 2,0/10,0 mc/h; prevalenza 8,5/3,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	505,00	505,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				91,658
	Utile dell'Impresa del 10%				70,271
	Per arrotondamento				0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					773,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					773,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					514,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					161,950
B.72.22.0060.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 2,5/12,5 mc/h; prevalenza 14,0/7,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 2,5/12,5 mc/h; prevalenza 14,0/7,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	551,00	551,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510
		cad.	1,00	30,62	30,620
					102,356
					78,473
					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					863,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					863,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					585,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					180,830
B.72.22.0060.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,0/18,0 mc/h; prevalenza 5,5/3,1 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,0/18,0 mc/h; prevalenza 5,5/3,1 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	525,00	525,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620
					103,281
					79,182
					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					871,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					871,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					559,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					182,460
B.72.22.0060.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,5/19,0 mc/h; prevalenza 8,5/4,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,5/19,0 mc/h; prevalenza 8,5/4,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	551,00	551,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	1,00	30,62	30,620
					107,181
					82,172

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					903,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					903,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	585,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					189,360
B.72.22.0060.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 4,0/24,0 mc/h; prevalenza 13,5/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 4,0/24,0 mc/h; prevalenza 13,5/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	561,00	561,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 108,681 83,322 0,457
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					917,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					917,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	595,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					192,460
B.72.22.0060.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 5,0/35,0 mc/h; prevalenza 6,0/2,2 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 5,0/35,0 mc/h; prevalenza 6,0/2,2 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	561,00	561,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 99,030 75,923 0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					835,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					835,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	595,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					175,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0060.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 6,0/35,0 mc/h; prevalenza 9,8/4,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 6,0/35,0 mc/h; prevalenza 9,8/4,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	699,00	699,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 129,381 99,192 -0,113
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.091,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.091,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					733,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					228,460
B.72.22.0060.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 10,0/46,0 mc/h; prevalenza 14,0/6,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 10,0/46,0 mc/h; prevalenza 14,0/6,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	833,00	833,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 149,481 114,602 0,377
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.261,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.261,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					867,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					264,460
B.72.22.0060.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 15,0/65,0 mc/h; prevalenza 6,5/3,2 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 15,0/65,0 mc/h; prevalenza 6,5/3,2 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	730,00	730,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.030	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				139,493
	Utile dell'Impresa del 10%				106,944
	Per arrotondamento				-0,387
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.176,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.176,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					769,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					246,050
B.72.22.0060.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 15,0/70,0 mc/h; prevalenza 9,8/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 15,0/70,0 mc/h; prevalenza 9,8/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	819,00	819,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				152,843
	Utile dell'Impresa del 10%				117,179
	Per arrotondamento				0,028
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.289,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.289,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					858,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					270,050
B.72.22.0060.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 20,0/90,0 mc/h; prevalenza 15,0/8,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 20,0/90,0 mc/h; prevalenza 15,0/8,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.002,00	1.002,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				180,293
	Utile dell'Impresa del 10%				138,224
	Per arrotondamento				-0,467
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.520,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.520,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.041,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					318,050
B.72.22.0060.025	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/120,0 mc/h; prevalenza 17,0/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.025	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/120,0 mc/h; prevalenza 17,0/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.063,00	1.063,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 189,443 145,239 0,368
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.598,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.598,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.102,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					335,050
B.72.22.0060.027	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/180,0 mc/h; prevalenza 17,5/6,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.027	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/180,0 mc/h; prevalenza 17,5/6,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.113,00	2.113,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 351,768 269,689 0,423
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.967,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.967,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					2.152,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					621,880

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0060.029	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/380,0 mc/h; prevalenza 26,5/11,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.029	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/380,0 mc/h; prevalenza 26,5/11,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.436,00	4.436,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 709,869 544,233 0,438
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.987,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.987,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					4.475,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.254,540
B.72.22.0060.031	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/600,0 mc/h; prevalenza 32,5/27,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0060.031	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 1450 Giri/min., 16 bar portata 0,0/600,0 mc/h; prevalenza 32,5/27,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.836,00	6.836,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 1.069,869 820,233 0,438
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.023,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.023,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					6.875,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.890,540
B.72.22.0065.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,0/6,5 mc/h; prevalenza 2,2/1,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,0/6,5 mc/h; prevalenza 2,2/1,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	768,00	768,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.040	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				131,108
	Utile dell'Impresa del 10%				100,516
	Per arrotondamento				0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.105,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.105,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					777,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					231,650
B.72.22.0065.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar				
	portata 1,0/6,5 mc/h; prevalenza 7,5/1,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar				
	portata 1,0/6,5 mc/h; prevalenza 7,5/1,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	772,00	772,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				131,708
	Utile dell'Impresa del 10%				100,976
	Per arrotondamento				-0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.110,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.110,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					781,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					232,650
B.72.22.0065.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar				
	portata 1,0/13,5 mc/h; prevalenza 2,1/0,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar				
	portata 1,0/13,5 mc/h; prevalenza 2,1/0,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	855,00	855,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				144,158
	Utile dell'Impresa del 10%				110,521
	Per arrotondamento				-0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.215,700

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.215,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					864,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					254,650
B.72.22.0065.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,0/16,0 mc/h; prevalenza 5,2/2,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 1,0/16,0 mc/h; prevalenza 5,2/2,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	856,00	856,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 144,308 110,636 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.217,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.217,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					865,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					254,950
B.72.22.0065.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/20,0 mc/h; prevalenza 2,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/20,0 mc/h; prevalenza 2,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	860,00	860,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 153,531 117,707 0,222
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.295,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.295,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					894,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					271,460

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0065.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/25,0 mc/h; prevalenza 4,8/2,2 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/25,0 mc/h; prevalenza 4,8/2,2 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.016,00	1.016,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 176,931 135,647 -0,118
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.492,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.492,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.050,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					312,460
B.72.22.0065.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/30,0 mc/h; prevalenza 2,5/0,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/30,0 mc/h; prevalenza 2,5/0,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.016,00	1.016,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 176,931 135,647 -0,118
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.492,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.492,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.050,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					312,460
B.72.22.0065.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/40,0 mc/h; prevalenza 5,5/3,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 2,5/40,0 mc/h; prevalenza 5,5/3,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.069,00	1.069,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.030	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				184,881
	Utile dell'Impresa del 10%				141,742
	Per arrotondamento				-0,163
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.559,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.559,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.103,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					326,460
B.72.22.0065.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar				
	portata 0,0/45,0 mc/h; prevalenza 7,0/3,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 0,0/45,0 mc/h; prevalenza 7,0/3,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.076,00	1.076,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				185,931
	Utile dell'Impresa del 10%				142,547
	Per arrotondamento				-0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.568,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.568,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.110,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					328,460
B.72.22.0065.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar				
	portata 0,0/50,0 mc/h; prevalenza 4,8/2,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 0,0/50,0 mc/h; prevalenza 4,8/2,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.076,00	1.076,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				185,931
	Utile dell'Impresa del 10%				142,547
	Per arrotondamento				-0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.568,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.568,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.110,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					328,460
B.72.22.0065.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 0,0/65,0 mc/h; prevalenza 7,0/3,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0065.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 10 bar portata 0,0/65,0 mc/h; prevalenza 7,0/3,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.294,00	1.294,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 218,631 167,617 0,212
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.844,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.844,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.328,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					386,460
B.72.22.0070.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,2/8,0 mc/h; prevalenza 6,2/3,2 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,2/8,0 mc/h; prevalenza 6,2/3,2 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	962,00	962,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 168,831 129,437 0,192
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.424,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.424,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					996,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					298,460

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0070.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,5/10,0 mc/h; prevalenza 8,2/4,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,5/10,0 mc/h; prevalenza 8,2/4,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	977,00	977,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 171,081 131,162 0,217
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.443,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.443,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.011,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					302,460
B.72.22.0070.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,8/13,5 mc/h; prevalenza 13,5/6,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 1,8/13,5 mc/h; prevalenza 13,5/6,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.004,00	1.004,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 175,131 134,267 0,062
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.477,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.477,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.038,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					309,460
B.72.22.0070.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,0/22,0 mc/h; prevalenza 5,2/2,8 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,0/22,0 mc/h; prevalenza 5,2/2,8 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.045,00	1.045,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.030	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				181,281
	Utile dell'Impresa del 10%				138,982
	Per arrotondamento				0,197
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.529,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.529,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.079,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					320,460
B.72.22.0070.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar				
	portata 3,0/22,0 mc/h; prevalenza 8,5/4,1 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,0/22,0 mc/h; prevalenza 8,5/4,1 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.045,00	1.045,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				181,281
	Utile dell'Impresa del 10%				138,982
	Per arrotondamento				0,197
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.529,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.529,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.079,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					320,460
B.72.22.0070.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar				
	portata 3,5/25,5 mc/h; prevalenza 13,0/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 3,5/25,5 mc/h; prevalenza 13,0/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.086,00	1.086,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				187,431
	Utile dell'Impresa del 10%				143,697
	Per arrotondamento				0,332
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.581,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.581,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.120,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					331,460
B.72.22.0070.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 7,5/51,0 mc/h; prevalenza 5,3/3,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 7,5/51,0 mc/h; prevalenza 5,3/3,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.369,00	1.369,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 235,343 180,429 0,278
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.985,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.985,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.408,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					416,050
B.72.22.0070.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 10,0/62,0 mc/h; prevalenza 9,2/6,2 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 10,0/62,0 mc/h; prevalenza 9,2/6,2 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.540,00	1.540,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 260,993 200,094 -0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.201,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.201,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.579,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					461,050

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0070.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 12,0/81,0 mc/h; prevalenza 13,5/9,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 12,0/81,0 mc/h; prevalenza 13,5/9,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.068,00	2.068,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 340,193 260,814 0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.869,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.869,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					2.107,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					601,050
B.72.22.0070.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 15,0/110,0 mc/h; prevalenza 6,3/3,7 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 15,0/110,0 mc/h; prevalenza 6,3/3,7 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.002,00	2.002,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 330,293 253,224 -0,467
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.785,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.785,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					2.041,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					583,050
B.72.22.0070.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 20,0/135,0 mc/h; prevalenza 9,5/5,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 20,0/135,0 mc/h; prevalenza 9,5/5,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.068,00	2.068,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.030	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				345,018
	Utile dell'Impresa del 10%				264,514
	Per arrotondamento				0,348
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.910,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.910,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					2.107,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					609,880
B.72.22.0070.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar	cad.	1		
	portata 25,0/170,0 mc/h; prevalenza 14,2/9,0 m c.a.				
Z.72.22.0070.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 25,0/170,0 mc/h; prevalenza 14,2/9,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.837,00	3.837,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				610,368
	Utile dell'Impresa del 10%				467,949
	Per arrotondamento				-0,437
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.147,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.147,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					3.876,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.077,880
B.72.22.0070.029	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar	cad.	1		
	portata 20,0/195,0 mc/h; prevalenza 19,5/8,0 m c.a.				
Z.72.22.0070.029	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 20,0/195,0 mc/h; prevalenza 19,5/8,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.837,00	3.837,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				620,019
	Utile dell'Impresa del 10%				475,348
	Per arrotondamento				0,173
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.229,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.229,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.876,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.095,540
B.72.22.0070.031	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/340,0 mc/h; prevalenza 22,0/7,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.031	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/340,0 mc/h; prevalenza 22,0/7,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.511,00	8.511,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 1.321,119 1.012,858 -0,437
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.141,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.141,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					8.550,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.333,540
B.72.22.0070.033	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/420,0 mc/h; prevalenza 25,5/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.033	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/420,0 mc/h; prevalenza 25,5/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.282,00	9.282,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 1.436,769 1.101,523 0,248
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.117,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.117,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					9.321,100

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.538,540
B.72.22.0070.035	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/560,0 mc/h; prevalenza 26,0/9,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.035	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/560,0 mc/h; prevalenza 26,0/9,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10.210,00	10.210,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 1.575,969 1.208,243 0,328
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					13.291,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					13.291,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					10.249,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.784,540
B.72.22.0070.037	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/590,0 mc/h; prevalenza 31,0/16,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0070.037	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 1450 Giri/min., 16 bar portata 50,0/590,0 mc/h; prevalenza 31,0/16,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10.250,00	10.250,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 1.581,969 1.212,843 -0,272
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					13.341,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					13.341,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					10.289,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.794,540
B.72.22.0075.001	ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/16,5 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0075.001	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	portata 0,0/16,5 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.925,00	1.925,000
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				303,863
	Utile dell'Impresa del 10%				232,961
	Per arrotondamento				0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.562,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.562,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					1.929,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					536,850
B.72.22.0075.003	ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/19,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0075.003	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/19,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.091,00	2.091,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				328,763
	Utile dell'Impresa del 10%				252,051
	Per arrotondamento				0,436
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.773,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.773,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					2.095,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					581,250
B.72.22.0075.005	ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/23,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0075.005	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/23,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.525,00	2.525,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				393,863
	Utile dell'Impresa del 10%				301,961
	Per arrotondamento				0,426
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.322,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.322,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	2.529,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	696,250
B.72.22.0075.007	ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0075.007	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 2,5/5,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.670,00	2.670,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 420,438 322,336 0,306
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.546,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.546,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.674,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	743,080
B.72.22.0075.009	ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0075.009	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/28,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.006,00	3.006,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 470,838 360,976 0,266
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.971,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.971,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.010,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	832,080
B.72.22.0075.011	ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/35,0 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0075.011	già compreso il costo di bocchettoni/flange: ELETTROPOMPA ELETTRONICA GEMELLARE portata 0,0/35 mc/h; prevalenza 5,0/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.451,00	3.451,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					537,588
Utile dell'Impresa del 10%					412,151
Per arrotondamento					0,341
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.534,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.534,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.455,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	950,080
B.72.22.0095.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/19,5 mc/h; prevalenza 11,8/4,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0095.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/19,5 mc/h; prevalenza 11,8/4,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	485,85	485,850
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				88,785
	Utile dell'Impresa del 10%				68,069
	Per arrotondamento				0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					748,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					748,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	495,390
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	156,900
B.72.22.0095.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/32,0 mc/h; prevalenza 13,5/4,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0095.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/32,0 mc/h; prevalenza 13,5/4,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	589,63	589,630
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				112,976
	Utile dell'Impresa del 10%				86,615
	Per arrotondamento				0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					952,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					952,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	624,490
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	199,630
B.72.22.0095.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/54,0 mc/h; prevalenza 14,0/4,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0095.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/54,0 mc/h; prevalenza 14,0/4,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	866,38	866,380
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 154,488 118,441 -0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.302,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.302,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	901,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	272,880
B.72.22.0095.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/78,0 mc/h; prevalenza 15,0/4,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0095.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/78,0 mc/h; prevalenza 15,0/4,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	910,20	910,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 166,523 127,667 -0,340
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.404,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.404,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	29,050
				Costo manodopera alla produzione	131,800
				Costo materiali fc	949,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	293,850
B.72.22.0100.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 3,5/19,0 mc/h; prevalenza 25,5/13,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 3,5/19,0 mc/h; prevalenza 25,5/13,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	664,96	664,960
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680
		cad.	1,00	30,62	30,620
					124,275
					95,278
					0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.048,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.048,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					699,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					219,600
B.72.22.0100.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 3,5/19,0 mc/h; prevalenza 35,0/19,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 3,5/19,0 mc/h; prevalenza 35,0/19,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	697,26	697,260
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620
					129,120
					98,992
					0,088
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.089,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.089,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					732,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					228,200
B.72.22.0100.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 5,0/26,5 mc/h; prevalenza 57,0/32,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 5,0/26,5 mc/h; prevalenza 57,0/32,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	892,52	892,520
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	1,00	30,62	30,620
					158,409
					121,447

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,084
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.336,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.336,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	927,380
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					279,940
B.72.22.0100.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 5,0/55,0 mc/h; prevalenza 20,5/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 5,0/55,0 mc/h; prevalenza 20,5/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	821,00	821,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 147,681 113,222 -0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.245,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.245,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	855,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					260,860
B.72.22.0100.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 7,5/37,5 mc/h; prevalenza 35,0/20,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 7,5/37,5 mc/h; prevalenza 35,0/20,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	894,00	894,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 158,631 121,617 0,212
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.338,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.338,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	928,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					280,460

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0100.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 7,5/47,5 mc/h; prevalenza 53,0/22,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 7,5/47,5 mc/h; prevalenza 53,0/22,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	958,63	958,630
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 168,326 129,050 0,454
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.420,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.420,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					993,490
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					297,830
B.72.22.0100.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 12,5/75,0 mc/h; prevalenza 22,5/13,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 12,5/75,0 mc/h; prevalenza 22,5/13,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	997,00	997,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 179,543 137,649 -0,142
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.514,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.514,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.036,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					317,050
B.72.22.0100.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 12,5/70,0 mc/h; prevalenza 36,0/16,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 12,5/70,0 mc/h; prevalenza 36,0/16,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.230,00	1.230,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.030	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				214,493
	Utile dell'Impresa del 10%				164,444
	Per arrotondamento				0,113
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.809,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.809,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.269,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					379,050
B.72.22.0100.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 20,0/85,0 mc/h; prevalenza 58,0/35,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 20,0/85,0 mc/h; prevalenza 58,0/35,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.777,00	1.777,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				296,543
	Utile dell'Impresa del 10%				227,349
	Per arrotondamento				0,158
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.501,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.501,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.816,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					524,050
B.72.22.0100.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 30,0/130,0 mc/h; prevalenza 24,0/12,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 30,0/130,0 mc/h; prevalenza 24,0/12,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.321,00	1.321,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				228,143
	Utile dell'Impresa del 10%				174,909
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.924,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.924,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.360,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					403,050
B.72.22.0100.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 30,0/150,0 mc/h; prevalenza 40,0/21,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 30,0/150,0 mc/h; prevalenza 40,0/21,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.059,00	2.059,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 338,843 259,779 0,428
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.858,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.858,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					2.098,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					599,050
B.72.22.0100.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 40,0/180,0 mc/h; prevalenza 60,0/35,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0100.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" VERTICALE 2800 Giri/min., 16 bar portata 40,0/180,0 mc/h; prevalenza 60,0/35,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.940,00	2.940,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 470,993 361,094 -0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.972,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.972,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					2.979,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					832,050

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0105.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/20,0 mc/h; prevalenza 12,5/3,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0105.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/20,0 mc/h; prevalenza 12,5/3,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.066,00	1.066,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				175,808
	Utile dell'Impresa del 10%				134,786
	Per arrotondamento				-0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.482,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.482,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	1.075,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	310,550
B.72.22.0105.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/30,0 mc/h; prevalenza 12,5/3,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0105.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/30,0 mc/h; prevalenza 12,5/3,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.066,00	1.066,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				184,431
	Utile dell'Impresa del 10%				141,397
	Per arrotondamento				-0,368
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.555,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.555,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	1.100,860
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	325,460
B.72.22.0105.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/52,0 mc/h; prevalenza 14,0/4,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0105.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar portata 0,0/52,0 mc/h; prevalenza 14,0/4,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.498,00	1.498,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.030	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				249,231
	Utile dell'Impresa del 10%				191,077
	Per arrotondamento				0,152
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.102,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.102,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.532,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					440,460
B.72.22.0105.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar				
	portata 0,0/70,0 mc/h; prevalenza 15,0/4,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0105.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 10 bar				
	portata 0,0/70,0 mc/h; prevalenza 15,0/4,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.542,00	1.542,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				261,293
	Utile dell'Impresa del 10%				200,324
	Per arrotondamento				0,433
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.204,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.204,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.581,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					462,050
B.72.22.0110.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar				
	portata 2,5/20,0 mc/h; prevalenza 24,5/11,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.001	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar				
	portata 2,5/20,0 mc/h; prevalenza 24,5/11,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.336,00	1.336,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				224,931
	Utile dell'Impresa del 10%				172,447
	Per arrotondamento				0,082
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.897,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.897,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.370,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					397,460
B.72.22.0110.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 3,0/22,5 mc/h; prevalenza 36,0/17,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.003	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 3,0/22,5 mc/h; prevalenza 36,0/17,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.398,00	1.398,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 234,231 179,577 -0,348
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.975,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.975,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.432,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					413,460
B.72.22.0110.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 4,0/30,0 mc/h; prevalenza 56,5/23,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.005	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 4,0/30,0 mc/h; prevalenza 56,5/23,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.755,00	1.755,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 287,781 220,632 0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.427,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.427,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.789,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					508,460

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0110.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 7,0/52,0 mc/h; prevalenza 20,5/10,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.007	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 7,0/52,0 mc/h; prevalenza 20,5/10,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.831,00	1.831,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 304,643 233,559 -0,152
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.569,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.569,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.870,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					538,050
B.72.22.0110.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 6,0/45,0 mc/h; prevalenza 34,5/15,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.009	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 6,0/45,0 mc/h; prevalenza 34,5/15,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.831,00	1.831,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 304,643 233,559 -0,152
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.569,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.569,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.870,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					538,050
B.72.22.0110.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 8,0/50,0 mc/h; prevalenza 52,0/22,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.011	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 8,0/50,0 mc/h; prevalenza 52,0/22,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.337,00	2.337,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.030	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				380,543
	Utile dell'Impresa del 10%				291,749
	Per arrotondamento				-0,242
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.209,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.209,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					2.376,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					672,050
B.72.22.0110.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar				
	portata 10,0/82,0 mc/h; prevalenza 22,5/9,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.013	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 10,0/82,0 mc/h; prevalenza 22,5/9,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.896,00	1.896,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				314,393
	Utile dell'Impresa del 10%				241,034
	Per arrotondamento				-0,377
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.651,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.651,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					1.935,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					555,050
B.72.22.0110.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar				
	portata 10,0/80,0 mc/h; prevalenza 34,0/19,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.015	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 10,0/80,0 mc/h; prevalenza 34,0/19,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.437,00	2.437,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,62	30,620
	Spese generali del 15%				395,543
	Utile dell'Impresa del 10%				303,249
	Per arrotondamento				0,258
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.336,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.336,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					2.476,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					699,050
B.72.22.0110.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 18,0/105,0 mc/h; prevalenza 48,0/25,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.017	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 18,0/105,0 mc/h; prevalenza 48,0/25,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.739,00	3.739,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 590,843 452,979 0,228
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.983,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.983,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					3.778,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.044,050
B.72.22.0110.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 18,0/135,0 mc/h; prevalenza 22,0/8,5 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.019	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 18,0/135,0 mc/h; prevalenza 22,0/8,5 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.784,00	3.784,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 602,418 461,854 -0,392
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.080,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.080,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					3.823,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.063,880

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0110.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 20,0/140,0 mc/h; prevalenza 40,0/25,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.021	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 20,0/140,0 mc/h; prevalenza 40,0/25,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.189,00	4.189,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 663,168 508,429 0,283
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.593,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.593,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					4.228,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.171,880
B.72.22.0110.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 25,0/200,0 mc/h; prevalenza 61,0/36,0 m c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0110.023	ELETTROPOMPA "IN LINE" GEMELLARE 2800 Giri/min., 16 bar portata 25,0/200,0 mc/h; prevalenza 61,0/36,0 m c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.662,00	5.662,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	30,62	30,620 884,118 677,824 -0,062
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.456,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.456,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					5.701,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.561,880
B.72.22.0115.001	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 60/15 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.001	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 60/15 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	455,00	455,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)		h	4,00	32,17	128,680
Spese generali del 15%					88,188
Utile dell'Impresa del 10%					67,611
Per arrotondamento					-0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					743,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					743,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					459,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					155,780
B.72.22.0115.003	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 77/25 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.003	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 77/25 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	475,00	475,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				91,188
	Utile dell'Impresa del 10%				69,911
	Per arrotondamento				-0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					769,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					769,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					479,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					161,080
B.72.22.0115.005	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 105/30 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.005	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 105/30 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	475,00	475,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
	Spese generali del 15%				100,839
	Utile dell'Impresa del 10%				77,310
	Per arrotondamento				-0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					850,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					850,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					479,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					178,140
B.72.22.0115.007	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 128/43 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.007	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 128/43 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	533,00	533,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 109,539 83,980 0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					923,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					923,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					537,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					193,540
B.72.22.0115.009	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 150/50 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.009	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 150/50 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	609,00	609,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 125,765 96,420 -0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.060,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.060,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					613,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					222,170
B.72.22.0115.011	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 210/65 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.011	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 210/65 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	794,00	794,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 158,340 121,394 -0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.335,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.335,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					798,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					279,700

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.22.0115.013	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 275/100 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.013	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/2,5 mc/h; prevalenza 275/100 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	976,00	976,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 185,640 142,324 0,436
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.566,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.566,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					980,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					328,400
B.72.22.0115.015	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 30/10 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.015	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 30/10 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	423,00	423,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 83,388 63,931 -0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					703,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					703,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					427,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					147,280
B.72.22.0115.017	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 50/15 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.017	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 50/15 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	457,00	457,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 88,488 67,841 -0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					746,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					746,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	461,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					156,280
B.72.22.0115.019	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 70/25 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.019	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 70/25 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	511,00	511,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				96,588
	Utile dell'Impresa del 10%				74,051
	Per arrotondamento				0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					814,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					814,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	515,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					170,680
B.72.22.0115.021	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 100/30 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.021	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 100/30 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	585,00	585,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				107,688
	Utile dell'Impresa del 10%				82,561
	Per arrotondamento				0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					908,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					908,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	589,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					190,280
B.72.22.0115.023	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 130/40 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.023	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 130/40 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	700,00	700,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
	Spese generali del 15%				134,589
	Utile dell'Impresa del 10%				103,185

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.135,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.135,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	704,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					237,740
B.72.22.0115.025	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 190/60 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.025	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 190/60 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	916,00	916,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 166,989 128,025 0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.408,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.408,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	920,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					295,040
B.72.22.0115.027	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 250/75 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.027	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 250/75 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.016,00	1.016,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 186,815 143,225 0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.575,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.575,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	1.020,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					330,070
B.72.22.0115.029	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 290/90 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.029	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 290/90 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.119,00	1.119,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 202,265 155,070 0,235
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.706,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.706,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					1.123,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					357,570
B.72.22.0115.031	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 320/100 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.031	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/5 mc/h; prevalenza 320/100 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.119,00	1.119,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 207,090 158,769 -0,459
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.746,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.746,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.123,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					365,400
B.72.22.0115.033	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/12 mc/h; prevalenza 30/10 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.033	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/12 mc/h; prevalenza 30/10 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	645,00	645,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 116,688 89,461 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					984,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					984,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					649,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					206,180
B.72.22.0115.035	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/12 mc/h; prevalenza 40/12 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.035	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	portata 0/12 mc/h; prevalenza 40/12 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	645,00	645,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,00 4,00	4,24 32,17	4,240 128,680 116,688 89,461 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					984,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					984,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					649,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					206,180
B.72.22.0115.037	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/12 mc/h; prevalenza 52/15 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.037	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/12 mc/h; prevalenza 52/15 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	794,00	794,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 139,038 106,596 0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.172,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.172,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					798,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					245,680
B.72.22.0115.039	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/12 mc/h; prevalenza 85/20 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.039	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/12 mc/h; prevalenza 85/20 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	870,00	870,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 150,438 115,336 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.268,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.268,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	874,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	265,780
B.72.22.0115.041	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/20 mc/h; prevalenza 40/17 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.041	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/20 mc/h; prevalenza 40/17 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	885,00	885,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 152,688 117,061 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.287,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.287,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	889,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	269,780
B.72.22.0115.043	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/20 mc/h; prevalenza 55/20 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.22.0115.043	ELETTROPOMPA SOMMERSA PER POZZO portata 0/20 mc/h; prevalenza 55/20 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.052,00	1.052,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 177,738 136,266 -0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.498,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.498,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	1.056,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	313,980
B.72.24.0001.001	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1/2" filettati	cad.	1		
Z.72.24.0001.001	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1/2"filettati (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	80,50	80,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,40	32,17	45,038 19,149 14,681

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					161,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					161,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	82,620
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,842
B.72.24.0001.003	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 3/4" filettati	cad.	1		
Z.72.24.0001.003	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 3/4"filettati (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	107,80	107,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 23,244 17,820 -0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					196,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					196,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	109,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,042
B.72.24.0001.005	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1" filettati	cad.	1		
Z.72.24.0001.005	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1"filettati (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	131,60	131,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 26,814 20,557 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					226,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					226,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	133,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,342
B.72.24.0001.007	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1"1/4 filettati	cad.	1		
Z.72.24.0001.007	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1" 1/4 filettati (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	210,00	210,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 38,574 29,573 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					325,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					325,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					212,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,142
B.72.24.0001.009	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1"1/2 filettati	cad.	1		
Z.72.24.0001.009	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 1" 1/2 filettati (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	340,90	340,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 61,104 46,846 -0,010
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					515,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					515,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					343,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					107,940
B.72.24.0001.011	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 2" filettati	cad.	1		
Z.72.24.0001.011	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN OTTONE attacchi diametro 2" filettati (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	626,50	626,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 103,944 79,690 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					876,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					876,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	628,620
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	183,640
B.72.24.0003.001	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 65	cad.	1		
Z.72.24.0003.001	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.266,00	1.266,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 199,869 153,233 0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.685,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.685,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	1.268,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	353,140
B.72.24.0003.003	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 80	cad.	1		
Z.72.24.0003.003	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.691,00	1.691,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 263,619 202,108 0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.223,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.223,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	1.693,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	465,740
B.72.24.0003.005	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 100	cad.	1		
Z.72.24.0003.005	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.503,00	2.503,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 385,419 295,488 0,033

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.250,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.250,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					2.505,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					680,940
B.72.24.0003.007	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 125	cad.	1		
Z.72.24.0003.007	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.920,00	3.920,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 597,969 458,443 0,028
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.042,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.042,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					3.922,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.056,440
B.72.24.0003.009	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 150	cad.	1		
Z.72.24.0003.009	RIDUTTORE DI PRESSIONE IN GHISA attacchi DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.389,00	4.389,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208 670,249 513,858 -0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.652,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.652,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264
Costo materiali fc					4.391,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.184,072
B.72.24.0005.001	GRUPPO DI RIEMPIMENTO AUTOMATICO attacchi diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.24.0005.001	GRUPPO DI RIEMPIMENTO IMPIANTO attacchi diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	132,30	132,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 24,989 19,158 -0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					210,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					210,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					134,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					44,110
B.72.24.0005.003	GRUPPO DI RIEMPIMENTO AUTOMATICO attacchi diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.24.0005.003	GRUPPO DI RIEMPIMENTO IMPIANTO attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	179,20	179,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 32,024 24,551 0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					270,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					270,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					181,320
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,610
B.72.24.0008.001	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.24.0008.001	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1/2" in bronzo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13,02	13,020
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 7,097 5,441 -0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					59,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					59,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					15,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,490

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.24.0008.003	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.24.0008.003	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 3/4" in bronzo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17,78	17,780
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 7,811 5,988 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					65,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					65,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					19,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,830
B.72.24.0008.005	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1"	cad.	1		
Z.72.24.0008.005	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1" in bronzo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,01	24,010
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,745 6,705 0,050
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					73,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					73,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					26,130
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,500
B.72.24.0008.007	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.72.24.0008.007	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1"1/4 in bronzo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,21	35,210
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 10,425 7,993 -0,018

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					87,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					87,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	37,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,400
B.72.24.0008.009	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.72.24.0008.009	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 1"1/2 in bronzo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	43,68	43,680
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 11,696 8,967 -0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					98,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					98,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	45,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,630
B.72.24.0008.011	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 2"	cad.	1		
Z.72.24.0008.011	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 2" in ghisa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	110,60	110,600
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	12,25	24,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 25,091 19,236 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					211,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					211,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	135,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					44,330
B.72.24.0008.013	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.72.24.0008.013	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 2" 1/2 in ghisa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	151,20	151,200
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					31,856
Utile dell'Impresa del 10%					24,423
Per arrotondamento					-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					268,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					268,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					180,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,230
B.72.24.0008.015	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 3"	cad.	1		
Z.72.24.0008.015	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi diametro 3" in ghisa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	184,00	184,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				38,639
	Utile dell'Impresa del 10%				29,623
	Per arrotondamento				0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					325,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					325,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					225,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,310
B.72.24.0008.017	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 100	cad.	1		
Z.72.24.0008.017	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 100 in ghisa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	240,80	240,800
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				47,600
	Utile dell'Impresa del 10%				36,493
	Per arrotondamento				-0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					401,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					401,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					285,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					84,070
B.72.24.0008.019	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 125	cad.	1		
Z.72.24.0008.019	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 125 in ghisa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	343,70	343,700
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	28,95	57,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					65,066
Utile dell'Impresa del 10%					49,884
Per arrotondamento					-0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					548,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					548,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					401,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					114,930
B.72.24.0008.021	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 150	cad.	1		
Z.72.24.0008.021	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 150 in ghisa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	524,00	524,000
Z.72.44.0091.019	FLANGE PER TUBAZIONI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	38,92	77,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				95,102
	Utile dell'Impresa del 10%				72,911
	Per arrotondamento				-0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					802,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					802,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					601,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					167,990
B.72.24.0008.023	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 200	cad.	1		
Z.72.24.0008.023	FILTRO LIQUIDO TERMOVETTORE attacchi DN 200 in ghisa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	943,00	943,000
Z.72.44.0091.019	FLANGE PER TUBAZIONI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	38,92	77,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				157,952
	Utile dell'Impresa del 10%				121,096
	Per arrotondamento				0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.332,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.332,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					1.020,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					279,090
B.72.24.0009.001	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.24.0009.001	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	72,80	72,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 16,064 12,315 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					135,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					135,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					74,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					28,410
B.72.24.0009.003	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.24.0009.003	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	81,90	81,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 17,429 13,362 0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					147,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					147,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					84,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30,810
B.72.24.0009.005	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 1"	cad.	1		
Z.72.24.0009.005	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	88,90	88,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 19,444 14,907 0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					164,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					164,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					91,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					34,376

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.24.0009.007	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.72.24.0009.007	FILTRO FINE ACQUA SANITARIA attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	134,10	134,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 25,259 19,365 -0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					213,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					213,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					136,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					44,610
B.72.24.0011.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 2.4 mc/h diametro attacchi 3/4"	cad.	1		
Z.72.24.0011.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 2.4 mc/h diametro attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	195,00	195,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 34,394 26,368 0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					290,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					290,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					197,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,810
B.72.24.0011.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 3.6 mc/h diametro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.24.0011.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 3.6 mc/h diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	219,00	219,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,00	32,17	32,170 37,994 29,128

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					320,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					320,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	221,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					67,110
B.72.24.0011.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 5.4 mc/h diametro attacchi 1"1/4	cad.	1		
Z.72.24.0011.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 5.4 mc/h diametro attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	266,10	266,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 45,059 34,545 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					380,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					380,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	268,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					79,610
B.72.24.0011.007	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 7.2 mc/h diametro attacchi 1"1/2	cad.	1		
Z.72.24.0011.007	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 3/4"-1"1/2 Portata 7.2 mc/h diametro attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	341,00	341,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 58,224 44,638 -0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					491,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					491,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	343,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					102,842
B.72.24.0013.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 2" - DN 80 Portata 15 mc/h diametro attacchi 2"	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.24.0013.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 2" - DN 80 Portata 15 mc/h diametro attacchi 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	456,70	456,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 78,474 60,163 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					661,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					661,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					458,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					138,640
B.72.24.0013.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 2" - DN 80 Portata 25 mc/h diametro attacchi DN 65	cad.	1		
Z.72.24.0013.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 2" - DN 80 Portata 25 mc/h diametro attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.298,00	1.298,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 209,019 160,248 -0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.762,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.762,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					1.329,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					369,240
B.72.24.0013.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 2" - DN 80 Portata 50 mc/h diametro attacchi DN 80	cad.	1		
Z.72.24.0013.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE 2" - DN 80 Portata 50 mc/h diametro attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.291,00	2.291,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					359,832
Utile dell'Impresa del 10%					275,871
Per arrotondamento					0,017
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.034,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.034,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	2.334,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	635,720
B.72.24.0015.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 2.4 mc/h diametro attacchi 3/4"	cad.	1		
Z.72.24.0015.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 2.4 mc/h diametro attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	515,00	515,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 82,394 63,168 0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					694,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					694,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	517,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	145,610
B.72.24.0015.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 3.6 mc/h diametro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.24.0015.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 3.6 mc/h diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	540,00	540,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 86,144 66,043 0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					726,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					726,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	542,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	152,210

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.24.0015.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 5.4 mc/h diametro attacchi 1"1/4	cad.	1		
Z.72.24.0015.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 5.4 mc/h diametro attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	649,00	649,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 103,459 79,318 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					872,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					872,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					651,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					182,776
B.72.24.0015.007	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 7.2 mc/h diametro attacchi 1"1/2	cad.	1		
Z.72.24.0015.007	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 7.2 mc/h diametro attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	711,00	711,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 113,724 87,188 0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					959,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					959,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					713,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					200,942
B.72.24.0017.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 15 mc/h diametro attacchi 2"	cad.	1		
Z.72.24.0017.001	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 15 mc/h diametro attacchi 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.759,00	1.759,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	12,25	24,500

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 267,843 218,214 0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.400,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.400,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					1.785,620
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					486,100
B.72.24.0017.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 25 mc/h diametro attacchi DN 65	cad.	1		
Z.72.24.0017.003	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 25 mc/h diametro attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.118,00	2.118,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 341,988 262,191 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.884,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.884,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					2.151,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					604,180
B.72.24.0017.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 50 mc/h diametro attacchi DN 80	cad.	1		
Z.72.24.0017.005	FILTRO PER ACQUA SANITARIA AUTOPULENTE AUTOMATICO Portata 50 mc/h diametro attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.981,00	2.981,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 473,301 362,864 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.991,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.991,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	3.026,660
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	836,160
B.72.24.0019.005	FILTRO IN OTTONE PN 16 Filtro in ottone PN 16 diametro 1/2" DN 15	cad.	1		
Z.72.24.0019.005	FILTRO IN OTTONE PN 16 Filtro in ottone PN 16 diametro 1/2" DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3,55	3,550
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 5,676 4,352 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					47,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					47,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	5,670
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,030
B.72.24.0019.007	FILTRO IN OTTONE PN 16 Filtro in ottone PN 16 diametro 3/4" DN 20	cad.	1		
Z.72.24.0019.007	FILTRO IN OTTONE PN 16 Filtro in ottone PN 16 diametro 3/4" DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,90	5,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 6,029 4,622 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					50,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					50,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	8,020
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,650
B.72.24.0019.009	FILTRO IN OTTONE PN 16 Filtro in ottone PN 16 diametro 1" DN 25	cad.	1		
Z.72.24.0019.009	FILTRO IN OTTONE PN 16 Filtro in ottone PN 16 diametro 1" DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8,03	8,030
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					6,348
Utile dell'Impresa del 10%					4,867
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	10,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,220
B.72.24.0023.001	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.24.0023.001	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	38,00	38,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.001	flangia cieca per chiusura: FLANGE PER TUBAZIONI DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,24	6,240
Z.72.46.0013.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE IN VISTA IN C.T. diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	18,32	18,320
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 12,597 9,658 -0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					106,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					106,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	64,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,218
B.72.24.0023.003	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.24.0023.003	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	43,00	43,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.003	flangia cieca per chiusura: FLANGE PER TUBAZIONI DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,59	6,590
Z.72.46.0013.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE IN VISTA IN C.T. diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	20,40	20,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 13,712 7,813 -0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					112,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					112,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	72,110
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,488
B.72.24.0023.005	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1"	cad.	1		
Z.72.24.0023.005	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	58,00	58,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.005	flangia cieca per chiusura: FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7,24	7,240
Z.72.46.0013.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINcate IN VISTA IN C.T. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	21,36	21,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 16,203 12,423 -0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					136,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					136,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	88,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					28,578
B.72.24.0023.007	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.72.24.0023.007	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	64,00	64,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.007	flangia cieca per chiusura: FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,46	9,460
Z.72.46.0013.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINcate IN VISTA IN C.T. diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	23,44	23,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 19,679 15,087 0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					166,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					166,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	99,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					34,810
B.72.24.0023.009	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.72.24.0023.009	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIETE attacco diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	79,00	79,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.009	flangia cieca per chiusura: FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,20	10,200
Z.72.46.0013.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE IN VISTA IN C.T. diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	24,48	24,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 22,196 17,017 0,017
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					187,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					187,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					115,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,230
B.72.24.0023.011	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIEETE attacco diametro 2"	cad.	1		
Z.72.24.0023.011	AMMORTIZZATORE COLPI D'ARIEETE attacco diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	99,00	99,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0091.011	flangia cieca per chiusura: FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12,25	12,250
Z.72.46.0013.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE IN VISTA IN C.T. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	26,64	26,640
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 25,827 19,801 -0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					217,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					217,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					140,010
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					45,620
B.72.24.0025.001	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi: 3/4"	cad.	1		
Z.72.24.0025.001	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi: 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	297,50	297,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15%	h	1,40	32,17	45,038 51,699

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					39,636
Per arrotondamento					0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					436,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					436,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	299,620
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	91,342
B.72.24.0025.003	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi: 1"	cad.	1		
Z.72.24.0025.003	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi: 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	338,10	338,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 57,789 44,305 0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					487,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					487,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	340,220
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	102,142
B.72.24.0025.005	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi:1"1/4	cad.	1		
Z.72.24.0025.005	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi:1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	455,70	455,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 75,911 58,199 0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					640,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					640,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	457,820
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	134,125
B.72.24.0025.007	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi:1"1/2	cad.	1		
Z.72.24.0025.007	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi:1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	793,10	793,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	4,24	2,120
		h	1,60	32,17	51,472
					127,004
					97,370
					0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.071,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.071,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					795,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					224,408
B.72.24.0025.009	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi:2"	cad.	1		
Z.72.24.0025.009	SCONNETTORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi:2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	824,00	824,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472
					131,639
					100,923
					0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.110,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.110,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					826,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					232,608
B.72.24.0027.001	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 65	cad.	1		
Z.72.24.0027.001	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.457,00	1.457,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208
					230,767
					176,922
					-0,137
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.946,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.946,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	1.461,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	407,552
B.72.24.0027.003	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 80	cad.	1		
Z.72.24.0027.003	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.562,00	1.562,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,20	32,17	102,944 250,378 191,956 0,482
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.112,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.112,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,592
				Costo manodopera alla produzione	84,352
				Costo materiali fc	1.566,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	442,816
B.72.24.0027.005	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 100	cad.	1		
Z.72.24.0027.005	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.542,00	2.542,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,80	32,17	186,586 409,924 314,275 -0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.457,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.457,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	33,698
				Costo manodopera alla produzione	152,888
				Costo materiali fc	2.546,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	724,174
B.72.24.0027.007	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 150	cad.	1		
Z.72.24.0027.007	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.648,00	6.648,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 1.031,615 790,905 0,050
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.700,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.700,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					6.652,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.822,570
B.72.24.0027.009	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 200	cad.	1		
Z.72.24.0027.009	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.976,00	13.976,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 2.135,640 1.637,324 0,436
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					18.011,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					18.011,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					13.980,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.773,400
B.72.24.0027.011	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 250	cad.	1		
Z.72.24.0027.011	SCONNETTORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17.582,00	17.582,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,40	32,17	270,228 2.678,470 2.053,494 -0,432
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					22.588,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					22.588,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					48,804
Costo manodopera alla produzione					221,424
Costo materiali fc					17.586,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.731,532
B.72.24.0029.001	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO diametro attacchi: 1"	cad.	1		
Z.72.24.0029.001	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO diametro attacchi: 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	492,80	492,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 84,207 64,559 -0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					710,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					710,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					497,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					148,720
B.72.24.0029.003	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO diametro attacchi: 1"1/4	cad.	1		
Z.72.24.0029.003	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO diametro attacchi: 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	581,00	581,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,20	32,17	70,774 98,402 75,442 0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					829,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					829,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,782
Costo manodopera alla produzione					57,992
Costo materiali fc					585,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					173,886
B.72.24.0029.005	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO diametro attacchi: 1"1/2	cad.	1		
Z.72.24.0029.005	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO diametro attacchi: 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	980,00	980,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,20	32,17	70,774 158,252 121,327 0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.334,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.334,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,782
Costo manodopera alla produzione					57,992
Costo materiali fc					984,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					279,586
B.72.24.0029.007	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO diametro attacchi: 2"	cad.	1		
Z.72.24.0029.007	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	diametro attacchi: 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	1.089,00	1.089,000
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	4,24	4,240
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2,2	h	2,20	32,17	70,774
	Spese generali del 15%				174,602
	Utile dell'Impresa del 10%				133,862
	Per arrotondamento				0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.472,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.472,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,782
Costo manodopera alla produzione					57,992
Costo materiali fc					1.093,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					308,486
B.72.24.0029.009	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO				
	in ghisa o in bronzo - diametro attacchi: DN 65	cad.	1		
Z.72.24.0029.009	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO				
	in ghisa o in bronzo - diametro attacchi: DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.644,00	2.644,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2,8	h	2,80	32,17	90,076
	Spese generali del 15%				410,747
	Utile dell'Impresa del 10%				314,906
	Per arrotondamento				0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.464,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.464,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					16,268
Costo manodopera alla produzione					73,808
Costo materiali fc					2.648,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					725,684
B.72.24.0029.011	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO				
	in ghisa o in bronzo - diametro attacchi: DN 80	cad.	1		
Z.72.24.0029.011	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO				
	in ghisa o in bronzo - diametro attacchi: DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.070,00	3.070,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3,6	h	3,60	32,17	115,812
	Spese generali del 15%				478,508
	Utile dell'Impresa del 10%				366,856
	Per arrotondamento				-0,416
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.035,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.035,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					20,916

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	94,896
				Costo materiali fc	3.074,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	844,948
B.72.24.0029.013	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa o in bronzo - diametro attacchi: DN 100	cad.	1		
Z.72.24.0029.013	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa o in bronzo - diametro attacchi: DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.395,00	4.395,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,40	32,17	205,888 690,769 529,590 -0,487
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.825,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.825,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	37,184
				Costo manodopera alla produzione	168,704
				Costo materiali fc	4.399,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.219,872
B.72.24.0029.015	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa - diametro attacchi: DN 150	cad.	1		
Z.72.24.0029.015	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa - diametro attacchi: DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.924,00	8.924,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,60	32,17	244,492 1.375,910 1.054,864 0,494
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.604,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.604,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	44,156
				Costo manodopera alla produzione	200,336
				Costo materiali fc	8.928,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.431,268
B.72.24.0029.017	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa - diametro attacchi: DN 200	cad.	1		
Z.72.24.0029.017	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa - diametro attacchi: DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18.334,00	18.334,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 8,4		h	8,40	32,17	270,228
Spese generali del 15%					2.791,270
Utile dell'Impresa del 10%					2.139,974
Per arrotondamento					0,288
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					23.540,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					23.540,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					48,804
Costo manodopera alla produzione					221,424
Costo materiali fc					18.338,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.931,532
B.72.24.0029.019	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa - diametro attacchi: DN 250	cad.	1		
Z.72.24.0029.019	GRUPPO SCONNETTORE COMPLETO in ghisa - diametro attacchi: DN 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	23.841,00	23.841,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Spese generali del 15%					3.620,216
Utile dell'Impresa del 10%					2.775,499
Per arrotondamento					-0,485
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					30.530,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					30.530,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					23.845,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6.395,230
B.72.26.0006.001	BARILOTTO AUTOMATICO SFOGO ARIA	cad.	1		
Z.72.26.0006.001	BARILOTTO AUTOMATICO SFOGO ARIA capacità >0.10 l. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	266,00	266,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Spese generali del 15%					50,187
Utile dell'Impresa del 10%					38,477
Per arrotondamento					-0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					423,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					423,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					270,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					88,620

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA	cad.	1		
Z.72.26.0009.001	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,25	19,250
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,25	cad.	0,25	4,24	1,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 5,942 4,555 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					50,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					50,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					20,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,498
B.72.26.0011.001	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1/2"	cad.	1		
Z.72.26.0011.001	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	62,72	62,720
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,25	cad.	0,25	4,24	1,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 12,462 9,554 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					105,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					105,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					63,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,018
B.72.26.0011.003	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 3/4"	cad.	1		
Z.72.26.0011.003	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	113,40	113,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,25	cad.	0,25	4,24	1,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 20,064 15,383 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					169,210

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					169,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					114,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					35,448
B.72.26.0011.005	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.26.0011.005	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	125,30	125,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,25	cad.	0,25	4,24	1,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 21,849 16,751 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					184,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					184,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					126,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					38,598
B.72.26.0011.007	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1"1/4	cad.	1		
Z.72.26.0011.007	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	167,30	167,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,25	cad.	0,25	4,24	1,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 28,149 21,581 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					237,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					237,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					168,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					49,728
B.72.26.0011.009	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1"1/2	cad.	1		
Z.72.26.0011.009	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	195,30	195,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 32,508 24,923 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					274,150
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					274,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					197,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					57,428
Z.72.26.0011.011	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 2"	cad.	1		
Z.72.26.0011.011	DISAREATORE RAPIDO AUTOMATICO diametro attacchi 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	315,00	315,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 50,463 38,689 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					425,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					425,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					317,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					89,148
Z.72.26.0012.001	DISAREATORE AUTOMATICO IN DEPRESSIONE campo di lavoro 1,0-2,5 bar	cad.	1		
Z.72.26.0012.001	DISAREATORE AUTOMATICO IN DEPRESSIONE campo di lavoro 1,0 - 2,5 bar (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.877,00	5.877,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	36,00	32,17	1.158,120 1.055,268 809,039 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.899,430
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.899,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					209,160
Costo manodopera alla produzione					948,960
Costo materiali fc					5.877,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.864,310
Z.72.26.0017.001	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 3/4"	cad.	1		
Z.72.26.0017.001	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	FILETTATI diametro attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,00	130,000
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 26,574 20,373 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					224,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					224,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					132,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,942
B.72.26.0017.003	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.26.0017.003	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	135,60	135,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 27,414 21,017 0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					231,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					231,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					137,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					48,442
B.72.26.0017.005	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1"1/4	cad.	1		
Z.72.26.0017.005	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	149,80	149,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,40	32,17	45,038 29,544 22,650

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					249,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					249,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	151,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,242
B.72.26.0017.007	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1"1/2	cad.	1		
Z.72.26.0017.007	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	167,00	167,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 32,124 24,628 -0,010
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					270,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					270,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	169,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,742
B.72.26.0019.001	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN50	cad.	1		
Z.72.26.0019.001	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	766,00	766,000
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	12,25	24,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 126,449 96,944 0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.066,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.066,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	794,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					223,405

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.26.0019.003	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN65	cad.	1		
Z.72.26.0019.003	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	798,00	798,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 134,337 102,992 -0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.132,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.132,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					831,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					237,320
B.72.26.0019.005	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN80	cad.	1		
Z.72.26.0019.005	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.133,00	1.133,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208 188,380 144,425 0,327
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.589,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.589,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264
Costo materiali fc					1.178,660
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					333,132
B.72.26.0019.007	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN100	cad.	1		
Z.72.26.0019.007	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.166,00	1.166,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,60	32,17	83,642 194,736 149,298 -0,276
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.642,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.642,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					15,106
Costo manodopera alla produzione					68,536
Costo materiali fc					1.214,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					343,758
B.72.26.0019.009	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN125	cad.	1		
Z.72.26.0019.009	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.250,00	2.250,000
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	28,95	57,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 361,298 276,995 0,057
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.047,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.047,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					2.312,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					638,350
B.72.26.0019.011	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN150	cad.	1		
Z.72.26.0019.011	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.305,00	2.305,000
Z.72.44.0091.019	FLANGE PER TUBAZIONI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	38,92	77,840
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,20	32,17	102,944 373,504 286,353 0,119
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.150,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.150,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					2.387,080
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					659,976
B.72.26.0019.013	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN200	cad.	1		
Z.72.26.0019.013	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.086,00	8.086,000
Z.72.44.0091.021	FLANGE PER TUBAZIONI DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	41,23	82,460
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,40	32,17	141,548 1.247,137 956,139 0,476
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.518,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.518,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					25,564
Costo manodopera alla produzione					115,984
Costo materiali fc					8.172,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.203,752
B.72.26.0019.015	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN250	cad.	1		
Z.72.26.0019.015	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.617,00	9.617,000
Z.72.44.0091.023	FLANGE PER TUBAZIONI DN 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	79,25	158,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,00	32,17	160,850 1.491,089 1.143,168 0,153
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.575,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.575,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					9.779,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.634,410

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.26.0019.017	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN300	cad.	1		
Z.72.26.0019.017	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FLANGIATI diametro attacchi: DN300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.163,00	13.163,000
Z.72.44.0091.025	FLANGE PER TUBAZIONI DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	101,93	203,860
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,00	32,17	160,850 2.029,793 1.556,174 0,083
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.118,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.118,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					13.371,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.586,050
B.72.28.0023.001	TERMOSTATO AMBIENTE Termostato ambiente	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.28.0023.001	TERMOSTATO AMBIENTE Termostato ambiente (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,47	22,470
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 8,611 6,602 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					72,620
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					72,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,004
Costo manodopera alla produzione					27,239
Costo materiali fc					24,166
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,212
B.72.28.0027.001	CRONOTERMOSTATO DIGITALE Cronotermostato digitale con funzione antigelo	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.28.0027.001	CRONOTERMOSTATO DIGITALE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	Cronotermostato digitale con funzione antigelo (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	132,00	132,000
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				26,086
	Utile dell'Impresa del 10%				19,999
	Per arrotondamento				-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					219,990
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					219,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,263
Costo manodopera alla produzione					32,950
Costo materiali fc					133,696
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,080
B.72.28.0029.007	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 40 PN 16 kvs 50 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0029.007	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 40 PN 16 kvs 50 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	533,00	533,000
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	10,20	20,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				102,808
	Utile dell'Impresa del 10%				78,819
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					867,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					867,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					106,758
Costo materiali fc					555,096
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					181,625
B.72.28.0029.009	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 50 PN 16 kvs 80 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0029.009	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 50 PN 16 kvs 80 mc/h (Costo materiali fc -				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0091.011	Costo materiali fc) Formula quantità: 5 FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	557,00	557,000
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	12,25	24,500
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,40	4,24	1,696
	Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 107,023 82,051 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					902,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					902,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					106,758
Costo materiali fc					583,196
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					189,076
B.72.28.0029.011	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 65 PN 16 kvs 200 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0029.011	Formula quantità: 20 VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 65 PN 16 kvs 200 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	586,00	586,000
Z.72.44.0091.013	Formula quantità: 5 FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,40	4,24	1,696
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,05	32,17	1,609
	Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				112,048 85,903 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					944,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					944,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,531
Costo manodopera alla produzione					106,758
Costo materiali fc					616,696
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					197,955
B.72.28.0029.013	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 80 PN 16 kvs 400 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,80	32,17	154,416
	Formula quantità: 24				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.28.0029.013	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 80 PN 16 kvs 400 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	705,90	705,900
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 135,756 104,080 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.144,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.144,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,179
Costo manodopera alla produzione					127,846
Costo materiali fc					749,016
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					239,839
Z.72.28.0029.015	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 100 PN 16 kvs 760 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0029.015	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 100 PN 16 kvs 760 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.310,00	1.310,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 226,812 173,889 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.912,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.912,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,179
Costo manodopera alla produzione					127,846
Costo materiali fc					1.356,056
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					400,699
Z.72.28.0029.017	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 125 PN 16 kvs 1000 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Z.72.28.0029.017	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 125 PN 16 kvs 1000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.483,00	1.483,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	28,95	57,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
	Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 254,793 195,341 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.148,760
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.148,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,179
Costo manodopera alla produzione					127,846
Costo materiali fc					1.542,596
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					450,139
B.72.28.0029.019	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 150 PN 16 kvs 2100 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0029.019	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 150 PN 16 kvs 2100 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.031,00	2.031,000
Z.72.44.0091.019	FLANGE PER TUBAZIONI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	38,92	77,840
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 339,984 260,654 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.867,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.867,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,179
Costo manodopera alla produzione					127,846
Costo materiali fc					2.110,536
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					600,639

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.28.0029.021	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 200 PN 16 kvs 4000 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0029.021	VALVOLA A FARFALLA MOTORIZZATA Attacchi flangiati DN 200 PN 16 kvs 4000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.450,00	2.450,000
Z.72.44.0091.021	FLANGE PER TUBAZIONI DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	41,23	82,460
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	4,24	1,696
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 403,527 309,371 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.403,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.403,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,179
Costo manodopera alla produzione					127,846
Costo materiali fc					2.534,156
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					712,899
B.72.28.0033.001	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco filettato DN 20 PN 10 kvs 6.3 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0033.001	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco filettato DN 20 PN 10 kvs 6.3 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	394,40	394,400
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 79,165 60,693 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					667,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					667,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,627
Costo manodopera alla produzione					107,197
Costo materiali fc					396,944
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					139,860

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.28.0033.003	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10				
	Attacco filettato DN 25 PN 10 kvs 10 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0033.003	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco filettato DN 25 PN 10 kvs 10 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	435,80	435,800
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 85,375 65,454 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					720,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					720,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,627
Costo manodopera alla produzione					107,197
Costo materiali fc					438,344
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					150,830
B.72.28.0033.005	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10				
	Attacco filettato DN 32 PN 10 kvs 16 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0033.005	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco filettato DN 32 PN 10 kvs 16 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	440,80	440,800
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,07	32,17	2,145 89,986 68,989
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					758,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					758,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,275
Costo manodopera alla produzione					128,285
Costo materiali fc					443,344
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					158,975
B.72.28.0033.007	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10				
	Attacco flangiato DN 40 PN 6 kvs 25 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.28.0033.007	cantiere) Formula quantità: 24 VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 40 PN 6 kvs 25 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.99.0001.007	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	455,80	455,800
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,40	6,36	2,544
	Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145
	Spese generali del 15%				92,236
	Utile dell'Impresa del 10%				70,714
	Per arrotondamento				-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					777,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					777,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,275
Costo manodopera alla produzione					128,285
Costo materiali fc					458,344
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					162,945
B.72.28.0033.009	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 50 PN 6 kvs 40 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0033.009	Formula quantità: 30 VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 50 PN 6 kvs 40 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	566,10	566,100
Z.72.99.0001.007	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,40	6,36	2,544
	Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145
	Spese generali del 15%				114,571
	Utile dell'Impresa del 10%				87,838
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					966,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					966,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					568,644
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					202,411
B.72.28.0033.011	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 65 PN 6 kvs 63 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0033.011	Formula quantità: 30 VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 65 PN 6 kvs 63 mc/h (Costo materiali fc -	cad.	1,00	566,10	566,100

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.007	Costo materiali fc) Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	610,70	610,700
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,40	6,36	2,544
	Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145
	Spese generali del 15%				121,261
	Utile dell'Impresa del 10%				92,967
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.022,640
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.022,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					613,244
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					214,231
B.72.28.0033.013	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 80 PN 6 kvs 100 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0033.013	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 80 PN 6 kvs 100 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	762,60	762,600
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145
	Spese generali del 15%				144,046
	Utile dell'Impresa del 10%				110,435
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.214,790
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.214,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					765,144
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					254,480
B.72.28.0033.015	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 100 PN 6 kvs 160 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0033.015	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 100 PN 6 kvs 160 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	853,60	853,600
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,40	6,36	2,544
	Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 157,696 120,900 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.329,910
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.329,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					856,144
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					278,600
B.72.28.0033.017	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 125 PN 6 kvs 550 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0033.017	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 125 PN 6 kvs 550 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.180,00	1.180,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 206,656 158,436 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.742,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.742,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					1.182,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					365,090
B.72.28.0033.019	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 150 PN 6 kvs 820 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0033.019	VALVOLA A TRE VIE A SETTORE CORPO IN GHISA PN 6/10 Attacco flangiato DN 150 PN 6 kvs 820 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.350,00	1.350,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 20/60		h	0,07	32,17	2,145
Spese generali del 15%					232,156
Utile dell'Impresa del 10%					177,986
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.957,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.957,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					1.352,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					410,140
B.72.28.0035.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 20 kvs 5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0035.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 20 kvs 5 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	456,60	456,600
Z.72.44.0091.003	FLANGE PER TUBAZIONI				
	DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 15	cad.	3,00	6,59	19,770
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145
	Spese generali del 15%				95,321
	Utile dell'Impresa del 10%				73,080
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					803,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					803,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,275
Costo manodopera alla produzione					128,285
Costo materiali fc					478,914
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					168,405
B.72.28.0035.003	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 25 kvs 7.5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0035.003	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 25 kvs 7.5 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	497,60	497,600
Z.72.44.0091.005	FLANGE PER TUBAZIONI				
	DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 15	cad.	3,00	7,24	21,720
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 20/60		h	0,07	32,17	2,145
Spese generali del 15%					101,764
Utile dell'Impresa del 10%					78,019
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					858,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					858,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,275
Costo manodopera alla produzione					128,285
Costo materiali fc					521,864
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					179,786
B.72.28.0035.005	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE	cad.	5		
	Valvola 2 vie PN 6 DN 32 kvs 12 mc/h				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,80	32,17	154,416
	Formula quantità: 24				
Z.72.28.0035.005	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 6 DN 32 kvs 12 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	569,60	569,600
	Formula quantità: 5				
Z.72.44.0091.007	FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	9,46	28,380
	Formula quantità: 15				
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,40	6,36	2,544
	Formula quantità: 2				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,07	32,17	2,145
	Formula quantità: 20/60				
	Spese generali del 15%				113,563
	Utile dell'Impresa del 10%				87,065
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					957,710
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					957,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,275
Costo manodopera alla produzione					128,285
Costo materiali fc					600,524
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					200,626
B.72.28.0035.007	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE	cad.	5		
	Valvola 2 vie PN 6 DN 40 kvs 19 mc/h				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
	Formula quantità: 30				
Z.72.28.0035.007	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 6 DN 40 kvs 19 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	652,60	652,600
	Formula quantità: 5				
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	10,20	30,600
	Formula quantità: 15				
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,40	6,36	2,544
	Formula quantità: 2				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,07	32,17	2,145
	Formula quantità: 20/60				
	Spese generali del 15%				113,563
	Utile dell'Impresa del 10%				87,065
	Per arrotondamento				-0,002

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 20/60		h	0,07	32,17	2,145
Spese generali del 15%					132,136
Utile dell'Impresa del 10%					101,304
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.114,350
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.114,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					685,744
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					233,440
B.72.28.0035.009	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 50 kvs 31 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.009	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 6 DN 50 kvs 31 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	965,60	965,600
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	12,25	36,750
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 180,009 138,007 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.518,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.518,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					1.004,894
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					318,011
B.72.28.0035.011	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 65 kvs 49 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.011	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 6 DN 65 kvs 49 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.495,20	1.495,200
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	14,50	43,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					260,461
Utile dell'Impresa del 10%					199,687
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.196,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.196,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	1.541,244
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					460,151
B.72.28.0035.013	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 80 kvs 78 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.013	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 6 DN 80 kvs 78 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.859,20	1.859,200
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	20,71	62,130
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 317,856 243,689 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.680,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.680,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	1.923,874
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					561,541
B.72.28.0035.015	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 6 DN 100 kvs 124 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.015	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 6 DN 100 kvs 124 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.568,00	2.568,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	22,18	66,540
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					424,837
Utile dell'Impresa del 10%					325,709
Per arrotondamento					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.582,790
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.582,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	2.637,084
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					750,541
B.72.28.0035.017	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 20 kvs 5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0035.017	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 20 kvs 5 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	508,10	508,100
Z.72.44.0091.003	FLANGE PER TUBAZIONI DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	6,59	19,770
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 99,186 76,042 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					836,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					836,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,627
				Costo manodopera alla produzione	107,197
				Costo materiali fc	530,414
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					175,231
B.72.28.0035.019	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 25 kvs 7.5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0035.019	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 25 kvs 7.5 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	525,60	525,600
Z.72.44.0091.005	FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	7,24	21,720
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					102,103
Utile dell'Impresa del 10%					78,279
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					861,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					861,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,627
Costo manodopera alla produzione					107,197
Costo materiali fc					549,864
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					180,381
B.72.28.0035.021	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 6 DN 32 kvs 12 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0035.021	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 32 kvs 12 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	562,10	562,100
Z.72.44.0091.007	FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	9,46	28,380
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 108,577 83,243 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					915,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					915,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,627
Costo manodopera alla produzione					107,197
Costo materiali fc					593,024
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					191,821
B.72.28.0035.023	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 6 DN 40 kvs 19 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0035.023	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 40 kvs 19 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	589,80	589,800
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	10,20	30,600
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					116,926
Utile dell'Impresa del 10%					89,643
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					986,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					986,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,275
Costo manodopera alla produzione					128,285
Costo materiali fc					622,944
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					206,565
B.72.28.0035.025	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 6 DN 50 kvs 31 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.025	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 50 kvs 31 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.067,00	1.067,000
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	12,25	36,750
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 195,219 149,668 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.646,350
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.646,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					1.106,294
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					344,891
B.72.28.0035.027	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 6 DN 65 kvs 49 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.027	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 65 kvs 49 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.436,00	1.436,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	14,50	43,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					251,581
Utile dell'Impresa del 10%					192,879
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.121,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.121,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	1.482,044
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					444,461
B.72.28.0035.029	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 80 kvs 78 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.029	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 80 kvs 78 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.699,00	1.699,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	20,71	62,130
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 293,826 225,266 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.477,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.477,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	1.763,674
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					519,091
B.72.28.0035.031	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 100 kvs 124 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.031	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 6 DN 100 kvs 124 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.210,00	2.210,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	22,18	66,540
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					371,137
Utile dell'Impresa del 10%					284,539
Per arrotondamento					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.129,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.129,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	2.279,084
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					655,671
B.72.28.0035.073	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 16 DN 50 kvs 31 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.073	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 50 kvs 31 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	765,70	765,700
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	12,25	36,750
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 150,024 115,018 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.265,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.265,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	804,994
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					265,041
B.72.28.0035.075	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 16 DN 65 kvs 49 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.075	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 65 kvs 49 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.212,00	1.212,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	14,50	43,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					227,632
Utile dell'Impresa del 10%					174,518
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.919,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.919,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	1.258,044
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					402,151
B.72.28.0035.077	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 16 DN 80 kvs 78 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.077	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 80 kvs 78 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.474,00	1.474,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	20,71	62,130
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 269,727 206,791 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.274,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.274,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	1.538,674
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					476,522
B.72.28.0035.079	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 2 vie PN 16 DN 100 kvs 124 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0035.079	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 100 kvs 124 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.986,00	1.986,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	22,18	66,540
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					356,839
Utile dell'Impresa del 10%					273,577
Per arrotondamento					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.009,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.009,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,487
				Costo manodopera alla produzione	265,357
				Costo materiali fc	2.055,084
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					630,411
B.72.28.0035.081	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 125 kvs 200 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0035.081	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 125 kvs 200 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.603,00	2.603,000
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	28,95	86,850
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 452,436 346,867 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.815,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.815,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,487
				Costo manodopera alla produzione	265,357
				Costo materiali fc	2.692,394
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					799,301
B.72.28.0035.083	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 150 kvs 300 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0035.083	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 2 vie PN 16 DN 150 kvs 300 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4.124,00	4.124,000
Z.72.44.0091.019	FLANGE PER TUBAZIONI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	38,92	116,760
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					685,072
Utile dell'Impresa del 10%					525,222
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.777,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.777,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,487
				Costo manodopera alla produzione	265,357
				Costo materiali fc	4.243,304
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.210,291
B.72.28.0035.085	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 10 kvs 1.9 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.085	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 10 kvs 1.9 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	477,10	477,100
Z.72.44.0091.001	FLANGE PER TUBAZIONI DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	6,24	18,720
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 104,029 79,756 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					877,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					877,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,247
				Costo manodopera alla produzione	159,917
				Costo materiali fc	498,364
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					183,781
B.72.28.0035.087	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 15 kvs 3 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0035.087	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 15 kvs 3 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	496,10	496,100
Z.72.44.0091.001	FLANGE PER TUBAZIONI DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	6,24	18,720
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					106,879
Utile dell'Impresa del 10%					81,941
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					901,350
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					901,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,247
Costo manodopera alla produzione					159,917
Costo materiali fc					517,364
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					188,821
B.72.28.0035.089	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 20 kvs 5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.089	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 20 kvs 5 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	508,10	508,100
Z.72.44.0091.003	FLANGE PER TUBAZIONI DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	6,59	19,770
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 118,488 90,841 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					999,250
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					999,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,867
Costo manodopera alla produzione					212,637
Costo materiali fc					530,414
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					209,332
B.72.28.0035.091	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 25 kvs 7.5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.091	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 25 kvs 7.5 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	562,10	562,100
Z.72.44.0091.005	FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	7,24	21,720
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					126,880
Utile dell'Impresa del 10%					97,275
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.070,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.070,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	586,364
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					224,151
B.72.28.0035.093	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 32 kvs 12 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.093	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 32 kvs 12 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	641,10	641,100
Z.72.44.0091.007	FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	9,46	28,380
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 139,729 107,126 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.178,380
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.178,380
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	672,024
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					246,851
B.72.28.0035.095	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 40 kvs 19 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.095	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 40 kvs 19 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	730,00	730,000
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	10,20	30,600
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					153,397
Utile dell'Impresa del 10%					117,605
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.293,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.293,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	763,144
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					271,001
B.72.28.0035.097	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 50 kvs 31 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.097	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 50 kvs 31 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.067,00	1.067,000
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	12,25	36,750
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 204,870 157,067 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.727,740
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.727,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	1.106,294
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					361,941
B.72.28.0035.099	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 65 kvs 49 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.099	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 65 kvs 49 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.719,00	1.719,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	14,50	43,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					303,682
Utile dell'Impresa del 10%					232,823
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.561,050
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.561,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	1.765,044
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					536,501
B.72.28.0035.101	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 80 kvs 78 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0035.101	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 80 kvs 78 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.083,00	2.083,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	20,71	62,130
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 361,077 276,826 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.045,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.045,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	2.147,674
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					637,902
B.72.28.0035.103	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 100 kvs 124 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0035.103	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 100 kvs 124 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.792,00	2.792,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	22,18	66,540
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					477,739
Utile dell'Impresa del 10%					366,267
Per arrotondamento					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.028,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.028,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,487
				Costo manodopera alla produzione	265,357
				Costo materiali fc	2.861,084
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					844,001
B.72.28.0035.105	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 125 kvs 200 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0035.105	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 125 kvs 200 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	3.648,00	3.648,000
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	28,95	86,850
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 609,186 467,042 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.137,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.137,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,487
				Costo manodopera alla produzione	265,357
				Costo materiali fc	3.737,394
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.076,231
B.72.28.0035.107	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 150 kvs 300 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0035.107	VALVOLA MOTORIZZATA IN GHISA CON OTTURATORE Valvola 3 vie PN 16 DN 150 kvs 300 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4.348,00	4.348,000
Z.72.44.0091.019	FLANGE PER TUBAZIONI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	38,92	116,760
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60	h	0,07	32,17	2,145

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					718,672
Utile dell'Impresa del 10%					550,982
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.060,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.060,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,487
				Costo manodopera alla produzione	265,357
				Costo materiali fc	4.467,304
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.269,651
B.72.28.0037.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 15/4 kvs 0,63 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 15/2,5 kvs 0.63 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	138,00	138,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 50,517 38,730 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					426,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					426,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,441
				Costo manodopera alla produzione	160,796
				Costo materiali fc	140,544
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	89,249
B.72.28.0037.003	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 15/4 kvs 1 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 15/2,5 kvs 0.63 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	138,00	138,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 50,517 38,730 0,002

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					426,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					426,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,441
				Costo manodopera alla produzione	160,796
				Costo materiali fc	140,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					89,249
B.72.28.0037.005	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16				
	Valvola 2 vie PN 16 DN 15/6 kvs 1.6 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 15/2,5 kvs 0.63 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	138,00	138,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 50,517 38,730 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					426,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					426,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,441
				Costo manodopera alla produzione	160,796
				Costo materiali fc	140,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					89,249
B.72.28.0037.007	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16				
	Valvola 2 vie PN 16 DN 15/10 kvs 2.5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 15/2,5 kvs 0.63 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	138,00	138,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 50,517 38,730 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					426,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					426,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	35,441
				Costo manodopera alla produzione	160,796
				Costo materiali fc	140,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					89,249
B.72.28.0037.009	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 15 kvs 4 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.001	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 15/2,5 kvs 0.63 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	138,00	138,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 50,517 38,730 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					426,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					426,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,441
				Costo manodopera alla produzione	160,796
				Costo materiali fc	140,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					89,249
B.72.28.0037.011	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 20 kvs 6.3 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.011	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 20 kvs 6.3 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	146,00	146,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 51,717 39,650 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					436,150
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					436,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	35,441
				Costo manodopera alla produzione	160,796
				Costo materiali fc	148,544

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					91,369
B.72.28.0037.013	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 25 kvs 10 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.013	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 25 kvs 10 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	230,70	230,700
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 64,422 49,390 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					543,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					543,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					233,244
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					113,808
B.72.28.0037.015	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 32 kvs 16 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0037.015	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 32 kvs 16 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	250,30	250,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 77,013 59,043 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					649,480
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					649,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,061
Costo manodopera alla produzione					213,516
Costo materiali fc					252,844
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					136,058
B.72.28.0037.017	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 40 kvs 25 mc/h	cad.	5		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0037.017	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 40 kvs 25 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	282,70	282,700
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 81,873 62,769 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					690,460
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					690,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,061
Costo manodopera alla produzione					213,516
Costo materiali fc					285,244
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					144,638
B.72.28.0037.019	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN 16 DN 50 kvs 40 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0037.019	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 2 vie PN16 DN 50 kvs 40 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	328,20	328,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 88,698 68,002 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					748,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					748,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,061
Costo manodopera alla produzione					213,516
Costo materiali fc					330,744
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					156,699
B.72.28.0037.021	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN 16 DN 15/6 kvs 1.6 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.28.0037.021	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN16 DN 15/6 kvs 1.6 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	160,00	160,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 53,817 41,260 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					453,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					453,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					162,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					95,079
B.72.28.0037.023	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN 16 DN 15/10 kvs 2.5 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.023	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN16 DN 15/10 kvs 2.5 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	160,00	160,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 53,817 41,260 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					453,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					453,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					162,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					95,079
B.72.28.0037.025	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN 16 DN 15 kvs 4 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.025	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN16 DN 15 kvs 4 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	160,00	160,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 53,817 41,260 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					453,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					453,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					162,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					95,079
B.72.28.0037.027	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN 16 DN 20 kvs 6.3 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.027	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN16 DN 20 kvs 6.3 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	169,00	169,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 55,167 42,295 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					465,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					465,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					171,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					97,459
B.72.28.0037.029	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN 16 DN 25 kvs 10 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0037.029	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN16 DN 25 kvs 10 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	260,00	260,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 30/60		h	0,10	32,17	3,217
Spese generali del 15%					68,817
Utile dell'Impresa del 10%					52,760
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					580,360
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					580,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					262,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					121,579
B.72.28.0037.031	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 32 kvs 16 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 40		h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0037.031	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16				
Valvola 3 vie PN16 DN 32 kvs 16 mc/h					
(Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 5		cad.	1,00	289,30	289,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 2		cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 30/60		h	0,10	32,17	3,217
Spese generali del 15%					82,863
Utile dell'Impresa del 10%					63,528
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					698,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					698,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,061
Costo manodopera alla produzione					213,516
Costo materiali fc					291,844
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					146,388
B.72.28.0037.033	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 40 kvs 25 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 40		h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0037.033	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16				
Valvola 3 vie PN16 DN 40 kvs 25 mc/h					
(Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 5		cad.	1,00	321,70	321,700
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 2		cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 30/60		h	0,10	32,17	3,217
Spese generali del 15%					87,723

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					67,254
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					739,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					739,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,061
Costo manodopera alla produzione					213,516
Costo materiali fc					324,244
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					154,978
B.72.28.0037.035	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16				
	Valvola 3 vie PN 16 DN 50 kvs 40 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0037.035	VALVOLA MOTORIZZATA IN BRONZO CON OTTURATORE PN 16 Valvola 3 vie PN16 DN 50 kvs 40 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	367,20	367,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 94,548 72,487 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					797,360
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					797,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,061
Costo manodopera alla produzione					213,516
Costo materiali fc					369,744
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					167,039
B.72.28.0039.001	VALVOLA MOTOR. IN GHISA SFEROIDALE AD OTTURAT.PN25				
	Valvola 2 vie PN 25 DN 15 kvs 0.16-4 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0039.001	VALVOLA MOTOR. IN GHISA SFEROIDALE AD OTTURAT. PN25 Valvola 2 vie PN 25 DN 15 kvs 0,16-4 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	340,60	340,600
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 80,907 62,029 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					682,320

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					682,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					343,144
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					142,939
B.72.28.0039.003	VALVOLA MOTOR. IN GHISA SFEROIDALE AD OTTURAT.PN25				
	Valvola 2 vie PN 25 DN 25 kvs 6.3-10 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0039.003	VALVOLA MOTOR. IN GHISA SFEROIDALE AD OTTURAT. PN25 Valvola 2 vie PN 25 DN 25 kvs 6.3-10 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	482,30	482,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 102,162 78,324 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					861,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					861,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441
Costo manodopera alla produzione					160,796
Costo materiali fc					484,844
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					180,488
B.72.28.0039.005	VALVOLA MOTOR. IN GHISA SFEROIDALE AD OTTURAT.PN25				
	Valvola 2 vie PN 25 DN 40 kvs 12.5-25 mc/h	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0039.005	VALVOLA MOTOR. IN GHISA SFEROIDALE AD OTTURAT. PN25 Valvola 2 vie PN 25 DN 40 kvs 12.5-25 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	516,10	516,100
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 107,232 82,211 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					904,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					904,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,441

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	160,796
				Costo materiali fc	518,644
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	189,438
B.72.28.0045.001	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 3/4"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14	h	2,80	32,17	90,076
Z.72.28.0045.001	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	275,00	275,000
Z.72.44.0090.003	BOCCHETTONI ZINCATI attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	2,10	6,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	4,24	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 55,384 42,461 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					473,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					473,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	16,559
				Costo manodopera alla produzione	75,126
				Costo materiali fc	283,844
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	97,841
B.72.28.0045.003	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 1"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14	h	2,80	32,17	90,076
Z.72.28.0045.003	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	333,00	333,000
Z.72.44.0090.005	BOCCHETTONI ZINCATI attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	2,59	7,770
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	4,24	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 64,084 49,131 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					548,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					548,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	16,559

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	75,126
				Costo materiali fc	343,314
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	113,211
B.72.28.0045.005	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 1"1/4	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 18	h	3,60	32,17	115,812
Z.72.28.0045.005	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	369,00	369,000
Z.72.44.0090.007	BOCCHETTONI ZINCATI attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	4,13	12,390
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	4,24	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 73,345 56,231 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					630,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					630,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	21,207
				Costo manodopera alla produzione	96,214
				Costo materiali fc	383,934
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	129,575
B.72.28.0045.007	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 1"1/2	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0045.007	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	606,20	606,200
Z.72.44.0090.009	BOCCHETTONI ZINCATI attacchi diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	4,90	14,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	4,24	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 110,855 84,989 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					949,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					949,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,531

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	106,758
				Costo materiali fc	623,444
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	195,847
B.72.28.0045.009	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 2"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.28.0045.009	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA A TRE VIE attacchi diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	708,40	708,400
Z.72.44.0090.011	BOCCHETTONI ZINCATI attacchi diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	cad.	3,00	8,42	25,260
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	4,24	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 126,185 96,742
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.089,420
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.089,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,531
				Costo manodopera alla produzione	106,758
				Costo materiali fc	736,204
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	222,927
B.72.28.0048.001	CENTRALINA DI REGOLAZIONE AD ONDE RADIO fino a 8 locali	cad.	1		
Z.72.28.0048.001	CENTRALINA DI REGOLAZIONE AD ONDE RADIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	216,00	216,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	6,36	12,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 41,546 31,852 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					350,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					350,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	228,720
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	73,395
B.72.28.0050.001	MODULO INTERFACCIA GSM	cad.	1		
Z.72.28.0050.001	MODULO INTERFACCIA GSM (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	458,00	458,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	6,36	12,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)		h	2,00	32,17	64,340
Spese generali del 15%					80,259
Utile dell'Impresa del 10%					61,532
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					676,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					676,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					470,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					141,790
B.72.28.0051.001	COMANDO ELETTRONICO VIA ONDE RADIO PER RADIATORE	cad.	1		
Z.72.28.0051.001	COMANDO ELETTRONICO AD ONDE RADIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	124,58	124,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,70	32,17	22,519
	Formula quantità: ,7				22,065
	Spese generali del 15%				16,916
	Utile dell'Impresa del 10%				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					186,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					186,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,067
Costo manodopera alla produzione					18,452
Costo materiali fc					124,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					38,981
B.72.28.0061.001	SENSORE DI TEMPERATURA VIA ONDE RADIO Sensore di temperatura ambiente trasmissione via onde radio	cad.	1		
Z.72.28.0061.001	SENSORE DI TEMPERATURA VIA ONDE RADIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	68,50	68,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
	Formula quantità: ,5				12,688
	Spese generali del 15%				9,727
	Utile dell'Impresa del 10%				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					107,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					107,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,905
Costo manodopera alla produzione					13,180
Costo materiali fc					68,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,415
B.72.28.0068.001	CONCENTRATORE M-BUS concentratore m-bus	cad.	1		
Z.72.28.0068.001	CONCENTRATORE M-BUS concentratore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	921,00	921,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	6,36	12,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
	Spese generali del 15%				188,313
	Utile dell'Impresa del 10%				144,373
	Per arrotondamento				0,004

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.588,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.588,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					933,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					332,690
B.72.28.0069.001	CONTACALORIE attacchi diametro 3/4", batteria autonomia 10 anni	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.28.0069.001	CONTACALORIE attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	397,00	397,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 83,509 64,024 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					704,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					704,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					28,082
Costo manodopera alla produzione					127,407
Costo materiali fc					401,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					147,532
B.72.28.0070.001	CONCENTRATORE DATI WIRELESS concentratore dati wireless	cad.	1		
Z.72.28.0070.001	CONCENTRATORE DATI WIRELESS concentratore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	975,00	975,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 166,506 127,655 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.404,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.404,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					981,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					294,160
B.72.28.0071.001	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 15 Q = 1.5 mc/h tipo unigetto 2.5 lt/ impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.28.0071.001	cantiere) Formula quantità: 6,6 CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	1,32	32,17	42,464
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	163,10	163,100
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				31,632
	Utile dell'Impresa del 10%				24,251
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					266,760
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					266,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,863
Costo manodopera alla produzione					35,674
Costo materiali fc					167,340
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					55,885
B.72.28.0071.003	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 20 Q = 2.5 mc/h tipo unigetto 2.5 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.28.0071.003	Formula quantità: 8 CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	170,80	170,800
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				34,138
	Utile dell'Impresa del 10%				26,172
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					287,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					287,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,490
Costo manodopera alla produzione					43,055
Costo materiali fc					175,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,306
B.72.28.0071.005	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 25 Q = 3.5 mc/h tipo multigetto 2.5 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.28.0071.005	Formula quantità: 8 CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	170,80	170,800

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	322,70	322,700
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				56,923
	Utile dell'Impresa del 10%				43,641
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					480,050
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					480,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,490
Costo manodopera alla produzione					43,055
Costo materiali fc					326,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					100,567
B.72.28.0071.007	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 32 Q = 6.0 mc/h tipo multigetto 25 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.28.0071.007	Formula quantità: 8 CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	336,00	336,000
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				58,918
	Utile dell'Impresa del 10%				45,170
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					496,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					496,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,490
Costo manodopera alla produzione					43,055
Costo materiali fc					340,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					104,086
B.72.28.0071.009	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 40 Q = 10 mc/h tipo multigetto 25 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,80	32,17	57,906
Z.72.28.0071.009	Formula quantità: 9 CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	495,60	495,600
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	495,60	495,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 83,823 64,264 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					706,910
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					706,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					10,652
Costo manodopera alla produzione					48,327
Costo materiali fc					499,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					148,092
B.72.28.0071.011	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 50 Q = 15 mc/h tipo multigetto 25 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0071.011	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	834,40	834,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,03	32,17	1,072
	Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				135,608 103,966 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.143,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.143,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,814
Costo manodopera alla produzione					53,599
Costo materiali fc					838,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					239,578
B.72.28.0071.013	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 65 Q = 25 mc/h tipo Woltman 250 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0071.013	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.265,00	1.265,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 10/60		h	0,03	32,17	1,072
Spese generali del 15%					200,198
Utile dell'Impresa del 10%					153,485
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.688,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.688,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,814
Costo manodopera alla produzione					53,599
Costo materiali fc					1.269,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					353,688
B.72.28.0071.015	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI				
	Contalitri DN 80 Q = 40 mc/h tipo Woltman 250 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10,4	h	2,08	32,17	66,914
Z.72.28.0071.015	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.382,50	1.382,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				218,209
	Utile dell'Impresa del 10%				167,294
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.840,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.840,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,279
Costo manodopera alla produzione					55,708
Costo materiali fc					1.386,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					385,504
B.72.28.0071.017	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI				
	Contalitri DN 100 Q = 60 mc/h tipo Woltman 250 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10,4	h	2,08	32,17	66,914
Z.72.28.0071.017	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.500,00	1.500,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				235,834
	Utile dell'Impresa del 10%				180,806
	Per arrotondamento				0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.988,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.988,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	12,279
				Costo manodopera alla produzione	55,708
				Costo materiali fc	1.504,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	416,644
B.72.28.0071.019	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 125 Q = 100 mc/h tipo Woltman 250 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 11	h	2,20	32,17	70,774
Z.72.28.0071.019	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.599,00	1.599,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 251,263 192,635 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.118,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.118,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	12,976
				Costo manodopera alla produzione	58,871
				Costo materiali fc	1.603,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	443,894
B.72.28.0071.021	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contalitri DN 150 Q = 150 mc/h tipo Woltman 2500 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 11	h	2,20	32,17	70,774
Z.72.28.0071.021	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.891,40	1.891,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,03	32,17	1,072 295,123 226,261
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.488,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.488,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	12,976

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
				Costo manodopera alla produzione	58,871
				Costo materiali fc	1.895,640
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	521,384
B.72.28.0071.023	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI Contaltri DN 200 Q = 250 mc/h tipo Woltman 2500 lt/impulso	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.28.0071.023	CONTALITRI ACQUA AD IMPULSI attacchi diametro DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	2.205,70	2.205,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 343,233 263,145 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.894,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.894,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	14,138
				Costo manodopera alla produzione	64,143
				Costo materiali fc	2.209,940
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	606,380
B.72.28.0072.001	MODULI DI MISURA ENERGIA TERMICA modulo per la misura di energia termica attacchi DN 20	cad.	1		
Z.72.28.0072.001	MODULI DI MISURA ENERGIA TERMICA modulo di misura energia termica (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.055,00	1.055,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 193,301 148,197 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.630,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.630,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	1.063,480
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	341,500
B.72.28.0085.001	VALVOLA A SFERA A TRE VIE CON ATTUATORE attacchi diametro 1/2" comando elettrotermico	cad.	5		
Z.72.01.0001.005	SQUADRE TIPO squadra tipo 1 (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5	h	1,00	56,07	56,070
Z.72.28.0085.001	VALVOLA A SFERA A TRE VIE CON ATTUATORE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.007	attacchi diametro1/2"comando elettrotermico (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	132,86	132,860
Z.72.02.0002.001	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 NOLI E TRASPORTI A CALDO FURGONE P.T.T. 3,5 t - 2 ore trasporto da magazzino a cantiere tipo con furgone P.T.T 3,5 t - durata trasporto: 2 ore (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	cad.	0,10	6,36	0,636
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5/60 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,02	69,55	1,159
		h	0,03	32,17	1,072
					28,770
					22,057
					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					242,620
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					242,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					56,264
Costo manodopera alla produzione					0,879
Costo materiali fc					133,496
Costo noli e trasporti					1,159
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					50,824
B.72.28.0085.003	VALVOLA A SFERA A TRE VIE CON ATTUATORE Valvola a sfera a tre vie con attuatore 24 V diam. 3/4"	cad.	5		
Z.72.01.0001.005	SQUADRE TIPO squadra tipo 1 (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5,5	h	1,10	56,07	61,677
Z.72.28.0085.003	VALVOLA A SFERA A TRE VIE CON ATTUATORE Valvola a sfera a tre vie con attuatore 24 V diam. 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	142,70	142,700
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,10	6,36	0,636
Z.72.02.0002.001	NOLI E TRASPORTI A CALDO FURGONE P.T.T. 3,5 t - 2 ore trasporto da magazzino a cantiere tipo con furgone P.T.T 3,5 t - durata trasporto: 2 ore (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	cad.	0,02	69,55	1,159
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5/60 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072
					31,087
					23,833
					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					262,160
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					262,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					61,871
Costo manodopera alla produzione					0,879
Costo materiali fc					143,336
Costo noli e trasporti					1,159

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,916
B.72.28.0089.001	USB WIRELESS CON SOFTWARE PER CONTABILIZZAZIONE	cad.	1		
	USB con Software dedicato al sistema di contabilizzazione				
Z.72.28.0089.001	USB WIRELESS CON SOFTWARE DI CONTABILIZZAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	203,00	203,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 37,688 28,894 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					317,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					317,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					203,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					66,585
B.72.28.0092.001	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA	cad.	5		
	attacchi diam.1/2"				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0092.001	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	372,60	372,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	1,072 85,640 65,657 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					722,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					722,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,054
Costo manodopera alla produzione					159,039
Costo materiali fc					376,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					151,298
B.72.28.0092.003	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA	cad.	5		
	attacchi diametro 3/4"				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0092.003	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	381,60	381,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				86,990
	Utile dell'Impresa del 10%				66,692
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					733,610
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					733,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,054
Costo manodopera alla produzione					159,039
Costo materiali fc					385,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					153,678
Z.01.10.0001.005	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro 1"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.28.0092.005	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	494,40	494,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				103,910
	Utile dell'Impresa del 10%				79,664
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					876,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					876,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					35,054
Costo manodopera alla produzione					159,039
Costo materiali fc					498,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					183,578
Z.01.10.0001.005	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro 1"1/4	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0092.007	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	558,00	558,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,03	32,17	1,072
	Spese generali del 15%				123,101

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					94,377
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.038,150
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.038,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,674
				Costo manodopera alla produzione	211,759
				Costo materiali fc	562,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					217,478
B.72.28.0092.009	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro 1"1/2	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0092.009	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	767,00	767,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	32,17	2,145 154,612 118,536 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.303,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.303,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,867
				Costo manodopera alla produzione	212,637
				Costo materiali fc	771,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					273,146
B.72.28.0092.011	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN50	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.28.0092.011	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.066,00	1.066,000
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	12,25	24,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 202,662 155,374 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.709,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.709,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	47,061
				Costo manodopera alla produzione	213,516

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	1.090,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	358,034
B.72.28.0092.013	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN65	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0092.013	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.362,00	1.362,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 258,024 197,818 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.176,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.176,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,681
				Costo manodopera alla produzione	266,236
				Costo materiali fc	1.395,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	455,843
B.72.28.0092.015	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN80	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0092.015	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.422,00	1.422,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,10	32,17	3,217 268,887 206,146
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.267,610
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.267,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	58,681
				Costo manodopera alla produzione	266,236
				Costo materiali fc	1.467,660

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					475,033
B.72.28.0092.017	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN100	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0092.017	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.507,00	1.507,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 282,078 216,259 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.378,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.378,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,681
Costo manodopera alla produzione					266,236
Costo materiali fc					1.555,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					498,333
B.72.28.0092.019	MISURATORE DI ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN125	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 50	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.28.0092.019	MISURATORE ENERGIA TERMICA attacchi diametro DN125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.594,00	1.594,000
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	28,95	57,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 297,159 227,822 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.506,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.506,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,681
Costo manodopera alla produzione					266,236
Costo materiali fc					1.656,140

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					524,984
B.72.28.0093.001	VALVOLA DI ZONA A DUE VIE attacchi diametro 1/2"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0093.001	VALVOLA DI ZONA A DUE VIE attacchi diam.1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	124,50	124,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 28,406 21,778 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					243,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					243,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159
Costo materiali fc					128,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					50,183
B.72.28.0093.003	VALVOLA DI ZONA A DUE VIE attacchi diametro 3/4"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0093.003	VALVOLA DI ZONA A DUE VIE attacchi diam.3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	126,00	126,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 28,631 21,951 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					245,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					245,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159
Costo materiali fc					130,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					50,584
B.72.28.0093.005	VALVOLA DI ZONA A DUE VIE attacchi diametro 1"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.28.0093.005	cantiere) Formula quantità: 20 VALVOLA DI ZONA A DUE VIE attacchi diam.1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	139,70	139,700
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 10/60	h	0,02	32,17	0,536
	Spese generali del 15%				30,686
	Utile dell'Impresa del 10%				23,526
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					263,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					263,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159
Costo materiali fc					143,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,213
B.72.28.0095.001	VALVOLA DI ZONA A TRE VIE attacchi diametro 1/2"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0095.001	Formula quantità: 20 VALVOLA DI ZONA A TRE VIE attacchi diam. 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	129,60	129,600
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,02	32,17	0,536
	Formula quantità: 10/60				29,171
	Spese generali del 15%				22,365
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,002
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					250,250
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					250,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159
Costo materiali fc					133,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,534
B.72.28.0095.003	VALVOLA DI ZONA A TRE VIE attacchi diametro 3/4"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0095.003	Formula quantità: 20 VALVOLA DI ZONA A TRE VIE attacchi diam. 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	131,00	131,000
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	4,24	4,240
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 29,381 22,526 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					252,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					252,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159
Costo materiali fc					135,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,904
B.72.28.0095.005	VALVOLA DI ZONA A TRE VIE attacchi diametro 1"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0095.005	VALVOLA DI ZONA A TRE VIE attacchi diam. 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	143,10	143,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,02	32,17	0,536 31,196 23,917
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					267,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					267,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159
Costo materiali fc					147,340
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					55,113
B.72.28.0097.001	TESTINA TERMOELETTRICA testina termoelettrica normalmente chiusa	cad.	20		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.28.0097.001	TESTINA TERMOELETTRICA normalmente chiuso (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 20	cad.	1,00	43,50	43,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 10,410 7,981 0,003

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					87,790
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					87,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,677
Costo manodopera alla produzione					21,220
Costo materiali fc					43,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,394
B.72.28.0099.001	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 3/4"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0099.001	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	245,34	245,340
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 46,532 35,675 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					396,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					396,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159
Costo materiali fc					249,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					82,204
B.72.28.0099.003	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 1"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0099.003	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	260,10	260,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 48,746 37,372 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					415,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					415,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,717
Costo manodopera alla produzione					53,159

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	264,340
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	86,123
B.72.28.0099.005	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 1"1/4	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.28.0099.005	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	270,00	270,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 50,231 38,511 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					427,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					427,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,717
				Costo manodopera alla produzione	53,159
				Costo materiali fc	274,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	88,744
B.72.28.0099.007	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 1"1/2	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.28.0099.007	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	364,70	364,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 66,367 50,881 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					563,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					563,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	14,041
				Costo manodopera alla produzione	63,703
				Costo materiali fc	368,940
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	117,246
B.72.28.0099.009	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 2"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.28.0099.011	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 28 VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	h	2,80	32,17	90,076
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	465,37	465,370
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240
		h	0,02	32,17	0,536
					83,397
					63,938
					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					707,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					707,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					16,365
Costo manodopera alla produzione					74,247
Costo materiali fc					469,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					147,338
B.72.28.0099.011	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 2"1/2	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.28.0099.013	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	852,70	852,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536
					142,462
					109,221
					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.205,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.205,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,527
Costo manodopera alla produzione					79,519
Costo materiali fc					856,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					251,684
B.72.28.0099.013	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 3"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.28.0099.015	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	915,20	915,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 151,837 116,408 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.284,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.284,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,527
Costo manodopera alla produzione					79,519
Costo materiali fc					919,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					268,244
B.72.28.0099.015	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 4"	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.28.0099.017	VALVOLA MOTORIZZATA A SFERA A DUE VIE attacchi da 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	1.298,00	1.298,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 209,257 160,430 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.768,970
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.768,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,527
Costo manodopera alla produzione					79,519
Costo materiali fc					1.302,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					369,684
B.72.29.0054.001	SERVOCOMANDO PER SERRANDA ARIA CON COMANDO A DUE PUNTI completo di contatti ausiliari	cad.	1		
Z.72.29.0054.001	SERVOCOMANDO PER SERRANDA ARIA CON COMANDO A DUE PUNTI completo di contatti ausiliari (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	213,86	213,860
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 34,492 26,444 -0,001

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					290,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					290,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	213,860
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	60,935
B.72.29.0070.001	LINEA ELETTRICA DI COLLEGAMENTO per collegamento apparecchiature sistema di regolazione	cad.	1		
Z.72.29.0070.001	LINEA ELETTRICA DI COLLEGAMENTO per collegamento apparecchiature sistema di regolazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	186,80	186,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 60/60	h	1,00	32,17	32,170
Z.70.03.0020.110	MATERIALE VARIO capicorda (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	0,08	0,080
Z.70.03.0020.005	MATERIALE VARIO graffette in plastica antiurto con chiodo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	100pz.	1,00	2,19	2,190
	Spese generali del 15%				33,186
	Utile dell'Impresa del 10%				25,443
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					279,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					279,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	189,070
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	58,630
B.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C	cad.	1		
Z.72.30.0001.001	TERMOMETRO AD IMMERSIONE temperatura 0 °C + 120 °C (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13,54	13,540
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,6	h	0,60	32,17	19,302
	Spese generali del 15%				5,562
	Utile dell'Impresa del 10%				4,264
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					46,910
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					46,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	17,780
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,828
B.72.30.0002.001	MANOMETRO EX ISPEL CON RUBINETTO PER MANOMETRO CAMPIONE 4 o 6 bar, attacco radiale	cad.	1		
Z.72.30.0002.001	MANOMETRO ISPEL CON RUBINETTO PER MANOMETRO CAMPIONE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	4 o 6 bar, attacco radiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	1,00	54,48	54,480
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	0,50 0,60	4,24 32,17	2,120 19,302 11,385 8,729 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					96,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					96,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					56,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,118
B.72.30.0003.005	MANOMETRO 4 bar, attacco radiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.005	MANOMETRO 4 bar, attacco radiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7,98	7,980
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 4,410 3,381 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					10,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,788
B.72.30.0003.010	MANOMETRO 6 bar, attacco radiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.010	MANOMETRO 6 bar, attacco radiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7,98	7,980
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 4,410 3,381 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	10,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,788
B.72.30.0003.015	MANOMETRO 10 bar, attacco radiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.015	MANOMETRO 10 bar, attacco radiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7,98	7,980
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 4,410 3,381 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	10,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,788
B.72.30.0003.020	MANOMETRO 4 bar, attacco assiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.020	MANOMETRO 4 bar, attacco assiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7,89	7,890
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,60	32,17	19,302 4,397 3,371
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	10,010
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,768
B.72.30.0003.025	MANOMETRO 6 bar, attacco assiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.025	MANOMETRO 6 bar, attacco assiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7,98	7,980
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,60	32,17	19,302

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					4,410
Utile dell'Impresa del 10%					3,381
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	10,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,788
B.72.30.0003.030	MANOMETRO				
	10 bar, attacco assiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.030	MANOMETRO				
	10 bar, attacco assiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,46	19,460
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: 0,50				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: ,6				
	Spese generali del 15%				6,132
	Utile dell'Impresa del 10%				4,701
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					51,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					51,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	21,580
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,838
B.72.30.0003.035	MANOMETRO				
	16 bar, attacco assiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.035	MANOMETRO				
	16 bar, attacco assiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,46	19,460
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: 0,50				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: ,6				
	Spese generali del 15%				6,132
	Utile dell'Impresa del 10%				4,701
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					51,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					51,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	21,580
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,838
B.72.30.0003.040	MANOMETRO				
	25 bar, attacco assiale	cad.	1		
Z.72.30.0003.040	MANOMETRO				
	25 bar, attacco assiale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,84	19,840

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 6,189 4,745 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					52,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					52,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					21,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,938
B.72.30.0009.001	POZZETTO PORTATERMOMETRO	cad.	1		
Z.72.30.0009.001	POZZETTO PORTATERMOMETRO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,73	5,730
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,30	cad.	0,30	4,24	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,40	32,17	12,868 2,981 2,285 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					25,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					25,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					7,002
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,270
B.72.30.0013.001	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1/2"	cad.	1		
Z.72.30.0013.001	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	45,90	45,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 13,959 10,702 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					117,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					117,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	48,020
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	24,662
B.72.30.0013.003	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 3/4"	cad.	1		
Z.72.30.0013.003	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	47,00	47,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,40	32,17	45,038
					14,124
					10,828
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					119,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					119,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	49,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	24,952
B.72.30.0013.005	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1"	cad.	1		
Z.72.30.0013.005	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	197,00	197,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,40	32,17	45,038
					36,624
					28,078
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					308,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					308,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	199,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	64,702
B.72.30.0013.007	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1"1/4	cad.	1		
Z.72.30.0013.007	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	226,00	226,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,50	32,17	48,255
					41,456
					31,783

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					349,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					349,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	228,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					73,225
B.72.30.0013.009	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1"1/2	cad.	1		
Z.72.30.0013.009	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	447,00	447,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 74,606 57,198 0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					629,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					629,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	449,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					131,825
B.72.30.0013.011	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 2"	cad.	1		
Z.72.30.0013.011	CONTATORE A QUADRANTE diametro attacchi: 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	641,00	641,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 106,437 81,602 -0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					897,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					897,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	645,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					188,020
B.72.30.0015.001	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 1/2"	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0076.001	GIUNTO DIELETTICO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12,90	12,900

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	2,00	32,17	64,340 11,904 9,126
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					100,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					100,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					15,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,030
B.72.30.0015.003	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 3/4"	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0076.003	GIUNTO DIELETTICO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,42	14,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 12,132 9,301 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					102,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					102,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					16,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,430
B.72.30.0015.005	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 1"	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0076.005	GIUNTO DIELETTICO diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18,49	18,490
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 12,743 9,769 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					107,460
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					107,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					20,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,510
B.72.30.0015.007	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 1"1/4	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0076.007	Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50 GIUNTO DIELETTICO	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	19,31	19,310
	Formula quantità: 2,1	h	2,10	32,17	67,557
	Spese generali del 15%				13,348
	Utile dell'Impresa del 10%				10,234
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					112,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					112,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,201
Costo manodopera alla produzione					55,356
Costo materiali fc					21,430
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,583
B.72.30.0015.009	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 1"1/2	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0076.009	GIUNTO DIELETTICO diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22,97	22,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,10	32,17	67,557
	Formula quantità: 2,1				13,897
	Spese generali del 15%				10,654
	Utile dell'Impresa del 10%				0,002
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					117,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					117,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,201
Costo manodopera alla produzione					55,356
Costo materiali fc					25,090
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,553
B.72.30.0015.011	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 2"	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.44.0076.011	GIUNTO DIELETTICO diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	29,36	29,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,50	32,17	80,425
	Formula quantità: 2,5				17,104
	Spese generali del 15%				13,113
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,002
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					144,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					144,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					14,525

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	65,900
				Costo materiali fc	33,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	30,215
B.72.30.0015.013	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 2"1/2	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.44.0076.013	GIUNTO DIELETRICO diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	82,66	82,660
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,50	32,17	80,425 25,099 19,242 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					211,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					211,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	14,525
				Costo manodopera alla produzione	65,900
				Costo materiali fc	86,900
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	44,345
B.72.30.0015.015	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: 3"	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.44.0076.015	GIUNTO DIELETRICO diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	129,80	129,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 39,408 30,213 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					332,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					332,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	134,040
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	69,620
B.72.30.0015.017	ATTACCHI CONTATORE diametro attacchi: DN 100	cad.	1		
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.44.0076.017	GIUNTO DIELETRICO diametro 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	216,80	216,800
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	5,80	32,17	186,586 67,798 51,978

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					571,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					571,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	33,698
				Costo manodopera alla produzione	152,888
				Costo materiali fc	265,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					119,814
B.72.30.0019.001	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: 3/4"	cad.	1		
Z.72.30.0019.001	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	70,70	70,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 17,679 13,554 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					149,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					149,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	72,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					31,232
B.72.30.0019.003	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: 1"	cad.	1		
Z.72.30.0019.003	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	83,30	83,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 19,569 15,003 -0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					165,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					165,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	85,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					34,542
B.72.30.0019.005	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 32	cad.	1		
Z.72.30.0019.005	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	202,30	202,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
	Spese generali del 15%				38,219
	Utile dell'Impresa del 10%				29,301
	Per arrotondamento				-0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					322,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					322,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					206,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					67,505
B.72.30.0019.007	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 40	cad.	1		
Z.72.30.0019.007	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	226,90	226,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,50	32,17	48,255
	Formula quantità: 1,5				41,909
	Spese generali del 15%				32,130
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,034
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					353,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					353,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					231,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					74,005
B.72.30.0019.009	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 50	cad.	1		
Z.72.30.0019.009	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	280,70	280,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,50	32,17	48,255
	Formula quantità: 1,5				49,979
	Spese generali del 15%				38,317
	Utile dell'Impresa del 10%				0,009
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					421,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					421,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					284,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					88,305

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.30.0019.011	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 65	cad.	1		
Z.72.30.0019.011	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	330,00	330,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208 61,717 47,317 0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					520,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					520,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264
Costo materiali fc					334,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					109,052
B.72.30.0019.013	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 80	cad.	1		
Z.72.30.0019.013	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	422,80	422,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,20	32,17	102,944 79,498 60,948 -0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					670,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					670,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					427,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					140,416
B.72.30.0019.015	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 100	cad.	1		
Z.72.30.0019.015	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	568,00	568,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,80	32,17	186,586 113,824 87,265 -0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					959,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					959,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	33,698
				Costo manodopera alla produzione	152,888
				Costo materiali fc	572,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					201,074
B.72.30.0019.017	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 125	cad.	1		
Z.72.30.0019.017	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.116,00	2.116,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,60	32,17	212,322 349,884 268,245 0,309
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.951,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.951,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	38,346
				Costo manodopera alla produzione	173,976
				Costo materiali fc	2.120,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					618,438
B.72.30.0019.019	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 150	cad.	1		
Z.72.30.0019.019	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.486,00	2.486,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 407,315 312,275 -0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.435,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.435,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	2.490,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					719,570
B.72.30.0019.021	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 175	cad.	1		
Z.72.30.0019.021	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 175 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.017,00	3.017,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	7,40	32,17	238,058 488,895 374,819

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.123,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.123,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	42,994
				Costo manodopera alla produzione	195,064
				Costo materiali fc	3.021,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					863,702
B.72.30.0019.023	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 200	cad.	1		
Z.72.30.0019.023	TRONCHETTO FLANGIATO MISURATORE DI PORTATA diametro attacchi: DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.308,00	3.308,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 535,440 410,504 0,456
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.516,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.516,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	3.312,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					946,400
B.72.30.0027.001	ATTACCHI CONTATORE GAS Attacchi diametro 3/4" con due valvole a sfera passaggio totale	cad.	1		
Z.72.30.0027.001	ATTACCHI CONTATORE - VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,90	11,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	4,24	2,120 8,844 6,780 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					74,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					74,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	13,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,622
B.72.30.0027.003	ATTACCHI CONTATORE GAS Attacchi diametro 1" con due valvole a sfera passaggio totale	cad.	1		
Z.72.30.0027.003	ATTACCHI CONTATORE - VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	9,04	18,080

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	4,24	2,120 9,786 7,502 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					82,530
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					82,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					20,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,292
B.72.30.0027.005	ATTACCHI CONTATORE GAS Attacchi diametro 1"1/2 con due valvole a sfera passaggio tot.	cad.	1		
Z.72.30.0027.005	ATTACCHI CONTATORE - VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	18,86	37,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,50	4,24	2,120 13,214 10,131
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					111,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					111,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					39,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,345
B.72.30.0027.007	ATTACCHI CONTATORE GAS Attacchi diametro 2" con due valvole a sfera passaggio totale	cad.	1		
Z.72.30.0027.007	ATTACCHI CONTATORE - VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	29,47	58,940
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 19,128 14,665 -0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					161,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					161,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	63,180
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	33,780
B.72.30.0027.009	ATTACCHI CONTATORE GAS Attacchi diametro 2"1/2 con due valvole a sfera passaggio tot.	cad.	1		
Z.72.30.0027.009	ATTACCHI CONTATORE - VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	50,20	100,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 27,277 20,913 -0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					230,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					230,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	13,944
				Costo manodopera alla produzione	63,264
				Costo materiali fc	104,640
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	48,152
B.72.30.0027.011	ATTACCHI CONTATORE GAS Attacchi diametro 3" con due valvole a sfera passaggio totale	cad.	1		
Z.72.30.0027.011	ATTACCHI CONTATORE - VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	69,37	138,740
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	4,24	4,240 36,889 28,281 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					311,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					311,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,592
				Costo manodopera alla produzione	84,352
				Costo materiali fc	142,980
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	65,176
B.72.32.0001.001	FILTRO PER GASOLIO	cad.	1		
Z.72.32.0001.001	FILTRO PER GASOLIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22,54	22,540
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: ,4		h	0,40	32,17	12,868
Spese generali del 15%					5,629
Utile dell'Impresa del 10%					4,316
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					47,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					47,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					24,660
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,942
B.72.32.0003.001	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.32.0003.001	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	42,84	42,840
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 13,500 10,350 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					113,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					113,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					44,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,852
B.72.32.0003.003	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.32.0003.003	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	43,00	43,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,40	32,17	45,038 13,524 10,368
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					114,050
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					114,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					45,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,892
B.72.32.0003.005	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 1"	cad.	1		
Z.72.32.0003.005	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	1,00	44,00	44,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	0,50 1,40	4,24 32,17	2,120 45,038 13,674 10,483 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					115,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					115,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					46,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,162
B.72.32.0003.007	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.72.32.0003.007	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	98,70	98,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 22,361 17,144 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					188,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					188,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					100,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,525
B.72.32.0003.009	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.72.32.0003.009	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	99,00	99,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 22,889 17,548 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					193,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					193,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	9,296
				Costo manodopera alla produzione	42,176
				Costo materiali fc	101,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	40,408
B.72.32.0003.011	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 2"	cad.	1		
Z.72.32.0003.011	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	163,00	163,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 32,489 24,908 0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					274,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					274,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	9,296
				Costo manodopera alla produzione	42,176
				Costo materiali fc	165,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	57,408
B.72.32.0003.013	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro DN65	cad.	1		
Z.72.32.0003.013	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro DN65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	513,70	513,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208 89,272 68,442 0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					752,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					752,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	13,944
				Costo manodopera alla produzione	63,264
				Costo materiali fc	517,940
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	157,752
B.72.32.0003.015	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro DN80	cad.	1		
Z.72.32.0003.015	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro DN80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	537,60	537,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2 Spese generali del 15%	h	3,20	32,17	102,944 96,718

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					74,150
Per arrotondamento					0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					815,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					815,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					541,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					170,916
B.72.32.0003.017	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro DN100	cad.	1		
Z.72.32.0003.017	STABILIZZATORE GAS CON FILTRO INCORPORATO attacchi diametro DN100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.143,00	1.143,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,80	32,17	186,586 200,074 153,390 -0,290
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.687,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.687,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					33,698
Costo manodopera alla produzione					152,888
Costo materiali fc					1.147,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					353,174
B.72.32.0005.001	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1/2"	cad.	1		
Z.72.32.0005.001	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	27,57	27,570
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 11,209 8,594 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					94,530
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					94,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					29,690
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,802
B.72.32.0005.003	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 3/4"	cad.	1		
Z.72.32.0005.003	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	209,23	209,230

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 38,458 29,485 -0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					324,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					324,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					211,350
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					67,912
B.72.32.0005.005	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.32.0005.005	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	209,23	209,230
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 38,458 29,485 -0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					324,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					324,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					211,350
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					67,912
B.72.32.0005.007	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1"1/4	cad.	1		
Z.72.32.0005.007	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	275,00	275,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 48,806 37,418 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					411,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					411,600

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	8,715
					Costo manodopera alla produzione	39,540
					Costo materiali fc	277,120
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	86,225
B.72.32.0005.009	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1"1/2	cad.	1			
Z.72.32.0005.009	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	275,00	275,000	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 49,289 37,788 0,031	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					415,700	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					415,700	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	9,296
					Costo manodopera alla produzione	42,176
					Costo materiali fc	277,120
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	87,108
B.72.32.0005.011	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 2"	cad.	1			
Z.72.32.0005.011	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GASOLIO) diametro attacchi 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	298,91	298,910	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 52,875 40,538 -0,015	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					445,900	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					445,900	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	9,296
					Costo manodopera alla produzione	42,176
					Costo materiali fc	301,030
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	93,398
B.72.32.0006.001	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1/2"	cad.	1			
Z.72.32.0006.001	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	69,93	69,930	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 17,563 13,465 -0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					148,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					148,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					72,050
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					31,012
B.72.32.0006.003	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 3/4"	cad.	1		
Z.72.32.0006.003	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	74,90	74,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 18,309 14,037 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					154,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					154,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					77,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,342
B.72.32.0006.005	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.32.0006.005	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	81,20	81,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 19,254 14,761 0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					162,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					162,400

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	8,134
					Costo manodopera alla produzione	36,904
					Costo materiali fc	83,320
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	34,042
B.72.32.0006.007	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1"1/4	cad.	1			
Z.72.32.0006.007	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	142,94	142,940	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 28,997 22,231 -0,043	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					244,500	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					244,500	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	8,715
					Costo manodopera alla produzione	39,540
					Costo materiali fc	145,060
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	51,185
B.72.32.0006.009	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1"1/2	cad.	1			
Z.72.32.0006.009	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	147,54	147,540	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 30,170 23,130 -0,032	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					254,400	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					254,400	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	9,296
					Costo manodopera alla produzione	42,176
					Costo materiali fc	149,660
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	53,268
B.72.32.0006.011	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 2"	cad.	1			
Z.72.32.0006.011	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	237,97	237,970	

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 43,734 33,530 -0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					368,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					368,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					240,090
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					77,238
B.72.32.0006.013	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi DN65	cad.	1		
Z.72.32.0006.013	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi DN65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	386,00	386,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208 70,117 53,757 -0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					591,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					591,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264
Costo materiali fc					390,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					123,852
B.72.32.0006.015	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi DN80	cad.	1		
Z.72.32.0006.015	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi DN80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	485,00	485,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,20	32,17	102,944 88,828 68,101 -0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					749,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					749,100

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	18,592
					Costo manodopera alla produzione	84,352
					Costo materiali fc	489,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						156,916
B.72.32.0006.017	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi DN100	cad.	1			
Z.72.32.0006.017	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE CLASSE A (GAS METANO) diametro attacchi DN100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	795,00	795,000	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,80	32,17	186,586 147,874 113,370 -0,070	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.247,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.247,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	33,698
					Costo manodopera alla produzione	152,888
					Costo materiali fc	799,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						261,174
B.72.32.0008.001	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 1/2"	cad.	1			
Z.72.32.0008.001	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	46,40	46,400	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 14,034 10,759 -0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					118,350	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					118,350	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	8,134
					Costo manodopera alla produzione	36,904
					Costo materiali fc	48,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						24,792
B.72.32.0008.003	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 3/4"	cad.	1			
Z.72.32.0008.003	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	54,95	54,950	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 0,50 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 15,316 11,742 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					129,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					129,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					57,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,062
B.72.32.0008.005	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diámetro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.32.0008.005	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diámetro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	55,00	55,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 0,50 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,40	32,17	45,038 15,324 11,748
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					129,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					129,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					57,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,072
B.72.32.0008.007	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diámetro attacchi 1"1/4	cad.	1		
Z.72.32.0008.007	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diámetro attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	93,10	93,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 0,50 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 21,521 16,500 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					181,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					181,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	95,220
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	38,025
B.72.32.0008.009	ELETTRORVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 1"1/2	cad.	1		
Z.72.32.0008.009	ELETTRORVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	93,10	93,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 22,004 16,870 0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					185,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					185,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	9,296
				Costo manodopera alla produzione	42,176
				Costo materiali fc	95,220
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	38,908
B.72.32.0008.011	ELETTRORVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 2"	cad.	1		
Z.72.32.0008.011	ELETTRORVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	145,60	145,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 29,879 22,907 0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					252,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					252,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	9,296
				Costo manodopera alla produzione	42,176
				Costo materiali fc	147,720
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	52,808
B.72.32.0008.013	ELETTRORVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi DN65	cad.	1		
Z.72.32.0008.013	ELETTRORVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi DN65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	301,00	301,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 2,4		h	2,40	32,17	77,208
Spese generali del 15%					57,367
Utile dell'Impresa del 10%					43,982
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					483,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					483,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264
Costo materiali fc					305,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					101,352
B.72.32.0008.015	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO)				
	diametro attacchi DN80	cad.	1		
Z.72.32.0008.015	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO)				
	diametro attacchi DN80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	390,00	390,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3,2	h	3,20	32,17	102,944
	Spese generali del 15%				74,578
	Utile dell'Impresa del 10%				57,176
	Per arrotondamento				-0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					628,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					628,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					394,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					131,716
B.72.32.0008.017	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO)				
	diametro attacchi DN100	cad.	1		
Z.72.32.0008.017	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO)				
	diametro attacchi DN100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	634,00	634,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 5,8	h	5,80	32,17	186,586
	Spese generali del 15%				123,724
	Utile dell'Impresa del 10%				94,855
	Per arrotondamento				-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.043,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.043,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					33,698
Costo manodopera alla produzione					152,888
Costo materiali fc					638,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					218,574
B.72.32.0008.019	ELETTRIVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO)				
	diametro attacchi DN125	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.32.0008.019	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi DN125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.019,00	1.019,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,60	32,17	212,322 185,334 142,090 0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.563,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.563,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					38,346
Costo manodopera alla produzione					173,976
Costo materiali fc					1.023,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					327,438
B.72.32.0008.021	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi DN150	cad.	1		
Z.72.32.0008.021	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi DN150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.019,00	1.019,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 187,265 143,570 0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.579,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.579,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					1.023,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					330,870
B.72.32.0008.023	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi DN200	cad.	1		
Z.72.32.0008.023	ELETTROVALVOLA INTERCETT. COMBUSTIBILE (GAS METANO) diametro attacchi DN200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.820,87	1.820,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 312,371 239,484 -0,325
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.634,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.634,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	1.825,110
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	551,530
B.72.32.0009.001	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 1/2" filettato	cad.	1		
Z.72.32.0009.001	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 1/2" filettato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,40	15,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 9,384 7,194 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					79,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					79,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	17,520
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	16,582
B.72.32.0009.003	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 3/4" filettato	cad.	1		
Z.72.32.0009.003	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 3/4" filettato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17,01	17,010
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 9,625 7,379 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					81,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					81,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	19,130
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,002
B.72.32.0009.005	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 1" filettato	cad.	1		
Z.72.32.0009.005	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 1" filettato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,56	21,560
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 1,4		h	1,40	32,17	45,038
Spese generali del 15%					10,308
Utile dell'Impresa del 10%					7,903
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					86,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					86,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					23,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,212
B.72.32.0009.007	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS				
	Giunto antivibrante diametro 1"1/4 filettato	cad.	1		
Z.72.32.0009.007	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS				
	Giunto antivibrante diametro 1"1/4 filettato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	29,61	29,610
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
	Spese generali del 15%				11,998
	Utile dell'Impresa del 10%				9,198
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					101,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					101,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					31,730
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,195
B.72.32.0009.009	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS				
	Giunto antivibrante diametro 1"1/2 filettato	cad.	1		
Z.72.32.0009.009	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS				
	Giunto antivibrante diametro 1"1/2 filettato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	36,61	36,610
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,6	h	1,60	32,17	51,472
	Spese generali del 15%				13,530
	Utile dell'Impresa del 10%				10,373
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					114,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					114,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					38,730

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,908
B.72.32.0009.011	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 2" filettato	cad.	1		
Z.72.32.0009.011	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro 2" filettato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	51,87	51,870
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 15,819 12,128 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					133,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					133,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					53,990
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,948
B.72.32.0009.013	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro DN65 flangiato	cad.	1		
Z.72.32.0009.013	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro DN65 flangiato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	131,60	131,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,40	32,17	77,208 31,957 24,501 -0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					269,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					269,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					13,944
Costo manodopera alla produzione					63,264
Costo materiali fc					135,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,452
B.72.32.0009.015	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro DN 80 flangiato	cad.	1		
Z.72.32.0009.015	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS Giunto antivibrante diametro DN 80 flangiato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	157,50	157,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2 Spese generali del 15%	h	3,20	32,17	102,944 39,703

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					30,439
Per arrotondamento					-0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					334,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					334,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,592
				Costo manodopera alla produzione	84,352
				Costo materiali fc	161,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					70,116
B.72.32.0009.017	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS				
	Giunto antivibrante diametro DN 100 flangiato	cad.	1		
Z.72.32.0009.017	GIUNTO ANTIVIBRANTE PER IMPIANTO GAS				
	Giunto antivibrante diametro DN 100 flangiato (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	188,30	188,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 5,8	h	5,80	32,17	186,586
	Spese generali del 15%				56,869
	Utile dell'Impresa del 10%				43,600
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					479,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					479,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	33,698
				Costo manodopera alla produzione	152,888
				Costo materiali fc	192,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					100,474
B.72.32.0011.001	RACCORDO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOX PER CONTATORE				
	dimensioni raccordo 3/4"x1"	cad.	1		
Z.72.32.0011.001	RACCORDO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOX PER CONTATORE				
	dimensioni raccordo 3/4"x1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12,46	12,460
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,50	4,24	2,120
	Formula quantità: 0,5				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
	Spese generali del 15%				4,600
	Utile dell'Impresa del 10%				3,527
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					38,790
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					38,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	14,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,125
B.72.32.0013.003	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX				
	L = 75 mm. estendibile a 130 mm. diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.32.0013.003	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	L = 75 mm. estendibile a 130 mm. diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	1,00	12,32	12,320
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad. h	0,50 1,40	4,24 32,17	2,120 45,038 8,922 6,840
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					75,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					75,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					14,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,762
B.72.32.0013.005	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 75 mm. estendibile a 130 mm. diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.32.0013.005	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 75 mm. estendibile a 130 mm. diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,91	14,910
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 9,310 7,138 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					78,520
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					78,520
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					17,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,452
B.72.32.0013.009	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 110 mm. estendibile a 210 mm. diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.32.0013.009	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 110 mm. estendibile a 210 mm. diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13,79	13,790
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 9,142 7,009 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					77,100

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					77,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					15,910
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,152
B.72.32.0013.011	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 110 mm. estendibile a 210 mm. diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.32.0013.011	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 110 mm. estendibile a 210 mm. diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	16,94	16,940
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 9,615 7,371 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					81,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					81,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					19,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,982
B.72.32.0013.013	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 110 mm. estendibile a 210 mm. diametro 1"	cad.	1		
Z.72.32.0013.013	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 110 mm. estendibile a 210 mm. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	23,31	23,310
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 10,570 8,104 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					89,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					89,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					25,430
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,672
B.72.32.0013.017	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 200 mm. estendibile a 410 mm. diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.32.0013.017	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 200 mm. estendibile a 410 mm. diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,96	15,960
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,40	32,17	45,038
	Formula quantità: 1,4				9,468
	Spese generali del 15%				7,259
	Utile dell'Impresa del 10%				0,005
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					79,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					79,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					18,080
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,732
B.72.32.0013.019	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 200 mm. estendibile a 410 mm. diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.32.0013.019	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 200 mm. estendibile a 410 mm. diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,49	21,490
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,40	32,17	45,038
	Formula quantità: 1,4				10,297
	Spese generali del 15%				7,895
	Utile dell'Impresa del 10%				
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					86,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					86,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					23,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,192
B.72.32.0013.021	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 200 mm. estendibile a 410 mm. diametro 1"	cad.	1		
Z.72.32.0013.021	GIUNTO ESTENDIBILE IN ACCIAIO INOX L = 200 mm. estendibile a 410 mm. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	31,08	31,080
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,40	32,17	45,038
	Formula quantità: 1,4				11,736
	Spese generali del 15%				8,997
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,001
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					98,970
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					98,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	33,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	20,732
B.72.34.0001.001	SERBATOIO CILINDRICO PER GASOLIO capacità 5 mc	cad.	1		
Z.72.34.0001.001	SERBATOIO CILINDRICO PER GASOLIO capacità 5 mc (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.454,29	1.454,290
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	4,24	12,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	14,00	32,17	450,380 287,609 220,500 -0,499
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.425,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.425,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	81,340
				Costo manodopera alla produzione	369,040
				Costo materiali fc	1.467,010
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	507,610
B.72.34.0001.003	SERBATOIO CILINDRICO PER GASOLIO capacità 10 mc	cad.	1		
Z.72.34.0001.003	SERBATOIO CILINDRICO PER GASOLIO capacità 10 mc (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.217,49	2.217,490
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	4,24	12,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	14,00	32,17	450,380 402,089 308,268 0,053
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.391,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.391,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	81,340
				Costo manodopera alla produzione	369,040
				Costo materiali fc	2.230,210
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	710,410
B.72.34.0001.005	SERBATOIO CILINDRICO PER GASOLIO capacità 15 mc	cad.	1		
Z.72.34.0001.005	SERBATOIO CILINDRICO PER GASOLIO capacità 15 mc (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.925,04	2.925,040
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	3,00	4,24	12,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	14,00	32,17	450,380 508,221 389,636 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.286,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.286,000

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	81,340
					Costo manodopera alla produzione	369,040
					Costo materiali fc	2.937,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						897,860
B.72.34.0003.001	ACCESSORI PER SERBATOIO GASOLIO	cad.	1			
Z.72.34.0003.001	ACCESSORI PER SERBATOIO GASOLIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	134,59	134,590	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	10,00	32,17	321,700 69,716 53,449 -0,035	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					587,900	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					587,900	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	58,100
					Costo manodopera alla produzione	263,600
					Costo materiali fc	143,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						123,130
B.72.34.0005.001	TUBAZIONE IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO Tube in alluminio rivestito in PVC diametro 6x8	m	1			
Z.72.34.0005.001	TUBO IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO Tubo in alluminio rivestito in PVC diametro 6x8 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	1,36	1,360	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,02	cad.	0,02	4,24	0,085	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,04 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,04	32,17	1,287 0,410 0,314 0,004	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					3,460	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					3,460	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	0,232
					Costo manodopera alla produzione	1,054
					Costo materiali fc	1,445
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						0,728
B.72.34.0005.003	TUBAZIONE IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO Tube in alluminio rivestito in PVC diametro 8x10	m	1			
Z.72.34.0005.003	TUBO IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO Tubo in alluminio rivestito in PVC diametro 8x10 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	1,62	1,620	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,02	cad.	0,02	4,24	0,085	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 0,04		h	0,04	32,17	1,287
Spese generali del 15%					0,449
Utile dell'Impresa del 10%					0,344
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					3,790
Prezzo di applicazione(Euro/m)					3,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,232
Costo manodopera alla produzione					1,054
Costo materiali fc					1,705
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,798
B.72.34.0005.005	TUBAZIONE IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO				
	Tubo in alluminio rivestito in PVC diametro 10x12	m	1		
Z.72.34.0005.005	TUBO IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO Tubo in alluminio rivestito in PVC diametro 10x12 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	1,98	1,980
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,02	4,24	0,085
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,04	32,17	1,287
	Formula quantità: 0,04				0,503
	Spese generali del 15%				0,386
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,001
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					4,240
Prezzo di applicazione(Euro/m)					4,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,232
Costo manodopera alla produzione					1,054
Costo materiali fc					2,065
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,888
B.72.34.0005.007	TUBAZIONE IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO				
	Tubo in alluminio rivestito in PVC diametro 12x14	m	1		
Z.72.34.0005.007	TUBO IN ALLUMINIO PER ADDUZIONE GASOLIO Tubo in alluminio rivestito in PVC diametro 12x14 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	2,35	2,350
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,02	4,24	0,085
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,04	32,17	1,287
	Formula quantità: 0,04				0,558
	Spese generali del 15%				0,428
	Utile dell'Impresa del 10%				0,002
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					4,710
Prezzo di applicazione(Euro/m)					4,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,232
Costo manodopera alla produzione					1,054
Costo materiali fc					2,435
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,988

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
B.72.34.0007.001	SISTEMA SEGNALAZ. PERDITE CISTERNE A DOPPIA CAMERA	cad.	1		
Z.72.34.0007.001	SISTEMA SEGNALAZIONE PERDITE CISTERNE A DOPPIA CAMERA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	288,92	288,920
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 73,563 56,398 0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					620,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					620,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					297,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					129,980
B.72.36.0001.001	IMPIANTO ALLARME FUGHE GAS (CENTRALE TERMICA)	cad.	1		
Z.72.36.0001.001	IMPIANTO ALLARME FUGHE GAS IN C.T. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	256,00	256,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 48,687 37,327 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					410,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					410,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					260,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					86,020
B.72.36.0013.001	UNITA' REMOTA DI RILEVAMENTO FUGHE GAS unità remota di rilevamento gas metano	cad.	1		
Z.72.36.0013.001	UNITA' REMOTA DI RILEVAMENTO FUGHE GAS rilevamento gas metano (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	167,60	167,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 35,427 27,161 0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					298,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					298,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	171,840
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	62,620
B.72.36.0013.003	UNITA' REMOTA DI RILEVAMENTO FUGHE GAS unità remota di rilevamento gas GPL	cad.	1		
Z.72.36.0013.003	UNITA' REMOTA DI RILEVAMENTO FUGHE GAS rilevamento gas GPL (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	167,60	167,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 35,427 27,161 0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					298,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					298,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	171,840
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	62,620
B.72.36.0015.001	UNITA' REMOTA DI RILEVAMENTO OSSIDO DI CARBONIO unità remota di rilevamento ossido di carbonio	cad.	1		
Z.72.36.0015.001	UNITA' REMOTA DI RILEVAMENTO OSSIDO DI CARBONIO unità remota rilevamento ossido di carbonio (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	201,20	201,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 35,006 26,838 -0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					295,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					295,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	201,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	61,830
B.72.36.0023.001	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1/2" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.001	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1/2" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	43,00	43,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 11,466 8,791 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					96,700

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					96,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					44,272
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,258
B.72.36.0023.003	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 3/4" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.003	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 3/4" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	51,02	51,020
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 12,669 9,713 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					106,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					106,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					52,292
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,377
B.72.36.0023.005	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.005	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	55,00	55,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 13,266 10,171 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					111,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					111,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					56,272
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,438
B.72.36.0023.007	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1"1/4 gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.007	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1"1/4 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	86,50	86,500

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 17,991 13,793 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					151,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					151,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					87,772
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					31,787
B.72.36.0023.009	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1"1/2 gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.009	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1"1/2 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	88,00	88,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 19,181 14,706 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					161,760
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					161,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					89,272
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,884
B.72.36.0023.011	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 2" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.011	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 2" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	135,00	135,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 26,231 20,111 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					221,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					221,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	136,272
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,344
B.72.36.0023.013	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA				
	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 2"1/2 DN 65	cad.	5		
Z.72.36.0023.013	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 2"1/2 DN 65 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	331,00	331,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 59,981 45,986 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					505,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					505,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	361,272
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					105,964
B.72.36.0023.015	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA				
	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 3" DN 80	cad.	5		
Z.72.36.0023.015	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 3" DN 80 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	423,00	423,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 75,835 58,140 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					639,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					639,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	466,964
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					133,971
B.72.36.0023.017	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA				
	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 4" DN 100	cad.	5		
Z.72.36.0023.017	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0091.016	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 4" DN 100 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	674,00	674,000
Z.72.99.0001.007	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				113,926
	Utile dell'Impresa del 10%				87,343
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					960,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					960,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					720,904
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					201,271
B.72.36.0023.019	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1/2" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.019	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1/2" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	43,00	43,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				12,431
	Utile dell'Impresa del 10%				9,531
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					104,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					104,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					44,272
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,964
B.72.36.0023.021	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 3/4" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.021	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 3/4" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	51,02	51,020
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				13,634

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					10,453
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					114,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					114,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	52,292
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,084
B.72.36.0023.023	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA				
	Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.023	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	53,70	53,700
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 14,036 10,761 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					118,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					118,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	54,972
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,793
B.72.36.0023.025	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA				
	Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1"1/4 gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.025	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1" 1/4 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	93,00	93,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 19,931 15,281 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					168,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					168,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	94,272
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					35,214

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.36.0023.027	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1"1/2 gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.027	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 1" 1/2 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	95,00	95,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5	cad.	0,30	6,36	1,908
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 20,327 15,584 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					171,420
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					171,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					96,908
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					35,908
B.72.36.0023.029	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 2" gas	cad.	5		
Z.72.36.0023.029	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi filettati 2" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	145,00	145,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5	cad.	0,30	6,36	1,908
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 27,827 21,334 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					234,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					234,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					146,908
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					49,158
B.72.36.0023.031	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi flangiati 2"1/2 DN 65	cad.	5		
Z.72.36.0023.031	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi flangiati 2"1/2 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	351,00	351,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 63,172 48,432 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					532,750
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					532,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					382,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					111,602
B.72.36.0023.033	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi flangiati 3" DN 80	cad.	5		
Z.72.36.0023.033	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi flangiati 3" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	454,00	454,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 80,485 61,705 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					678,760
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					678,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					497,964
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					142,191
B.72.36.0023.035	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24Vca-cc/12Vcc attacchi flangiati 4" DN 100	cad.	5		
Z.72.36.0023.035	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE APERTA Elettrovalvola 24 Vca-cc/12Vcc attacchi flangiati 4" DN 100 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	716,50	716,500
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,36	2,544
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,20	32,17	38,604 120,301 92,231

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.014,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.014,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	763,404
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	212,532
B.72.36.0027.001	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1/2" gas	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,2	h	1,24	32,17	39,891
Z.72.36.0027.001	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1/2" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	65,50	65,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	6,36	1,272 15,999 12,266 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					134,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					134,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	7,204
				Costo manodopera alla produzione	32,686
				Costo materiali fc	66,772
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	28,266
B.72.36.0027.003	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 3/4" gas	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,2	h	1,24	32,17	39,891
Z.72.36.0027.003	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 3/4" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	75,60	75,600
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	6,36	1,272 17,514 13,428 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					147,710
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					147,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	7,204
				Costo manodopera alla produzione	32,686
				Costo materiali fc	76,872
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	30,947
B.72.36.0027.005	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1" gas	cad.	5		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,2	h	1,24	32,17	39,891
Z.72.36.0027.005	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	91,50	91,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,22	6,36	1,399 19,919 15,271 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					167,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					167,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,204
Costo manodopera alla produzione					32,686
Costo materiali fc					92,899
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					35,191
B.72.36.0027.007	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1"1/4 gas	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7	h	1,40	32,17	45,038
Z.72.36.0027.007	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1" 1/4 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	195,10	195,100
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,22	6,36	1,399 36,231 27,777 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					305,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					305,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					196,499
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					64,004
B.72.36.0027.009	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1"1/2 gas	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.36.0027.009	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 1" 1/2 gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	196,20	196,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15%	cad.	0,22	6,36	1,399 39,291

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					30,123
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					331,350
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					331,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	197,599
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	69,411
B.72.36.0027.011	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A				
	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 2" gas	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	2,40	32,17	77,208
Z.72.36.0027.011	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi filettati 2" gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	230,00	230,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,22	6,36	1,399 46,291 35,490 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					390,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					390,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	13,944
				Costo manodopera alla produzione	63,264
				Costo materiali fc	231,399
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	81,783
B.72.36.0027.013	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A				
	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 2"1/2 DN 65	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 15	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.36.0027.013	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 2"1/2 DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	635,00	635,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	6,36	2,544 114,458 87,751 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					965,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					965,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	666,544
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	202,206
B.72.36.0027.015	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A				
	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 3" DN 80	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.36.0027.015	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 3" DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	681,00	681,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	6,36	2,544 124,186 95,209 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.047,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.047,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	18,592
				Costo manodopera alla produzione	84,352
				Costo materiali fc	724,964
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	219,391
B.72.36.0027.017	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A				
	Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 4" DN 100	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.36.0027.017	ELETTROVALVOLA PER GAS NORMALMENTE CHIUSA CLASSE A Elettrovalvola 220 V 50 Hz attacchi flangiati 4" DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.233,00	1.233,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	6,36	2,544 220,939 169,386 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.863,250
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.863,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	1.279,904
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	390,326
B.72.38.0001.002	QUADRO ELETTRICO DI COMANDO CENTRALE TERMICA per punto alimentato				
		cad.	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.38.0001.002	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 95	h	3,80	32,17	122,246
Z.72.99.0001.007	QUADRI ELETTRICI per punto alimentato (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	227,00	227,000
	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	0,40	6,36	2,544
	Spese generali del 15%				52,769
	Utile dell'Impresa del 10%				40,456
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					445,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					445,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					22,078
Costo manodopera alla produzione					100,168
Costo materiali fc					229,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					93,221
B.72.40.0001.001	CASSETTE DI ISPEZIONE dimensioni utili: 450x400x140 mm.	cad.	1		
Z.72.40.0001.001	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x400x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	86,30	86,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340
					23,232
					17,811
					-0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					195,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					195,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					90,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,020
B.72.40.0001.003	CASSETTE DI ISPEZIONE dimensioni utili: 450x600x140 mm.	cad.	1		
Z.72.40.0001.003	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x600x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	99,40	99,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340
					25,197
					19,318
					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					212,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					212,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	103,640
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	44,520
B.72.40.0001.005	CASSETTE DI ISPEZIONE dimensioni utili: 450x800x140 mm.	cad.	1		
Z.72.40.0001.005	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x800x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	113,40	113,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 27,297 20,928 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					230,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					230,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	117,640
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	48,220
B.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimensioni utili: 450x1000x140 mm.	cad.	1		
Z.72.40.0001.007	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1000x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	130,90	130,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 29,922 22,940 -0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					252,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					252,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	135,140
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	52,820
B.72.40.0001.009	CASSETTE DI ISPEZIONE dimensioni utili: 450x1200x140 mm.	cad.	1		
Z.72.40.0001.009	CASSETTE DI ISPEZIONE dimesioni utili: 450x1200x140 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	149,80	149,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 32,757 25,114 0,049

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					276,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					276,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					154,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					57,920
B.72.42.0001.001	AUTOCLAVE MONOBLOCCO capacita' 1000 l portata elettropompe 16 m3 prevalenza 58 m.ca	cad.	1		
Z.72.42.0001.001	AUTOCLAVE MONOBLOCCO capacità 1000 l portata elettropompe 16 mc prevalenza 58 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.408,00	2.408,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 439,044 336,600 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.702,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.702,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					2.412,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					775,640
B.72.42.0001.003	AUTOCLAVE MONOBLOCCO capacita' 1500 l portata elettropompe 26 m3 prevalenza 68 m.ca	cad.	1		
Z.72.42.0001.003	AUTOCLAVE MONOBLOCCO capacità 1500 l portata elettropompe 26 mc prevalenza 68 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.388,00	3.388,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 586,044 449,300 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.942,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.942,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					3.392,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.035,340
B.72.42.0001.005	AUTOCLAVE MONOBLOCCO capacita' 2000 l portata elettropompe 26 m3 prevalenza 68 m.ca	cad.	1		
Z.72.42.0001.005	AUTOCLAVE MONOBLOCCO capacità 2000 l portata elettropompe 26 mc prevalenza 68 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.955,00	3.955,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
	Spese generali del 15%				671,094
	Utile dell'Impresa del 10%				514,505
	Per arrotondamento				0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.659,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.659,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					3.959,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.185,640
B.72.42.0001.007	AUTOCLAVE MONOBLOCCO				
	capacita' 3000 l portata elettropompe 34 m3 prevalenza 66 m.ca	cad.	1		
Z.72.42.0001.007	AUTOCLAVE MONOBLOCCO				
	capacità 3000 l portata elettropompe 34 mc prevalenza 66 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.718,00	4.718,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
	Spese generali del 15%				785,544
	Utile dell'Impresa del 10%				602,250
	Per arrotondamento				0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.624,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.624,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					4.722,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.387,840
B.72.42.0003.001	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA				
	portata massima acqua trattata mc/h 1.4	cad.	1		
Z.72.42.0003.001	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA				
	portata massima acqua trattata mc/h 1.5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.378,00	1.378,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
	Spese generali del 15%				303,210
	Utile dell'Impresa del 10%				232,461
	Per arrotondamento				0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.557,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.557,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					1.378,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					535,700

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.42.0003.003	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 2,4	cad.	1		
Z.72.42.0003.003	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 2.5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.650,00	1.650,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 344,010 263,741 0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.901,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.901,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					1.650,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					607,800
B.72.42.0003.005	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 3,6	cad.	1		
Z.72.42.0003.005	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 3,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.204,00	2.204,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 427,110 327,451 0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.602,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.602,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					2.204,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					754,600
B.72.42.0003.007	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 4,8	cad.	1		
Z.72.42.0003.007	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 4.5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.641,00	3.641,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 642,660 492,706 0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.419,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.419,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	3.641,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.135,400
B.72.42.0003.009	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 6,4	cad.	1		
Z.72.42.0003.009	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 7,0 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.071,00	4.071,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 707,160 542,156 -0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.963,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.963,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	4.071,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.249,300
B.72.42.0003.011	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 6,8	cad.	1		
Z.72.42.0003.011	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 9,0 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.076,00	5.076,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 857,910 657,731 -0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.235,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.235,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	5.076,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.515,600
B.72.42.0003.013	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 13	cad.	1		
Z.72.42.0003.013	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 13 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.300,00	6.300,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 1.041,510 798,491 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.783,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.783,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					6.300,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.840,000
B.72.42.0003.015	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 15	cad.	1		
Z.72.42.0003.015	APPARECCHIATURA AUTOMATICA TRATTAMENTO ACQUA portata massima acqua trattata mc/h 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.580,00	6.580,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 1.083,510 830,691 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.137,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.137,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					6.580,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.914,200
B.72.42.0005.001	POMPA DOSATRICE ELETTRONICA Pompa dosatrice elettronica portata 3 l/h	cad.	1		
Z.72.42.0005.001	POMPA DOSATRICE ELETTRONICA portata 3 l/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	444,00	444,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 81,077 62,159 -0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					683,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					683,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					444,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					143,190
B.72.42.0005.003	POMPA DOSATRICE ELETTRONICA Pompa dosatrice elettronica portata 8 l/h	cad.	1		
Z.72.42.0005.003	POMPA DOSATRICE ELETTRONICA portata 8 l/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	526,00	526,000
Z.01.10.0001.005	una giornata intera di lavoro per montare i vari pezzi e collegarli all'impianto: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 93,377 71,589 0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					787,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					787,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	526,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	164,990
B.72.42.0006.001	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.42.0006.001	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	118,00	118,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				22,526
	Utile dell'Impresa del 10%				17,270
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					189,970
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					189,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	118,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	39,800
B.72.42.0006.003	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.42.0006.003	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	156,00	156,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				28,226
	Utile dell'Impresa del 10%				21,640
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					238,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					238,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	156,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	49,870
B.72.42.0006.005	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1"	cad.	1		
Z.72.42.0006.005	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	211,00	211,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,50	32,17	48,255
	Formula quantità: 1,5				
	Spese generali del 15%				38,888
	Utile dell'Impresa del 10%				29,814
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					327,960
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					327,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	211,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	68,705

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
B.72.42.0006.007	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.72.42.0006.007	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	244,00	244,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 43,838 33,609 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					369,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					369,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					244,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					77,445
B.72.42.0006.009	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.72.42.0006.009	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	554,00	554,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	2,00	32,17	64,340 92,751 71,109
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					782,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					782,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					554,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					163,860
B.72.42.0006.011	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 2"	cad.	1		
Z.72.42.0006.011	CONTATORE LANCIA IMPULSI attacchi diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	647,00	647,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 106,701 81,804 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					899,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					899,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					647,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					188,510
B.72.42.0007.001	QUADRO DI COMANDO POMPE DOSATRICI Quadro di comando pompe dosatrici	cad.	1		
Z.72.42.0007.001	QUADRO DI COMANDO POMPA DOSATRICE Quadro di comando pompe dosatrici (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	180,00	180,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)		h	2,00	32,17	64,340
Spese generali del 15%					36,651
Utile dell'Impresa del 10%					28,099
Per arrotondamento					0,010
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					309,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					309,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					180,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					64,760
B.72.42.0009.001	SERBATOIO ACCUMULO ADDITIVI Serbatoio accumulo additivi capacita' 100 litri con base per pompa	cad.	1		
Z.72.42.0009.001	SERBATOIO ACCUMULO ADDITIVI Serbatoio accumulo additivi capacità 100 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	149,00	149,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				27,176
	Utile dell'Impresa del 10%				20,835
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					229,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					229,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					149,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					48,010
B.72.42.0009.003	SERBATOIO ACCUMULO ADDITIVI Serbatoio accumulo additivi capacita' 200 litri senza base per pompa	cad.	1		
Z.72.42.0009.003	SERBATOIO ACCUMULO ADDITIVI Serbatoio accumulo additivi capacità 200 litri senza base per pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	149,00	149,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				27,176
	Utile dell'Impresa del 10%				20,835
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					229,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					229,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					149,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					48,010
B.72.42.0011.001	ADDITIVI CHIMICI IMP. RISCALDAM. CONDIZIONAMENTO Additivo chimico per impianti di riscaldamento/condizionamento	kg	1		
Z.72.42.0011.001	ADDITIVI CHIMICI IMP.RISCALDAM. CONDIZIONAMENTO Additivo chimico per impianti di riscaldamento/condizionamento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	13,92	13,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: ,02		h	0,02	32,17	0,643
Spese generali del 15%					2,184
Utile dell'Impresa del 10%					1,675
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					18,420
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					18,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,116
Costo manodopera alla produzione					0,527
Costo materiali fc					13,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,857
B.72.42.0013.001	ADDITIVI CHIMICI CIRCUITO ACQUA SANITARIA				
	Additivo chimico circuito acqua sanitaria	kg	1		
Z.72.42.0013.001	ADDITIVI CHIMICI CIRCUITO ACQUA SANITARIA				
	Additivo chimico circuito acqua sanitaria (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	15,92	15,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,04	h	0,04	32,17	1,287
	Spese generali del 15%				2,581
	Utile dell'Impresa del 10%				1,979
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					21,770
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					21,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,232
Costo manodopera alla produzione					1,054
Costo materiali fc					15,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,563
B.72.42.0015.001	ADDITIVO CHIMICO CIRCUITO DI UMIDIFICAZIONE				
	Additivo chimico per circuiti di umidificazione	kg	1		
Z.72.42.0015.001	ADDITIVI CHIMICI CIRCUITO DI UMIDIFICAZIONE				
	Additivo chimico per circuiti di umidificazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	4,64	4,640
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,02	h	0,02	32,17	0,643
	Spese generali del 15%				0,792
	Utile dell'Impresa del 10%				0,608
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					6,680
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					6,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,116
Costo manodopera alla produzione					0,527
Costo materiali fc					4,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,397
B.72.42.0017.001	ADDITIVO CHIMICO ANTIGELO				
	Additivo chimico antigelo	kg	1		
Z.72.42.0017.001	ADDITIVO CHIMICO ANTIGELO				
	Additivo chimico antigelo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	10,08	10,080
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: ,02		h	0,02	32,17	0,643
Spese generali del 15%					1,608
Utile dell'Impresa del 10%					1,233
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					13,560
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					13,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,116
Costo manodopera alla produzione					0,527
Costo materiali fc					10,080
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,837
B.72.42.0019.001	ADDITIVO CHIMICO CIRCUITO TORRE				
	Additivo chimico circuiti di raffreddamento aperti	kg	1		
Z.72.42.0019.001	ADDITIVO CHIMICO CIRCUITO TORRE				
	Additivo chimico circuito di raffreddamento aperti (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	16,72	16,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,02	h	0,02	32,17	0,643
	Spese generali del 15%				2,604
	Utile dell'Impresa del 10%				1,997
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					21,960
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					21,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,116
Costo manodopera alla produzione					0,527
Costo materiali fc					16,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,597
B.72.42.0020.001	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA				
	diametro attacchi 3/4"	cad.	1		
Z.72.42.0020.001	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA				
	attacchi 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	644,00	644,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				135,204
	Utile dell'Impresa del 10%				103,656
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.140,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.140,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					644,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					238,860
B.72.42.0020.003	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA				
	diametro attacchi 1"	cad.	1		
Z.72.42.0020.003	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA				
	attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	671,00	671,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				139,254
	Utile dell'Impresa del 10%				106,761
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.174,380

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				1.174,380	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	671,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	246,020
B.72.42.0020.005	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA diametro attacchi 1"1/4	cad.	1		
Z.72.42.0020.005	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA attacchi 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	688,00	688,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	8,00	32,17	257,360 141,804 108,716
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				1.195,880	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				1.195,880	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	688,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	250,520
B.72.42.0020.007	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA diametro attacchi 1"1/2	cad.	1		
Z.72.42.0020.007	STAZIONE DOSAGGIO ACQUA SANITARIA attacchi 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	844,00	844,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	8,00	32,17	257,360 165,204 126,656
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				1.393,220	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				1.393,220	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	844,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	291,860
B.72.42.0021.001	VASCA EVACUAZIONE AUTOMATICA ACQUE DOMESTICHE vasca evacuazione automatica acque domestiche	a corpo	1		
Z.72.42.0021.001	VASCA EVACUAZIONE AUTOMATICA ACQUE DOMESTICHE vasca evacuazione automatica acque domestiche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	578,50	578,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.72.44.0059.005	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	10,00	2,50	25,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 106,395 81,570 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)				922,270	
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)				922,270	

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	23,240
					Costo manodopera alla produzione	105,440
					Costo materiali fc	605,620
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	187,970
B.72.42.0023.001	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO, PICCOLA potenza motore 0.9 kW; portata 3.0/18.0 mc/h; prevalenza 9.2/1.2 m.c.a.	cad.	1			
Z.72.42.0023.001	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO PICCOLA potenza motore 0.9 kW; portata 3.0/18 mc/h; prevalenza 9.2/1.2 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	883,00	883,000	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 152,388 116,831 0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.285,140	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.285,140	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	23,240
					Costo manodopera alla produzione	105,440
					Costo materiali fc	887,240
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	269,220
B.72.42.0023.003	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO, PICCOLA potenza motore 0.6 kW; portata 3.0/18.0 mc/h; prevalenza 10.5/2.9 m.c.a.	cad.	1			
Z.72.42.0023.003	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO PICCOLA potenza motore 0.7 kW; portata 3.0/18 mc/h; prevalenza 10.5/ 2.9 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.514,00	1.514,000	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 247,038 189,396 -0,004	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.083,350	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.083,350	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	23,240
					Costo manodopera alla produzione	105,440
					Costo materiali fc	1.518,240
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	436,430
B.72.42.0027.001	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO, GRANDE potenza motore 2x0.55 kW; portata 6.0/28.0 mc/h; prevalenza 8.8/1.8 m.c.a.	cad.	1			
Z.72.42.0027.001	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO GRANDE potenza motore 2x0.55 kW; portata 6.0/28 mc/h; prevalenza 8.8/ 1.8 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.005,00	2.005,000	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)		h	4,00	32,17	128,680
Spese generali del 15%					320,688
Utile dell'Impresa del 10%					245,861
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.704,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.704,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					2.009,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					566,550
B.72.42.0027.003	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO, GRANDE potenza motore 2x0.9 kW; portata 6.0/32.0 mc/h; prevalenza 13.0/2.0 m.c.a.	cad.	1		
Z.72.42.0027.003	STAZIONE DI SOLLEVAMENTO AUTOMATICO GRANDE potenza motore 2x0.9 kW; portata 6.0/32 mc/h; prevalenza 13.0/2.0 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.260,00	2.260,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				358,938
	Utile dell'Impresa del 10%				275,186
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.027,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.027,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					2.264,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					634,120
B.72.44.0001.001	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1/2"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
	Formula quantità: 2,5				
Z.72.44.0001.001	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	12,60	12,600
	Formula quantità: 5				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,322
	Formula quantità: 3/60				
	Spese generali del 15%				4,351
	Utile dell'Impresa del 10%				3,336
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					36,690
Prezzo di applicazione(Euro/m)					36,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,963
Costo manodopera alla produzione					13,444
Costo materiali fc					12,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,683

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0001.003	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 3/4"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0001.003	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	14,35	14,350
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,614 3,537 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					38,910
Prezzo di applicazione(Euro/m)					38,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,963
Costo manodopera alla produzione					13,444
Costo materiali fc					14,350
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,153
B.72.44.0001.005	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0001.005	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	15,50	15,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,786 3,669 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					40,360
Prezzo di applicazione(Euro/m)					40,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,963
Costo manodopera alla produzione					13,444
Costo materiali fc					15,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,453
B.72.44.0001.007	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1"1/4	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0001.007	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	16,10	16,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15%	h	0,01	32,17	0,322 4,876

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					3,738
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,120
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,963
				Costo manodopera alla produzione	13,444
				Costo materiali fc	16,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,613
B.72.44.0001.009	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1"1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0001.009	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	16,50	16,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 4,984 3,821 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					42,030
Prezzo di applicazione(Euro/m)					42,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,021
				Costo manodopera alla produzione	13,707
				Costo materiali fc	16,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,802
B.72.44.0001.011	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 2"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8	h	0,56	32,17	18,015
Z.72.44.0001.011	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	20,30	20,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 5,844 4,480 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,280
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,370
				Costo manodopera alla produzione	15,289
				Costo materiali fc	20,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,322
B.72.44.0001.013	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 2"1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0001.013	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8 TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	h	0,56	32,17	18,015
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	m h	1,00 0,02	24,85 32,17	24,850 0,643 6,526 5,003 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					55,040
Prezzo di applicazione(Euro/m)					55,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,370
Costo manodopera alla produzione					15,289
Costo materiali fc					24,850
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,531
Z.72.44.0001.015	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 3"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8	h	0,56	32,17	18,015
Z.72.44.0001.015	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	29,82	29,820
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 7,272 5,575 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					61,330
Prezzo di applicazione(Euro/m)					61,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,370
Costo manodopera alla produzione					15,289
Costo materiali fc					29,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,852
Z.72.44.0001.017	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE DN 100	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8	h	0,56	32,17	18,015
Z.72.44.0001.017	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	41,65	41,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,02	32,17	0,643 9,046 6,935
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					76,290

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/m)					76,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,370
Costo manodopera alla produzione					15,289
Costo materiali fc					41,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,981
B.72.44.0001.019	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE DN 125	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.44.0001.019	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	50,75	50,750
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 10,604 8,130 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					89,430
Prezzo di applicazione(Euro/m)					89,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,602
Costo manodopera alla produzione					16,343
Costo materiali fc					50,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,735
B.72.44.0001.021	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE DN 150	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.44.0001.021	TUBAZIONI NERE INTERRATE UNI 8863-S PREISOLATE DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	61,95	61,950
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 12,284 9,418 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					103,600
Prezzo di applicazione(Euro/m)					103,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,602
Costo manodopera alla produzione					16,343
Costo materiali fc					61,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,705
B.72.44.0003.001	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1/2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0003.001	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	54,50	54,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 10,829 8,302 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					91,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					91,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					54,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,136
B.72.44.0003.003	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0003.003	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	55,30	55,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 10,949 8,394 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					92,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					92,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					55,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,346
B.72.44.0003.005	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0003.005	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	57,40	57,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 11,264 8,636 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					94,990
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					94,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	57,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	19,896
B.72.44.0003.007	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0003.007	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	64,40	64,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 12,314 9,441 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					103,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					103,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	64,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	21,756
B.72.44.0003.009	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0003.009	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	65,10	65,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 12,419 9,521 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					104,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					104,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	65,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	21,936
B.72.44.0003.011	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0003.011	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	74,20	74,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15%	h	0,05	32,17	1,609 14,749

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					11,308
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					124,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					124,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	74,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	26,062
B.72.44.0003.013	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0003.013	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	86,10	86,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 16,534 12,676 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					139,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					139,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	86,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	29,212
B.72.44.0003.015	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0003.015	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	123,20	123,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 22,099 16,943
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					186,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					186,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	123,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	39,042
B.72.44.0003.017	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 100	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0003.017	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	147,00	147,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 26,152 20,050 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					220,550
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					220,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					147,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,205
B.72.44.0003.019	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 125	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0003.019	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	200,90	200,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 34,237 26,248
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					288,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					288,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					200,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,485
B.72.44.0003.021	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 150	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0003.021	CURVE 90. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	229,60	229,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 38,542 29,549 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					325,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					325,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					229,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,095
B.72.44.0005.001	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1/2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0005.001	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	54,50	54,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 10,829 8,302 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					91,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					91,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					54,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,136
B.72.44.0005.003	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0005.003	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	55,30	55,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 10,949 8,394 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					92,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					92,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					55,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,346
B.72.44.0005.005	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0005.005	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	57,40	57,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 11,264 8,636

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					94,990
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					94,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	57,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,896
B.72.44.0005.007	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0005.007	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	64,40	64,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 12,314 9,441 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					103,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					103,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	64,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,756
B.72.44.0005.009	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0005.009	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	65,10	65,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 12,419 9,521 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					104,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					104,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	65,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,936
B.72.44.0005.011	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0005.011	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	74,20	74,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 14,749 11,308 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					124,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					124,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					74,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,062
B.72.44.0005.013	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.44.0005.013	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	86,10	86,100 16,534 12,676 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					139,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					139,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					86,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					29,212
B.72.44.0005.015	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0005.015	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	123,20	123,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 22,099 16,943
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					186,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					186,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					123,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,042
B.72.44.0005.017	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 100	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0005.017	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	147,00	147,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 26,152 20,050 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					220,550
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					220,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					147,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,205
B.72.44.0005.019	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 125	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0005.019	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	200,90	200,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 34,237 26,248
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					288,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					288,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					200,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,485
B.72.44.0005.021	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 150	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0005.021	CURVE 45. TUBAZ. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL. DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	229,60	229,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 38,542 29,549 0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					325,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					325,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,939
				Costo manodopera alla produzione	22,406
				Costo materiali fc	229,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	68,095
B.72.44.0007.001	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da 1/2" diramazione da 1/2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0007.001	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 1/2" diramazione da 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	141,00	141,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 23,804 18,250 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					200,750
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					200,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	141,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	42,056
B.72.44.0007.003	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da 3/4" diramazione da 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0007.003	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 3/4" diramazione da 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	148,40	148,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 24,914 19,101 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					210,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					210,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	148,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	44,016
B.72.44.0007.005	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da 1" diramazione da 1"	m³	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0007.005	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 1" diramazione da 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	151,20	151,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 25,334 19,423 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m³)					213,650
Prezzo di applicazione(Euro/m³)					213,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					151,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					44,756
B.72.44.0007.007	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 1"1/4 diramazione da 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0007.007	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 1"1/4 diramazione da 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	159,60	159,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 26,594 20,389 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					224,280
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					224,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					159,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,986
B.72.44.0007.009	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 1"1/2 diramazione da 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0007.009	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 1"1/2 diramazione da 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	160,30	160,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15%	h	0,05	32,17	1,609 26,699

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					20,469
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					225,160
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					225,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	160,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,166
B.72.44.0007.011	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da 2" diramazione da 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0007.011	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 2" diramazione da 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	194,60	194,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 32,809 25,154 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					276,690
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					276,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	194,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					57,962
B.72.44.0007.013	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da 2"1/2 diramazione da 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.44.0007.013	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 2"1/2 diramazione da 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	246,40	246,400 40,579 31,111 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					342,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					342,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	246,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,692

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0007.015	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da 3" diramazione da 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0007.015	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da 3" diramazione da 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	274,40	274,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 44,779 34,331 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					377,640
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					377,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					274,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					79,112
B.72.44.0007.017	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da DN 100 diramazione da DN 100	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0007.017	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da DN 100 diramazione da DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	350,00	350,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 56,602 43,395 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					477,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					477,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					350,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					99,995
B.72.44.0007.019	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da DN 125 diramazione da DN 125	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0007.019	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da DN 125 diramazione da DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	403,20	403,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,05	32,17	1,609
Spese generali del 15%					64,582
Utile dell'Impresa del 10%					49,513
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					544,640
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					544,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					403,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					114,095
B.72.44.0007.021	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL				
	tubazione da DN 150 diramazione da DN 150	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0007.021	DIRAMAZIONI "T" TUB. NERE INTERR. UNI 8863 PREISOL tubazione da DN 150 diramazione da DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	582,40	582,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				91,462
	Utile dell'Impresa del 10%				70,121
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					771,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					771,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,939
Costo manodopera alla produzione					22,406
Costo materiali fc					582,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					161,585
B.72.44.0009.001	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL				
	diametro 1/2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0009.001	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,60	14,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				4,844
	Utile dell'Impresa del 10%				3,714
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					40,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					40,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					14,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,556

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0009.003	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0009.003	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,68	15,680
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 5,006 3,838 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					42,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					42,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					15,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,846
B.72.44.0009.005	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 1"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0009.005	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,90	15,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 5,039 3,863 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					42,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					42,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					15,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,906
B.72.44.0009.007	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0009.007	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17,64	17,640
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15%	h	0,05	32,17	1,609 5,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					4,063
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					44,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					44,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	17,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,366
B.72.44.0009.009	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0009.009	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18,10	18,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 5,369 4,116 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					45,280
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					45,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	18,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,486
B.72.44.0009.011	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0009.011	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	20,58	20,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 6,706 5,141 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					56,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					56,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	20,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,852
B.72.44.0009.013	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 2"1/2	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.44.0009.013	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	24,50	24,500 7,294 5,592 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					61,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					61,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					24,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,882
B.72.44.0009.015	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0009.015	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	26,46	26,460
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 7,588 5,818 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					63,990
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					63,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					26,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,402
B.72.44.0009.017	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL DN 100	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0009.017	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,38	30,380
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 8,659 6,638 -0,002

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					73,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					73,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,939
				Costo manodopera alla produzione	22,406
				Costo materiali fc	30,380
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,295
B.72.44.0009.019	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL DN 125	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0009.019	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	34,30	34,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 9,247 7,089 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					77,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					77,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,939
				Costo manodopera alla produzione	22,406
				Costo materiali fc	34,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,335
B.72.44.0009.021	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL DN 150	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0009.021	GIUNTI UNIONE TUB. NERE INTERR. UNI 8863-S PREISOL DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	39,20	39,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 9,982 7,653
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					84,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					84,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,939
				Costo manodopera alla produzione	22,406
				Costo materiali fc	39,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,635
B.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,25	32,17	8,043
Z.72.44.0015.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 IN C.T. E SOTTOSTAZIONI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0087.018	(Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	4,45	4,450
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 3 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,30	1,49	0,447
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,161
	Spese generali del 15%				1,965
	Utile dell'Impresa del 10%				1,507
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					16,570
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					16,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,482
Costo manodopera alla produzione					6,722
Costo materiali fc					4,897
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,469
B.72.44.0017.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 A SOFFITTO E/O CUNICOLO	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,21	32,17	6,756
Z.72.44.0017.003	Formula quantità: 2,1 TUBAZIONI NERE EN 10255 A SOFFITTO E/O CUNICOLO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	4,45	4,450
Z.72.44.0087.018	Formula quantità: 10 PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,10	1,49	0,149
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 1 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,161
	Formula quantità: 3/60				1,727
	Spese generali del 15%				1,324
	Utile dell'Impresa del 10%				0,002
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					14,570
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					14,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,249
Costo manodopera alla produzione					5,668
Costo materiali fc					4,599
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,053
B.72.44.0019.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 POSA A PAVIMENTO	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,21	32,17	6,756
Z.72.44.0019.003	Formula quantità: 2,1 TUBAZIONI NERE EN 10255 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	4,45	4,450
Z.72.44.0087.018	Formula quantità: 10 PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,10	1,49	0,149
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 1 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in	h	0,01	32,17	0,161

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,161
Spese generali del 15%					1,727
Utile dell'Impresa del 10%					1,324
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					14,570
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					14,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,249
Costo manodopera alla produzione					5,668
Costo materiali fc					4,599
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,053
B.72.44.0021.003	TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S RIV. POLIETILENE	kg	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0021.003	TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S RIV. POLIETILENE (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	kg	1,00	6,56	6,560
Z.72.44.0089.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI ZINCATE curva zincata 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,20	4,85	0,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				3,108
	Utile dell'Impresa del 10%				2,383
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					26,210
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					26,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					7,530
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,490
B.72.44.0023.001	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3/4"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0023.001	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	16,93	16,930
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				4,518
	Utile dell'Impresa del 10%				3,464
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					38,100
Prezzo di applicazione(Euro/m)					38,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	16,930
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,980
B.72.44.0023.003	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0023.003	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	17,10	17,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 4,592 3,520 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					38,720
Prezzo di applicazione(Euro/m)					38,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,440
				Costo manodopera alla produzione	11,071
				Costo materiali fc	17,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,109
B.72.44.0023.005	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/4	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0023.005	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	18,99	18,990
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 4,875 3,738 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,110
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,440
				Costo manodopera alla produzione	11,071
				Costo materiali fc	18,990
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,609
B.72.44.0023.007	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0023.007	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	19,41	19,410
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 6/60		h	0,02	32,17	0,643
Spese generali del 15%					4,938
Utile dell'Impresa del 10%					3,786
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,650
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,440
Costo manodopera alla produzione					11,071
Costo materiali fc					19,410
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,729
B.72.44.0023.009	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0023.009	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	23,95	23,950
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 6/60	h	0,02	32,17	0,643
	Spese generali del 15%				5,619
	Utile dell'Impresa del 10%				4,308
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					47,390
Prezzo di applicazione(Euro/m)					47,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,440
Costo manodopera alla produzione					11,071
Costo materiali fc					23,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,929
B.72.44.0023.011	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0023.011	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	29,32	29,320
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 6/60	h	0,02	32,17	0,643
	Spese generali del 15%				6,907
	Utile dell'Impresa del 10%				5,296
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					58,250
Prezzo di applicazione(Euro/m)					58,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,021
Costo manodopera alla produzione					13,707
Costo materiali fc					29,320

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,202
B.72.44.0023.013	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0023.013	TUBAZIONI ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	35,19	35,190
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 7,788 5,971 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					65,680
Prezzo di applicazione(Euro/m)					65,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,021
Costo manodopera alla produzione					13,707
Costo materiali fc					35,190
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,763
B.72.44.0025.001	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0025.001	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	65,25	65,250
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 12,442 9,539 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					104,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					104,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					65,250
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,986
B.72.44.0025.003	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0025.003	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	67,73	67,730
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15%	h	0,10	32,17	3,217 13,055

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					10,009
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					110,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					110,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					67,730
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,068
B.72.44.0025.005	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0025.005	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	75,99	75,990
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 14,294 10,959 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					120,550
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					120,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					75,990
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,258
B.72.44.0025.007	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0025.007	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,82	76,820
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 14,418 11,054 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					121,590
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					121,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					76,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,468
B.72.44.0025.009	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0025.009	Formula quantità: 0,7 CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,70	32,17	22,519
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	87,56	87,560
	Formula quantità: 6/60	h	0,10	32,17	3,217
	Spese generali del 15%				16,994
	Utile dell'Impresa del 10%				13,029
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					143,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					143,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					87,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30,024
B.72.44.0025.011	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 0,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0025.011	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	101,59	101,590
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 6/60	h	0,10	32,17	3,217
	Spese generali del 15%				19,099
	Utile dell'Impresa del 10%				14,643
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					161,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					161,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					101,590
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,744
B.72.44.0025.013	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 0,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0025.013	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	145,38	145,380
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 6/60	h	0,10	32,17	3,217
	Spese generali del 15%				25,667
	Utile dell'Impresa del 10%				19,678
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					216,460
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					216,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	21,088
				Costo materiali fc	145,380
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	45,344
B.72.44.0025.015	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE DN 100	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0025.015	CURVE 45.-90. TUBAZ. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	173,35	173,350
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,10	32,17	3,217 29,863 22,895 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					251,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					251,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)				Costo manodopera in cantiere	4,648
				Costo manodopera alla produzione	21,088
				Costo materiali fc	173,350
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	52,754
B.72.44.0027.001	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 3/4" diramazione da 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0027.001	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 3/4" diramazione da 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	175,11	175,110
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 28,921 22,173 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					243,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					243,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	175,110
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	51,096
B.72.44.0027.003	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 1" diramazione da 1"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0027.003	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 1" diramazione da 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	178,42	178,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,05	32,17	1,609
Spese generali del 15%					29,417
Utile dell'Impresa del 10%					22,553
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					248,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					248,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					178,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,966
B.72.44.0027.005	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 1"1/4 diramazione da 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0027.005	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 1"1/4 diramazione da 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	188,33	188,330
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,05	32,17	1,609
Formula quantità: 3/60					30,904
Spese generali del 15%					23,693
Utile dell'Impresa del 10%					-0,001
Per arrotondamento					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					260,620
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					260,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					188,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,596
B.72.44.0027.007	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 1"1/2 diramazione da 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0027.007	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 1"1/2 diramazione da 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	189,15	189,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,05	32,17	1,609
Formula quantità: 3/60					31,027
Spese generali del 15%					23,787
Utile dell'Impresa del 10%					0,002
Per arrotondamento					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					261,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					261,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					189,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,816

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0027.009	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 2" diramazione da 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0027.009	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 2" diramazione da 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	229,63	229,630
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 37,099 28,442 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					312,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					312,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					229,630
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					65,546
B.72.44.0027.011	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 2"1/2 diramazione da 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0027.011	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 2"1/2 diramazione da 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	290,75	290,750
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 47,232 36,211 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					398,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					398,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					290,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					83,442
B.72.44.0027.013	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 3" diramazione da 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.44.0027.013	DIRAMAZIONI A "T" T. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE tubazione da 3" diramazione da 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15%	cad.	1,00	323,79	323,790 52,188

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					40,011
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					440,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					440,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	323,790
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					92,202
B.72.44.0029.001	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0029.001	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18,50	18,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 5,429 4,162 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					45,790
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					45,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	18,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,596
B.72.44.0029.003	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0029.003	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18,90	18,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 5,489 4,208 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					46,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					46,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,196
				Costo manodopera alla produzione	14,498
				Costo materiali fc	18,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,696
B.72.44.0029.005	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0029.005	Formula quantità: ,5 GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,50	32,17	16,085
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	20,82	20,820
	Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
	Spese generali del 15%				5,777
	Utile dell'Impresa del 10%				4,429
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					48,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					48,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					20,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,206
B.72.44.0029.007	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0029.007	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,10	21,100
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,05	32,17	1,609
	Formula quantità: 3/60				5,819
	Spese generali del 15%				4,461
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,004
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					49,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					49,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,196
Costo manodopera alla produzione					14,498
Costo materiali fc					21,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,276
B.72.44.0029.009	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0029.009	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,28	24,280
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,05	32,17	1,609
	Formula quantità: 3/60				7,261
	Spese generali del 15%				5,567
	Utile dell'Impresa del 10%				0,004
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					61,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					61,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	24,280
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,832
B.72.44.0029.011	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.44.0029.011	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,91	28,910
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 7,956 6,099 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					67,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					67,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	28,910
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	14,052
B.72.44.0029.013	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7	h	0,70	32,17	22,519
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.44.0029.013	GIUNTI UNIONE TUB. ZINCATE INTERRATE PREISOLATE diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	32,23	32,230 8,454 6,481 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					71,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					71,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,358
				Costo manodopera alla produzione	19,770
				Costo materiali fc	32,230
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	14,932
B.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,25	32,17	8,043
Z.72.44.0033.003	TUBAZIONI ZINCATE IN C.T. E SOTTOSTAZIONE (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.44.0089.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI ZINCATE curva zincata 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,30	4,85	1,455
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,161
Spese generali del 15%					2,277
Utile dell'Impresa del 10%					1,746
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					19,200
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					19,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,482
Costo manodopera alla produzione					6,722
Costo materiali fc					6,975
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,022
B.72.44.0037.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 PER IMPIANTO GAS	kg	10		
Tubazioni zincate UNI 8863-5745-S per impianto gas					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 2,8		h	0,28	32,17	9,008
Z.72.44.0037.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 PER IMPIANTO GAS				
Tubazioni zincate EN 10240 A1 per impianto gas (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 10		kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.44.0089.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI ZINCATE				
curva zincata 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 1		cad.	0,10	4,85	0,485
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,161
Spese generali del 15%					2,276
Utile dell'Impresa del 10%					1,745
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					19,200
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					19,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,656
Costo manodopera alla produzione					7,513
Costo materiali fc					6,005
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,026
B.72.44.0039.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 PER IMPIANTO GAS	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 2,8		h	0,28	32,17	9,008
Z.72.44.0039.003	TUBAZIONI NERE EN 10255 PER IMPIANTO GAS				
(Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 10		kg	1,00	4,45	4,450
Z.72.44.0087.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE				
curva a saldare 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 1		cad.	0,10	1,49	0,149
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,161
Spese generali del 15%					2,065
Utile dell'Impresa del 10%					1,583
Per arrotondamento					0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					17,420
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					17,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,656
Costo manodopera alla produzione					7,513
Costo materiali fc					4,599
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,652
B.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8	h	0,28	32,17	9,008
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.44.0089.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI ZINCATE curva zincata 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,02	4,85	0,097
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 2,218 1,700 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					18,700
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					18,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,656
Costo manodopera alla produzione					7,513
Costo materiali fc					5,617
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,914
B.72.44.0043.003	TUB. ZINCATE EN 10240 A1 antincendio UNI 45 tub. zincate EN 10240 A1 antincendio UNI 45	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8	h	0,28	32,17	9,008
Z.72.44.0043.003	TUB. ZINCATE EN 10240 A1 antincendio UNI 45 tub. zincate EN 10240 A1 antincendio UNI 45 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.44.0089.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI ZINCATE curva zincata 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,02	4,85	0,097
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 2,218 1,700 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					18,700
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					18,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,656
Costo manodopera alla produzione					7,513

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	5,617
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,914
B.72.44.0045.003	TUB. ZINCATE EN 10240 A1 antincendio NASPI tub. zincate EN 10240 A1 antincendio NASPI	kg	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8	h	0,28	32,17	9,008
Z.72.44.0045.003	TUB. ZINCATE EN 10240 A1 antincendio NASPI tub. zincate EN 10240 A1 antincendio NASPI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	kg	1,00	5,52	5,520
Z.72.44.0089.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI ZINCATE curva zincata 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,2	cad.	0,02	4,85	0,097
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 2,218 1,700 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					18,700
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					18,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,656
				Costo manodopera alla produzione	7,513
				Costo materiali fc	5,617
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,914
B.72.44.0047.003	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS diametro 1"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.003	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	6,54	6,540
Z.72.44.0087.014	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	1,03	0,824
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,083 2,364 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					26,000
Prezzo di applicazione(Euro/m)					26,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	7,364
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,446

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0047.005	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS diametro 1"1/4	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.005	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	8,44	8,440
Z.72.44.0087.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	1,24	0,992
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,393 2,602 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,620
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					9,432
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,998
B.72.44.0047.007	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS diametro 1"1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.007	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	9,78	9,780
Z.72.44.0087.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	1,49	1,192
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,624 2,779 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					30,560
Prezzo di applicazione(Euro/m)					30,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					10,972
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,398
B.72.44.0047.009	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS diametro 2"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0047.009	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	13,67	13,670
Z.72.44.0087.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	2,08	1,664
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,279 3,280 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					36,080
Prezzo di applicazione(Euro/m)					36,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					15,334
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,556
B.72.44.0047.011	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS diametro 2" 1/2	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.011	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS diametro 2" 1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	14,15	14,150
Z.72.44.0087.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	3,48	3,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,623 3,544 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					38,990
Prezzo di applicazione(Euro/m)					38,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					17,630
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,170
B.72.44.0047.013	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS diametro 3"	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.013	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	16,35	16,350
Z.72.44.0087.024	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,87	4,870
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				5,161
	Utile dell'Impresa del 10%				3,957
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					43,530
Prezzo di applicazione(Euro/m)					43,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					21,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,119
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA	m	5		
B.72.44.0047.015 TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS DN 100					
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.015	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	23,05	23,050
Z.72.44.0087.026	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI NERE curva a saldare 90° diametro 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	8,54	8,540
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				6,717
	Utile dell'Impresa del 10%				5,150
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					56,650
Prezzo di applicazione(Euro/m)					56,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					31,590
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,870
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA	m	5		
B.72.44.0047.017 TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS DN 125					
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.017	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	30,75	30,750
Z.72.44.0047.017	per i pezzi speciali: TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	30,75	30,750
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				11,203
	Utile dell'Impresa del 10%				8,589

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					94,480
Prezzo di applicazione(Euro/m)					94,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	30,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,789
B.72.44.0047.019	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS DN 150	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.019	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	39,75	39,750
Z.72.44.0047.019	per i pezzi speciali: TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	39,75	39,750
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 13,903 10,659 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					117,250
Prezzo di applicazione(Euro/m)					117,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	39,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,559
B.72.44.0047.021	TUBO NERO EN 10255 CATRAMATO - GAS DN 200	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0047.021	TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	64,00	64,000
Z.72.44.0047.021	per i pezzi speciali: TUBO NERO UNI 8863-S CATRAMATO - GAS DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	64,00	64,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 21,178 16,237 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					178,610
Prezzo di applicazione(Euro/m)					178,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	64,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	37,420
B.72.44.0049.007	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 32 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0049.007	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	2,89	2,890
Z.72.44.0081.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	4,69	9,380
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,819 2,928 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,210
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	12,270
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,750
B.72.44.0049.009	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 40 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0049.009	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	4,51	4,510
Z.72.44.0081.012	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	7,16	14,320
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,803 3,682 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					40,510
Prezzo di applicazione(Euro/m)					40,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	18,830
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,490
B.72.44.0049.011	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 50 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0049.011	Formula quantità: 2 TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0081.014	Formula quantità: 5 PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	4,96	4,960
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	2,00	7,42	14,840
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				4,948
	Utile dell'Impresa del 10%				3,794
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,730
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					19,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,740
B.72.44.0049.013	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 63 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0049.013	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	7,85	7,850
Z.72.44.0081.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	2,00	7,47	14,940
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				5,397
	Utile dell'Impresa del 10%				4,138
	Per arrotondamento				-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					45,510
Prezzo di applicazione(Euro/m)					45,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					22,790
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,530
B.72.44.0049.015	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 75 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0049.015	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	9,47	9,470
Z.72.44.0081.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	2,00	8,24	16,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					5,871
Utile dell'Impresa del 10%					4,501
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,510
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					25,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,370
B.72.44.0049.017	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 90 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0049.017	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 90 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	13,75	13,750
Z.72.44.0081.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 90 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	2,00	9,27	18,540
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				6,822
	Utile dell'Impresa del 10%				5,230
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					57,530
Prezzo di applicazione(Euro/m)					57,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					32,290
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,050
B.72.44.0049.019	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 110 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0049.019	TUBAZIONI IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA' diametro 110 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	20,34	20,340
Z.72.44.0081.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 110 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	2,00	10,30	20,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				8,119
	Utile dell'Impresa del 10%				6,225
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					68,470

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/m)				68,470	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere				2,382	
Costo manodopera alla produzione				10,808	
Costo materiali fc				40,940	
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti				14,340	
B.72.44.0053.003	TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 10x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0053.003	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 10x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	3,12	3,432
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,455 1,882 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)				20,700	
Prezzo di applicazione(Euro/m)				20,700	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere				2,336	
Costo manodopera alla produzione				10,597	
Costo materiali fc				3,432	
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti				4,336	
B.72.44.0053.005	TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 12x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0053.005	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 12x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	3,49	3,839
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,516 1,929 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)				21,220	
Prezzo di applicazione(Euro/m)				21,220	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere				2,336	
Costo manodopera alla produzione				10,597	
Costo materiali fc				3,839	
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti				4,450	
B.72.44.0053.007	TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 14x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0053.007	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 14x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	3,98	4,378
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,597 1,991 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					21,900
Prezzo di applicazione(Euro/m)					21,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					4,378
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,591
B.72.44.0053.008	TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 15x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0053.008	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 15x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	4,65	5,115
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h		32,17	0,064 2,707 2,075
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,830
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					5,115
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,782
B.72.44.0053.009	TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 16x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0053.009	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 16x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	4,77	5,247
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,727 2,091 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,000
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	5,247
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4,821
B.72.44.0053.011	TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 18x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0053.011	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 18x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	5,72	6,292
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,884 2,211 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					24,320
Prezzo di applicazione(Euro/m)					24,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	6,292
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,097
B.72.44.0053.013	TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 22x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0053.013	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME RICOTTO diametro 22x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	8,61	9,471
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h		32,17	0,064 3,361 2,576
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,340
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	9,471
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,937
B.72.44.0054.003	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 10x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.003	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 10x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	2,96	3,256
Z.72.44.0085.006	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 10 mm. (Costo materiali fc - Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	materiali fc) Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	0,82	0,820
	Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064
	Spese generali del 15%				2,551
	Utile dell'Impresa del 10%				1,956
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					21,520
Prezzo di applicazione(Euro/m)					21,520
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					4,076
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,512
B.72.44.0054.005	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 12x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.005	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 12x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	3,44	3,784
Z.72.44.0085.008	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 12 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,19	1,190
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064
	Spese generali del 15%				2,686
	Utile dell'Impresa del 10%				2,059
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,650
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					4,974
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,744
B.72.44.0054.007	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 14x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.007	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 14x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	3,91	4,301
Z.72.44.0085.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 15 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,05	1,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					2,743
Utile dell'Impresa del 10%					2,103
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,130
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	5,351
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4,848
B.72.44.0054.009	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 15x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.009	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 15x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	4,46	4,906
Z.72.44.0085.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 15 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,05	1,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,833 2,172 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,890
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	5,956
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,002
B.72.44.0054.011	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 16x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.011	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 16x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	4,48	4,928
Z.72.44.0085.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 15 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,05	1,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,837 2,175 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,920

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,336
					Costo manodopera alla produzione	10,597
					Costo materiali fc	5,978
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,011
B.72.44.0054.013	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 18x1 mm	m	25			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868	
Z.72.44.0054.013	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 18x1 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	5,26	5,786	
Z.72.44.0085.012	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 18 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,40	1,400	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 3,018 2,314 0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					25,450	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					25,450	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,336
					Costo manodopera alla produzione	10,597
					Costo materiali fc	7,186
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,333
B.72.44.0054.015	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 22x1 mm	m	25			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868	
Z.72.44.0054.015	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 22x1.5 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	7,00	7,700	
Z.72.44.0085.014	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 22 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,82	1,820	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 3,368 2,582 -0,002	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,400	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,400	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,336
					Costo manodopera alla produzione	10,597
					Costo materiali fc	9,520
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,948

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0054.017	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 28x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.017	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 28x1.5 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	13,54	14,894
Z.72.44.0085.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 28 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	4,25	4,250
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 4,811 3,689 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					40,580
Prezzo di applicazione(Euro/m)					40,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					19,144
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,504
B.72.44.0054.019	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 35x1 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.019	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 35x1.5 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	17,00	18,700
Z.72.44.0085.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 35 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	7,67	7,670
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 5,895 4,520 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,720
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					26,370
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,418
B.72.44.0054.021	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 42x1.2 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0054.021	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 42x1.5 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	22,50	24,750
Z.72.44.0085.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 42 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	15,10	15,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 7,917 6,070 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					66,770
Prezzo di applicazione(Euro/m)					66,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					39,850
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,988
B.72.44.0054.023	TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 54x1.5 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0054.023	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME CRUDO diametro 54x1.5 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	28,20	31,020
Z.72.44.0085.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 54 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	20,21	20,210
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 9,624 7,379 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					81,170
Prezzo di applicazione(Euro/m)					81,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					51,230
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,008
B.72.44.0055.003	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 12x2 mm con guaina	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	0,24	32,17	7,721
Z.72.44.0055.003	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 12x2 con guaina (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	2,00	2,000
Z.72.44.0095.001	RACCORDO INTERMEDIO PER PEX diametro 17 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 4 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,80	2,73	2,184
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				1,834
	Utile dell'Impresa del 10%				1,406
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					15,470
Prezzo di applicazione(Euro/m)					15,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,452
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					4,184
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,243
Z.01.10.0001.005	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 16x2 mm con guaina	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	0,24	32,17	7,721
Z.72.44.0055.005	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 16x2 con guaina (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	2,34	2,340
Z.72.44.0095.001	RACCORDO INTERMEDIO PER PEX diametro 17 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 4	cad.	0,80	2,73	2,184
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				1,885
	Utile dell'Impresa del 10%				1,445
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					15,900
Prezzo di applicazione(Euro/m)					15,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,452
Costo manodopera alla produzione					6,590
Costo materiali fc					4,524
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,333
Z.01.10.0001.005	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 20x2 mm con guaina	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	0,24	32,17	7,721
Z.72.44.0055.007	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 20x2 con guaina (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	m	1,00	2,77	2,770
Z.72.44.0095.003	RACCORDO INTERMEDIO PER PEX diametro 20 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 4	cad.	0,80	2,88	2,304
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				1,967

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					1,508
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					16,590
Prezzo di applicazione(Euro/m)					16,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,452
				Costo manodopera alla produzione	6,590
				Costo materiali fc	5,074
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,472
B.72.44.0055.009	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 25x2.3 mm con guaina	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	0,24	32,17	7,721
Z.72.44.0055.009	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 25x2.3 con guaina (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	3,75	3,750
Z.72.44.0095.005	RACCORDO INTERMEDIO PER PEX diametro 25 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	3,91	2,346
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 2,121 1,626 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					17,890
Prezzo di applicazione(Euro/m)					17,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,452
				Costo manodopera alla produzione	6,590
				Costo materiali fc	6,096
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,751
B.72.44.0055.011	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 32x3 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	0,24	32,17	7,721
Z.72.44.0055.011	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 32x3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	5,26	5,260
Z.72.44.0095.007	RACCORDO INTERMEDIO PER PEX diametro 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	6,49	3,894
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 2,579 1,978 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					21,750
Prezzo di applicazione(Euro/m)					21,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,452

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	6,590
				Costo materiali fc	9,154
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4,553
B.72.44.0055.013	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 40x3.7 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0055.013	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 40x3.7 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	m	1,00	8,33	8,330 3,180 2,438 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					26,820
Prezzo di applicazione(Euro/m)					26,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	8,330
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,622
B.72.44.0055.015	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 50x4.6 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0055.015	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 50x4.6 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	12,38	12,380
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,835 2,941 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,350
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	12,380
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,780
B.72.44.0055.017	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO diametro 63x8.6 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0055.017	TUBAZIONI IN PE RETICOLATO CIRC. RISC./SANITARIO Tubo in PE 63x8.6 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	17,77	17,770
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15%	h	0,01	32,17	0,322 4,644

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					3,560
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					39,160
Prezzo di applicazione(Euro/m)					39,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	17,770
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,200
B.72.44.0056.001	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER				
	tubo multistrato 14x2.0	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.001	compreso 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 14x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,10	m	1,10	2,68	2,948
Z.72.44.0083.008	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO gomito femmina 90° diametro 14 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,30	4,27	1,281
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 2,106 1,615 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					17,760
Prezzo di applicazione(Euro/m)					17,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,772
				Costo manodopera alla produzione	8,040
				Costo materiali fc	4,229
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,719
B.72.44.0056.003	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER				
	tubo multistrato 16x2.0	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.003	compreso 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 16x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,10	m	1,10	2,78	3,058
Z.72.44.0083.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO gomito femmina 90° diametro 16 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,30	4,90	1,470
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,161 2,151 1,649
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					18,140

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/m)					18,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,772
Costo manodopera alla produzione					8,040
Costo materiali fc					4,528
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,800
B.72.44.0056.007	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 20x2.0	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.007	si tiene conto di un 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 20x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,1	m	1,10	3,65	4,015
Z.72.44.0083.012	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO gomito femmina 90° diametro 20 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,30	5,93	1,779
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 2,341 1,795 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					19,740
Prezzo di applicazione(Euro/m)					19,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,772
Costo manodopera alla produzione					8,040
Costo materiali fc					5,794
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,134
B.72.44.0056.009	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 25x3.0	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.009	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 26x3.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,1	m	1,10	5,98	6,578
Z.72.44.0083.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO gomito femmina 90° diametro 26 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,30	11,98	3,594
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,161 2,998 2,298
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					25,280
Prezzo di applicazione(Euro/m)					25,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,772

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
				Costo manodopera alla produzione	8,040
				Costo materiali fc	10,172
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,296
B.72.44.0056.011	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 32x3.0	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.011	compreso 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 32x3.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,1	m	1,10	7,76	8,536
Z.72.44.0083.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO gomito femmina 90° diametro 32 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,20	14,98	2,996
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,161 3,202 2,455
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					27,000
Prezzo di applicazione(Euro/m)					27,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,772
				Costo manodopera alla produzione	8,040
				Costo materiali fc	11,532
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,657
B.72.44.0056.013	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 40x3.5	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.013	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 40x3.5 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,1	m	1,10	20,50	22,550
Z.72.44.0083.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO raccordo a T diametro 40 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,20	21,62	4,324
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 5,503 4,219 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					46,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					46,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,772
				Costo manodopera alla produzione	8,040
				Costo materiali fc	26,874
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,724

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0056.015	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 50x4.0	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.015	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 50x4.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,1	m	1,10	29,34	32,274
Z.72.44.0083.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO raccordo a T diametro 50 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,20	37,52	7,504
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 7,439 5,703 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					62,730
Prezzo di applicazione(Euro/m)					62,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,772
Costo manodopera alla produzione					8,040
Costo materiali fc					39,778
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,141
B.72.44.0056.017	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 63x6.0	m	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0056.017	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 63x6.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10*1,1	m	1,10	46,28	50,908
Z.72.44.0083.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI MULTISTRATO raccordo a T diametro 50 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,20	37,52	7,504
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,161 10,234 7,846 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					86,300
Prezzo di applicazione(Euro/m)					86,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,772
Costo manodopera alla produzione					8,040
Costo materiali fc					58,412
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,077

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0057.003	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 32 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0057.003	compreso sfrido 10%: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	2,03	2,233
Z.72.44.0081.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	cad.	1,20	4,69	5,628
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 2,675 2,051
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,560
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,801
Costo manodopera alla produzione					8,172
Costo materiali fc					7,861
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,726
B.72.44.0057.005	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 40 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0057.005	compreso sfrido 10%: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	2,78	3,058
Z.72.44.0081.012	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	cad.	1,20	7,16	8,592
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,243 2,487 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					27,350
Prezzo di applicazione(Euro/m)					27,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,801
Costo manodopera alla produzione					8,172
Costo materiali fc					11,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,727
B.72.44.0057.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 50 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0057.007	compreso 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	3,17	3,487

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0081.014	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	cad.	1,20	7,42	8,904
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 3,355 2,572
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,290
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,801
Costo manodopera alla produzione					8,172
Costo materiali fc					12,391
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,927
B.72.44.0057.009	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 63 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,9	h	0,38	32,17	12,225
Z.72.44.0057.009	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	7,55	8,305
Z.72.44.0081.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	7,47	2,988
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,576 2,742 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					30,160
Prezzo di applicazione(Euro/m)					30,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,266
Costo manodopera alla produzione					10,281
Costo materiali fc					11,293
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,320
B.72.44.0057.011	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 75 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,9	h	0,38	32,17	12,225
Z.72.44.0057.011	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	9,20	10,120
Z.72.44.0081.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	7,47	2,988
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 3,848 2,950

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,450
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,266
				Costo manodopera alla produzione	10,281
				Costo materiali fc	13,108
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,795
B.72.44.0057.013	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 90 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0057.013	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 90 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	10,40	11,440
Z.72.44.0081.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 90 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	9,27	1,854
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,973 3,046 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					33,500
Prezzo di applicazione(Euro/m)					33,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	13,294
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,017
B.72.44.0057.015	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 110 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,2	h	0,44	32,17	14,155
Z.72.44.0057.015	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 110 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	14,80	16,280
Z.72.44.0081.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 110 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	10,30	2,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,02	32,17	0,643 4,971 3,811
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,672
				Costo manodopera alla produzione	12,125
				Costo materiali fc	18,340

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,782
B.72.44.0057.017	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 125 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,2	h	0,44	32,17	14,155
Z.72.44.0057.017	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 125 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	19,42	21,362
Z.72.44.0081.024	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 125 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	15,50	3,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 5,889 4,515 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,660
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,672
Costo manodopera alla produzione					12,125
Costo materiali fc					24,462
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,400
B.72.44.0057.019	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 160 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,6	h	0,52	32,17	16,728
Z.72.44.0057.019	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 160 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	29,98	32,978
Z.72.44.0081.026	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 160 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	25,70	5,140
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 8,323 6,381 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					70,190
Prezzo di applicazione(Euro/m)					70,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,137
Costo manodopera alla produzione					14,234
Costo materiali fc					38,118
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,700
B.72.44.0057.021	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 200 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,6	h	0,52	32,17	16,728

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0057.021	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONE IN POLIETILENE diametro 200 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	39,65	43,615
Z.72.44.0081.028	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PE manicotto diam. 200 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,10	71,00	7,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 10,213 7,830 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					86,130
Prezzo di applicazione(Euro/m)					86,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,137
Costo manodopera alla produzione					14,234
Costo materiali fc					50,715
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,044
B.72.44.0058.001	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 20 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0058.001	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 20 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	1,69	1,690
Z.72.44.0080.001	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 20 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	1,08	2,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 2,556 1,960 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					21,560
Prezzo di applicazione(Euro/m)					21,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					3,850
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,520
B.72.44.0058.003	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 25 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0058.003	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 25 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	2,87	2,870
Z.72.44.0080.003	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 25 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	2,00	1,10	2,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					2,739
Utile dell'Impresa del 10%					2,100
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,100
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					5,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,840
B.72.44.0058.005	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 32 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0058.005	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	4,73	5,203
Z.72.44.0080.005	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	2,00	1,62	3,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				3,245
	Utile dell'Impresa del 10%				2,488
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					27,370
Prezzo di applicazione(Euro/m)					27,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					8,443
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,737
B.72.44.0058.007	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 40 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0058.007	compreso 10% di sfrido: TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	7,57	8,327
Z.72.44.0080.007	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	2,00	2,65	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				4,023
	Utile dell'Impresa del 10%				3,084
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					33,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					33,920

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,382
					Costo manodopera alla produzione	10,808
					Costo materiali fc	13,627
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						7,103
B.72.44.0058.009	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 50 mm	m	5			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868	
Z.72.44.0058.009	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	11,23	12,353	
Z.72.44.0080.009	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	5,47	5,470	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,652 3,566 -0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					39,230	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					39,230	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,382
					Costo manodopera alla produzione	10,808
					Costo materiali fc	17,823
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						8,217
B.72.44.0058.011	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 63 mm	m	5			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868	
Z.72.44.0058.011	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	18,04	19,844	
Z.72.44.0080.011	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	8,60	8,600	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 6,245 4,788 0,003	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					52,670	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					52,670	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,382
					Costo manodopera alla produzione	10,808
					Costo materiali fc	28,444
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						11,036

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0058.013	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 75 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0058.013	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	25,96	28,556
Z.72.44.0080.013	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	14,21	14,210
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 8,393 6,435 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					70,780
Prezzo di applicazione(Euro/m)					70,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					42,766
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,824
B.72.44.0058.015	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 90 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0058.015	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 90 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	37,96	41,756
Z.72.44.0080.015	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 90 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2,5	cad.	0,50	27,10	13,550
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 10,757 8,247 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					90,720
Prezzo di applicazione(Euro/m)					90,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,963
Costo manodopera alla produzione					13,444
Costo materiali fc					55,306
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,007
B.72.44.0058.017	TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 110 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0058.017	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI IN POLIPROPILENE diametro 110 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0080.017	Formula quantità: 5*1,1 PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PP Tee diametro 110 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,10	55,74	61,314
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 2 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,40	44,55	17,820
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				14,331
	Utile dell'Impresa del 10%				10,987
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					120,860
Prezzo di applicazione(Euro/m)					120,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,963
Costo manodopera alla produzione					13,444
Costo materiali fc					79,134
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,319
B.72.44.0060.001	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 16 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,5	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0060.001	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 16 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5,5	m	1,10	2,60	2,860
Z.72.44.0088.007	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 16 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 6	cad.	1,20	3,41	4,092
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				2,539
	Utile dell'Impresa del 10%				1,946
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					21,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					21,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,801
Costo manodopera alla produzione					8,172
Costo materiali fc					6,952
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,485
B.72.44.0060.003	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 20 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,5	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.44.0060.003	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 20 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5,5	m	1,10	3,56	3,916
Z.72.44.0088.008	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 20 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 6	cad.	1,20	3,50	4,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					2,713
Utile dell'Impresa del 10%					2,080
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,880
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,801
Costo manodopera alla produzione					8,172
Costo materiali fc					8,116
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,790
B.72.44.0060.005	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 25 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2,1	h	0,42	32,17	13,511
Z.72.44.0060.005	TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 25 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5,5	m	1,10	5,64	6,204
Z.72.44.0088.009	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 25 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 6	cad.	1,20	4,91	5,892
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				3,889
	Utile dell'Impresa del 10%				2,982
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,800
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,498
Costo manodopera alla produzione					11,335
Costo materiali fc					12,096
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,871
B.72.44.0060.007	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 32 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,6	h	0,32	32,17	10,294
Z.72.44.0060.007	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 32 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5,5	m	1,10	8,42	9,262
Z.72.44.0088.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 32 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 6	cad.	1,20	5,56	6,672
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				3,983
	Utile dell'Impresa del 10%				3,053
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					33,590
Prezzo di applicazione(Euro/m)					33,590

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	1,917
					Costo manodopera alla produzione	8,699
					Costo materiali fc	15,934
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						7,040
B.72.44.0060.009	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 40 mm	m	5			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6	h	0,32	32,17	10,294	
Z.72.44.0060.009	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 40 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	13,10	14,410	
Z.72.44.0088.012	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 40 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	cad.	1,20	8,97	10,764	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 5,369 4,116 -0,004	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					45,270	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					45,270	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	1,917
					Costo manodopera alla produzione	8,699
					Costo materiali fc	25,174
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						9,481
B.72.44.0060.011	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 50 mm	m	5			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6	h	0,32	32,17	10,294	
Z.72.44.0060.011	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 50 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	19,84	21,824	
Z.72.44.0088.014	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 6	cad.	1,20	12,38	14,856	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 7,094 5,439 0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					59,830	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					59,830	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	1,917
					Costo manodopera alla produzione	8,699
					Costo materiali fc	36,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						12,534

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0060.013	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 63 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,7	h	0,34	32,17	10,938
Z.72.44.0060.013	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 63 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	32,71	35,981
Z.72.44.0088.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	21,00	21,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 10,236 7,848 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					86,320
Prezzo di applicazione(Euro/m)					86,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,033
Costo manodopera alla produzione					9,226
Costo materiali fc					56,981
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,079
B.72.44.0060.015	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 75 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,7	h	0,34	32,17	10,938
Z.72.44.0060.015	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 75 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	44,91	49,401
Z.72.44.0088.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	34,83	34,830
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 14,324 10,981 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					120,800
Prezzo di applicazione(Euro/m)					120,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,033
Costo manodopera alla produzione					9,226
Costo materiali fc					84,231
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,309
B.72.44.0060.017	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 90 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,7	h	0,34	32,17	10,938

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0060.017	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 90 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	65,06	71,566
Z.72.44.0088.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 90 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	45,15	45,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 19,196 14,717
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					161,890
Prezzo di applicazione(Euro/m)					161,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,033
Costo manodopera alla produzione					9,226
Costo materiali fc					116,716
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,913
B.72.44.0060.019	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 110 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0060.019	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 110 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	99,36	109,296
Z.72.44.0088.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 110 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	0,80	96,32	77,056
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 29,931 22,947 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					252,420
Prezzo di applicazione(Euro/m)					252,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					186,352
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,877
B.72.44.0060.021	TUBAZIONI IN PVC C PN 16 per acqua fredda diametro 125 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0060.021	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 125 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	120,00	132,000
Z.72.44.0088.024	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 125 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	120,00	72,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 32,578 24,977 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					274,750
Prezzo di applicazione(Euro/m)					274,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					204,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					57,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0060.023	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN C PVC PN 16 per acqua fredda diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5,5	m	1,10	144,10	158,510
Z.72.44.0088.026	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN PVC-C manicotto diam. 160 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	0,60	154,38	92,628
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 39,649 30,398 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					334,370
Prezzo di applicazione(Euro/m)					334,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					251,138
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					70,042
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0061.003	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	15,70	15,700
Z.72.44.0097.001	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA braga diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	18,23	7,292
Z.72.44.0097.009	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA giunto con guarnizione diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,60	4,79	2,874 5,810 4,454 0,001

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,000
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	25,866
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,265
B.72.44.0061.005	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 75 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0061.005	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	20,09	22,099
Z.72.44.0097.002	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA braga diametro 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	20,44	4,088
Z.72.44.0097.010	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA giunto con guarnizione diametro 75 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	5,72	1,144
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 6,609 5,067 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					55,740
Prezzo di applicazione(Euro/m)					55,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,021
				Costo manodopera alla produzione	13,707
				Costo materiali fc	27,331
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,681
B.72.44.0061.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 100 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,5	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.44.0061.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	24,20	26,620
Z.72.44.0097.003	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA braga diametro 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	26,52	5,304
Z.72.44.0097.011	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA giunto con guarnizione diametro 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	6,38	1,276
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 7,489 5,742 0,001

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					63,160
Prezzo di applicazione(Euro/m)					63,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,021
				Costo manodopera alla produzione	13,707
				Costo materiali fc	33,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,232
B.72.44.0061.009	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 125 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,7	h	0,54	32,17	17,372
Z.72.44.0061.009	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 125 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	31,76	34,936
Z.72.44.0097.013	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA giunto con guarnizione diametro 125 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	8,19	1,638
Z.72.44.0097.005	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA braga diametro 125 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	41,72	8,344
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,02	32,17	0,643 9,440 7,237
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					79,610
Prezzo di applicazione(Euro/m)					79,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,253
				Costo manodopera alla produzione	14,761
				Costo materiali fc	44,918
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,677
B.72.44.0061.011	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 150 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,7	h	0,54	32,17	17,372
Z.72.44.0061.011	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 150 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	39,48	43,428
Z.72.44.0097.007	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA braga ridotta diametro 150 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	61,80	12,360
Z.72.44.0097.015	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA giunto con guarnizione diametro 150 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	8,60	1,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 11,328 8,685 0,003

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					95,540
Prezzo di applicazione(Euro/m)					95,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,253
				Costo manodopera alla produzione	14,761
				Costo materiali fc	57,508
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,016
B.72.44.0061.013	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 200 mm	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,7	h	0,54	32,17	17,372
Z.72.44.0061.013	TUBAZIONI DI SCARICO IN GHISA diametro 200 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	65,06	71,566
Z.72.44.0097.007	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA braga ridotta diametro 150 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	61,80	12,360
Z.72.44.0097.015	PEZZI SPECIALI TUBAZIONI GHISA giunto con guarnizione diametro 150 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	8,60	1,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,643 15,549 11,921 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					131,130
Prezzo di applicazione(Euro/m)					131,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,253
				Costo manodopera alla produzione	14,761
				Costo materiali fc	85,646
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,469
B.72.44.0063.001	PILETTE DI SCARICO IN PVC	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.44.0063.001	PILETTE DI SCARICO IN PVC (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	31,93	31,930 9,615 7,372 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					81,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					81,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	31,930
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,990
B.72.44.0065.001	PILETTE DI SCARICO IN ACCIAIO INOX Pilette di scarico in acciaio inox dimensioni 400 x 400	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0065.001	cantiere) Formula quantità: 1,5 PILETTE DI SCARICO IN ACCIAIO INOX Pilette di scarico in acciaio inox dimensioni 400 x 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255
		cad.	1,00	550,00	550,000
					89,738
					68,799
					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					756,790
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					756,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					550,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					158,535
B.72.44.0065.003	PILETTE DI SCARICO IN ACCIAIO INOX Pilette di scarico in acciaio inox dimensioni 2500 x 300	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0065.003	PILETTE DI SCARICO IN ACCIAIO INOX Pilette di scarico in acciaio inox dimensioni 2500 x 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	806,00	806,000
					128,138
					98,239
					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.080,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.080,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					806,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					226,375
B.72.44.0067.003	TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Tube liscio DN 75	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0067.003	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Tube liscio mm. 75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	20,60	22,660
Z.72.44.0082.001	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INSONORIZZATE braga diametro 75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	6,79	2,716
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322
					5,785
					4,435
					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					48,790
Prezzo di applicazione(Euro/m)					48,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	25,376
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,224
B.72.44.0067.004	TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Tubo liscio DN 90	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0067.005	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Tubo liscio mm. 90 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	26,13	28,743
Z.72.44.0082.003	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INSONORIZZATE braga diametro 90 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	9,42	3,768
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 6,855 5,256 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					57,810
Prezzo di applicazione(Euro/m)					57,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	32,511
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,109
B.72.44.0067.006	TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Tubo liscio DN 110	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0067.007	compreso il 10% di sfrido: TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Tubo liscio mm.110 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5*1,1	m	1,10	28,35	31,185
Z.72.44.0082.005	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INSONORIZZATE braga diametro 110 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,40	11,89	4,756
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 7,370 5,650 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					62,150
Prezzo di applicazione(Euro/m)					62,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	35,941
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,019

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0067.125	TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Serranda tagliafuoco da DN 50 a DN 100	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2	h	0,64	32,17	20,589
Z.72.44.0067.125	TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Serranda tagliafuoco da DN 50 a DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	65,00	65,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,05	32,17	1,609 13,080 10,028 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					110,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					110,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,009
Costo manodopera alla produzione					18,188
Costo materiali fc					65,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,103
B.72.44.0067.127	TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Serranda tagliafuoco da DN 125 a DN 150	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,2	h	0,64	32,17	20,589
Z.72.44.0067.127	TUBAZIONI DI SCARICO IN MAT. PLASTICO ANTIRUMORE Serranda tagliafuoco da DN 125 a DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	130,00	130,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,25 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,05	32,17	1,609 22,830 17,503
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					192,530
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					192,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,009
Costo manodopera alla produzione					18,188
Costo materiali fc					130,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,333
B.72.44.0069.001	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0069.001	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17,00	17,000
Z.72.44.0091.003	FLANGE PER TUBAZIONI DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15%	cad.	2,00	6,59	13,180 8,387

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					6,430
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					70,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					70,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					30,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,814
B.72.44.0069.003	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 1"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0069.003	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,00	19,000
Z.72.44.0091.005	FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	7,24	14,480 8,882 6,810 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					74,910
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					74,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					33,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,694
B.72.44.0069.005	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0069.005	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,00	21,000
Z.72.44.0091.007	FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	9,46	18,920 9,848 7,550 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					83,050
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					83,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					39,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,394
B.72.44.0069.007	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.44.0069.007	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,00	24,000
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	10,20	20,400

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					11,486
Utile dell'Impresa del 10%					8,806
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					96,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					96,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	44,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,290
B.72.44.0069.009	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.44.0069.009	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	29,00	29,000
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	12,25	24,500
Spese generali del 15%					12,851
Utile dell'Impresa del 10%					9,852
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					108,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					108,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	53,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,700
B.72.44.0069.011	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0069.011	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	57,00	57,000
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	14,50	29,000
Spese generali del 15%					20,138
Utile dell'Impresa del 10%					15,439
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					169,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					169,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	86,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					35,575
B.72.44.0069.013	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0069.013	GIUNTI ANTIVIBRANTI diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	110,00	110,000
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)		cad.	2,00	20,71	41,420
Spese generali del 15%					29,951
Utile dell'Impresa del 10%					22,963
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					252,590
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					252,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					151,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,915
B.72.44.0069.015	GIUNTI ANTIVIBRANTI DN 100	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0069.015	GIUNTI ANTIVIBRANTI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	146,00	146,000
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	22,18	44,360 35,792 27,441 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					301,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					301,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					190,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					63,235
B.72.44.0069.017	GIUNTI ANTIVIBRANTI DN 125	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0069.017	GIUNTI ANTIVIBRANTI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	175,00	175,000
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	28,95	57,900 42,173 32,333 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					355,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					355,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					232,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					74,505
B.72.44.0069.019	GIUNTI ANTIVIBRANTI DN 150	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,8	h	1,80	32,17	57,906
Z.72.44.0069.019	GIUNTI ANTIVIBRANTI				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0091.019	DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	191,00	191,000
	FLANGE PER TUBAZIONI				
	DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	38,92	77,840
	Spese generali del 15%				49,012
	Utile dell'Impresa del 10%				37,576
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					413,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					413,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					10,458
Costo manodopera alla produzione					47,448
Costo materiali fc					268,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					86,584
B.72.44.0069.021	GIUNTI ANTIVIBRANTI DN 200	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,8	h	1,80	32,17	57,906
Z.72.44.0069.021	GIUNTI ANTIVIBRANTI				
	DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	230,00	230,000
Z.72.44.0091.021	FLANGE PER TUBAZIONI				
	DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	41,23	82,460
	Spese generali del 15%				55,555
	Utile dell'Impresa del 10%				42,592
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					468,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					468,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					10,458
Costo manodopera alla produzione					47,448
Costo materiali fc					312,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					98,144
B.72.44.0071.001	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 3/4"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0071.001	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	85,18	85,180
Z.72.44.0091.003	FLANGE PER TUBAZIONI				
	DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	6,59	13,180
	Spese generali del 15%				18,614
	Utile dell'Impresa del 10%				14,271
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					156,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					156,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					98,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,884
B.72.44.0071.003	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 1"	cad.	1		
Z.72.44.0071.003	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	97,56	97,560

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0091.005	FLANGE PER TUBAZIONI DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	7,24	14,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,80	32,17	25,736
					20,666
					15,844
					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					174,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					174,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					112,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					36,514
B.72.44.0071.005	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.44.0071.005	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	118,56	118,560
Z.72.44.0091.007	FLANGE PER TUBAZIONI DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	9,46	18,920
					24,482
					18,770
					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					206,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					206,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					137,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					43,254
B.72.44.0071.007	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.44.0071.007	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	133,41	133,410
Z.72.44.0091.009	FLANGE PER TUBAZIONI DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	10,20	20,400
					27,897
					21,388
					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					235,270
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					235,270
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					153,810
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					49,290
B.72.44.0071.009	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 2"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0071.009	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	177,10	177,100
		cad.	2,00	12,25	24,500
					37,478
					28,733
					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					316,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					316,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					201,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					66,215
B.72.44.0071.011	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0071.011	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	201,02	201,020
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	14,50	29,000
					41,741
					32,002
					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					352,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					352,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					230,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					73,745
B.72.44.0071.013	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 3"	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0071.013	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	232,61	232,610
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	20,71	41,420
					48,343
					37,063
					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					407,690
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					407,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					274,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					85,405

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0071.015	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 100	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0071.015	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	269,50	269,500
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	22,18	44,360 54,317 41,643 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					458,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					458,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					313,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					95,965
B.72.44.0071.017	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 125	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.44.0071.017	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	300,02	300,020
Z.72.44.0091.017	FLANGE PER TUBAZIONI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	28,95	57,900 60,926 46,710 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					513,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					513,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					357,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					107,635
B.72.44.0071.019	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 150	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,8	h	1,80	32,17	57,906
Z.72.44.0071.019	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	336,49	336,490
Z.72.44.0091.019	FLANGE PER TUBAZIONI DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	38,92	77,840 70,835 54,307 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					597,380
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					597,380
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					10,458
Costo manodopera alla produzione					47,448

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	414,330
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	125,144
B.72.44.0071.021	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 200	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,8	h	1,80	32,17	57,906
Z.72.44.0071.021	GIUNTI DI DILATAZIONE CON ATTACCHI FLANGIATI DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	428,54	428,540
Z.72.44.0091.021	FLANGE PER TUBAZIONI DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	41,23	82,460 85,336 65,424 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					719,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					719,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	10,458
				Costo manodopera alla produzione	47,448
				Costo materiali fc	511,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	150,764
B.72.44.0073.003	TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 15 x 1,2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0073.003	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 15 x 1,2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	2,45	2,695
Z.72.44.0079.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI AL CARBONIO gomito 90° FF diametro 15 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,66	1,660
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,593 1,988 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					21,870
Prezzo di applicazione(Euro/m)					21,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	4,355
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4,583
B.72.44.0073.005	TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 18 x 1,2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0073.005	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0079.012	Dimensioni del tubo mm. 18 x 1,2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	2,69	2,959
Z.01.10.0001.005	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI AL CARBONIO gomito 90° FF diametro 18 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,92	1,920
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064
	Spese generali del 15%				2,672
	Utile dell'Impresa del 10%				2,048
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,530
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					4,879
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,719
B.72.44.0073.007	TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 22 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0073.007	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 22 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	3,53	3,883
Z.72.44.0079.014	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI AL CARBONIO gomito 90° FF diametro 22 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	2,17	2,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064
	Spese generali del 15%				2,848
	Utile dell'Impresa del 10%				2,183
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					24,020
Prezzo di applicazione(Euro/m)					24,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					6,053
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,035
B.72.44.0073.009	TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 28 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0073.009	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 28 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0079.016	Formula quantità: 25*1,1 PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI AL CARBONIO gomito 90° FF diametro 28 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,10	4,65	5,115
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	2,97	2,970
	Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064
	Spese generali del 15%				3,153
	Utile dell'Impresa del 10%				2,417
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					26,590
Prezzo di applicazione(Euro/m)					26,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					8,085
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,573
B.72.44.0073.011	TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 35 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0073.011	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 35 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	5,85	6,435
Z.72.44.0079.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI AL CARBONIO gomito 90° FF diametro 35 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	cad.	1,00	7,42	7,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064
	Spese generali del 15%				4,018
	Utile dell'Impresa del 10%				3,081
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					33,890
Prezzo di applicazione(Euro/m)					33,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					13,855
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,103
B.72.44.0073.013	TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 42 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0073.013	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 42 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	7,54	8,294
Z.72.44.0079.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI AL CARBONIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	gomito 90° FF diametro 42 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	11,85	11,850
		h		32,17	0,064
					4,961
					3,804
					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,840
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					20,144
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,764
B.72.44.0073.015	TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 54 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0073.015	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 54 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	9,68	10,648
Z.72.44.0079.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI AL CARBONIO gomito 90° FF diametro 54 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	14,17	14,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064
					5,663
					4,341
					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					47,750
Prezzo di applicazione(Euro/m)					47,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					24,818
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,000
B.72.44.0075.001	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 15 x 1,0	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0075.001	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 15 x 1,0 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	7,51	8,261
Z.72.44.0077.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INOX angolo FF diam 15 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	4,77	4,770

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 3,895 2,986 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,840
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					13,031
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,878
B.72.44.0075.002	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 18 x 1,0	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0075.003	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 18 x 1,2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	8,86	9,746
Z.72.44.0077.012	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INOX angolo FF diam 18 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	5,46	5,460
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 4,221 3,236 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					35,600
Prezzo di applicazione(Euro/m)					35,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					15,206
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,462
B.72.44.0075.003	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 22 x 1,2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0075.005	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 22 x 1,2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	11,99	13,189
Z.72.44.0077.014	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INOX angolo FF diam 22 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	6,65	6,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h		32,17	0,064

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					4,916
Utile dell'Impresa del 10%					3,769
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,460
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	19,839
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,690
B.72.44.0075.005	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 28 x 1,2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0075.007	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 28 x 1,2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	14,73	16,203
Z.72.44.0077.016	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INOX angolo FF diam 28 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	8,40	8,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 5,630 4,317 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					47,480
Prezzo di applicazione(Euro/m)					47,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	24,603
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,945
B.72.44.0075.007	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 35 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0075.009	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 35 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	21,73	23,903
Z.72.44.0077.018	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INOX angolo FF diam 35 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	14,75	14,750
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 7,738 5,932 0,005

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					65,260
Prezzo di applicazione(Euro/m)					65,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	38,653
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,675
B.72.44.0075.009	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS				
	Dimensioni del tubo mm. 42 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0075.011	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 42 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	26,78	29,458
Z.72.44.0077.020	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INOX angolo FF diam 42 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	24,00	24,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 9,959 7,635 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					83,980
Prezzo di applicazione(Euro/m)					83,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	53,458
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,591
B.72.44.0075.011	TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS				
	Dimensioni del tubo mm. 54 x 1,5	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.44.0075.013	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN ACCIAIO INOX SISTEMA PRESSFITTINGS Dimensioni del tubo mm. 54 x 1,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	33,99	37,389
Z.72.44.0077.022	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI INOX angolo FF diam 54 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	36,17	36,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 12,974 9,947 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					109,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					109,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	2,336
				Costo manodopera alla produzione	10,597
				Costo materiali fc	73,559
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	22,920
B.72.44.0076.001	GIUNTO DIELETTICO diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.44.0076.001	GIUNTO DIELETTICO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12,90	12,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 7,079 5,427 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					59,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					59,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	15,020
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,510
B.72.44.0076.003	GIUNTO DIELETTICO diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.44.0076.003	GIUNTO DIELETTICO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,42	14,420
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 7,307 5,602 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					61,620
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					61,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	16,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,910
B.72.44.0076.005	GIUNTO DIELETTICO diametro 1"	cad.	1		
Z.72.44.0076.005	GIUNTO DIELETTICO diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18,49	18,490
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,00	32,17	32,170 7,917 6,070

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					66,770
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					66,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	20,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,990
B.72.44.0076.007	GIUNTO DIELETTICO diametro 1"1/4	cad.	1		
Z.72.44.0076.007	GIUNTO DIELETTICO diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,31	19,310
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,040 6,164 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					67,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					67,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	21,430
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,200
B.72.44.0076.009	GIUNTO DIELETTICO diametro 1"1/2	cad.	1		
Z.72.44.0076.009	GIUNTO DIELETTICO diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22,97	22,970
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,589 6,585 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					72,430
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					72,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	25,090
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,170
B.72.44.0076.011	GIUNTO DIELETTICO diametro 2"	cad.	1		
Z.72.44.0076.011	GIUNTO DIELETTICO diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	29,36	29,360
Z.72.44.0091.011	FLANGE PER TUBAZIONI DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	12,25	24,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				14,188
	Utile dell'Impresa del 10%				10,877
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					119,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					119,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					55,980
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,066
B.72.44.0076.013	GIUNTO DIELETRICO				
	di diametro 2"1/2	cad.	1		
Z.72.44.0076.013	GIUNTO DIELETRICO				
	di diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	82,66	82,660
Z.72.44.0091.013	FLANGE PER TUBAZIONI				
	DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	14,50	29,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				22,858
	Utile dell'Impresa del 10%				17,524
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					192,770
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					192,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					113,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,386
B.72.44.0076.015	GIUNTO DIELETRICO				
	di diametro 3"	cad.	1		
Z.72.44.0076.015	GIUNTO DIELETRICO				
	di diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	129,80	129,800
Z.72.44.0091.015	FLANGE PER TUBAZIONI				
	DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	20,71	41,420
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				31,792
	Utile dell'Impresa del 10%				24,374
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					268,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					268,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	173,340
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,166
B.72.44.0076.017	GIUNTO DIELETRICO diametro 4"	cad.	1		
Z.72.44.0076.017	GIUNTO DIELETRICO diametro 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	216,80	216,800
Z.72.44.0091.016	FLANGE PER TUBAZIONI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	22,18	44,360
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,50	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 45,283 34,717 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					381,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					381,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	263,280
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					79,996
B.72.44.0078.001	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 20	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.001	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	34,30	34,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 5,772 4,425
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					48,680
Prezzo di applicazione(Euro/m)					48,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,755
				Costo manodopera alla produzione	3,427
				Costo materiali fc	34,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,197
B.72.44.0078.003	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 25	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.003	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	39,20	39,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 6,507 4,989 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					54,880
Prezzo di applicazione(Euro/m)					54,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					39,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,498
B.72.44.0078.005	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 32	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.005	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	46,20	46,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 7,557 5,794 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					63,730
Prezzo di applicazione(Euro/m)					63,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					46,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,348
B.72.44.0078.007	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 40	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.007	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	54,60	54,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 8,817 6,760 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					74,360
Prezzo di applicazione(Euro/m)					74,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	54,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	15,578
B.72.44.0078.009	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 50	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.009	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	61,60	61,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 9,867 7,565 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					83,210
Prezzo di applicazione(Euro/m)					83,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,755
				Costo manodopera alla produzione	3,427
				Costo materiali fc	61,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,428
B.72.44.0078.011	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 65	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.011	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	82,60	82,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 13,017 9,980 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					109,780
Prezzo di applicazione(Euro/m)					109,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,755
				Costo manodopera alla produzione	3,427
				Costo materiali fc	82,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	22,998
B.72.44.0078.013	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 80	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.013	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	101,50	101,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					15,852
Utile dell'Impresa del 10%					12,153
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					133,690
Prezzo di applicazione(Euro/m)					133,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					101,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					28,007
B.72.44.0078.015	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 100	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0078.015	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN ACCIAIO diametro DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	126,00	126,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 19,527 14,971
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					164,680
Prezzo di applicazione(Euro/m)					164,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					126,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					34,498
B.72.44.0080.001	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO diametro DN 20	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.001	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa diametro DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	34,60	34,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 5,817 4,460 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,060
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					34,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,278

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.44.0080.003	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO diametro DN 25	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.003	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa diametro DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	38,91	38,910
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 6,464 4,956 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					54,510
Prezzo di applicazione(Euro/m)					54,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					38,910
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,419
B.72.44.0080.005	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO diametro DN 32	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.005	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa diametro DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	44,93	44,930
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 7,367 5,648 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					62,130
Prezzo di applicazione(Euro/m)					62,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					44,930
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,018
B.72.44.0080.007	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO diametro DN 40	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.007	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa diametro DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	48,55	48,550
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					7,910
Utile dell'Impresa del 10%					6,064
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					66,710
Prezzo di applicazione(Euro/m)					66,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					48,550
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,978
B.72.44.0080.009	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO				
	diametro DN 50	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: ,6		h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.009	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa				
diametro DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 5		m	1,00	55,15	55,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					8,900
Utile dell'Impresa del 10%					6,823
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					75,060
Prezzo di applicazione(Euro/m)					75,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427
Costo materiali fc					55,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,728
B.72.44.0080.011	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO				
	diametro DN 65	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: ,6		h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.011	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa				
diametro DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 5		m	1,00	78,97	78,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					12,473
Utile dell'Impresa del 10%					9,563
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					105,190
Prezzo di applicazione(Euro/m)					105,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,755
Costo manodopera alla produzione					3,427

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	78,970
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	22,039
B.72.44.0080.013	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO diametro DN 80	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.013	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa diametro DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	99,61	99,610
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 15,569 11,936 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					131,300
Prezzo di applicazione(Euro/m)					131,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,755
				Costo manodopera alla produzione	3,427
				Costo materiali fc	99,610
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	27,508
B.72.44.0080.015	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN POLIETILENE RETICOLATO diametro DN 100	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.44.0101.015	TUBAZIONI PREISOLATE FLESSIBILI IN PE-Xa diametro DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	108,50	108,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 16,902 12,958 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					142,540
Prezzo di applicazione(Euro/m)					142,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,755
				Costo manodopera alla produzione	3,427
				Costo materiali fc	108,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	29,857
B.72.46.0023.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	15,58	15,580
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				2,948
	Utile dell'Impresa del 10%				2,260
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					24,860
Prezzo di applicazione(Euro/m)					24,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					15,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,205
B.72.46.0023.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	16,75	16,750
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				3,124
	Utile dell'Impresa del 10%				2,395
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					26,340
Prezzo di applicazione(Euro/m)					26,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					16,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,516
B.72.46.0023.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	17,78	17,780
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				3,278
	Utile dell'Impresa del 10%				2,513
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					27,650
Prezzo di applicazione(Euro/m)					27,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	17,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,795
B.72.46.0023.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	19,32	19,320
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,509 2,690 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					29,590
Prezzo di applicazione(Euro/m)					29,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	19,320
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,195
B.72.46.0023.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	20,14	20,140
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,632 2,785 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					30,630
Prezzo di applicazione(Euro/m)					30,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	20,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,416
B.72.46.0023.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.46.0023.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	21,74	21,740
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,872 2,969 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,660
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					21,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,846
B.72.46.0023.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 2"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	24,23	24,230
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,246 3,255 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					35,810
Prezzo di applicazione(Euro/m)					35,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					24,230
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,506
B.72.46.0023.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	25,48	25,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,433 3,399 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					37,390

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/m)					37,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					25,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,836
B.72.46.0023.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 100	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	29,21	29,210
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,993 3,828 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					42,110
Prezzo di applicazione(Euro/m)					42,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					29,210
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,827
B.72.46.0023.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 150	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	34,16	34,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,735 4,397 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					48,370
Prezzo di applicazione(Euro/m)					48,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					34,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,136
B.72.46.0023.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 200	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Z.72.46.0023.023	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,12	32,17	3,860
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	39,22	39,220
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				6,494
	Utile dell'Impresa del 10%				4,979
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					54,770
Prezzo di applicazione(Euro/m)					54,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					39,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,476
B.72.46.0023.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 300	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0023.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN PVC DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	47,61	47,610
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				7,753
	Utile dell'Impresa del 10%				5,944
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					65,380
Prezzo di applicazione(Euro/m)					65,380
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					47,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,697
B.72.46.0025.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	18,12	18,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				3,329
	Utile dell'Impresa del 10%				2,552
	Per arrotondamento				0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,080
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	18,120
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,885
B.72.46.0025.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	19,44	19,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,527 2,704 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					29,750
Prezzo di applicazione(Euro/m)					29,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	19,440
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,236
B.72.46.0025.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	21,48	21,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,833 2,939 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,330
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	21,480
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,776

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.46.0025.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	23,61	23,610
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 4,153 3,184
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					35,020
Prezzo di applicazione(Euro/m)					35,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					23,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,337
B.72.46.0025.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	25,80	25,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,481 3,436 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					37,790
Prezzo di applicazione(Euro/m)					37,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					25,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,916
B.72.46.0025.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	29,28	29,280

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,003 3,836 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					42,190
Prezzo di applicazione(Euro/m)					42,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					29,280
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,836
B.72.46.0025.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 2"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	32,79	32,790
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,530 4,239 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					46,630
Prezzo di applicazione(Euro/m)					46,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					32,790
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,766
B.72.46.0025.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	36,60	36,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 6,101 4,678 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					51,450
Prezzo di applicazione(Euro/m)					51,450

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	0,736
					Costo manodopera alla produzione	3,339
					Costo materiali fc	36,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						10,776
B.72.46.0025.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 100	m	25			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860	
Z.72.46.0025.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	40,74	40,740	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 6,722 5,154	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					56,690	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					56,690	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	0,736
					Costo manodopera alla produzione	3,339
					Costo materiali fc	40,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						11,876
B.72.46.0025.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 150	m	25			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860	
Z.72.46.0025.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	45,36	45,360	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 7,415 5,685 0,006	
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					62,540	
Prezzo di applicazione(Euro/m)					62,540	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	0,736
					Costo manodopera alla produzione	3,339
					Costo materiali fc	45,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						13,106
B.72.46.0025.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 200	m	25			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.46.0025.023	cantiere) Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,12	32,17	3,860
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	49,95	49,950
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				8,104
	Utile dell'Impresa del 10%				6,213
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					68,340
Prezzo di applicazione(Euro/m)					68,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					49,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,316
B.72.46.0025.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 300	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0025.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	59,70	59,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				9,566
	Utile dell'Impresa del 10%				7,334
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					80,680
Prezzo di applicazione(Euro/m)					80,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					59,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,906
B.72.46.0027.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	13,68	13,680
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				2,663
	Utile dell'Impresa del 10%				2,042

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,460
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	13,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,706
B.72.46.0027.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	14,58	14,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 2,798 2,145 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,600
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	14,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,945
B.72.46.0027.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	15,54	15,540
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 2,942 2,256 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					24,810
Prezzo di applicazione(Euro/m)					24,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	15,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,196
B.72.46.0027.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Z.72.46.0027.009	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFFRIGERATA: diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,12	32,17	3,860
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	16,86	16,860
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				3,140
	Utile dell'Impresa del 10%				2,408
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					26,480
Prezzo di applicazione(Euro/m)					26,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					16,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,546
B.72.46.0027.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFFRIGERATA: diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFFRIGERATA: diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	18,30	18,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				3,356
	Utile dell'Impresa del 10%				2,573
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,300
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					18,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,926
B.72.46.0027.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFFRIGERATA: diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFFRIGERATA: diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	20,22	20,220
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				3,644
	Utile dell'Impresa del 10%				2,794
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					30,730

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/m)					30,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					20,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,436
B.72.46.0027.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 2"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	22,17	22,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,937 3,018 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					33,200
Prezzo di applicazione(Euro/m)					33,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					22,170
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,956
B.72.46.0027.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	24,12	24,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,229 3,242 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					35,670
Prezzo di applicazione(Euro/m)					35,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					24,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,475
B.72.46.0027.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: DN 100	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.46.0027.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFFRIGERATA: DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	25,86	25,860
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,490 3,443 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					37,870
Prezzo di applicazione(Euro/m)					37,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					25,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,936
B.72.46.0027.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: DN 125	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	28,20	28,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,841 3,712 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					40,830
Prezzo di applicazione(Euro/m)					40,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					28,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,556
B.72.46.0027.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: DN 150	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0027.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA: DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	30,54	30,540
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,192 3,981 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					43,790
Prezzo di applicazione(Euro/m)					43,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	30,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,176
B.72.46.0029.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	21,84	21,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,887 2,980 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,780
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	21,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,866
B.72.46.0029.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	22,74	22,740
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 4,022 3,084
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					33,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					33,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	22,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,106
B.72.46.0029.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.46.0029.007	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,12	32,17	3,860
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	23,64	23,640
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				4,157
	Utile dell'Impresa del 10%				3,187
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					35,060
Prezzo di applicazione(Euro/m)					35,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					23,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,346
B.72.46.0029.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.009	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	25,56	25,560
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,214
	Formula quantità: 10/60				4,445
	Spese generali del 15%				3,408
	Utile dell'Impresa del 10%				0,003
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					37,490
Prezzo di applicazione(Euro/m)					37,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					25,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,856
B.72.46.0029.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.011	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	27,48	27,480
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,214
	Formula quantità: 10/60				4,733
	Spese generali del 15%				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					3,629
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					39,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					39,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	27,480
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,366
B.72.46.0029.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	30,60	30,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,201 3,988 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					43,860
Prezzo di applicazione(Euro/m)					43,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	30,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,186
B.72.46.0029.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 2"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	33,72	33,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 5,669 4,346
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					47,810
Prezzo di applicazione(Euro/m)					47,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	33,720
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,015

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.46.0029.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	36,84	36,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 6,137 4,705 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					51,760
Prezzo di applicazione(Euro/m)					51,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					36,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,846
B.72.46.0029.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: DN 100	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	41,10	41,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 6,776 5,195 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					57,150
Prezzo di applicazione(Euro/m)					57,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					41,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,976
B.72.46.0029.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: DN 125	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	45,36	45,360
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				7,415
	Utile dell'Impresa del 10%				5,685
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					62,540
Prezzo di applicazione(Euro/m)					62,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					45,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,106
B.72.46.0029.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: DN 150	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0029.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN ALLUMINIO: DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	49,62	49,620
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				8,054
	Utile dell'Impresa del 10%				6,175
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					67,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					67,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					49,620
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,226
B.72.46.0031.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	3,72	3,720
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				1,169
	Utile dell'Impresa del 10%				0,896
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					9,860
Prezzo di applicazione(Euro/m)					9,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	3,720
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2,065
B.72.46.0031.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	4,08	4,080
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 1,223 0,938 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					10,320
Prezzo di applicazione(Euro/m)					10,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	4,080
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2,166
B.72.46.0031.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	4,44	4,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 1,277 0,979
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					10,770
Prezzo di applicazione(Euro/m)					10,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	4,440
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2,256
B.72.46.0031.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	5,10	5,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 10/60		h	0,01	32,17	0,214
Spese generali del 15%					1,376
Utile dell'Impresa del 10%					1,055
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					11,610
Prezzo di applicazione(Euro/m)					11,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					5,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,436
B.72.46.0031.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	6,48	6,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 1,583 1,214 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					13,350
Prezzo di applicazione(Euro/m)					13,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					6,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,796
B.72.46.0031.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	7,92	7,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 1,799 1,379 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					15,170
Prezzo di applicazione(Euro/m)					15,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					7,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,175

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.46.0031.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 2"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	10,44	10,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 2,177 1,669
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					18,360
Prezzo di applicazione(Euro/m)					18,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					10,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,846
B.72.46.0031.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	13,68	13,680
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 2,663 2,042 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,460
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					13,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,706
B.72.46.0031.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 100	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	17,52	17,520
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 3,239 2,483

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					27,320
Prezzo di applicazione(Euro/m)					27,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	17,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,725
B.72.46.0031.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 125	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	20,76	20,760
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,725 2,856 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					31,420
Prezzo di applicazione(Euro/m)					31,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	20,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,586
B.72.46.0031.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 150	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0031.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	24,00	24,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,211 3,229 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					35,510
Prezzo di applicazione(Euro/m)					35,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	24,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,436
B.72.46.0031.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 200	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Z.72.46.0031.025	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI INCASSATE: DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,12	32,17	3,860
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	29,28	29,280
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				5,003
	Utile dell'Impresa del 10%				3,836
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					42,190
Prezzo di applicazione(Euro/m)					42,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					29,280
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,836
B.72.46.0032.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.003	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	23,36	23,360
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h		32,17	0,107
	Formula quantità: 5/60				4,099
	Spese generali del 15%				3,143
	Utile dell'Impresa del 10%				0,001
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					34,570
Prezzo di applicazione(Euro/m)					34,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,716
Costo manodopera alla produzione					3,251
Costo materiali fc					23,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,243
B.72.46.0032.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.005	Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	25,13	25,130
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,214
	Formula quantità: 10/60				4,381
	Spese generali del 15%				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					3,359
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					36,940
Prezzo di applicazione(Euro/m)					36,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	25,130
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,737
B.72.46.0032.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	26,67	26,670
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,612 3,536 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					38,890
Prezzo di applicazione(Euro/m)					38,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	26,670
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,147
B.72.46.0032.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	28,98	28,980
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,958 3,801 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					41,810
Prezzo di applicazione(Euro/m)					41,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	28,980

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,755
B.72.46.0032.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	30,21	30,210
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,143 3,943 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					43,370
Prezzo di applicazione(Euro/m)					43,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					30,210
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,087
B.72.46.0032.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	32,61	32,610
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,503 4,219 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					46,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					46,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					32,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,727
B.72.46.0032.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 2"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	36,35	36,350
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				6,064
	Utile dell'Impresa del 10%				4,649
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					51,140
Prezzo di applicazione(Euro/m)					51,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					36,350
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,716
B.72.46.0032.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	38,22	38,220
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				6,344
	Utile dell'Impresa del 10%				4,864
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					53,500
Prezzo di applicazione(Euro/m)					53,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					38,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,206
B.72.46.0032.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 100	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	43,82	43,820
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				7,184
	Utile dell'Impresa del 10%				5,508
	Per arrotondamento				0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					60,590
Prezzo di applicazione(Euro/m)					60,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	43,820
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,696
B.72.46.0032.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 150	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	51,24	51,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 8,297 6,361 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					69,970
Prezzo di applicazione(Euro/m)					69,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	51,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	14,656
B.72.46.0032.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 200	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	58,83	58,830
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 0,032 0,025 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					62,960
Prezzo di applicazione(Euro/m)					62,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	58,830
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	0,056

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.46.0032.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 300	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0032.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO PVC DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	71,42	71,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 11,324 8,682
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					95,500
Prezzo di applicazione(Euro/m)					95,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					71,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,006
B.72.46.0033.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	27,18	27,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,688 3,594 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					39,540
Prezzo di applicazione(Euro/m)					39,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					27,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,285
B.72.46.0033.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	29,16	29,160

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,985 3,822 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					42,040
Prezzo di applicazione(Euro/m)					42,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					29,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,806
B.72.46.0033.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	32,22	32,220
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,444 4,174 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					45,910
Prezzo di applicazione(Euro/m)					45,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					32,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,616
B.72.46.0033.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	35,42	35,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 5,924 4,542
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,960
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	35,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,466
B.72.46.0033.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	38,70	38,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 6,416 4,919 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					54,110
Prezzo di applicazione(Euro/m)					54,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	38,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,336
B.72.46.0033.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	43,92	43,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 7,199 5,519 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					60,710
Prezzo di applicazione(Euro/m)					60,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	43,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,715
B.72.46.0033.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO diametro 2"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.46.0033.015	cantiere) Formula quantità: 3 COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO	h	0,12	32,17	3,860
Z.01.10.0001.005	diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	m	1,00	49,19	49,190
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				7,990
	Utile dell'Impresa del 10%				6,125
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					67,380
Prezzo di applicazione(Euro/m)					67,380
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					49,190
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,116
B.72.46.0033.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO				
	diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO				
	diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	54,90	54,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				8,846
	Utile dell'Impresa del 10%				6,782
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					74,600
Prezzo di applicazione(Euro/m)					74,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					54,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,626
B.72.46.0033.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO				
	DN 100	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO				
	DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	61,11	61,110
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					9,778
Utile dell'Impresa del 10%					7,496
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					82,460
Prezzo di applicazione(Euro/m)					82,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	61,110
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,276
B.72.46.0033.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 150	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	68,04	68,040
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 10,817 8,293 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					91,230
Prezzo di applicazione(Euro/m)					91,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	68,040
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	19,116
B.72.46.0033.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 200	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	74,93	74,930
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,214 11,851 9,086
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					99,940
Prezzo di applicazione(Euro/m)					99,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	74,930

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,937
B.72.46.0033.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 300	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0033.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI IN VISTA IN C.T. E RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	89,55	89,550
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 14,044 10,767 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					118,440
Prezzo di applicazione(Euro/m)					118,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					89,550
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,816
B.72.46.0035.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1/2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	35,33	35,330
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,911 4,532 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					49,850
Prezzo di applicazione(Euro/m)					49,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					35,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,447
B.72.46.0035.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 3/4"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	37,91	37,910
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				6,298
	Utile dell'Impresa del 10%				4,828
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					53,110
Prezzo di applicazione(Euro/m)					53,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					37,910
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,126
B.72.46.0035.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	41,89	41,890
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,214
	Formula quantità: 10/60				6,895
	Spese generali del 15%				5,286
	Utile dell'Impresa del 10%				0,005
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					58,150
Prezzo di applicazione(Euro/m)					58,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					41,890
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,186
B.72.46.0035.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1"1/4	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	46,05	46,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,214
	Formula quantità: 10/60				7,519
	Spese generali del 15%				5,764
	Utile dell'Impresa del 10%				0,003
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					63,410

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/m)					63,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					46,050
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,286
B.72.46.0035.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1"1/2	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	50,31	50,310
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 8,158 6,254 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					68,800
Prezzo di applicazione(Euro/m)					68,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					50,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,416
B.72.46.0035.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 2"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	57,09	57,090
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 9,175 7,034 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					77,370
Prezzo di applicazione(Euro/m)					77,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					57,090
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,206
B.72.46.0035.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 2"1/2	m	25		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	63,95	63,950
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 10,204 7,823 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					86,050
Prezzo di applicazione(Euro/m)					86,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					63,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,026
B.72.46.0035.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 3"	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	71,37	71,370
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 11,317 8,676 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					95,440
Prezzo di applicazione(Euro/m)					95,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					71,370
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,996
B.72.46.0035.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 100	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	79,45	79,450
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)					
Formula quantità: 10/60		h	0,01	32,17	0,214
Spese generali del 15%					12,529
Utile dell'Impresa del 10%					9,605
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					105,660
Prezzo di applicazione(Euro/m)					105,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					79,450
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,136
B.72.46.0035.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 150	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Formula quantità: 3		h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Formula quantità: 25		m	1,00	88,45	88,450
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Formula quantità: 10/60		h	0,01	32,17	0,214
Spese generali del 15%					13,879
Utile dell'Impresa del 10%					10,640
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					117,040
Prezzo di applicazione(Euro/m)					117,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					88,450
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,516
B.72.46.0035.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 200	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Formula quantità: 3		h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Formula quantità: 25		m	1,00	97,41	97,410
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Formula quantità: 10/60		h	0,01	32,17	0,214
Spese generali del 15%					15,223
Utile dell'Impresa del 10%					11,671
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					128,380
Prezzo di applicazione(Euro/m)					128,380
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	97,410
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	26,897
B.72.46.0035.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI E RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 300	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0035.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI CON RIVESTIMENTO IN ACCIAIO INOX DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	116,42	116,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 18,074 13,857 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					152,430
Prezzo di applicazione(Euro/m)					152,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	116,420
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	31,936
B.72.46.0037.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 1/2" spessore isolante 30 mm.	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.003	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	20,84	20,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 3,737 2,865 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					31,520
Prezzo di applicazione(Euro/m)					31,520
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	20,840
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,606
B.72.46.0037.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 3/4" spessore isolante 30 mm.	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.005	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 25 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	m	1,00	21,78	21,780
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				3,878
	Utile dell'Impresa del 10%				2,973
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,710
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					21,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,855
B.72.46.0037.007	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 1" spessore isolante 30 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.007	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	23,24	23,240
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				4,097
	Utile dell'Impresa del 10%				3,141
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					34,550
Prezzo di applicazione(Euro/m)					34,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					23,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,236
B.72.46.0037.009	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 1"1/4 spessore isolante 40 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.009	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 25	m	1,00	25,38	25,380
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 10/60	h	0,01	32,17	0,214
	Spese generali del 15%				4,418
	Utile dell'Impresa del 10%				3,387
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					37,260
Prezzo di applicazione(Euro/m)					37,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	25,380
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,805
B.72.46.0037.011	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 1"1/2 spessore isolante 40 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.011	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	27,06	27,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 4,670 3,581 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					39,390
Prezzo di applicazione(Euro/m)					39,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	27,060
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,256
B.72.46.0037.013	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 2" spessore isolante 50 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.013	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	30,60	30,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 5,201 3,988 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					43,860
Prezzo di applicazione(Euro/m)					43,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	30,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,186
B.72.46.0037.015	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 2"1/2 spessore isolante 50 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.015	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	34,54	34,540
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 10/60		h	0,01	32,17	0,214
Spese generali del 15%					5,792
Utile dell'Impresa del 10%					4,441
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					48,850
Prezzo di applicazione(Euro/m)					48,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					34,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,236
B.72.46.0037.017	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE diametro 3" spessore isolante 50 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.017	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	39,00	39,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,214
Formula quantità: 10/60					6,461
Spese generali del 15%					4,954
Utile dell'Impresa del 10%					0,001
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					54,490
Prezzo di applicazione(Euro/m)					54,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					39,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,416
B.72.46.0037.019	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE DN 100 spessore isolante 60 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.019	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	45,20	45,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,214
Formula quantità: 10/60					7,391
Spese generali del 15%					5,667
Utile dell'Impresa del 10%					-0,002
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					62,330
Prezzo di applicazione(Euro/m)					62,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					45,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,056

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.46.0037.021	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE DN 150 spessore isolante 80 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.021	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	52,20	52,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 8,441 6,472 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					71,190
Prezzo di applicazione(Euro/m)					71,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					52,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,916
B.72.46.0037.023	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE DN 200 spessore isolante 80 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.023	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	59,20	59,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,214 9,491 7,277 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					80,040
Prezzo di applicazione(Euro/m)					80,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,736
Costo manodopera alla produzione					3,339
Costo materiali fc					59,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,766
B.72.46.0037.025	COIBENTAZIONE TUBAZIONI VAPORE DN 300 spessore isolante 100 mm	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.46.0037.025	COIBENTAZIONE PER TUBAZIONI VAPORE DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	m	1,00	71,88	71,880
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15%	h	0,01	32,17	0,214 11,393

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					8,735
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					96,080
Prezzo di applicazione(Euro/m)					96,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,736
				Costo manodopera alla produzione	3,339
				Costo materiali fc	71,880
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,126
B.72.48.0001.001	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1/2"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0001.001	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	7,57	7,570
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,114 2,387 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					26,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					26,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	7,570
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,500
B.72.48.0001.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 3/4"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0001.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	9,53	9,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,408 2,613 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					28,740
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					28,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	9,530
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,020
B.72.48.0001.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0001.005	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.01.10.0001.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	16,58	16,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,465 3,424 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					16,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,890
B.72.48.0001.007	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1"1/4	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0001.007	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	27,04	27,040
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 6,034 4,626 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					50,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					50,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					27,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,659
B.72.48.0001.009	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1"1/2	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0001.009	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	39,14	39,140
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 7,849 6,018 0,003

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					66,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					66,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	39,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,870
B.72.48.0001.011	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 2"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0001.011	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	64,90	64,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 11,713 8,980 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					98,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					98,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	64,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,689
B.72.48.0001.013	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 2"1/2	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0001.013	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	111,24	111,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 18,664 14,309 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					157,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					157,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	111,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,969
B.72.48.0001.015	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 3"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0001.015	Formula quantità: 2 VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0005.001	Formula quantità: 5 CONTROFLANGE attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	149,00	149,000
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	31,22	31,220
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				29,011
	Utile dell'Impresa del 10%				22,242
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					244,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					244,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					180,220
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,249
B.72.48.0001.017	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 4"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0001.017	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE (GAS) diametro 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	267,00	267,000
Z.72.99.0005.003	CONTROFLANGE attacchi DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	34,09	34,090
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				47,142
	Utile dell'Impresa del 10%				36,142
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					397,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					397,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					301,090
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					83,280
B.72.48.0003.001	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.001	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	10,40	10,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					3,538
Utile dell'Impresa del 10%					2,713
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					29,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					29,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	10,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,250
B.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.003	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	15,50	15,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,303 3,299 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					36,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					36,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	15,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,599
B.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.005	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	22,24	22,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 5,314 4,074 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					44,820
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					44,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	22,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,389

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0003.007	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1"1/4	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.007	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	37,60	37,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 7,618 5,841 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					64,250
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					64,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					37,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,460
B.72.48.0003.009	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1"1/2	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.009	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	55,76	55,760
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 10,342 7,929 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					87,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					87,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					55,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,269
B.72.48.0003.011	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 2"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.011	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	88,84	88,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15%	h	0,01	32,17	0,322 15,304

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					11,733
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					129,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					129,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	88,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,039
B.72.48.0003.013	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 2"1/2	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.013	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	170,50	170,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 27,553 21,124 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					232,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					232,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	170,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					48,679
B.72.48.0003.015	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.015	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	272,10	272,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 42,793 32,808 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					360,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					360,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	272,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					75,599
B.72.48.0003.017	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0003.017	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2 VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 1/2" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	9,37	9,370
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				3,384
	Utile dell'Impresa del 10%				2,594
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					28,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					28,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					9,370
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,980
Z.72.48.0003.019	VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0003.019	Formula quantità: 2 VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO TOTALE diametro 3/4" con portagomma (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,11	14,110
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,322
	Formula quantità: 3/60				4,095
	Spese generali del 15%				3,139
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,004
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					34,530
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					34,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					14,110
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,230
Z.72.48.0011.025	VALVOLE A FARFALLA DN 20	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.001	Formula quantità: 2 VALVOLE A FARFALLA DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	65,10	65,100
Z.72.99.0005.011	Formula quantità: 5 CONTROFLANGE attacchi DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,00	14,000
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					13,843
Utile dell'Impresa del 10%					10,613
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					116,750
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					116,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					79,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,459
B.72.48.0011.030	VALVOLE A FARFALLA DN 25	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.003	VALVOLE A FARFALLA DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	68,20	68,200
Z.72.99.0005.013	CONTROFLANGE attacchi DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,80	15,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,322
Formula quantità: 3/60					14,578
Spese generali del 15%					11,177
Utile dell'Impresa del 10%					0,005
Per arrotondamento					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					122,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					122,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					84,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,760
B.72.48.0011.035	VALVOLE A FARFALLA DN 32	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.005	VALVOLE A FARFALLA DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	75,60	75,600
Z.72.99.0005.015	CONTROFLANGE attacchi DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18,00	18,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,322
Formula quantità: 3/60					16,018
Spese generali del 15%					12,281
Utile dell'Impresa del 10%					0,001
Per arrotondamento					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					135,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					135,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					93,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					28,300
B.72.48.0011.040	VALVOLE A FARFALLA DN 40	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.007	VALVOLE A FARFALLA DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	83,30	83,300
Z.72.99.0005.017	CONTROFLANGE attacchi DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	19,65	19,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 17,421 13,356 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					146,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					146,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					102,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30,780
B.72.48.0011.045	VALVOLE A FARFALLA DN 50	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.009	VALVOLE A FARFALLA DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	85,50	85,500
Z.72.99.0005.019	CONTROFLANGE attacchi DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	20,30	20,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 17,848 13,684 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					150,520
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					150,520
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					105,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					31,530
B.72.48.0011.050	VALVOLE A FARFALLA DN 65	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0011.011	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2 VALVOLE A FARFALLA DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0005.021	Formula quantità: 5 CONTROFLANGE attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	94,60	94,600
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	24,77	24,770
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				19,884
	Utile dell'Impresa del 10%				15,244
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					167,690
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					167,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	119,370
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	35,130
B.72.48.0011.055	VALVOLE A FARFALLA				
	DN 80	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.013	Formula quantità: 2 VALVOLE A FARFALLA DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	119,60	119,600
Z.72.99.0005.001	Formula quantità: 5 CONTROFLANGE attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	31,22	31,220
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,322
	Formula quantità: 3/60				24,601
	Spese generali del 15%				18,861
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,003
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					207,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					207,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	150,820
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	43,459
B.72.48.0011.060	VALVOLE A FARFALLA				
	DN 100	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.015	Formula quantità: 2 VALVOLE A FARFALLA DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	131,70	131,700
Z.72.99.0005.003	Formula quantità: 5 CONTROFLANGE attacchi DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	34,09	34,090
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				26,847
	Utile dell'Impresa del 10%				20,583
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					226,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					226,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					165,790
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,430
Z.01.10.0001.005	VALVOLE A FARFALLA DN 125	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.017	VALVOLE A FARFALLA DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	164,30	164,300
Z.72.99.0005.005	CONTROFLANGE attacchi DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	62,30	62,300
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				35,968
	Utile dell'Impresa del 10%				27,576
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					303,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					303,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					226,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					63,540
Z.01.10.0001.005	VALVOLE A FARFALLA DN 150	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.019	VALVOLE A FARFALLA DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	187,75	187,750
Z.72.99.0005.007	CONTROFLANGE attacchi DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	66,50	66,500
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				40,116
	Utile dell'Impresa del 10%				30,756
	Per arrotondamento				-0,002

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					338,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					338,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	254,250
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	70,870
B.72.48.0011.075	VALVOLE A FARFALLA DN 200	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.021	VALVOLE A FARFALLA DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	287,70	287,700
Z.72.99.0005.023	CONTROFLANGE attacchi DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	31,00	31,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 49,783 38,167 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					419,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					419,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	318,700
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	87,949
B.72.48.0011.080	VALVOLE A FARFALLA DN 250	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.023	VALVOLE A FARFALLA DN 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	556,98	556,980
Z.72.99.0005.025	CONTROFLANGE attacchi DN 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	44,00	44,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 92,125 70,630 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					776,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					776,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	600,980

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					162,750
B.72.48.0011.085	VALVOLE A FARFALLA DN 300	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0011.025	VALVOLE A FARFALLA DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	804,75	804,750
Z.72.99.0005.027	CONTROFLANGE attacchi DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	67,00	67,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 132,741 101,768 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.119,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.119,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					871,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					234,510
B.72.48.0015.030	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 20	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.001	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	151,20	151,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 24,658 18,905 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					207,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					207,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					151,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					43,560
B.72.48.0015.035	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 25	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.003	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	164,75	164,750

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 26,691 20,463 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					225,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					225,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					164,750
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,150
B.72.48.0015.040	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 32	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.005	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	187,31	187,310
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 30,075 23,057 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					253,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					253,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					187,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					53,130
B.72.48.0015.045	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 40	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.007	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	206,69	206,690
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 32,982 25,286 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					278,150
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					278,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	206,690
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	58,270
B.72.48.0015.050	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 50	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.009	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	240,10	240,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 37,993 29,128 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					320,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					320,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	240,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	67,119
B.72.48.0015.055	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 65	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.011	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	304,46	304,460
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 47,647 36,530 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					401,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					401,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	304,460
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	84,180
B.72.48.0015.060	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 80	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.013	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	375,77	375,770
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					58,344
Utile dell'Impresa del 10%					44,730
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					492,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					492,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					375,770
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					103,070
B.72.48.0015.065	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 100	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.015	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	484,45	484,450
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 74,646 57,229 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					629,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					629,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					484,450
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					131,870
B.72.48.0015.070	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 125	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.017	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	700,80	700,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 107,098 82,109 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					903,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					903,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					700,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					189,210

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0015.075	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 150	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.019	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	896,52	896,520
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 136,456 104,617 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.150,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.150,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					896,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					241,070
B.72.48.0015.080	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 200	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0015.021	SARACINESCA IN GHISA A TENUTA ELASTICA attacchi DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.772,00	1.772,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 267,778 205,297 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.258,270
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.258,270
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					1.772,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					473,080
B.72.48.0017.001	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1/2" DN 15	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0017.001	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1/2" DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,05	4,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					2,586
Utile dell'Impresa del 10%					1,983
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					21,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					21,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	4,050
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4,570
B.72.48.0017.003	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10				
	Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 3/4" DN 20	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0017.003	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10				
	Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 3/4" DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,27	4,270
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				2,619
	Utile dell'Impresa del 10%				2,008
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					22,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					22,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	4,270
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4,630
B.72.48.0017.005	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10				
	Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1" DN 25	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0017.005	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10				
	Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1" DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	6,58	6,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				2,965
	Utile dell'Impresa del 10%				2,274
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					25,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					25,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	6,580
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0017.007	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1"1/4 DN 32	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0017.007	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1"1/4 DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	10,04	10,040
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 3,979 3,051 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					33,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					33,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					10,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,033
B.72.48.0017.009	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1"1/2 DN 40	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0017.009	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 1"1/2 DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	12,89	12,890
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 4,407 3,379 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,160
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					12,890
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,784
B.72.48.0017.011	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 2" DN 50	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,67	32,17	21,447
Z.72.48.0017.011	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 2" DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	1,00	19,66	19,660
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,02	32,17	0,536
Spese generali del 15%					6,246
Utile dell'Impresa del 10%					4,789
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					52,680
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					52,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,970
Costo manodopera alla produzione					18,012
Costo materiali fc					19,660
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,037
B.72.48.0017.013	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10				
	Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 2"1/2 DN 65	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,67	32,17	21,447
Z.72.48.0017.013	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 2"1/2 DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	31,14	31,140
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,02	32,17	0,536
	Formula quantità: 3/60				7,968
	Spese generali del 15%				6,109
	Utile dell'Impresa del 10%				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					67,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					67,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,970
Costo manodopera alla produzione					18,012
Costo materiali fc					31,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,077
B.72.48.0017.015	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10				
	Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 3" DN 80	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0017.015	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 3" DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	40,07	40,070
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,03	32,17	0,804
	Formula quantità: 3/60				10,957
	Spese generali del 15%				8,400
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,001
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					92,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					92,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,955
Costo manodopera alla produzione					27,019
Costo materiali fc					40,070

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,356
B.72.48.0017.017	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 4" DN 100	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0017.017	SARACINESCA IN OTTONE - PN 10 Saracinesca in ottone - PN 10 diametro 4" DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	58,90	58,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 13,781 10,566 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					116,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					116,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,955
Costo manodopera alla produzione					27,019
Costo materiali fc					58,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,346
B.72.48.0021.005	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 15	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0021.005	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	10,71	10,710
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,585 2,748 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					30,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					30,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					10,710
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,330
B.72.48.0021.007	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 20	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0021.007	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	8,95	8,950

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,321 2,546 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					28,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					28,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					8,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,870
B.72.48.0021.009	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 25	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0021.009	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	11,16	11,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,652 2,800 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					30,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					30,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					11,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,449
B.72.48.0021.011	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 32	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0021.011	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	17,40	17,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 5,083 3,897 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					42,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					42,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	17,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,983
B.72.48.0021.013	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 40	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0021.013	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	22,45	22,450
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 5,841 4,478 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					49,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					49,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,978
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	22,450
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,324
B.72.48.0021.015	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 50	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,67	32,17	21,447
Z.72.48.0021.015	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	1,00	30,65	30,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 7,895 6,053 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					66,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					66,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,970
				Costo manodopera alla produzione	18,012
				Costo materiali fc	30,650
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,947
B.72.48.0021.017	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 65	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,67	32,17	21,447
Z.72.48.0021.017	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16 Saracinesca in bronzo PN 16 DN 65 (Costo materiali fc - Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	materiali fc)				
	Formula quantità: 3	cad.	1,00	56,52	56,520
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,02	32,17	0,536
	Spese generali del 15%				11,775
	Utile dell'Impresa del 10%				9,028
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					99,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					99,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,970
Costo manodopera alla produzione					18,012
Costo materiali fc					56,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,807
B.72.48.0021.019	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16				
	Saracinesca in bronzo PN 16 DN 80	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0021.019	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16				
	Saracinesca in bronzo PN 16 DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	1,00	69,98	69,980
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,03	32,17	0,804
	Spese generali del 15%				15,443
	Utile dell'Impresa del 10%				11,840
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					130,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					130,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,955
Costo manodopera alla produzione					27,019
Costo materiali fc					69,980
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,286
B.72.48.0021.021	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16				
	Saracinesca in bronzo PN 16 DN 100	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0021.021	SARACINESCA IN BRONZO - PN 16				
	Saracinesca in bronzo PN 16 DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	1,00	119,97	119,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,03	32,17	0,804
	Spese generali del 15%				22,942
	Utile dell'Impresa del 10%				17,589
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					193,480
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					193,480

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,955
					Costo manodopera alla produzione	27,019
					Costo materiali fc	119,970
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	40,537
B.72.48.0023.001	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 15	cad.	5			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868	
Z.72.48.0023.001	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	10,03	10,030	
Z.72.99.0001.021	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 15 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	7,00	1,400	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,693 2,831 -0,004	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					31,140	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					31,140	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,382
					Costo manodopera alla produzione	10,808
					Costo materiali fc	11,430
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,520
B.72.48.0023.003	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 20	cad.	5			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868	
Z.72.48.0023.003	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	11,99	11,990	
Z.72.99.0001.022	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 20 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	9,69	1,938	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 4,068 3,119 -0,004	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					34,300	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					34,300	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,382
					Costo manodopera alla produzione	10,808
					Costo materiali fc	13,928
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,183

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0023.005	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 25	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0023.005	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	19,09	19,090
Z.72.99.0001.023	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 25 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,20	11,64	2,328
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 5,191 3,980 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					43,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					43,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					21,418
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,172
B.72.48.0023.007	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 32	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0023.007	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 32 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	23,08	23,080
Z.72.99.0001.024	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 32 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,25	16,95	4,238
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 6,571 5,038 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					55,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					55,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					27,318
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,606
B.72.48.0023.009	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 40	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0023.009	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	29,84	29,840
Z.72.99.0001.025	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 40 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,25	19,65	4,913
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 7,686 5,893 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					64,820
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					64,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					34,753
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,581
B.72.48.0023.011	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 50	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0023.011	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	42,44	42,440
Z.72.99.0001.026	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 50 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1	cad.	0,25	20,27	5,068
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 9,599 7,360 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					80,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					80,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					47,508
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,955
B.72.48.0023.013	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 65	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,67	32,17	21,447
Z.72.48.0023.013	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	1,00	83,58	83,580
Z.72.99.0001.028	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 65 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 1 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	0,33	24,77	8,257
	Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 17,073 13,089 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					143,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					143,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,970
Costo manodopera alla produzione					18,012
Costo materiali fc					91,837
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30,160
Z.01.10.0001.005	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 80	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2,2	h	0,73	32,17	23,591
Z.72.48.0023.015	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 3	cad.	1,00	119,96	119,960
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,33	30,62	10,207
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 23,144 17,744 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					195,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					195,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					130,167
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,886
Z.01.10.0001.005	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 100	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2,8	h	0,93	32,17	30,025
Z.72.48.0023.017	VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO attacchi DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 3	cad.	1,00	286,36	286,360
Z.72.99.0001.032	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 100 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1	cad.	0,33	34,63	11,543
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15%	h	0,02	32,17	0,536 49,270

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					37,773
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					415,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					415,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,520
Costo manodopera alla produzione					25,042
Costo materiali fc					297,903
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					87,046
B.72.48.0025.001	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE				
	Attacchi diametro 1/2"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0025.001	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE				
	Attacchi diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	4,73	4,730
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				2,688
	Utile dell'Impresa del 10%				2,061
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					22,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					22,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					4,730
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,750
B.72.48.0025.003	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE				
	Attacchi diametro 3/4"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0025.003	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE				
	Attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 5	cad.	1,00	5,09	5,090
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,322
	Spese generali del 15%				2,742
	Utile dell'Impresa del 10%				2,102
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					23,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					23,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					5,090
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,840
B.72.48.0025.005	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE				
	Attacchi diametro 1"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0025.005	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2 VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE	h	0,40	32,17	12,868
Z.01.10.0001.005	Attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	7,15	7,150
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,322 3,051 2,339
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					25,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					25,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					7,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,390
B.72.48.0025.007	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 1"1/4	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0025.007	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	12,04	12,040
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 4,279 3,281 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					36,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					36,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					12,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,563
B.72.48.0025.009	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 1"1/2	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0025.009	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	17,28	17,280
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 5,065 3,883 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					42,720

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					42,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					17,280
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,953
B.72.48.0025.011	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 2"	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0025.011	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	26,30	26,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 6,418 4,921 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					54,130
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					54,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					26,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,344
B.72.48.0025.013	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 2"1/2	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,67	32,17	21,447
Z.72.48.0025.013	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	1,00	43,16	43,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 9,771 7,491 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					82,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					82,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,970
Costo manodopera alla produzione					18,012
Costo materiali fc					43,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,266
B.72.48.0025.015	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 3"	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,2	h	0,73	32,17	23,591

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0025.015	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	1,00	57,37	57,370
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 12,225 9,372 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					103,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					103,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,358
Costo manodopera alla produzione					19,770
Costo materiali fc					57,370
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,593
B.72.48.0025.017	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 4"	cad.	3		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8	h	0,93	32,17	30,025
Z.72.48.0025.017	VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE Attacchi diametro 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	1,00	91,10	91,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,02	32,17	0,536 18,249 13,991 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					153,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					153,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,520
Costo manodopera alla produzione					25,042
Costo materiali fc					91,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,239
B.72.48.0029.001	VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 50	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0029.001	costo comprensivo di controflange: VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	186,03	186,030
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 30,378 23,290 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					256,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					256,190

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2,978 13,510 186,030 53,674
B.72.48.0029.003	VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 65	cad.	4			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085	
Z.72.48.0029.003	costo comprensivo di controflange: VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	248,33	248,330	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 39,723 30,454 0,007	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					335,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					335,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2,978 13,510 248,330 70,184
B.72.48.0029.005	VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 80	cad.	3			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,67	32,17	21,447	
Z.72.48.0029.005	costo comprensivo di controflange: VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3	cad.	1,00	301,44	301,440	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,02	32,17	0,536 48,513 37,194	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					409,130	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					409,130	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,970 18,012 301,440 85,707
B.72.48.0029.007	VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 100	cad.	2			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170	
Z.72.48.0029.007	costo comprensivo di controflange: VALVOLA DI RITEGNO IN					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	GHISA Attacchi DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	366,00	366,000
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,03	32,17	0,804
	Spese generali del 15%				59,846
	Utile dell'Impresa del 10%				45,882
	Per arrotondamento				0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					504,710
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					504,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,955
Costo manodopera alla produzione					27,019
Costo materiali fc					366,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					105,736
B.72.48.0029.009	VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 125	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0029.009	costo comprensivo di controflange: VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	502,53	502,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					677,420
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					677,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,955
Costo manodopera alla produzione					27,019
Costo materiali fc					502,530
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					141,917
B.72.48.0029.011	VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 150	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0029.011	costo comprensivo di controflange: VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	638,50	638,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					849,420

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				849,420	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,955
				Costo manodopera alla produzione	27,019
				Costo materiali fc	638,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	177,947
B.72.48.0029.013	VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 200	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0029.013	costo comprensivo di controflange: VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA Attacchi DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	958,00	958,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 148,646 113,962 0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				1.253,590	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				1.253,590	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,955
				Costo manodopera alla produzione	27,019
				Costo materiali fc	958,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	262,616
B.72.48.0031.001	VALVOLA DIFFERENZIALE BY-PASS attacchi diametro 3/4"	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.48.0031.001	VALVOLA DIFFERENZIALE BY-PASS attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	65,60	65,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 14,786 11,336 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				124,700	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				124,700	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,955
				Costo manodopera alla produzione	27,019
				Costo materiali fc	65,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	26,126
B.72.48.0031.003	VALVOLA DIFFERENZIALE BY-PASS attacchi diametro 1"1/4	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	1,00	32,17	32,170

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.48.0031.003	VALVOLA DIFFERENZIALE BY-PASS attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	159,60	159,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,804 28,886 22,146 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					243,610
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					243,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,955
Costo manodopera alla produzione					27,019
Costo materiali fc					159,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,036
B.72.48.0033.001	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1/2"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0033.001	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	40,60	40,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 8,068 6,186 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					68,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					68,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					40,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,250
B.72.48.0033.003	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 3/4"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0033.003	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	43,40	43,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 8,488 6,508 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					71,590
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					71,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	43,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,000
B.72.48.0033.005	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1"	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0033.005	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	49,70	49,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 9,433 7,232 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					79,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					79,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	49,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,669
B.72.48.0033.007	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1"1/4	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0033.007	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	64,40	64,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 12,133 9,302 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					102,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					102,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,978
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	64,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,433
B.72.48.0033.009	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1"1/2	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0033.009	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 1"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	81,90	81,900

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 14,758 11,315 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					124,460
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					124,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					81,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,074
B.72.48.0033.011	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 2"	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0033.011	VALVOLA DI TARATURA TIPO PIEDE COLONNA attacchi diametro 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	111,00	111,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 19,123 14,661 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					161,270
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					161,270
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					111,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,783
B.72.48.0035.001	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 65	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.001	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 65 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	522,84	522,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 80,899 62,023 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					682,250
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					682,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	522,840
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	142,923
B.72.48.0035.003	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 80	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.003	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	757,02	757,020
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 116,026 88,953 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					978,490
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					978,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,978
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	757,020
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	204,983
B.72.48.0035.005	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 100	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.005	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	900,76	900,760
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 137,587 105,484 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.160,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.160,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,978
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	900,760
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	243,074
B.72.48.0035.007	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 125	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.007	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	1.235,00	1.235,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,402
Spese generali del 15%					187,723
Utile dell'Impresa del 10%					143,921
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.583,130
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.583,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					1.235,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					331,643
B.72.48.0035.009	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 150	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.009	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.534,00	1.534,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,402
Formula quantità: 3/60					232,573
Spese generali del 15%					178,306
Utile dell'Impresa del 10%					0,004
Per arrotondamento					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.961,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.961,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					1.534,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					410,883
B.72.48.0035.011	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 200	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.011	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.822,00	3.822,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,402
Formula quantità: 3/60					575,773
Spese generali del 15%					441,426
Utile dell'Impresa del 10%					0,004
Per arrotondamento					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.855,690
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.855,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					3.822,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.017,203

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0035.013	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 250	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.013	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	5.552,00	5.552,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 835,273 640,376 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.044,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.044,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					5.552,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.475,653
B.72.48.0035.015	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 300	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0035.015	VALVOLA DI TARATURA attacchi DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	6.789,00	6.789,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 1.020,823 782,631 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.608,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.608,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					6.789,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.803,453
B.72.48.0037.001	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1/2" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.001	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1/2" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	66,78	66,780
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60	h	0,01	32,17	0,402

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					12,490
Utile dell'Impresa del 10%					9,576
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					105,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					105,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,978
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	66,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,063
B.72.48.0037.003	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1/2" campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.003	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1/2" campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	66,78	66,780
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 12,490 9,576 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					105,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					105,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,978
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	66,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,063
B.72.48.0037.005	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 3/4" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.005	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 3/4" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	83,30	83,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 14,968 11,476 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					126,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					126,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,978
				Costo manodopera alla produzione	13,510
				Costo materiali fc	83,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,443

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0037.007	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 3/4" campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.007	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 3/4" campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	83,30	83,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 14,968 11,476 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					126,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					126,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					83,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,443
B.72.48.0037.009	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.009	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	125,30	125,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 21,268 16,306 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					179,360
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					179,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					125,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					37,573
B.72.48.0037.011	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1" campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.011	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1" campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	125,30	125,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,402
Spese generali del 15%					21,268
Utile dell'Impresa del 10%					16,306
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					179,360
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					179,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					125,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					37,573
B.72.48.0037.013	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/4 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.013	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/4 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	145,60	145,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,402 24,313 18,640
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					205,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					205,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					145,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,953
B.72.48.0037.015	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/4 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.015	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/4 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	145,60	145,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,01	32,17	0,402 24,313 18,640
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					205,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					205,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					145,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,953

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0037.017	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/2 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.017	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/2 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	230,00	230,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 36,973 28,346 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					311,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					311,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					230,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					65,323
B.72.48.0037.019	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/2 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.019	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 1"1/2 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	230,00	230,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,402 36,973 28,346 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					311,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					311,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					230,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					65,323
B.72.48.0037.021	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 2" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.021	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 2" campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4	cad.	1,00	255,50	255,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,402
Spese generali del 15%					40,798
Utile dell'Impresa del 10%					31,279
Per arrotondamento					0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					344,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					344,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					255,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,084
B.72.48.0037.023	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 2" campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	4		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
Z.72.48.0037.023	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA 1/2" - 2" attacchi 2" campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	255,50	255,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,01	32,17	0,402
Formula quantità: 3/60					40,798
Spese generali del 15%					31,279
Utile dell'Impresa del 10%					0,007
Per arrotondamento					0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					344,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					344,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,978
Costo manodopera alla produzione					13,510
Costo materiali fc					255,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,084
B.72.48.0039.005	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80 attacchi DN 65 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.48.0039.005	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80 attacchi DN 65 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.564,00	1.564,000
Z.72.99.0001.028	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 65 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,77	24,770
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,08	32,17	2,681
Formula quantità: 10/60					248,369
Spese generali del 15%					190,416
Utile dell'Impresa del 10%					0,005
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.094,580

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.094,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,104
Costo manodopera alla produzione					54,917
Costo materiali fc					1.588,770
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					438,790
B.72.48.0039.007	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80				
	attacchi DN 65 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.48.0039.007	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80 attacchi DN 65 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	1.564,00	1.564,000
Z.72.99.0001.028	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 65 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	24,77	24,770
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 248,369 190,416 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.094,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.094,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					12,104
Costo manodopera alla produzione					54,917
Costo materiali fc					1.588,770
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					438,790
B.72.48.0039.009	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80				
	attacchi DN 80 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.48.0039.009	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80 attacchi DN 80 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	1.793,00	1.793,000
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	30,62	30,620
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 283,596 217,424 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.391,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.391,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	12,104
				Costo manodopera alla produzione	54,917
				Costo materiali fc	1.823,620
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					501,019
B.72.48.0039.011	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80				
	attacchi DN 80 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4,	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.48.0039.011	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN 65 - DN 80 attacchi DN 80 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	1.793,00	1.793,000
Z.72.99.0001.030	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 80 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	30,62	30,620
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 283,596 217,424 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.391,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.391,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	12,104
				Costo manodopera alla produzione	54,917
				Costo materiali fc	1.823,620
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					501,019
B.72.48.0041.001	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350				
	attacchi DN 100 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.48.0041.001	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 100 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	2.035,00	2.035,000
Z.72.99.0001.032	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 100 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	34,63	34,630
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 320,498 245,715 0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.702,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.702,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	12,104
				Costo manodopera alla produzione	54,917

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	2.069,630
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	566,220
B.72.48.0041.003	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350	cad.	2		
	attacchi DN 100 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.48.0041.003	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 100 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	2.035,00	2.035,000
Z.72.99.0001.032	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 100 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	34,63	34,630
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 320,498 245,715 0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.702,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.702,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	12,104
				Costo manodopera alla produzione	54,917
				Costo materiali fc	2.069,630
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	566,220
B.72.48.0041.005	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350	cad.	2		
	attacchi DN 150 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.005	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 150 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	4.792,00	4.792,000
Z.72.99.0001.034	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 150 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	58,33	58,330
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 747,254 572,895 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.301,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.301,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,724
				Costo manodopera alla produzione	107,637
				Costo materiali fc	4.850,330
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.320,150

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0041.007	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 150 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.007	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 150 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	4.792,00	4.792,000
Z.72.99.0001.034	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 150 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	58,33	58,330
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 747,254 572,895 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.301,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.301,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,724
Costo manodopera alla produzione					107,637
Costo materiali fc					4.850,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.320,150
B.72.48.0041.009	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 200 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.009	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 200 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	7.281,00	7.281,000
Z.72.99.0001.035	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 200 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	83,11	83,110
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 1.124,321 861,979 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.481,770
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.481,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,724
Costo manodopera alla produzione					107,637
Costo materiali fc					7.364,110
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.986,299

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0041.011	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 200 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.011	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 200 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	7.281,00	7.281,000
Z.72.99.0001.035	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 200 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	83,11	83,110
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 1.124,321 861,979 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.481,770
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.481,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,724
Costo manodopera alla produzione					107,637
Costo materiali fc					7.364,110
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.986,299
B.72.48.0041.013	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 250 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.013	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 250 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	10.824,00	10.824,000
Z.72.99.0001.036	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 250 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	243,00	243,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 1.679,754 1.287,812 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					14.165,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					14.165,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,724
Costo manodopera alla produzione					107,637
Costo materiali fc					11.067,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.967,570

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0041.015	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 250 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.015	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 250 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	10.824,00	10.824,000
Z.72.99.0001.036	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 250 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	243,00	243,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 1.679,754 1.287,812 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					14.165,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					14.165,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,724
Costo manodopera alla produzione					107,637
Costo materiali fc					11.067,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.967,570
B.72.48.0041.017	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 300 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.017	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 300 campo di pressione 1,4-22,4 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	13.670,00	13.670,000
Z.72.99.0001.037	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 300 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	294,00	294,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 2.114,304 1.620,967 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.830,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.830,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,724
Costo manodopera alla produzione					107,637

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	13.964,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.735,270
B.72.48.0041.019	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 300 campo di pressione 3,5-42 m.c.a.	cad.	2		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.48.0041.019	STABILIZZATORE AUTOMATICO DI PORTATA DN100 - DN350 attacchi DN 300 campo di pressione 3,5-42 m.c.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	13.670,00	13.670,000
Z.72.99.0001.037	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di controflange DN 300 complete di bulloni (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	1,00	294,00	294,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,08	32,17	2,681 2.114,304 1.620,967 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.830,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.830,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,724
				Costo manodopera alla produzione	107,637
				Costo materiali fc	13.964,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.735,270
B.72.48.0043.001	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 3/8" DN 10	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0043.001	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 3/8" DN 10 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	8,50	8,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,253 2,494 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					27,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					27,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,382
				Costo manodopera alla produzione	10,808
				Costo materiali fc	8,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,749

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.48.0043.003	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 1/2" DN 15	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0043.003	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 1/2" DN 15 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	9,11	9,110
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,345 2,564 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					28,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					28,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					9,110
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,910
B.72.48.0043.005	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 3/4" DN 20	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0043.005	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 3/4" DN 20 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	12,15	12,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,01	32,17	0,322 3,801 2,914 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					32,050
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					32,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					12,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,710
B.72.48.0043.007	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 1" DN 25	cad.	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.48.0043.007	RUBINETTO A SFERA IN OTTONE Rubinetto a sfera in ottone PN 16 diametro 1" DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	19,81	19,810
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					4,950
Utile dell'Impresa del 10%					3,795
Per arrotondamento					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					41,740
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					41,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,382
Costo manodopera alla produzione					10,808
Costo materiali fc					19,810
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,740
B.72.50.0001.001	VALVOLE RADIATORI diametro attacco: 1/2"	cad.	1		
Z.72.50.0001.001	VALVOLE RADIATORI diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13,44	13,440
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,25	cad.	0,25	4,24	1,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 5,070 3,887 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					42,760
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					42,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					14,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,958
B.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2"	cad.	1		
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,25	cad.	0,25	4,24	1,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 4,587 3,517 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					38,690
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					38,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					11,280
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,108

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.50.0005.001	VALVOLINA AUTOMATICA SFOGO ARIA diametro attacco: 3/8"	cad.	1		
Z.72.50.0005.001	VALVOLINA AUTOMATICA SFOGO ARIA diametro attacco: 3/8" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	20,16	20,160
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,20	32,17	6,434 4,053 3,107 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					34,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					34,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,162
Costo manodopera alla produzione					5,272
Costo materiali fc					20,584
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,162
B.72.50.0006.001	VALVOLINA MANUALE SFOGO ARIA diametro attacco: 3/8"	cad.	1		
Z.72.50.0006.001	VALVOLINA MANUALE SFOGO ARIA diametro attacco: 3/8" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2,26	2,260
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,20	32,17	6,434 1,368 1,049 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,162
Costo manodopera alla produzione					5,272
Costo materiali fc					2,684
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,422
B.72.50.0008.001	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE STATICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 1/2"	cad.	1		
Z.72.50.0008.001	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE STATICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	41,44	41,440
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,50	32,17	16,085 8,947 6,859

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					75,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					75,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	43,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,805
B.72.50.0008.003	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE STATICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 3/4"	cad.	1		
Z.72.50.0008.003	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE STATICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	49,90	49,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 10,216 7,832 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					86,150
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					86,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	52,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,045
B.72.50.0009.001	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE DINAMICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 1/2"	cad.	1		
Z.72.50.0009.001	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE DINAMICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	48,08	48,080
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,40	32,17	12,868 9,460 7,253 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					79,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					79,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	50,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,712

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.50.0009.003	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE DINAMICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 3/4"	cad.	1		
Z.72.50.0009.003	VALVOLA TERMOSTATIZZABILE CON PREREGOLAZIONE DINAMICA E COMANDO TERMOSTATICO diametro attacco: 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	51,00	51,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	4,24	2,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,40	32,17	12,868 9,898 7,589 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					83,480
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					83,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					53,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,492
B.72.52.0001.003	RECUPERO RADIATORI	kW	1		
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360
Z.72.50.0005.001	VALVOLINA AUTOMATICA SFOGO ARIA diametro attacco: 3/8" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	20,16	20,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,804 6,749 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					74,240
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					74,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					26,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,550
B.72.52.0003.005	RADIATORI IN GHISA	kW	1		
Z.72.52.0003.005	RADIATORI IN GHISA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	120,00	120,000
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,35	cad.	1,35	4,24	5,724
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 25,217 19,333 0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					212,700
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					212,700

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	135,944
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	44,586
B.72.52.0004.001	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 80 cm	kW/h	1		
Z.72.52.0004.001	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 80 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW/h	1,00	203,30	203,300
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,35	cad.	1,35	4,24	5,724
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 37,712 28,913 -0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/kW/h)					318,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW/h)					318,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	219,244
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	66,586
B.72.52.0004.003	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 160 cm	kW/h	1		
Z.72.52.0004.003	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 160 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW/h	1,00	174,20	174,200
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,35	cad.	1,35	4,24	5,724
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 33,347 25,566 -0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/kW/h)					281,200
Prezzo di applicazione(Euro/kW/h)					281,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	190,144
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	58,886
B.72.52.0004.005	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 200 cm	kW/h	1		
Z.72.52.0004.005	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 200 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW/h	1,00	168,50	168,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,53	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,53 1,00	4,24 32,17	6,487 32,170 32,607 24,998 0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/kW/h)					275,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW/h)					275,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					185,207
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					57,623
B.72.52.0004.007	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 250 cm	kW/h	1		
Z.72.52.0004.007	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 250 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW/h	1,00	151,40	151,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,18	cad.	1,18	4,24	5,003
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 29,819 22,861 0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/kW/h)					251,500
Prezzo di applicazione(Euro/kW/h)					251,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					166,623
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,707
B.72.52.0004.009	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 300 cm	kW/h	1		
Z.72.52.0004.009	PIASTRE RADIANTI A BASSA TEMPERATURA IN ALLUMINIO piastre altezza 300 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW/h	1,00	148,60	148,600
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 29,285 22,452 0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/kW/h)					247,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/kW/h)					247,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					163,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,770
B.72.52.0005.001	RADIATORI LAMELLARI IN ACCIAIO	kW	1		
Z.72.52.0005.001	RADIATORI LAMELLARI IN ACCIAIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	123,00	123,000
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,12 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,12	32,17	3,860 21,198 16,252 0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					178,800
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					178,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,697
Costo manodopera alla produzione					3,163
Costo materiali fc					137,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					37,480
B.72.52.0007.002	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 200	kW	1		
Z.72.52.0007.002	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	556,00	556,000
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,35	cad.	1,35	4,24	5,724
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 90,617 69,473 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					764,200
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					764,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					571,944
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					160,086
B.72.52.0007.003	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 300	kW	1		
Z.72.52.0007.003	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	404,90	404,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,35 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,35	4,24	5,724
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				67,952
	Utile dell'Impresa del 10%				52,097
	Per arrotondamento				0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					573,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					573,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					420,844
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					120,086
Z.72.52.0007.005	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 400	kW	1		
Z.72.52.0007.005	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	318,20	318,200
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,53	cad.	1,53	4,24	6,487
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				55,062
	Utile dell'Impresa del 10%				42,214
	Per arrotondamento				0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					464,400
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					464,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					334,907
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					97,323
Z.72.52.0007.007	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 500	kW	1		
Z.72.52.0007.007	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	262,40	262,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,18	cad.	1,18	4,24	5,003
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				46,469
	Utile dell'Impresa del 10%				35,626
	Per arrotondamento				0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					391,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					391,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	277,623
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	82,107
B.72.52.0007.009	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 600	kW	1		
Z.72.52.0007.009	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	225,30	225,300
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 40,790 31,272 0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					344,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					344,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	239,760
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	72,070
B.72.52.0007.011	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 750	kW	1		
Z.72.52.0007.011	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 750 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	204,40	204,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 37,655 28,869 0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					317,600
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					317,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	218,860
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	66,570
B.72.52.0007.013	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 900	kW	1		
Z.72.52.0007.013	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 900 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	190,60	190,600
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					35,585
Utile dell'Impresa del 10%					27,282
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					300,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					300,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					205,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					62,870
B.72.52.0007.015	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 1000	kW	1		
Z.72.52.0007.015	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 1000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	190,50	190,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				35,570
	Utile dell'Impresa del 10%				27,270
	Per arrotondamento				0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					300,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					300,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					204,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					62,870
B.72.52.0007.017	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 1500	kW	1		
Z.72.52.0007.017	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	224,50	224,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				40,670
	Utile dell'Impresa del 10%				31,180
	Per arrotondamento				0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					343,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					343,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					238,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,870

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.019	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 1800	kW	1		
Z.72.52.0007.019	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 1800 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	223,70	223,700
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 40,550 31,088 0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					342,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					342,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					238,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,670
B.72.52.0007.021	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 2000	kW	1		
Z.72.52.0007.021	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 2000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	214,90	214,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 39,230 30,076 -0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					330,800
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					330,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					229,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					69,270
B.72.52.0007.023	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 2500	kW	1		
Z.72.52.0007.023	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 2 colonne, H fino a 2500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	227,40	227,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 41,105 31,514 -0,049

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					346,600
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					346,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					241,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,570
B.72.52.0007.025	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 200	kW	1		
Z.72.52.0007.025	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	464,00	464,000
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387 77,077 59,092 -0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					650,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					650,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,391
Costo manodopera alla produzione					28,996
Costo materiali fc					478,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					136,153
B.72.52.0007.027	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 300	kW	1		
Z.72.52.0007.027	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	296,30	296,300
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387 51,922 39,807 0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					437,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					437,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,391
Costo manodopera alla produzione					28,996
Costo materiali fc					310,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					91,753
B.72.52.0007.029	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 400	kW	1		
Z.72.52.0007.029	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	231,80	231,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 1,1	h	1,10	32,17	35,387
	Spese generali del 15%				40,714
	Utile dell'Impresa del 10%				31,214
	Per arrotondamento				0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					343,400
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					343,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,391
Costo manodopera alla produzione					28,996
Costo materiali fc					236,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,973
B.72.52.0007.031	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 500	kW	1		
Z.72.52.0007.031	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	191,40	191,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 1,1	h	1,10	32,17	35,387
	Spese generali del 15%				36,187
	Utile dell'Impresa del 10%				27,743
	Per arrotondamento				0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					305,200
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					305,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,391
Costo manodopera alla produzione					28,996
Costo materiali fc					205,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					63,953
B.72.52.0007.033	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 600	kW	1		
Z.72.52.0007.033	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	163,20	163,200
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
	Formula quantità: 1,1	h	1,10	32,17	35,387
	Spese generali del 15%				31,957
	Utile dell'Impresa del 10%				24,500
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					269,500
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					269,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	6,391
				Costo manodopera alla produzione	28,996
				Costo materiali fc	177,660
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	56,453
B.72.52.0007.035	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 750	kW	1		
Z.72.52.0007.035	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 750 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	162,90	162,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387 31,912 24,466 -0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					269,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					269,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,391
				Costo manodopera alla produzione	28,996
				Costo materiali fc	177,360
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	56,353
B.72.52.0007.037	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 900	kW	1		
Z.72.52.0007.037	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 900 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	143,70	143,700
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387 29,032 22,258 -0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					244,800
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					244,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,391
				Costo manodopera alla produzione	28,996
				Costo materiali fc	158,160
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	51,253
B.72.52.0007.039	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 1000	kW	1		
Z.72.52.0007.039	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 1000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	162,90	162,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387 31,912 24,466 -0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					269,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					269,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,391
Costo manodopera alla produzione					28,996
Costo materiali fc					177,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,353
B.72.52.0007.041	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 1500	kW	1		
Z.72.52.0007.041	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	210,90	210,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387 39,112 29,986 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					329,800
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					329,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,391
Costo manodopera alla produzione					28,996
Costo materiali fc					225,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					69,053
B.72.52.0007.043	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 1800	kW	1		
Z.72.52.0007.043	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 1800 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	213,40	213,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387 39,487 30,273 -0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					333,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					333,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,391
Costo manodopera alla produzione					28,996

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	227,860
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	69,753
B.72.52.0007.045	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 2000	kW	1		
Z.72.52.0007.045	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 2000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	214,58	214,580
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,10	32,17	35,387
					39,664
					30,409
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					334,500
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					334,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,391
				Costo manodopera alla produzione	28,996
				Costo materiali fc	229,040
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	70,073
B.72.52.0007.047	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 2500	kW	1		
Z.72.52.0007.047	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 3 colonne, H fino a 2500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	220,40	220,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,10	32,17	35,387
					40,537
					31,078
					0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					341,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					341,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,391
				Costo manodopera alla produzione	28,996
				Costo materiali fc	234,860
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	71,653
B.72.52.0007.049	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 200	kW	1		
Z.72.52.0007.049	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	437,80	437,800
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 1,2		h	1,20	32,17	38,604
Spese generali del 15%					73,630
Utile dell'Impresa del 10%					56,449
Per arrotondamento					-0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					620,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					620,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					452,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					130,036
B.72.52.0007.051	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1		
	4 colonne, H fino a 300				
Z.72.52.0007.051	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1,00	281,40	281,400
	4 colonne, H fino a 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.50.0003.001	DETENTORE	cad.	1,00	10,22	10,220
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	4,24	4,240
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	h	1,20	32,17	38,604
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2				50,170
	Spese generali del 15%				38,463
	Utile dell'Impresa del 10%				0,003
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					423,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					423,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					295,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					88,636
B.72.52.0007.053	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1		
	4 colonne, H fino a 400				
Z.72.52.0007.053	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1,00	218,80	218,800
	4 colonne, H fino a 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.50.0003.001	DETENTORE	cad.	1,00	10,22	10,220
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	4,24	4,240
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	h	1,20	32,17	38,604
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2				40,780
	Spese generali del 15%				31,264
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,008
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					343,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					343,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					233,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,036

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.055	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 500	kW	1		
Z.72.52.0007.055	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	179,40	179,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 34,870 26,733 0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					294,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					294,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					193,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					61,636
B.72.52.0007.057	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 600	kW	1		
Z.72.52.0007.057	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	153,20	153,200
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 30,940 23,720 -0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					260,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					260,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					167,660
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,636
B.72.52.0007.059	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 750	kW	1		
Z.72.52.0007.059	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 750 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	147,90	147,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					30,145
Utile dell'Impresa del 10%					23,111
Per arrotondamento					-0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					254,200
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					254,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					162,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					53,236
B.72.52.0007.061	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	4 colonne, H fino a 900	kW	1		
Z.72.52.0007.061	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	4 colonne, H fino a 900 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	132,90	132,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				27,895
	Utile dell'Impresa del 10%				21,386
	Per arrotondamento				-0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					235,200
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					235,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					147,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					49,236
B.72.52.0007.063	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	4 colonne, H fino a 1000	kW	1		
Z.72.52.0007.063	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	4 colonne, H fino a 1000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	152,60	152,600
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				30,850
	Utile dell'Impresa del 10%				23,651
	Per arrotondamento				0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					260,200
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					260,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					167,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,536

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.065	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 1500	kW	1		
Z.72.52.0007.065	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	204,50	204,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 38,635 29,620 -0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					325,800
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					325,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					218,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,236
B.72.52.0007.067	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 1800	kW	1		
Z.72.52.0007.067	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 1800 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	207,40	207,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 39,070 29,953 0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					329,500
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					329,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					221,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					69,036
B.72.52.0007.069	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 2000	kW	1		
Z.72.52.0007.069	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 4 colonne, H fino a 2000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	242,30	242,300
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					44,305
Utile dell'Impresa del 10%					33,967
Per arrotondamento					-0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					373,600
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					373,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					256,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					78,236
B.72.52.0007.071	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	4 colonne, H fino a 2500	kW	1		
Z.72.52.0007.071	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	4 colonne, H fino a 2500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	212,80	212,800
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				39,880
	Utile dell'Impresa del 10%				30,574
	Per arrotondamento				-0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					336,300
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					336,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					227,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					70,436
B.72.52.0007.073	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	5 colonne, H fino a 200	kW	1		
Z.72.52.0007.073	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	5 colonne, H fino a 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	456,50	456,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,3	h	1,30	32,17	41,821
	Spese generali del 15%				76,917
	Utile dell'Impresa del 10%				58,970
	Per arrotondamento				0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					648,700
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					648,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					470,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					135,919

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.075	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 300	kW	1		
Z.72.52.0007.075	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	338,60	338,600
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,30	32,17	41,821 59,232 45,411 -0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					499,500
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					499,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					353,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					104,619
B.72.52.0007.077	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 400	kW	1		
Z.72.52.0007.077	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	263,30	263,300
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,30	32,17	41,821 47,937 36,752 0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					404,300
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					404,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					277,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					84,719
B.72.52.0007.079	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 500	kW	1		
Z.72.52.0007.079	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	217,30	217,300
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3	h	1,30	32,17	41,821

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					41,037
Utile dell'Impresa del 10%					31,462
Per arrotondamento					0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					346,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					346,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					231,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,519
B.72.52.0007.081	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	5 colonne, H fino a 600	kW	1		
Z.72.52.0007.081	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	5 colonne, H fino a 600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	192,80	192,800
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,3	h	1,30	32,17	41,821
	Spese generali del 15%				37,362
	Utile dell'Impresa del 10%				28,644
	Per arrotondamento				0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					315,100
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					315,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					207,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					66,019
B.72.52.0007.083	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	5 colonne, H fino a 750	kW	1		
Z.72.52.0007.083	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	5 colonne, H fino a 750 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	181,60	181,600
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,3	h	1,30	32,17	41,821
	Spese generali del 15%				35,682
	Utile dell'Impresa del 10%				27,356
	Per arrotondamento				-0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					300,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					300,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					196,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					63,019

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.085	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 900	kW	1		
Z.72.52.0007.085	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 900 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	171,80	171,800
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,30	32,17	41,821 34,212 26,229 -0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					288,500
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					288,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					186,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,419
B.72.52.0007.087	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 1000	kW	1		
Z.72.52.0007.087	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 1000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	174,00	174,000
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,30	32,17	41,821 34,542 26,482 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					291,300
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					291,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					188,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					61,019
B.72.52.0007.089	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 1500	kW	1		
Z.72.52.0007.089	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	214,50	214,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3	h	1,30	32,17	41,821

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					40,617
Utile dell'Impresa del 10%					31,140
Per arrotondamento					-0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					342,500
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					342,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					228,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,719
B.72.52.0007.091	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1		
	5 colonne, H fino a 1800				
Z.72.52.0007.091	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1,00	218,80	218,800
	5 colonne, H fino a 1800 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.50.0003.001	DETENTORE	cad.	1,00	10,22	10,220
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	4,24	4,240
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	h	1,30	32,17	41,821
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,3				
	Spese generali del 15%				41,262
	Utile dell'Impresa del 10%				31,634
	Per arrotondamento				0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					348,000
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					348,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					233,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,919
B.72.52.0007.093	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1		
	5 colonne, H fino a 2000				
Z.72.52.0007.093	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO	kW	1,00	219,90	219,900
	5 colonne, H fino a 2000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.50.0003.001	DETENTORE	cad.	1,00	10,22	10,220
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	4,24	4,240
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	h	1,30	32,17	41,821
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,3				
	Spese generali del 15%				41,427
	Utile dell'Impresa del 10%				31,761
	Per arrotondamento				0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					349,400
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					349,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					234,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					73,219

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.095	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 2500	kW	1		
Z.72.52.0007.095	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 5 colonne, H fino a 2500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	217,90	217,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,30	32,17	41,821 41,127 31,531 -0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					346,800
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					346,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					232,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,619
B.72.52.0007.097	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 200	kW	1		
Z.72.52.0007.097	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	446,10	446,100
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 75,840 58,144 0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					639,600
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					639,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					460,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					134,002
B.72.52.0007.099	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 300	kW	1		
Z.72.52.0007.099	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	343,60	343,600
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					60,465
Utile dell'Impresa del 10%					46,356
Per arrotondamento					-0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					509,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					509,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	358,060
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	106,802
B.72.52.0007.101	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino a 400	kW	1		
Z.72.52.0007.101	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino a 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	267,70	267,700
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
	Spese generali del 15%				49,080
	Utile dell'Impresa del 10%				37,628
	Per arrotondamento				-0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					413,900
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					413,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	282,160
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	86,702
B.72.52.0007.103	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino a 500	kW	1		
Z.72.52.0007.103	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino a 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	220,90	220,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
	Spese generali del 15%				42,060
	Utile dell'Impresa del 10%				32,246
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					354,700
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					354,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	235,360
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	74,302

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.105	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 600	kW	1		
Z.72.52.0007.105	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	195,40	195,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 38,235 29,313 -0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					322,400
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					322,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					209,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					67,502
B.72.52.0007.107	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 750	kW	1		
Z.72.52.0007.107	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 750 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	184,90	184,900
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 36,660 28,106 0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					309,200
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					309,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					199,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					64,802
B.72.52.0007.109	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino 900	kW	1		
Z.72.52.0007.109	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino a 900 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	188,50	188,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					37,200
Utile dell'Impresa del 10%					28,520
Per arrotondamento					-0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					313,700
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					313,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	202,960
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	65,702
B.72.52.0007.111	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino 1000	kW	1		
Z.72.52.0007.111	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino 1000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	184,20	184,200
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
	Spese generali del 15%				36,555
	Utile dell'Impresa del 10%				28,025
	Per arrotondamento				0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					308,300
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					308,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	198,660
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	64,602
B.72.52.0007.113	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino 1500	kW	1		
Z.72.52.0007.113	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO				
	6 colonne, H fino 1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	224,60	224,600
Z.72.50.0003.001	DETENTORE				
	diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038
	Spese generali del 15%				42,615
	Utile dell'Impresa del 10%				32,671
	Per arrotondamento				0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					359,400
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					359,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	239,060
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	75,302

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0007.115	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino 1800	kW	1		
Z.72.52.0007.115	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino 1800 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	228,50	228,500
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 43,200 33,120 -0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					364,300
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					364,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					242,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					76,302
B.72.52.0007.117	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino 2000	kW	1		
Z.72.52.0007.117	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino 2000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	230,10	230,100
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 43,440 33,304 -0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					366,300
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					366,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					244,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					76,702
B.72.52.0007.119	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino 2500	kW	1		
Z.72.52.0007.119	RADIATORI TUBOLARI IN ACCIAIO 6 colonne, H fino 2500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kW	1,00	226,40	226,400
Z.72.50.0003.001	DETENTORE diametro attacco: 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,22	10,220
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					42,885
Utile dell'Impresa del 10%					32,878
Per arrotondamento					0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/kW)					361,700
Prezzo di applicazione(Euro/kW)					361,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					240,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					75,802
B.72.52.0008.001	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 2500 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.001	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 2.500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	491,40	491,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				93,648
	Utile dell'Impresa del 10%				71,797
	Per arrotondamento				0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					789,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					789,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					495,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					165,480
B.72.52.0008.003	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 3000 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.003	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 3000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	493,50	493,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				93,963
	Utile dell'Impresa del 10%				72,038
	Per arrotondamento				-0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					792,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					792,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					497,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					165,980
B.72.52.0008.005	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 3500 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.005	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	DI REGOLAZ potenzialità in risc. 3.500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	513,10	513,100
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				96,903
	Utile dell'Impresa del 10%				74,292
	Per arrotondamento				-0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					817,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					817,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					517,340
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					171,180
B.72.52.0008.007	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 4000 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.007	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 4000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	526,50	526,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				98,913
	Utile dell'Impresa del 10%				75,833
	Per arrotondamento				0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					834,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					834,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					530,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					174,780
B.72.52.0008.009	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 4500 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.009	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 4500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	535,20	535,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				100,218
	Utile dell'Impresa del 10%				76,834
	Per arrotondamento				0,028
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					845,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					845,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	539,440
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	177,080
B.72.52.0008.011	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 5000 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.011	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 5000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	546,00	546,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 101,838 78,076 -0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					858,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					858,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	550,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	179,880
B.72.52.0008.013	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 5500 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.013	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 5500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	554,70	554,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 103,143 79,076 -0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					869,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					869,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	558,940
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	182,180
B.72.52.0008.015	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 6000 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.015	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 6000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	560,00	560,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					103,938
Utile dell'Impresa del 10%					79,686
Per arrotondamento					-0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					876,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					876,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					564,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					183,580
B.72.52.0008.021	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 7500 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.021	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 7500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	582,00	582,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				107,238
	Utile dell'Impresa del 10%				82,216
	Per arrotondamento				0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					904,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					904,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					586,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					189,480
B.72.52.0008.025	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 8500 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.025	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 8500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	591,60	591,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				108,678
	Utile dell'Impresa del 10%				83,320
	Per arrotondamento				-0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					916,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					916,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					595,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					191,980
B.72.52.0008.035	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 11000 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.035	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	DI REGOLAZ potenzialità in risc. 11000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	603,80	603,800
Z.01.10.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				110,508
	Utile dell'Impresa del 10%				84,723
	Per arrotondamento				0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					932,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					932,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					608,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					195,280
B.72.52.0008.043	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ. potenzialità in risc. 13000 W	cad.	1		
Z.72.52.0008.043	VENTILCONVETTORI - 1 BATTERIA DI SCAMBIO, CON VALVOLA DI REGOLAZ potenzialità in risc. 13000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	626,40	626,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
	Spese generali del 15%				113,898
	Utile dell'Impresa del 10%				87,322
	Per arrotondamento				-0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					960,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					960,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					630,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					201,180
B.72.52.0016.003	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 7500 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.003	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 7500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	412,00	412,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				101,835
	Utile dell'Impresa del 10%				78,074
	Per arrotondamento				-0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					858,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					858,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	421,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					179,900
B.72.52.0016.005	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 9000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.005	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 9000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	445,00	445,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				106,785
	Utile dell'Impresa del 10%				81,869
	Per arrotondamento				0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					900,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					900,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	454,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					188,700
B.72.52.0016.007	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 11000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.007	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 11000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	477,00	477,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				111,585
	Utile dell'Impresa del 10%				85,549
	Per arrotondamento				-0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					941,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					941,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	486,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					197,100
B.72.52.0016.009	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 14000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.009	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 14000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	528,00	528,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.040	cantiere) ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				119,235
	Utile dell'Impresa del 10%				91,414
	Per arrotondamento				-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.005,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.005,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					537,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					210,600
B.72.52.0016.011	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 17000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.011	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 17000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	530,00	530,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				119,535
	Utile dell'Impresa del 10%				91,644
	Per arrotondamento				0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.008,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.008,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					539,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					211,200
B.72.52.0016.013	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 20000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.013	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 20000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	578,00	578,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				126,735
	Utile dell'Impresa del 10%				97,164
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.068,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.068,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	587,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	223,900
B.72.52.0016.015	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 23000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.015	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 23000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	590,00	590,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 128,535 98,544 0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.084,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.084,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	599,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	227,100
B.72.52.0016.017	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 26000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.017	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 26000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	592,00	592,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 128,835 98,774 -0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.086,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.086,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	601,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	227,600
B.72.52.0016.019	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 29000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.019	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 29000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	595,00	595,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)		cad.	1,00	5,30	5,300
Spese generali del 15%					129,285
Utile dell'Impresa del 10%					99,119
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.090,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.090,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					604,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					228,400
B.72.52.0016.021	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 32000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.021	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 32000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	640,00	640,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				136,035
	Utile dell'Impresa del 10%				104,294
	Per arrotondamento				-0,229
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.147,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.147,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					649,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					240,100
B.72.52.0016.023	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 35000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.023	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 35000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	645,00	645,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				136,785
	Utile dell'Impresa del 10%				104,869
	Per arrotondamento				0,446
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.154,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.154,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					654,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					242,100

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0016.025	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 40000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.025	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 40000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	690,00	690,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				143,535
	Utile dell'Impresa del 10%				110,044
	Per arrotondamento				-0,479
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.210,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.210,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					699,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					253,100
B.72.52.0016.027	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 45000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.027	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 45000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	691,00	691,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				143,685
	Utile dell'Impresa del 10%				110,159
	Per arrotondamento				0,256
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.212,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.212,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					700,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					254,100
B.72.52.0016.029	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 50000 W	cad.	1		
Z.72.52.0016.029	AEROTERMI ELICOIDALI potenzialità 50000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	868,00	868,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					170,235
Utile dell'Impresa del 10%					130,514
Per arrotondamento					0,351
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.436,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.436,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	877,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	301,100
B.72.52.0019.001	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 300 mm, esecuzione a due tubi	m	1		
Z.72.52.0019.001	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 300 mm, resa termica W/ml=250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	16,80	16,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 9,742 7,469 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					82,160
Prezzo di applicazione(Euro/m)					82,160
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	26,340
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,216
B.72.52.0019.003	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 300 mm, esecuzione a tre tubi	m	1		
Z.72.52.0019.003	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 300 mm, resa termica W/ml=300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	18,60	18,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 10,012 7,676 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					84,430
Prezzo di applicazione(Euro/m)					84,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	28,140
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,686
B.72.52.0019.005	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 600 mm, esecuzione a due tubi	m	1		
Z.72.52.0019.005	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 600 mm, resa termica W/ml=480 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	27,60	27,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 11,362 8,711 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					95,820
Prezzo di applicazione(Euro/m)					95,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	37,140
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	20,076
B.72.52.0019.007	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 600 mm, esecuzione a tre tubi	m	1		
Z.72.52.0019.007	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 600 mm, resa termica W/ml=560 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	34,80	34,800
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.99.0001.040	ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 12,442 9,539 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					104,930
Prezzo di applicazione(Euro/m)					104,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	6,972
				Costo manodopera alla produzione	31,632
				Costo materiali fc	44,340
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	21,986
B.72.52.0019.009	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 900 mm, esecuzione a due tubi	m	1		
Z.72.52.0019.009	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 900 mm, resa termica W/ml=700 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	40,20	40,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.99.0001.040	Formula quantità: 1,2 ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	1,20	32,17	38,604
	Spese generali del 15%				5,300
	Utile dell'Impresa del 10%				13,252
	Per arrotondamento				10,160
					0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					111,800
Prezzo di applicazione(Euro/m)					111,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					49,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,456
B.72.52.0019.011	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 900 mm, esecuzione a tre tubi	m	1		
Z.72.52.0019.011	TERMOSTRISCE RADIANTI L= 900 mm, resa termica W/ml=820 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	49,20	49,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,20	32,17	38,604
Z.72.99.0001.040	Formula quantità: 1,2 ACCESSORI DI MONTAGGIO Coppia di bocchettoni DN40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	Spese generali del 15%				14,602
	Utile dell'Impresa del 10%				11,195
	Per arrotondamento				-0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					123,100
Prezzo di applicazione(Euro/m)					123,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					58,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,756
B.72.52.0021.001	RISCALDAMENTO RADIANTE A PAVIMENTO CON PANNELLO IN EPS sp. da 27 a 30 mm COMPLETO DI COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE interasse tubi 10 cm	m²	200		
Z.72.52.0021.001	RISCALDAMENTO A PAVIMENTO interasse tubi 10 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	34,00	34,000
Z.72.99.0001.005	Formula quantità: 200 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,05	4,24	0,212
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,35	32,17	11,260
	Spese generali del 15%				6,821
	Utile dell'Impresa del 10%				5,229

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					57,520
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					57,520
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,034
				Costo manodopera alla produzione	9,226
				Costo materiali fc	34,212
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,048
B.72.52.0021.003	RISCALDAMENTO RADIANTE A PAVIMENTO CON PANNELLO IN EPS sp. da 27 a 30 mm COMPLETO DI COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE interasse tubi 15 cm	m²	200		
Z.72.52.0021.003	RISCALDAMENTO A PAVIMENTO interasse tubi 15 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	m²	1,00	31,10	31,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	0,05	4,24	0,212
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 52 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,26	32,17	8,364 5,951 4,563
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					50,190
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					50,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,511
				Costo manodopera alla produzione	6,854
				Costo materiali fc	31,312
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,514
B.72.52.0021.005	RISCALDAMENTO RADIANTE A PAVIMENTO CON PANNELLO IN EPS sp. da 27 a 30 mm COMPLETO DI COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE interasse tubi 20 cm	m²	200		
Z.72.52.0021.005	RISCALDAMENTO A PAVIMENTO interasse tubi 20 cm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	m²	1,00	27,00	27,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	0,05	4,24	0,212
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 52 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,26	32,17	8,364 5,336 4,091 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					45,000
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					45,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,511
				Costo manodopera alla produzione	6,854
				Costo materiali fc	27,212
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,423

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0022.001	RISCALDAMENTO RADIANTE A PAVIMENTO CON PANNELLO SISTEMA A SECCO interasse di posa tubi 12,5 cm	m²	200		
Z.72.52.0022.001	RISCALDAMENTO A PAVIMENTO SISTEMA A SECCO RISCALDAMENTO A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	m ²	1,00	82,50	82,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	0,05	4,24	0,212
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 90 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,45	32,17	14,477 14,578 11,177 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					122,940
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					122,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,615
Costo manodopera alla produzione					11,862
Costo materiali fc					82,712
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,751
B.72.52.0023.001	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 3	cad.	1		
Z.72.52.0023.001	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	336,00	336,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 79,989 61,325 0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					674,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					674,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					340,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					141,340
B.72.52.0023.003	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 4	cad.	1		
Z.72.52.0023.003	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	350,70	350,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 82,194 63,015 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					693,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					693,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					354,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					145,240
B.72.52.0023.005	COLLETORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 5	cad.	1		
Z.72.52.0023.005	COLLETORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	364,00	364,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 84,189 64,545 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					710,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					710,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					368,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					148,740
B.72.52.0023.007	COLLETORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 6	cad.	1		
Z.72.52.0023.007	COLLETORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 6 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	385,00	385,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 87,339 66,960 0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					736,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					736,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					389,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					154,340
B.72.52.0023.009	COLLETORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 7	cad.	1		
Z.72.52.0023.009	COLLETORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 7 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	442,40	442,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	6,00	32,17	193,020 95,949 73,561

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,170
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					809,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					809,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	446,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					169,340
B.72.52.0023.011	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 8	cad.	1		
Z.72.52.0023.011	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 8 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	457,00	457,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 98,139 75,240 0,361
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					828,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					828,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	461,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					173,740
B.72.52.0023.013	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 9	cad.	1		
Z.72.52.0023.013	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 9 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	469,70	469,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 100,044 76,700 0,296
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					844,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					844,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	473,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					177,040
B.72.52.0023.015	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 10	cad.	1		
Z.72.52.0023.015	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO PANNELLI numero circuiti: 10 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	483,70	483,700
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					102,144
Utile dell'Impresa del 10%					78,310
Per arrotondamento					-0,414
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					861,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					861,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	487,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					180,040
B.72.52.0027.050	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=450, 385 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.050	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=450, 385 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	116,00	116,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 22,862 17,527 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					192,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					192,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	120,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,390
B.72.52.0027.055	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=500, 422 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.055	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=500, 422 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	118,00	118,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 23,162 17,757 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					195,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					195,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	122,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,890
B.72.52.0027.060	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=550, 460 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.060	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=550, 460 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	121,00	121,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					23,612
Utile dell'Impresa del 10%					18,102
Per arrotondamento					-0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					199,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					199,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					125,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,690
B.72.52.0027.065	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=600, 497 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.065	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=600, 497 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	123,00	123,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				23,912
	Utile dell'Impresa del 10%				18,332
	Per arrotondamento				0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					201,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					201,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					127,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,290
B.72.52.0027.070	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=750, 609 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.070	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 759, L=750, 609 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	125,00	125,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				24,212
	Utile dell'Impresa del 10%				18,562
	Per arrotondamento				0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					204,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					204,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					129,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,790
B.72.52.0027.080	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 1191, L=450, 552 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.080	RADIATORI SCALDASALVIETTE H= 1191, L=450, 552 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	155,00	155,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				28,712
	Utile dell'Impresa del 10%				22,012
	Per arrotondamento				-0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					242,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					242,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					159,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					50,690
B.72.52.0027.085	RADIATORI SCALDASALVIETTE	cad.	1		
	H=1191 , L=500, 611 W				
Z.72.52.0027.085	RADIATORI SCALDASALVIETTE	cad.	1,00	159,00	159,000
	H=1191 , L=500, 611 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	4,24	4,240
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				29,312
	Utile dell'Impresa del 10%				22,472
	Per arrotondamento				0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					247,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					247,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					163,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,790
B.72.52.0027.090	RADIATORI SCALDASALVIETTE	cad.	1		
	H=1191 , L=550, 671 W				
Z.72.52.0027.090	RADIATORI SCALDASALVIETTE	cad.	1,00	162,00	162,000
	H=1191 , L=550, 671 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO	cad.	1,00	4,24	4,240
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				29,762
	Utile dell'Impresa del 10%				22,817
	Per arrotondamento				0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					251,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					251,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					166,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,590
B.72.52.0027.095	RADIATORI SCALDASALVIETTE	cad.	1		
	H= 1191, L=600, 730 W				
Z.72.52.0027.095	RADIATORI SCALDASALVIETTE	cad.	1,00	163,00	163,000
	H= 1191, L=600, 730 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 29,912 22,932 0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					252,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					252,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					167,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					52,890
B.72.52.0027.100	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1191 , L=750, 908 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.100	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1191 , L=750, 908 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	167,00	167,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 30,512 23,392 -0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					257,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					257,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					171,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					53,890
B.72.52.0027.110	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=450, 695 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.110	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=450, 695 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	184,00	184,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 33,062 25,347 -0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					278,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					278,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					188,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					58,390

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.52.0027.115	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=500, 771 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.115	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=500, 771 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	188,00	188,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 33,662 25,807 0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					283,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					283,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					192,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					59,490
B.72.52.0027.120	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=550, 847 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.120	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=550, 847 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	191,00	191,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 34,112 26,152 0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					287,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					287,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					195,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,290
B.72.52.0027.125	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=600, 922 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.125	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=600, 922 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	193,00	193,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 34,412 26,382 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					290,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					290,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	197,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	60,790
B.72.52.0027.130	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=750, 1149 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.130	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1520 , L=750, 1149 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	198,00	198,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 35,162 26,957 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					296,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					296,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	202,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	62,090
B.72.52.0027.140	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=450, 860W	cad.	1		
Z.72.52.0027.140	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=450, 860W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	221,00	221,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 38,612 29,602 -0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					325,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					325,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	225,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	68,190
B.72.52.0027.145	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=500, 946 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.145	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=500, 946 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	226,00	226,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 39,362 30,177 -0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					331,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					331,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	230,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	69,490
B.72.52.0027.150	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=550, 1031 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.150	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=550, 1031 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	229,00	229,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 42,224 32,372 0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					356,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					356,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	233,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	74,605
B.72.52.0027.155	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=600, 1116 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.155	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=600, 1116 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	231,00	231,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255 42,524 32,602 -0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					358,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					358,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	235,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	75,105
B.72.52.0027.160	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=750, 1372 W	cad.	1		
Z.72.52.0027.160	RADIATORI SCALDASALVIETTE H=1803 , L=750, 1372 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	237,00	237,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,50	32,17	48,255 43,424 33,292

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					366,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					366,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,715
				Costo manodopera alla produzione	39,540
				Costo materiali fc	241,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					76,705
B.72.52.0030.001	RADIATORE A BATTISCOPIA	m	1		
Z.72.52.0030.001	RADIATORE A BATTISCOPIA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	55,00	55,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 12,264 9,402 -0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					103,400
Prezzo di applicazione(Euro/m)					103,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,067
				Costo manodopera alla produzione	18,452
				Costo materiali fc	59,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,641
B.72.52.0032.001	ZOCCOLATURA IN ALLUMINIO	m	1		
Z.72.52.0032.001	ZOCCOLATURA IN ALLUMINIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	15,00	15,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 5,628 4,315 0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					47,500
Prezzo di applicazione(Euro/m)					47,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,067
				Costo manodopera alla produzione	18,452
				Costo materiali fc	15,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,981
B.72.52.0034.005	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con due attacchi in uscita	cad.	1		
Z.72.52.0034.005	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con due attacchi in uscita (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	128,40	128,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	6,00	32,17	193,020 48,849 37,451

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					412,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					412,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	132,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					86,340
B.72.52.0034.010	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con tre attacchi in uscita	cad.	1		
Z.72.52.0034.010	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con tre attacchi in uscita (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	147,30	147,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 51,684 39,624 0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					435,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					435,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	151,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					91,340
B.72.52.0034.015	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con quattro attacchi in uscita	cad.	1		
Z.72.52.0034.015	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con quattro attacchi in uscita (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	166,50	166,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 54,564 41,832 0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					460,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					460,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	170,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					96,440
B.72.52.0034.020	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con cinque attacchi in uscita	cad.	1		
Z.72.52.0034.020	COLLETTORI DI ZONA COMPLETI DI CASSETTA Una coppia con cinque attacchi in uscita (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	185,50	185,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 57,414 44,017 0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					484,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					484,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					189,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					101,440
B.72.54.0001.001	LAVABO A CANALE dimensioni 90x45x25	cad.	1		
Z.72.54.0001.001	LAVABO A CANALE dimensioni 90x45x25 compreso rubinetti sottolavabo, sifone e collegamenti (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	222,00	222,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 43,078 33,027 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					363,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					363,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					222,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					76,102
B.72.54.0001.003	LAVABO A CANALE dimensioni 120x45x25	cad.	1		
Z.72.54.0001.003	LAVABO A CANALE dimensioni 120x45x25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	256,00	256,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 48,178 36,937 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					406,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					406,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					256,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					85,112

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.54.0003.001	LAVABO IN PORCELLANA dimensioni 50x40 ca.	cad.	1		
Z.72.54.0003.001	LAVABO IN PORCELLANA dimensioni 50x40 ca. con semicolonna, rub. sottolavabo, sifone e collegamenti (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	131,00	131,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 29,428 22,562 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					248,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					248,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					131,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,992
B.72.54.0005.001	LAVAPANNI dimensioni 60x75x35	cad.	1		
Z.72.54.0005.001	LAVAPANNI dimensioni 60x75x35 con mensole, rubinetti, sifone, collegamenti (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	185,00	185,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 37,528 28,772 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					316,490
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					316,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					185,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					66,302
B.72.54.0009.001	VASO WC COMPLETO DI CASSETTA installazione a pavimento	cad.	1		
Z.72.54.0009.001	VASO WC COMPLETO DI CASSETTA installazione a pavimento (compreso sedile, staffe e cassetta) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	370,00	370,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	4,00	32,17	128,680 74,993 57,495
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					632,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					632,440

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	23,240
					Costo manodopera alla produzione	105,440
					Costo materiali fc	371,272
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	132,488
B.72.54.0009.003	VASO WC COMPLETO DI CASSETTA installazione sospeso	cad.	1			
Z.72.54.0009.003	VASO WC COMPLETO DI CASSETTA installazione sospeso (compreso sedile, staffe e cassetta) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	399,00	399,000	
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 79,343 60,830 0,005	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					669,130	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					669,130	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	23,240
					Costo manodopera alla produzione	105,440
					Costo materiali fc	400,272
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	140,178
B.72.54.0011.001	VASO ALLA TURCA COMPLETO CASSETTA	cad.	1			
Z.72.54.0011.001	VASO ALLA TURCA COMPLETO DI CASSETTA compreso di cassetta incassata (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	239,00	239,000	
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 55,343 42,430 0,005	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					466,730	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					466,730	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	23,240
					Costo manodopera alla produzione	105,440
					Costo materiali fc	240,272
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	97,778
B.72.54.0013.001	PIATTO DOCCIA dimensioni 70x70	cad.	1			
Z.72.54.0013.001	PIATTO DOCCIA dimensioni 70x70 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	82,60	82,600	
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	4,00	32,17	128,680 31,883 24,444	

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					268,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					268,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	83,872
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,328
B.72.54.0013.003	PIATTO DOCCIA dimensioni 80x80	cad.	1		
Z.72.54.0013.003	PIATTO DOCCIA dimensioni 80x80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	105,50	105,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 35,318 27,077 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					297,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					297,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	106,772
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					62,398
B.72.54.0015.001	VASCA IN ACCIAIO SMALTATO dimensioni 170x70	cad.	1		
Z.72.54.0015.001	VASCA IN ACCIAIO SMALTATO dimensioni 170x70 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	252,30	252,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 57,338 43,959 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					483,550
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					483,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	253,572
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					101,298
B.72.54.0017.001	BIDET installazione a pavimento	cad.	1		
Z.72.54.0017.001	BIDET installazione a pavimento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	142,70	142,700
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680

OPERE IN ANALISI	U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi				
Spese generali del 15%				40,898
Utile dell'Impresa del 10%				31,355
Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				344,910
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				344,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)				
			Costo manodopera in cantiere	23,240
			Costo manodopera alla produzione	105,440
			Costo materiali fc	143,972
			Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	72,258
B.72.54.0017.003 BIDET				
installazione sospeso	cad.	1		
Z.72.54.0017.003 BIDET				
installazione sospeso (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	263,00	263,000
Z.72.99.0001.007 ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Spese generali del 15%				58,943
Utile dell'Impresa del 10%				45,190
Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				497,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				497,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)				
			Costo manodopera in cantiere	23,240
			Costo manodopera alla produzione	105,440
			Costo materiali fc	264,272
			Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	104,138
B.72.54.0019.001 ORINATOIO				
ORINATOIO	cad.	1		
(Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	193,60	193,600
Z.72.99.0001.007 ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	6,36	1,272
Z.01.10.0001.005 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Spese generali del 15%				43,707
Utile dell'Impresa del 10%				33,509
Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)				368,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)				368,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)				
			Costo manodopera in cantiere	17,430
			Costo manodopera alla produzione	79,080
			Costo materiali fc	194,872
			Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	77,218
B.72.54.0027.001 PILETTA PER DOCCIA				
PILETTA PER DOCCIA	cad.	1		
(Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	58,92	58,920
Z.72.99.0001.007 ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Formula quantità: ,1	cad.	0,10	6,36	0,636
Z.01.10.0001.005 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: ,3		h	0,30	32,17	9,651
Spese generali del 15%					10,381
Utile dell'Impresa del 10%					7,959
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					87,550
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					87,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					59,556
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,343
B.72.54.0031.003	SERVIZIO DISABILI COMPLETO, STANDARD				
	servizio disabili standard	cad.	1		
Z.72.54.0031.001	SERVIZIO DISABILI COMPLETO, STANDARD				
	servizio disabili standard (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.205,00	1.205,000
Z.72.44.0056.003	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER				
	tubo multistrato 16x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	21,00	2,78	58,380
Z.72.44.0059.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE				
	diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	10,00	3,17	31,700
Z.72.44.0059.015	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE				
	diametro 110 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	5,00	14,80	74,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1,5	cad.	1,50	4,24	6,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	40,00	32,17	1.286,800
	Spese generali del 15%				399,336
	Utile dell'Impresa del 10%				306,158
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.367,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.367,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					232,400
Costo manodopera alla produzione					1.054,400
Costo materiali fc					1.375,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					705,490
B.72.54.0033.001	LAVABO A MENSOLE FISSE PER DISABILI				
	Lavabo con mensole fisse per disabili	cad.	1		
Z.72.54.0033.001	LAVABO A MENSOLE FISSE PER DISABILI				
	Lavabo con mensole fisse per disabili (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	368,00	368,000
Z.72.44.0056.003	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER				
	tubo multistrato 16x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1,5	m	1,50	2,78	4,170
Z.72.44.0059.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE				
	diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 1,5	m	1,50	3,17	4,755
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
	Spese generali del 15%				80,730

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					61,893
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					680,820
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					680,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	29,050
				Costo manodopera alla produzione	131,800
				Costo materiali fc	377,349
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	142,621
B.72.54.0035.001	LAVABO RECLINABILE PER DISABILI				
	Lavabo con mensole reclinabili per disabili	cad.	1		
Z.72.54.0035.001	LAVABO RECLINABILE PER DISABILI (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	527,00	527,000
Z.72.44.0056.003	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 16x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5	m	1,50	2,78	4,170
Z.72.44.0059.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5	m	1,50	3,17	4,755
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 109,405 83,877 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					922,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					922,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	536,349
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	193,281
B.72.54.0049.001	VASO W.C./BIDET SOSPESO E MISCELATORE				
	TERMOSCOPICO				
	Vaso W.C./bidet sospeso con comando di scarico a	cad.	1		
	cassetta				
Z.72.54.0049.001	VASO W.C./BIDET SOSPESO E MISCELATORE TERMOSCOPICO Vaso W.C./bidet sospeso con comando di scarico a cassetta (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	770,00	770,000
Z.72.44.0056.003	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 16x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	5,00	2,78	13,900
Z.72.44.0059.015	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 110 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	2,00	14,80	29,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 160,693 123,198 0,005

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.355,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.355,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	813,924
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	283,896
B.72.54.0049.003	VASO W.C./BIDET SOSPESO E MISCELATORE TERMOSCOPICO				
	Vaso W.C./bidet sospeso comando pneumatico di scarico a distanza	cad.	1		
Z.72.54.0049.003	VASO W.C./BIDET SOSPESO E MISCELATORE TERMOSCOPICO Vaso W.C./bidet sospeso con comando pneumatico di scarico a distanza (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	820,00	820,000
Z.72.44.0056.003	TUBAZIONE MULTISTRATO CON SALDATURA LASER tubo multistrato 16x2.0 comprensivo di coibentazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	5,00	2,78	13,900
Z.72.44.0059.015	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 110 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	2,00	14,80	29,600
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 168,193 128,948 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.418,430
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.418,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	863,924
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	297,146
B.72.54.0051.001	PIATTO DOCCIA A FILO PAVIMENTO 90 x 90				
	Piatto doccia a filo pavimento 90 x 90	cad.	1		
Z.72.54.0051.001	la piletta è compresa nel prezzo del piatto doccia: PIATTO DOCCIA A FILO PAVIMENTO 90 x 90 Piatto doccia a filo pavimento 90 x 90 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	213,00	213,000
Z.72.44.0059.009	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 63 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5	m	1,50	7,55	11,325
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 48,189 36,945 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					406,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					406,390

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	224,749
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					85,131
B.72.54.0053.001	PIATTO DOCCIA A FILO PAVIMENTO 80 x 80 Piatto doccia a filo pavimento 80 x 80	cad.	1		
Z.72.54.0053.001	la piletta è compresa nel prezzo del piatto doccia: PIATTO DOCCIA A FILO PAVIMENTO 80 x 80 Piatto doccia a filo pavimento 80 x 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	221,00	221,000
Z.72.44.0059.009	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 63 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5	m	1,50	7,55	11,325
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 49,389 37,865 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					416,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					416,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	232,749
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					87,251
B.72.54.0055.001	BOX DOCCIA Box doccia	cad.	1		
Z.72.54.0055.001	BOX DOCCIA Box doccia (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	335,00	335,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	4,24	0,424
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 69,616 53,372 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					587,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					587,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	335,424
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					122,986
B.72.54.0057.001	SPECCHIO RECLINABILE Specchio reclinabile L = 670 mm. H = 730 mm.	cad.	1		
Z.72.54.0057.001	SPECCHIO RECLINABILE Specchio reclinabile L = 670 mm. H = 730 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	109,12	109,120
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	0,10	4,24	0,424
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
	Spese generali del 15%				26,083
	Utile dell'Impresa del 10%				19,997
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					219,960
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					219,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					109,544
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,076
B.72.54.0059.001	SEDILE PER DOCCIA E VASCA Sedile agganciabile per doccia	cad.	1		
Z.72.54.0059.001	SEDILE PER DOCCIA E VASCA sedile agganciabile per doccia (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	243,00	243,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
	Spese generali del 15%				46,578
	Utile dell'Impresa del 10%				35,710
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					392,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					392,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					246,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					82,290
B.72.54.0059.007	SEDILE PER DOCCIA E VASCA Sedile ribaltabile per doccia	cad.	1		
Z.72.54.0059.007	SEDILE PER DOCCIA E VASCA sedile ribaltabile per doccia (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	245,00	245,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
	Spese generali del 15%				46,878
	Utile dell'Impresa del 10%				35,940
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					395,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					395,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					248,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					82,820

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.54.0059.015	SEDILE PER DOCCIA E VASCA Sedile per vasca	cad.	1		
Z.72.54.0059.015	SEDILE PER DOCCIA E VASCA sedile per vasca (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	260,00	260,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 49,128 37,665 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					414,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					414,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					263,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					86,790
B.72.54.0061.001	CORRIMANO ORIZZONTALE Corrimano orizzontale	m	1		
Z.72.54.0061.001	CORRIMANO ORIZZONTALE corrimano orizzontale (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	73,13	73,130
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,20	32,17	6,434 12,412 9,516 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					104,670
Prezzo di applicazione(Euro/m)					104,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,162
Costo manodopera alla produzione					5,272
Costo materiali fc					76,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,926
B.72.54.0063.001	CORRIMANO ORIZZONTALE ANGOLARE Corrimano orizzontale angolare	m	1		
Z.72.54.0063.001	CORRIMANO ORIZZONTALE ANGOLARE corrimano orizzontale angolare (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	76,70	76,700
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 16,808 12,886 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					141,740
Prezzo di applicazione(Euro/m)					141,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	79,880
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					29,690
B.72.54.0067.001	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA Maniglione 265 mm.	cad.	1		
Z.72.54.0067.001	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA Maniglione 265 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	61,80	61,800
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 12,642 9,692 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					106,620
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					106,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	64,980
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,338
B.72.54.0067.003	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA Maniglione 415 mm.	cad.	1		
Z.72.54.0067.003	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA Maniglione 415 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	67,50	67,500
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 13,497 10,348 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					113,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					113,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	70,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,848
B.72.54.0067.005	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA Maniglione 565 mm.	cad.	1		
Z.72.54.0067.005	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA Maniglione 565 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	71,60	71,600
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,60	32,17	19,302 14,112 10,819

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					119,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					119,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	74,780
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,928
B.72.54.0067.007	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA				
	Maniglione 845 mm.	cad.	1		
Z.72.54.0067.007	MANIGLIONE PER VASCA DOCCIA W.C. PORTA				
	Maniglione 845 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	80,30	80,300
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,6	h	0,60	32,17	19,302
	Spese generali del 15%				15,417
	Utile dell'Impresa del 10%				11,820
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					130,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					130,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	83,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,238
B.72.54.0075.001	MANIGLIONE DI SOSTEGNO RIBALTABILE				
	Maniglione a parete	cad.	1		
Z.72.54.0075.001	MANIGLIONE DI SOSTEGNO RIBALTABILE				
	Maniglione a parete (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	158,00	158,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,6	h	2,00	32,17	64,340
	Spese generali del 15%				33,828
	Utile dell'Impresa del 10%				25,935
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					285,280
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					285,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	161,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					59,760
B.72.54.0075.003	MANIGLIONE DI SOSTEGNO RIBALTABILE				
	Maniglione a pavimento	cad.	1		
Z.72.54.0075.003	MANIGLIONE DI SOSTEGNO RIBALTABILE				
	Maniglione a pavimento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	258,00	258,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	2,00	32,17	64,340
Spese generali del 15%					48,828
Utile dell'Impresa del 10%					37,435
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					411,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					411,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					261,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					86,260
B.72.54.0077.001	MANIGLIONE VERTICALE				
	Maniglione verticale H = 1630 mm.	cad.	1		
Z.72.54.0077.001	MANIGLIONE VERTICALE				
	Maniglione verticale H = 1630 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	78,94	78,940
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,50	6,36	3,180
	Formula quantità: ,5				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,20	32,17	38,604
	Formula quantità: 1,2				
	Spese generali del 15%				18,109
	Utile dell'Impresa del 10%				13,883
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					152,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					152,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					82,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					31,996
B.72.54.0085.001	VASCA - DOCCIA PER DISABILI				
	Vasca - doccia a sedile per disabili	cad.	1		
Z.72.54.0085.001	VASCA - DOCCIA PER DISABILI				
	Vasca - doccia a sedile per disabili (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.689,00	4.689,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,50	6,36	3,180
	Formula quantità: ,5				
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				742,431
	Utile dell'Impresa del 10%				569,197
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.261,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.261,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					4.692,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.311,630
B.72.54.0095.001	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA				
	1 attacco diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.56.0017.001	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPUCCHIO CROMATO				
	di diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	31,20	31,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	5,52	11,040
Z.72.46.0019.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	2,00	0,95	1,900
Z.72.44.0059.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	3,17	3,170
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 26,876 20,605 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					226,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					226,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					50,490
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,480
B.72.54.0095.003	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA 2 attacchi diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.56.0017.001	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	31,20	62,400
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.46.0019.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	3,00	0,95	2,850
Z.72.44.0059.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	3,17	3,170
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 42,177 32,336 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					355,690
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					355,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					88,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					74,510
B.72.54.0095.005	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA 1 attacco diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.56.0017.003	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	32,60	32,600
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	5,52	11,040
Z.72.46.0019.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	2,00	1,15	2,300
Z.72.44.0059.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	3,17	3,170
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	6,36	3,180
		h	4,00	32,17	128,680
					27,146
					20,812
					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					228,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					228,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					52,290
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,960
B.72.54.0095.007	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA 2 attacchi diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.56.0017.003	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPUCCIO CROMATO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	32,60	65,200
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.46.0019.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	3,00	1,15	3,450
Z.72.44.0059.007	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	3,17	3,170
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020
					42,687
					32,727
					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					359,990
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					359,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					91,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					75,410
B.72.54.0097.001	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA CUCINA 1 attacco diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.56.0019.001	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,88	21,880
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	5,52	11,040
Z.72.46.0019.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	2,00	1,15	2,300
Z.72.44.0059.011	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 75 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	9,20	9,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15%	h	4,00	32,17	128,680
					26,442

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					20,272
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					222,990
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					222,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	47,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,710
B.72.54.0097.003	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA CUCINA				
	2 attacchi diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.56.0017.001	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	31,20	62,400
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.46.0019.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	3,00	1,15	3,450
Z.72.44.0059.011	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 75 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	9,20	9,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	6,00	32,17	193,020 43,172 33,098
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					364,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					364,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	94,790
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					76,270
B.72.54.0097.005	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA CUCINA				
	1 attacco diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.56.0017.003	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	32,60	32,600
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	5,52	11,040
Z.72.46.0019.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	2,00	1,15	2,300
Z.72.44.0059.011	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 75 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	9,20	9,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 28,050 21,505 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					236,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					236,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	58,320
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					49,560
B.72.54.0097.007	ATTACCHI ACQUA CALDA E FREDDA CUCINA 2 attacchi diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.56.0019.003	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	26,52	53,040
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	3,00	5,52	16,560
Z.72.46.0019.005	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	3,00	1,15	3,450
Z.72.44.0059.011	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 75 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	9,20	9,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	6,00	32,17	193,020 41,768 32,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					352,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					352,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	85,430
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					73,790
B.72.54.0099.001	APPARECCHIATURA ALLACCIAMENTO RETI IDRICA- SCARICO	cad.	1		
Z.72.54.0099.001	APPARECCHIATURA ALLACCIAMENTO RETI IDRICA - SCARICO sifone + rubinetto (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	33,65	33,650
Z.72.44.0041.003	TUBAZIONI ZINCATE EN 10240 A1 POSA A PAVIMENTO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	2,00	5,52	11,040
Z.72.46.0019.003	COIBENTAZIONE TUBAZIONI ZINCATE INCASSATE diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	2,00	0,95	1,900
Z.72.44.0059.009	TUBAZIONI DI SCARICO IN PE diametro 63 mm comprensivo di isolante acustico (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	7,55	7,550
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 23,075 17,691 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					194,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					194,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	57,320
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					40,770

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
B.72.56.0001.001	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO per lavabo	cad.	1		
Z.72.56.0001.001	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO per lavabo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	80,30	80,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 21,823 16,731 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					184,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					184,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					81,148
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					38,552
B.72.56.0001.003	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO per bidet con erogazione esterna	cad.	1		
Z.72.56.0001.003	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO per bidet con erogazione esterna (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	80,30	80,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 21,823 16,731 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					184,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					184,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					81,148
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					38,552
B.72.56.0001.005	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO ad incasso per doccia	cad.	1		
Z.72.56.0001.005	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO ad incasso per doccia (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	80,30	80,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 21,823 16,731 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					184,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					184,040

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	11,620
					Costo manodopera alla produzione	52,720
					Costo materiali fc	81,148
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	38,552
B.72.56.0001.007	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO da esterno per vasca completo di telefono	cad.	1			
Z.72.56.0001.007	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO da esterno per vasca completo di telefono (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	192,60	192,600	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 48,319 37,045 -0,002	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					407,490	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					407,490	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	23,240
					Costo manodopera alla produzione	105,440
					Costo materiali fc	193,448
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	85,362
B.72.56.0001.009	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO da esterno a parete per vuotatoio	cad.	1			
Z.72.56.0001.009	GRUPPO MISCELATORE MONOCOMANDO da esterno a parete per vuotatoio (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	150,00	150,000	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 32,278 24,747 -0,003	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					272,210	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					272,210	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	11,620
					Costo manodopera alla produzione	52,720
					Costo materiali fc	150,848
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	57,022
B.72.56.0003.001	RUBINETTO A PULSANTE installazione a parete	cad.	1			
Z.72.56.0003.001	RUBINETTO A PULSANTE installazione a parete (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	62,30	62,300	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	2,00	32,17	64,340
Spese generali del 15%					19,123
Utile dell'Impresa del 10%					14,661
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					161,270
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					161,270
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					63,148
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,782
B.72.56.0003.003	RUBINETTO A PULSANTE installazione a piano lavabo	cad.	1		
Z.72.56.0003.003	RUBINETTO A PULSANTE installazione a piano lavabo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	84,00	84,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 22,378 17,157 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					188,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					188,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					84,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,532
B.72.56.0005.001	RUBINETTO MISCELATORE A PULSANTE installazione a parete	cad.	1		
Z.72.56.0005.001	RUBINETTO MISCELATORE A PULSANTE installazione a parete (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	184,00	184,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 37,378 28,657 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					315,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					315,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					184,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					66,032
B.72.56.0005.003	RUBINETTO MISCELATORE A PULSANTE installazione a piano lavabo	cad.	1		
Z.72.56.0005.003	RUBINETTO MISCELATORE A PULSANTE installazione a piano lavabo (Costo materiali fc - Costo materiali				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	1,00	174,60	174,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	0,20 2,00	4,24 32,17	0,848 64,340 35,968 27,576 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					303,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					303,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					175,448
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					63,542
B.72.56.0007.001	RUBINETTO MISCELATORE A PULSANTE PER DOCCIA	cad.	1		
Z.72.56.0007.001	RUBINETTO MISCELATORE A PULSANTE PER DOCCIA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	276,50	276,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 51,253 39,294 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					432,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					432,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					277,348
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					90,552
B.72.56.0009.001	SOFFIONE DOCCIA	cad.	1		
Z.72.56.0009.001	SOFFIONE DOCCIA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	95,90	95,900
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,60	32,17	51,472 22,233 17,045 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					187,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					187,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					96,748

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,280
B.72.56.0011.001	GRUPPO DOCCIA	cad.	1		
Z.72.56.0011.001	GRUPPO DOCCIA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	95,25	95,250
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 24,066 18,450 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					202,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					202,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					96,098
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,512
B.72.56.0013.001	MISCELATORE TERMOSTATICO PER DOCCIA	cad.	1		
Z.72.56.0013.001	MISCELATORE TERMOSTATICO PER DOCCIA (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	345,00	345,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 61,528 47,172 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					518,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					518,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					345,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					108,702
B.72.56.0015.001	MISCELATORE TERMOSCOPICO Miscelatore da esterno portata a 3 bar 42 l/min	cad.	1		
Z.72.56.0015.001	MISCELATORE TERMOSCOPICO Miscelatore da esterno portata a 3 bar 42 l/min (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	570,00	570,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 95,278 73,047 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					803,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					803,510

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	11,620
					Costo manodopera alla produzione	52,720
					Costo materiali fc	570,848
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	168,322
B.72.56.0015.003	MISCELATORE TERMOSCOPICO Miscelatore da incasso portata a 3 bar 42 l/min	cad.	1			
Z.72.56.0015.003	MISCELATORE TERMOSCOPICO Miscelatore da incasso portata a 3 bar 42 l/min (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	296,00	296,000	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 54,178 41,537 -0,003	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					456,900	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					456,900	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	11,620
					Costo manodopera alla produzione	52,720
					Costo materiali fc	296,848
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	95,712
B.72.56.0017.001	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 1/2"	cad.	1			
Z.72.56.0017.001	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	31,20	31,200	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 7,703 5,905 0,002	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					64,960	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					64,960	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	3,486
					Costo manodopera alla produzione	15,816
					Costo materiali fc	32,048
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,610
B.72.56.0017.003	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 3/4"	cad.	1			
Z.72.56.0017.003	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	32,60	32,600	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: ,6		h	0,60	32,17	19,302
Spese generali del 15%					7,913
Utile dell'Impresa del 10%					6,066
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					66,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					66,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					33,448
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,980
B.72.56.0017.005	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 1"	cad.	1		
Z.72.56.0017.005	RUBINETTI AD INCASSO CON CAPPuccio CROMATO diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	42,00	42,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: ,6				9,323
	Spese generali del 15%				7,147
	Utile dell'Impresa del 10%				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					78,620
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					78,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					42,848
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,470
B.72.56.0019.001	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO diametro 1/2"	cad.	1		
Z.72.56.0019.001	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO diametro 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,88	21,880
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: ,6				6,305
	Spese generali del 15%				4,834
	Utile dell'Impresa del 10%				
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					22,728
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,140
B.72.56.0019.003	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO diametro 3/4"	cad.	1		
Z.72.56.0019.003	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	diametro 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	1,00	26,52	26,520
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	0,20 0,60	4,24 32,17	0,848 19,302 7,001 5,367 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					59,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					59,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					27,368
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,370
B.72.56.0019.005	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO diametro 1"	cad.	1		
Z.72.56.0019.005	RUBINETTI ESCLUSIONE ACQUA AI LOCALI DI SERVIZIO diametro 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	33,21	33,210
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,2	cad.	0,20	4,24	0,848
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,60	32,17	19,302 8,004 6,136
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					67,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					67,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					34,058
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,140
B.72.57.0001.001	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO SANITARIO DISTRIBUZIONE A PAVIMENTO Modulo vaso sospeso/pavimento	cad.	1		
Z.72.57.0001.001	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO RISCALDAMENTO DISTRIBUZIONE A PARETE Modulo vaso sospeso/pavimento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	179,00	179,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 30,222 23,170 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					254,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					254,870

OPERE IN ANALISI				U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi							
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)							
						Costo manodopera in cantiere	3,486
						Costo manodopera alla produzione	15,816
						Costo materiali fc	182,180
						Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	53,388
B.72.57.0001.003	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO SANITARIO	DISTRIBUZIONE A PAVIMENTO	Modulo lavabo/lavello	cad.	1		
Z.72.57.0001.003	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO RISCALDAMENTO	DISTRIBUZIONE A PARETE	Modulo lavabo/lavello (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	75,97	75,970
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO		minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA		- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 14,768 11,322 -0,002
				Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)			124,540
				Prezzo di applicazione(Euro/cad.)			124,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)							
						Costo manodopera in cantiere	3,486
						Costo manodopera alla produzione	15,816
						Costo materiali fc	79,150
						Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	26,088
B.72.57.0001.005	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO SANITARIO	DISTRIBUZIONE A PAVIMENTO	Modulo bidet sospeso	cad.	1		
Z.72.57.0001.005	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO RISCALDAMENTO	DISTRIBUZIONE A PARETE	Modulo bidet sospeso (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	110,00	110,000
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO		minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	6,36	3,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA		- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 19,872 15,235 0,001
				Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)			167,590
				Prezzo di applicazione(Euro/cad.)			167,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)							
						Costo manodopera in cantiere	3,486
						Costo manodopera alla produzione	15,816
						Costo materiali fc	113,180
						Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	35,108
B.72.57.0001.011	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO SANITARIO	DISTRIBUZIONE A PAVIMENTO	Modulo doccia per rubinetteria da esterno/incasso	cad.	1		
Z.72.57.0001.011	MODULO AUTOPORTANTE IMPIANTO RISCALDAMENTO	DISTRIBUZIONE A PARETE	Modulo doccia (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	235,20	235,200
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO		minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6,36	6,360

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 42,025 32,219 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					354,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					354,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					241,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					74,246
B.72.58.0001.001	ATTACCO MOTO Pompa VV.F. UNI 70 x 2" posa orizzontale/verticale	cad.	1		
Z.72.58.0001.001	ATTACCO MOTO Pompa - VV.F. UNI 70 x 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	168,00	168,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 40,472 31,028 -0,010
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					341,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					341,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					173,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,490
B.72.58.0001.003	ATTACCO MOTO Pompa VV.F. UNI 70 x 2"1/2 posa orizzont./verticale	cad.	1		
Z.72.58.0001.003	ATTACCO MOTO Pompa - VV.F. UNI 70 x 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	246,00	246,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 52,172 39,998 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					440,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					440,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					251,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					92,190
B.72.58.0001.005	ATTACCO MOTO Pompa VV.F. UNI 70 x 3" posa orizzont./verticale	cad.	1		
Z.72.58.0001.005	ATTACCO MOTO Pompa - VV.F. UNI 70 x 3" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	307,00	307,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 61,322 47,013 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					517,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					517,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					312,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					108,290
B.72.58.0003.001	CASSETTE ANTINCENDIO UNI 45	cad.	1		
Z.72.58.0005.001	CASSETTA ANTINCENDIO (NASPO) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	263,00	263,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 60,342 46,262 0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					508,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					508,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					273,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					106,620
B.72.58.0005.001	CASSETTE ANTINCENDIO (NASPO)	cad.	1		
Z.72.58.0003.001	CASSETTA ANTINCENDIO (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	131,00	131,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 40,542 31,082 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					341,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					341,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					141,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					71,620
B.72.58.0007.001	IDRANTE A COLONNA UNI 70 UNI 9485 - 2xUNI 70	cad.	1		
Z.72.58.0007.001	IDRANTE A COLONNA (UNI 9485 - 2 x UNI 70) UNI 70 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	332,00	332,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 101,235 77,614 -0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					853,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					853,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					353,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					178,800
B.72.58.0009.001	ESTINTORE PORTATILE A POLVERE Capacita' 6 Kg capacita' relativa di spegnimento 34/A-233/B-C	cad.	10		
Z.72.58.0009.001	ESTINTORE PORTATILE A POLVERE Capacità 6 Kg. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	45,60	45,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 9,083 6,963 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					76,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					76,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					50,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,049
B.72.58.0009.003	ESTINTORE PORTATILE A POLVERE Capacita' 9 Kg - capacita' relativa di spegnimento 55/A-233/B-C	cad.	10		
Z.72.58.0009.003	ESTINTORE PORTATILE A POLVERE Capacità 9 Kg. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	63,50	63,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 11,768 9,022 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					99,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					99,240

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	1,743
					Costo manodopera alla produzione	7,908
					Costo materiali fc	68,800
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	20,789
B.72.58.0011.001	ESTINTORE PORTATILE CO2 Capacita' 2 Kg -capacita' relativa di spegnimento 13/A-89/B-C	cad.	10			
Z.72.58.0011.001	ESTINTORE PORTATILE A CO2 capacità 2 Kg. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	74,70	74,700	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 20 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 14,243 10,919 -0,013	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					120,100	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					120,100	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	1,743
					Costo manodopera alla produzione	7,908
					Costo materiali fc	85,300
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	25,149
B.72.58.0011.003	ESTINTORE PORTATILE CO2 Capacita' 5 Kg - capacita' relativa di spegnimento 89/B-C	cad.	10			
Z.72.58.0011.003	ESTINTORE PORTATILE A CO2 capacità 5 Kg. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	119,00	119,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3	h	0,30	32,17	9,651	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 20 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 20,888 16,014 0,047	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					176,200	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					176,200	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	1,743
					Costo manodopera alla produzione	7,908
					Costo materiali fc	129,600
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	36,949
B.72.58.0013.005	GENERATORE AD AREOSOL CONDENSATO erogatore con carica estinguente fino 0,1 kg	cad.	1			
Z.72.58.0013.005	EROGATORE CON CARICA ESTINGUENTE carica estinguente fino a Kg,0,1 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	283,16	283,160	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	cantiere) Formula quantità: 1,5 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255
		cad.	1,00	5,30	5,300
					50,507
					38,722
					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					425,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					425,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					288,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					89,225
B.72.58.0013.009	GENERATORE AD AREOSOL CONDENSATO erogatore con carica estinguente fino 0,2 kg	cad.	1		
Z.72.58.0013.009	EROGATORE CON CARICA ESTINGUENTE carica estinguente fino a Kg.0,2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	322,16	322,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300
					56,357
					43,207
					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					475,280
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					475,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					327,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					99,565
B.72.58.0013.010	GENERATORE AD AREOSOL CONDENSATO erogatore con carica estinguente fino 0,5 kg	cad.	1		
Z.72.58.0013.010	EROGATORE CON CARICA ESTINGUENTE carica estinguente fino a Kg.0,5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	461,09	461,090
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 1,5	h	1,50	32,17	48,255
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300
					77,197
					59,184
					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					651,030
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					651,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					466,390

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					136,385
B.72.58.0013.011	GENERATORE AD AREOSOL CONDENSATO erogatore con carica estinguente fino 1,2 kg	cad.	1		
Z.72.58.0013.011	EROGATORE CON CARICA ESTINGUENTE carica estinguente fino a Kg.1,2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	806,31	806,310
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 131,393 100,734 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.108,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.108,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					811,610
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					232,130
B.72.58.0013.015	GENERATORE AD AREOSOL CONDENSATO erogatore con carica estinguente fino 2 kg	cad.	1		
Z.72.58.0013.015	EROGATORE CON CARICA ESTINGUENTE carica estinguente fino a Kg.2,0 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	929,69	929,690
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 149,900 114,923 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.264,150
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.264,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					934,990
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					264,820
B.72.58.0013.018	GENERATORE AD AREOSOL CONDENSATO erogatore con carica estinguente fino 3 kg	cad.	1		
Z.72.58.0013.018	EROGATORE CON CARICA ESTINGUENTE carica estinguente fino a Kg.3,0 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.095,06	1.095,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	2,00	5,30	10,600 175,500 134,550
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.480,050
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.480,050

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11,620 52,720 1.105,660 310,050
B.72.58.0013.020	GENERATORE AD AREOSOL CONDENSATO erogatore con carica estinguente fino 5,7 kg	cad.	1			
Z.72.58.0013.020	EROGATORE CON CARICA ESTINGUENTE carica estinguente fino a Kg.5.7 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.853,69	1.853,690	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 289,295 221,793 0,002	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.439,720	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.439,720	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11,620 52,720 1.864,290 511,090
B.72.58.0015.005	CENTRALE DI ATTIVAZIONE SPEGNIMENTO SISTEMA AEROSOL Unità attuatrice	cad.	1			
Z.72.58.0015.005	UNITA' ATTUATRICE PER ESTINTORE AEROSOL DI POTASSIO Unità attuatrice (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	950,00	950,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170	
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	6,36	38,160 153,050 117,338 -0,018	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.290,700	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.290,700	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,810 26,360 988,160 270,370
B.72.58.0017.005	MATERASSINO ANTIFUOCO PER CONDOTTE DI VENTILAZIONE dimensioni 1000x6000x30 mm	m²	1			
Z.72.58.0017.005	MATERASSINO ANTIFUOCO PER CONDOTTE DI VENTILAZIONE dimensioni 1000x6000x30 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m²	1,00	44,50	44,500	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,30	32,17	9,651 8,123 6,227	

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					68,500
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					68,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,743
				Costo manodopera alla produzione	7,908
				Costo materiali fc	44,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,349
B.72.60.0001.001	EROGATORE SPRINKLER attacco 1/2"	cad.	5		
Z.72.60.0001.001	EROGATORE SPRINKLER attacco 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	5,15	5,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,30	5,30	1,590 2,941 2,255 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					24,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					24,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	6,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,192
B.72.60.0001.003	EROGATORE SPRINKLER attacco 3/4"	cad.	5		
Z.72.60.0001.003	EROGATORE SPRINKLER attacco 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	7,15	7,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,30	5,30	1,590 3,241 2,485 -0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					27,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					27,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	8,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,692
B.72.60.0003.001	CASSETTA PER EROGATORI SPRINKLER cassetta con erogatori sprinkler 1/2"	cad.	1		
Z.72.60.0003.001	CASSETTA PER EROGATORI SPRINKLER con erogatori da 1/2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	180,00	180,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	6,36	3,180 30,372 23,285 -0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					256,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					256,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					183,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					53,618
B.72.60.0003.003	CASSETTA PER EROGATORI SPRINKLER cassetta con erogatori sprinkler 3/4"	cad.	1		
Z.72.60.0003.003	CASSETTA PER EROGATORI SPRINKLER con erogatori da 3/4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	228,00	228,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 0,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	6,36	3,180 37,572 28,805 0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					316,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					316,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					231,180
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					66,418
B.72.60.0005.003	GRUPPO DI ALLARME A SECCO attacchi da 4"	cad.	1		
Z.72.60.0005.001	GRUPPO A SECCO attacchi da 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.973,00	3.973,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 635,190 486,979 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.356,770
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.356,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.977,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.122,170

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.60.0005.005	GRUPPO DI ALLARME A SECCO attacchi da 6"	cad.	1		
Z.72.60.0005.003	GRUPPO A SECCO attacchi da 6" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.533,00	4.533,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 719,190 551,379 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.065,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.065,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					4.537,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.270,570
B.72.60.0006.001	GRUPPO DI ALLARME A UMIDO attacchi da 4"	cad.	1		
Z.72.60.0006.001	GRUPPO A UMIDO attacchi diametro 4" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.720,00	1.720,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 297,240 227,884 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.506,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.506,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.724,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					525,120
B.72.60.0006.003	GRUPPO DI ALLARME A UMIDO attacchi da 6"	cad.	1		
Z.72.60.0006.003	GRUPPO A UMIDO attacchi diametro 6" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.029,00	2.029,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 343,590 263,419 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.897,610
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.897,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	2.033,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	607,010
B.72.60.0006.005	GRUPPO DI ALLARME A UMIDO attacchi da 8"	cad.	1		
Z.72.60.0006.005	GRUPPO A UMIDO attacchi diametro 8" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.832,00	2.832,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 464,040 355,764 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.913,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.913,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	2.836,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	819,800
B.72.60.0007.001	ACCESSORI SERBATOIO RISERVA IDRICA ANTINCENDIO accessori serbatoio riserva idrica	cad.	1		
Z.72.60.0007.001	ACCESSORI SERBATOIO RISERVA IDRICA ANTINCENDIO accessori serbatoio riserva idrica (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	417,50	417,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,50	5,30	7,950 73,469 56,326 0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					619,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					619,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	425,450
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	129,810
B.72.60.0009.001	GRUPPO POMPE AD INTERVENTO AUTOMATICO portata 500 l/min 8 bar	cad.	1		
Z.72.60.0009.001	GRUPPO POMPE AD INTERVENTO AUTOMATICO portata 500 l/min 8 bar (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	25.775,00	25.775,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	32,00	32,17	1.029,440
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	3,00	5,30	15,900 4.023,051 3.084,339 -0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					33.927,700

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					33.927,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					185,920
Costo manodopera alla produzione					843,520
Costo materiali fc					25.790,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7.107,360
B.72.60.0011.001	COMPRESSORE PER GRUPPO SPRINKLER con serbatoio da 50 litri, 230 V, 50 Hz, 2,2 kW, produzione 171 l/min	cad.	1		
Z.72.60.0011.001	COMPRESSORE PER IMPIANTO SPRINKLER serbatoio da 50 litri, 230 V. 50 Hz, 2,2 kW, produzione 171 l/min (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	250,00	250,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				52,613
	Utile dell'Impresa del 10%				40,336
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					443,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					443,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					254,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					92,950
B.72.60.0011.003	COMPRESSORE PER GRUPPO SPRINKLER con serbatoio da 200 litri, 230 V, 50 Hz, 3,0 kW, produzione 327 l/min	cad.	1		
Z.72.60.0011.003	COMPRESSORE PER IMPIANTO SPRINKLER serbatoio da 200 litri, 230 V. 50 Hz, 3,0 kW, produzione 327 l/min (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	750,00	750,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	3,00	32,17	96,510
	Spese generali del 15%				127,613
	Utile dell'Impresa del 10%				97,836
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.076,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.076,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					754,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					225,450
B.72.60.0011.005	COMPRESSORE PER GRUPPO SPRINKLER senza serbatoio, 400 V, 50 Hz, 2,0 kW, produzione 113 l/min	cad.	1		
Z.72.60.0011.005	COMPRESSORE PER IMPIANTO SPRINKLER senza serbatoio, 400 V. 50 Hz, 2,0 kW, produzione 113 l/min (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.350,00	1.350,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 217,613 166,836 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.835,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.835,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					1.354,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					384,450
B.72.64.0007.003	ISOLAZIONE CANALI ARIA RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO rivestimento esterno	m²	100		
Z.72.64.0007.003	ISOLAZIONE CANALI ARIA RIVESTIMENTO IN ALLUMINIO Rivestimento est. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m ²	1,00	8,11	8,110
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,16	32,17	5,147
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,10	5,30	0,530 2,068 1,586 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					17,440
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					17,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,930
Costo manodopera alla produzione					4,218
Costo materiali fc					8,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,653
B.72.64.0011.003	CONDOTTI FLESSIBILI DN 100	m	100		
Z.72.64.0011.003	CONDOTTI FLESSIBILI DN 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	9,00	9,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 1,969 1,509 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					16,600
Prezzo di applicazione(Euro/m)					16,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	0,697
				Costo manodopera alla produzione	3,163
				Costo materiali fc	9,265
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,475
B.72.64.0011.005	CONDOTTI FLESSIBILI DN 125	m	100		
Z.72.64.0011.005	CONDOTTI FLESSIBILI DN 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	10,00	10,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 2,119 1,624 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					17,870
Prezzo di applicazione(Euro/m)					17,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,697
				Costo manodopera alla produzione	3,163
				Costo materiali fc	10,265
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,745
B.72.64.0011.007	CONDOTTI FLESSIBILI DN 160	m	100		
Z.72.64.0011.007	CONDOTTI FLESSIBILI DN 160 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	10,50	10,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,12	32,17	3,860
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 2,194 1,682 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					18,500
Prezzo di applicazione(Euro/m)					18,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,697
				Costo manodopera alla produzione	3,163
				Costo materiali fc	10,765
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,875
B.72.64.0011.009	CONDOTTI FLESSIBILI DN 200	m	100		
Z.72.64.0011.009	CONDOTTI FLESSIBILI DN 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	13,00	13,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,16	32,17	5,147

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 2,762 2,117 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,290
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,930
Costo manodopera alla produzione					4,218
Costo materiali fc					13,265
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,878
B.72.64.0011.011	CONDOTTI FLESSIBILI DN 250	m	100		
Z.72.64.0011.011	CONDOTTI FLESSIBILI DN 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	16,80	16,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,16	32,17	5,147
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 3,332 2,554 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,100
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,930
Costo manodopera alla produzione					4,218
Costo materiali fc					17,065
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,888
B.72.64.0011.013	CONDOTTI FLESSIBILI DN 300	m	100		
Z.72.64.0011.013	CONDOTTI FLESSIBILI DN 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	20,50	20,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,16	32,17	5,147
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 3,887 2,980 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,780
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,930
Costo manodopera alla produzione					4,218

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	20,765
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,868
B.72.64.0011.015	CONDOTTI FLESSIBILI DN 400	m	100		
Z.72.64.0011.015	CONDOTTI FLESSIBILI DN 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	28,50	28,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	0,24	32,17	7,721
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 5,473 4,196 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					46,150
Prezzo di applicazione(Euro/m)					46,150
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,394
				Costo manodopera alla produzione	6,326
				Costo materiali fc	28,765
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,664
B.72.64.0011.017	CONDOTTI FLESSIBILI DN 500	m	100		
Z.72.64.0011.017	CONDOTTI FLESSIBILI DN 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m	1,00	33,50	33,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	0,24	32,17	7,721
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,05	5,30	0,265 6,223 4,771
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					52,480
Prezzo di applicazione(Euro/m)					52,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,394
				Costo manodopera alla produzione	6,326
				Costo materiali fc	33,765
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,994
B.72.64.0015.005	CANALI A SEZIONE RETTANGOLARE IN LAMIERA ZINCATA (")	kg	1000		
Z.72.64.0015.005	CANALI SEZIONE RETTANGOLARE - ZINCATI Canali a sezione rettangolare in lamiera zincata (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	kg	1,00	3,50	3,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 40	h	0,04	32,17	1,287
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 40		cad.	0,04	5,30	0,212
Spese generali del 15%					0,750
Utile dell'Impresa del 10%					0,575
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					6,320
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					6,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,232
Costo manodopera alla produzione					1,054
Costo materiali fc					3,712
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,321
B.72.64.0017.005	CANALI A SEZIONE CIRCOLARE IN LAMIERA ZINCATA ("	kg	1000		
)				
Z.72.64.0017.005	CANALI SEZIONE CIRCOLARE - ZINCATI				
Canali a sezione circolare in lamiera zincata (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 1000		kg	1,00	4,20	4,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 48		h	0,05	32,17	1,544
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 40		cad.	0,04	5,30	0,212
Spese generali del 15%					0,893
Utile dell'Impresa del 10%					0,685
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					7,530
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					7,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,279
Costo manodopera alla produzione					1,265
Costo materiali fc					4,412
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,574
B.72.64.0019.005	CANALI A SEZIONE RETTANGOLARE ZINCATI E	kg	1000		
	VERNICIATI				
Z.72.64.0019.005	CANALI SEZIONE RETTANGOLARE - ZINCATI E VERNICIATI				
Canali sezione rettangolare - zincati e verniciati (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 1000		kg	1,00	4,80	4,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 40		h	0,04	32,17	1,287
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 40		cad.	0,04	5,30	0,212
Spese generali del 15%					0,945
Utile dell'Impresa del 10%					0,724
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					7,970
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					7,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,232
Costo manodopera alla produzione					1,054

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	5,012
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1,671
B.72.64.0021.005	CANALI A SEZIONE CIRCOLARE ZINCATI E VERNICIATI	kg	1000		
Z.72.64.0021.005	CANALI SEZIONE CIRCOLARE - ZINCATI E VERNICIATI Canali a sezione circolare - zincati e verniciati (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	kg	1,00	5,50	5,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 48	h	0,05	32,17	1,544
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 40 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,04	5,30	0,212 1,088 0,834 0,001
				Importo totale dell'analisi(Euro/kg)	9,180
				Prezzo di applicazione(Euro/kg)	9,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,279
				Costo manodopera alla produzione	1,265
				Costo materiali fc	5,712
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1,923
B.72.64.0023.005	CANALI A SEZIONE RETTANGOLARE - IN ACCIAIO INOX	kg	1000		
Z.72.64.0023.005	CANALI SEZIONE RETTANGOLARE - IN ACCIAIO INOX (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	kg	1,00	8,50	8,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 48	h	0,05	32,17	1,544
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 50 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,05	5,30	0,265 1,546 1,186 -0,001
				Importo totale dell'analisi(Euro/kg)	13,040
				Prezzo di applicazione(Euro/kg)	13,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,279
				Costo manodopera alla produzione	1,265
				Costo materiali fc	8,765
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2,731
B.72.64.0025.005	CANALI A SEZIONE CIRCOLARE - IN ACCIAIO INOX	kg	1000		
Z.72.64.0025.005	CANALI SEZIONE CIRCOLARE - IN ACCIAIO INOX (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	kg	1,00	9,80	9,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 56	h	0,06	32,17	1,802
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 50	cad.	0,05	5,30	0,265

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					1,780
Utile dell'Impresa del 10%					1,365
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					15,010
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					15,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,325
				Costo manodopera alla produzione	1,476
				Costo materiali fc	10,065
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,143
B.72.64.0027.005	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI (INSTALLAZIONE ALL'INTERNO)	m²	100		
Z.72.64.0027.005	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI (INSTALLAZIONE ALL'INTERNO) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m ²	1,00	22,36	22,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 70	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	cad.	2,00	5,30	10,600
Z.06.10.0050.010	FURGONE con P.T.T. fino a t. 3,5. (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,06	15,49	0,929 8,461 6,487 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					71,360
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					71,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,441
				Costo macchine	0,488
				Costo manodopera in cantiere	4,067
				Costo manodopera alla produzione	18,452
				Costo materiali fc	32,960
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	14,952
B.72.64.0029.005	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI (INSTALLAZIONE ALL'ESTERNO)	m²	100		
Z.72.64.0029.005	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI (INSTALLAZIONE ALL'ESTERNO) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m ²	1,00	27,86	27,860
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 80	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 350	cad.	3,50	5,30	18,550
Z.06.10.0050.010	FURGONE con P.T.T. fino a t. 3,5. (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 9 Spese generali del 15%	h	0,09	15,49	1,394 11,031

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					8,457
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					93,030
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					93,030
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	0,662
				Costo macchine	0,733
				Costo manodopera in cantiere	4,648
				Costo manodopera alla produzione	21,088
				Costo materiali fc	46,410
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,490
B.72.64.0031.001	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 200 mm.	m	10		
Z.72.64.0031.001	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 200 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	47,60	47,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1	h	0,10	32,17	3,217
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,10	5,30	0,530 7,702 5,905 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					64,950
Prezzo di applicazione(Euro/m)					64,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,581
				Costo manodopera alla produzione	2,636
				Costo materiali fc	48,130
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,603
B.72.64.0031.003	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 300 mm.	m	10		
Z.72.64.0031.003	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 300 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	81,10	81,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1	h	0,10	32,17	3,217
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,10	5,30	0,530 12,727 9,757 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					107,330
Prezzo di applicazione(Euro/m)					107,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,581
				Costo manodopera alla produzione	2,636
				Costo materiali fc	81,630
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,482

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.64.0031.005	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 400 mm.	m	10		
Z.72.64.0031.005	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 400 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	98,70	98,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1	h	0,10	32,17	3,217
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,10	5,30	0,530 15,367 11,781 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					129,600
Prezzo di applicazione(Euro/m)					129,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,581
Costo manodopera alla produzione					2,636
Costo materiali fc					99,230
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,153
B.72.64.0031.007	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 500 mm.	m	10		
Z.72.64.0031.007	CANALI ARIA IN ALLUMINIO PREISOLATI CIRCOLARI diametro 500 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	122,50	122,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1	h	0,10	32,17	3,217
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,10	5,30	0,530 18,937 14,518 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					159,700
Prezzo di applicazione(Euro/m)					159,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,581
Costo manodopera alla produzione					2,636
Costo materiali fc					123,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,452
B.72.64.0033.001	CANALI ARIA ANTIMICROBICI IN ALLUMINIO PREISOLATI PER INTERNO	m²	100		
Z.72.64.0033.001	CANALI ARIA ANTIMICROBICI IN ALLUMINIO PREISOLATI PER INTERNO (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m ²	1,00	24,88	24,880
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 70	h	0,70	32,17	22,519
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 235	cad.	2,35	5,30	12,455

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.06.10.0050.010	FURGONE con P.T.T. fino a t. 3,5. (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,07	15,49	1,084 9,141 7,008 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					77,090
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					77,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
					Costo carburanti
					0,515
					Costo macchine
					0,570
					Costo manodopera in cantiere
					4,067
					Costo manodopera alla produzione
					18,452
					Costo materiali fc
					37,335
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,152
B.72.64.0035.001	CANALI ARIA ANTIMICROBICI IN ALLUMINIO PREISOLATI PER ESTERNO	m²	100		
Z.72.64.0035.001	CANALI ARIA ANTIMICROBICI IN ALLUMINIO PREISOLATI PER ESTERNO (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 100	m²	1,00	32,30	32,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 80	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 415	cad.	4,15	5,30	21,995
Z.06.10.0050.010	FURGONE con P.T.T. fino a t. 3,5. (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Formula quantità: 11 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,11	15,49	1,704 12,260 9,400 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					103,390
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					103,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
					Costo carburanti
					0,809
					Costo macchine
					0,895
					Costo manodopera in cantiere
					4,648
					Costo manodopera alla produzione
					21,088
					Costo materiali fc
					54,295
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,655
B.72.66.0001.001	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 200x100 portata 110 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.001	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 200x100 m3/h 110 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	25,19	25,190
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 2		cad.	0,20	5,30	1,060
Spese generali del 15%					5,868
Utile dell'Impresa del 10%					4,499
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					49,480
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					49,480
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					26,250
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,363
B.72.66.0001.003	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x100 portata 170 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.003	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 300x100 m3/h 170 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	29,52	29,520
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	5,30	1,060
	Formula quantità: 2				6,517
	Spese generali del 15%				4,997
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,002
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					54,960
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					54,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					30,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,512
B.72.66.0001.005	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x100 portata 250 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.005	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 400x100 m3/h 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	34,08	34,080
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	5,30	1,060
	Formula quantità: 2				7,201
	Spese generali del 15%				5,521
	Utile dell'Impresa del 10%				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					60,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					60,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	35,140
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,722
B.72.66.0001.007	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x100 portata 310 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.007	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 500x100 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	37,97	37,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,785 5,968 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					65,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					65,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	39,030
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,752
B.72.66.0001.009	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x150 portata 310 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.009	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 300x150 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	32,44	32,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,955 5,332 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	33,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,292
B.72.66.0001.011	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x150 portata 420 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.011	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 400x150 m3/h 420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	38,23	38,230

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 7,824 5,998
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					65,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					65,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					39,290
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,822
B.72.66.0001.013	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x150 portata 550 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.013	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 500x150 m3/h 550 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	42,88	42,880
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,521 6,533 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					71,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					71,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					43,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,052
B.72.66.0001.015	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x150 portata 650 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.015	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 600x150 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	48,29	48,290
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 10,298 7,895 0,005

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					86,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					86,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	49,350
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	18,198
B.72.66.0001.017	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x150 portata 910 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.017	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 800x150 m3/h 910 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	59,65	59,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 12,002 9,201 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					101,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					101,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	60,710
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	21,208
B.72.66.0001.019	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x200 portata 650 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.019	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 400x200 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	42,03	42,030
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 9,359 7,175 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					78,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					78,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	43,090
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	16,538

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0001.021	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x200 portata 760 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.021	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 500x200 m3/h 760 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	48,05	48,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 9,456 7,249 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					79,740
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					79,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					50,170
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,702
B.72.66.0001.023	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x200 portata 910 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.023	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 600x200 m3/h 910 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	54,67	54,670
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 11,255 8,629 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					94,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					94,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					55,730
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,889
B.72.66.0001.025	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x200 portata 1220 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.025	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 800x200 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	67,98	67,980
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 13,251 10,159 0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					111,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					111,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					69,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,457
B.72.66.0001.027	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x200 portata 1560 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.027	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 1000x200 m3/h 1560 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	80,67	80,670
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	5,30	1,060 15,155 11,619 -0,006
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					127,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					127,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					81,730
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,768
B.72.66.0001.029	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x300 portata 1220 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.029	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 500x300 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	58,56	58,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	5,30	1,060 11,838 9,076 0,004
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					99,840

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					99,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					59,620
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,918
B.72.66.0001.031	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x300 portata 1430 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.031	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 600x300 m3/h 1430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	67,09	67,090
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 13,118 10,057 -0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					110,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					110,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					68,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,148
B.72.66.0001.033	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x300 portata 1930 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0001.033	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 800x300 m3/h 1930 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	84,15	84,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 15,677 12,019 -0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					132,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					132,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					85,210
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,688
B.72.66.0001.035	BOCCHETTE DI MANDATA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x300 portata 2430 m3/h velocità 3				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
m/s.		cad.	10		
Z.72.66.0001.035	BOCCHETTA DI MANDATA - ALLUMINIO 1000x300 m3/h 2430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	101,15	101,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 18,227 13,974 -0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					153,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					153,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					102,210
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,188
B.72.66.0002.001	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 200x100 portata 110 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.001	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 200x100 m3/h 110 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	24,58	24,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 5,776 4,428 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					48,710
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					48,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					25,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,201
B.72.66.0002.003	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x100 portata 170 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.003	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 300x100 m3/h 170 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	28,29	28,290
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 2		cad.	0,20	5,30	1,060
Spese generali del 15%					6,333
Utile dell'Impresa del 10%					4,855
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					29,350
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,192
B.72.66.0002.005	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE)				
	dimensioni 400x100 portata 250 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.005	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO				
	Canali a sezione rettangolare 400x100 m3/h 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	1,00	32,17	32,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,20	5,30	1,060
	Spese generali del 15%				6,915
	Utile dell'Impresa del 10%				5,301
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					33,230
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,212
B.72.66.0002.007	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE)				
	dimensioni 500x100 portata 310 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.007	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO				
	Canali a sezione rettangolare 500x100 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	1,00	35,31	35,310
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2	cad.	0,20	5,30	1,060
	Spese generali del 15%				7,386
	Utile dell'Impresa del 10%				5,662
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					62,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					62,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	36,370
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,052
B.72.66.0002.009	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x150 portata 310 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.009	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 300x150 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	31,07	31,070
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,750 5,175 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					56,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					56,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	32,130
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11,922
B.72.66.0002.011	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x150 portata 420 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.011	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 400x150 m3/h 420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	36,04	36,040
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,495 5,746 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					63,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					63,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	37,100
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,242
B.72.66.0002.013	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x150 portata 550 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.013	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 500x150 m3/h 550 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	40,22	40,220
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 4 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,122 6,227 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					68,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					68,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					41,280
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,352
B.72.66.0002.015	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x150 portata 650 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.015	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 600x150 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	46,20	46,200
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 9,984 7,655 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					84,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					84,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					47,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,638
B.72.66.0002.017	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x150 portata 910 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.017	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 800x150 m3/h 910 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 10 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	55,62	55,620
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15%	cad.	0,20	5,30	1,060 11,397

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					8,738
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					96,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					96,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	56,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,138
B.72.66.0002.019	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x200 portata 650 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.019	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 400x200 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	39,63	39,630
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 8,999 6,899
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					75,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					75,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	40,690
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,898
B.72.66.0002.021	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x200 portata 760 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.021	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 500x200 m3/h 760 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	45,46	45,460
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 9,067 6,952 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					76,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					76,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	47,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,022

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0002.023	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x200 portata 910 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.023	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 600x200 m3/h 916 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	51,80	51,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 10,824 8,299 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					91,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					91,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					52,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,128
B.72.66.0002.025	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x200 portata 1220 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.025	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 800x200 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	64,70	64,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 12,759 9,782 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					107,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					107,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					65,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,538
B.72.66.0002.027	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x200 portata 1560 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.027	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 1000x200 m3/h 1560 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	76,99	76,990
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 14,603 11,196 0,050
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					123,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					123,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					78,050
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,849
B.72.66.0002.029	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x300 portata 1220 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.029	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 500x300 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	56,03	56,030
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	5,30	1,060 11,459 8,785 0,004
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					96,640
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					96,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					57,090
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,248
B.72.66.0002.031	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x300 portata 1430 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.031	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 600x300 m3/h 1430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	64,84	64,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	5,30	1,060 12,780 9,798 -0,001
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					107,780

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					107,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					65,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,577
B.72.66.0002.033	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x300 portata 1930 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.033	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 800x300 m3/h 1930 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	82,37	82,370
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 15,410 11,814 0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					130,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					130,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					83,430
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					27,268
B.72.66.0002.035	BOCCHETTE DI MANDATA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x300 portata 2430 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0002.035	BOCCHETTA DI MANDATA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 1000x300 m3/h 2430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	99,92	99,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 18,042 13,832 0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					152,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					152,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					100,980
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					31,917
B.72.66.0003.001	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 200x100 portata 110 m3/h velocita' 3				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
m/s.		cad.	10		
Z.72.66.0003.001	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 200x100 m3/h 110 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	13,92	13,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,177 3,203 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					35,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					35,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					14,980
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,382
B.72.66.0003.003	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x100 portata 170 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.003	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 300x100 m3/h 170 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	15,80	15,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,459 3,419 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37,610
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37,610
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					16,860
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,882
B.72.66.0003.005	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x100 portata 250 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.005	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 400x100 m3/h 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	17,83	17,830
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 4 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,764 3,652 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					40,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					40,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					18,890
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,412
B.72.66.0003.007	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x100 portata 310 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.007	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 500x100 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	1,00	19,13	19,130
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,959 3,802 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					41,820
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					41,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					20,190
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,763
B.72.66.0003.009	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x150 portata 310 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.009	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 300x150 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	1,00	17,42	17,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,702 3,605 0,005

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					39,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					39,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	18,480
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,312
B.72.66.0003.011	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x150 portata 420 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.011	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 400x150 m3/h 420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	19,80	19,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 5,059 3,879 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					42,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					42,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	20,860
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,942
B.72.66.0003.013	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x150 portata 550 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.013	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 500x150 m3/h 550 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	21,25	21,250
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 5,277 4,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					44,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					44,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	22,310
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,323

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0003.015	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x150 portata 650 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.015	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 600x150 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	23,44	23,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,570 5,037 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					55,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					55,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					24,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,608
B.72.66.0003.017	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x150 portata 910 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.017	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 800x150 m3/h 910 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	28,53	28,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,334 5,623 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					61,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					61,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					29,590
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,959
B.72.66.0003.019	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x200 portata 650 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.019	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 400x200 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	21,42	21,420

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,267 4,805 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					52,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					52,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					22,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,068
B.72.66.0003.021	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x200 portata 760 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.021	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 500x200 m3/h 760 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	23,62	23,620
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 5,791 4,440 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					48,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					48,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					25,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,232
B.72.66.0003.023	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x200 portata 910 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.023	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 600x200 m3/h 910 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	26,48	26,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2	cad.	0,20	5,30	1,060

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					7,026
Utile dell'Impresa del 10%					5,387
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					59,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					59,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	27,540
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,418
B.72.66.0003.025	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x200 portata 1220 m3/h velocità 3 m/s.				
Z.72.66.0003.025	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 800x200 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	cad.	1,00	32,21	32,210
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302
		cad.	0,20	5,30	1,060
					7,886
					6,046
					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					66,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					66,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	33,270
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,928
B.72.66.0003.027	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x200 portata 1560 m3/h velocità 3 m/s.				
Z.72.66.0003.027	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 1000x200 m3/h 1560 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	cad.	1,00	37,40	37,400
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302
		cad.	0,20	5,30	1,060
					8,664
					6,643
					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					73,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					73,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	38,460
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	15,308
B.72.66.0003.029	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x300 portata 1220 m3/h velocità 3 m/s.				
Z.72.66.0003.029	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 500x300 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	cad.	1,00	28,53	28,530
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302
		cad.	0,20	5,30	1,060
					7,334
					5,623
					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					61,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					61,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	29,590
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,959
B.72.66.0003.031	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x300 portata 1430 m3/h velocità 3 m/s.				
Z.72.66.0003.031	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 600x300 m3/h 1430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	10		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	cad.	1,00	32,08	32,080
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302
		cad.	0,20	5,30	1,060
					7,866
					6,031
					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					66,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					66,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	33,140
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,898
B.72.66.0003.033	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x300 portata 1930 m3/h velocità 3 m/s.				
		cad.	10		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.66.0003.033	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 800x300 m3/h 1930 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	39,24	39,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,940 6,854 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					75,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					75,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					40,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,798
B.72.66.0003.035	BOCCHETTE DI RIPRESA - ALLUMINIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x300 portata 2430 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0003.035	BOCCHETTA DI RIPRESA - ALLUMINIO Canali a sezione rettangolare 1000x300 m3/h 2430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	46,20	46,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 9,984 7,655 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					84,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					84,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					47,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,638
B.72.66.0004.001	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 200x100 portata 110 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.001	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 200x100 m3/h 110 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	13,59	13,590
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)		cad.	0,20	5,30	1,060
Formula quantità: 2					
Spese generali del 15%					
Utile dell'Impresa del 10%					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					34,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					34,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					14,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,293
B.72.66.0004.003	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x100 portata 170 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.003	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 300x100 m3/h 170 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15,25	15,250
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
	Formula quantità: 4				
	Formula quantità: 2	cad.	0,20	5,30	1,060
	Spese generali del 15%				
	Utile dell'Impresa del 10%				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					36,910
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					36,910
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					16,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,733
B.72.66.0004.005	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x100 portata 250 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.005	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 400x100 m3/h 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17,01	17,010
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,40	32,17	12,868
	Formula quantità: 4				
	Formula quantità: 2	cad.	0,20	5,30	1,060
	Spese generali del 15%				
	Utile dell'Impresa del 10%				
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					39,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					39,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	18,070
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,202
B.72.66.0004.007	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x100 portata 310 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.007	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 500x100 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	18,17	18,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,815 3,691 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					40,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					40,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	19,230
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,502
B.72.66.0004.009	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 300x150 portata 310 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.009	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 300x150 m3/h 310 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	16,26	16,260
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,528 3,472 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					38,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					38,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	17,320
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,002
B.72.66.0004.011	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x150 portata 420 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.011	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 400x150 m3/h 420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	18,43	18,430

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 4,854 3,721 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					40,930
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					40,930
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					19,490
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,572
B.72.66.0004.013	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x150 portata 550 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.013	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 500x150 m3/h 550 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	19,74	19,740
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 5,050 3,872
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					42,590
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					42,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					20,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,922
B.72.66.0004.015	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x150 portata 650 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.015	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 600x150 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	21,87	21,870
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,335 4,857 -0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,420
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	22,930
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11,188
B.72.66.0004.017	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x150 portata 910 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.017	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 800x150 m3/h 910 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	26,62	26,620
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,047 5,403 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					59,430
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					59,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	27,680
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,448
B.72.66.0004.019	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 400x200 portata 650 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.019	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 400x200 m3/h 650 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	19,55	19,550
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 5,987 4,590 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					50,490
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					50,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	20,610
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,578

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0004.021	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x200 portata 760 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.021	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 500x200 m3/h 760 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	21,64	21,640
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 5,494 4,212 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					46,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					46,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					23,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,702
B.72.66.0004.023	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x200 portata 910 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.023	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 600x200 m3/h 910 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	24,36	24,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,708 5,143 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					56,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					56,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					25,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,848
B.72.66.0004.025	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x200 portata 1220 m3/h velocità 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.025	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 800x200 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	29,96	29,960
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 6 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,60	32,17	19,302
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,548 5,787 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					63,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					63,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					31,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,338
B.72.66.0004.027	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x200 portata 1560 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.027	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 1000x200 m3/h 1560 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	1,00	35,01	35,010
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,306 6,368 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					70,050
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					70,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					36,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,678
B.72.66.0004.029	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 500x300 portata 1220 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.029	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 500x300 m3/h 1220 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 10	cad.	1,00	25,52	25,520
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,882 5,276 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58,040

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					26,580
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,157
B.72.66.0004.031	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 600x300 portata 1430 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.031	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 600x300 m3/h 1430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	29,07	29,070
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,415 5,685 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					62,530
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					62,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					30,130
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,098
B.72.66.0004.033	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 800x300 portata 1930 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		
Z.72.66.0004.033	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 800x300 m3/h 1930 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	36,24	36,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,490 6,509 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					71,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					71,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					37,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,997
B.72.66.0004.035	BOCCHETTE DI RIPRESA - ACCIAIO (CANALI A SEZ. RETTANGOLARE) dimensioni 1000x300 portata 2430 m3/h velocita' 3 m/s.	cad.	10		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.66.0004.035	BOCCHETTA DI RIPRESA - ACCIAIO Canali a sezione rettangolare 1000x300 m3/h 2430 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	43,27	43,270
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6	h	0,60	32,17	19,302
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 9,545 7,318 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					80,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					80,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					44,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,869
B.72.66.0006.010	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 425x75	cad.	10		
Z.72.66.0006.010	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 425x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	40,06	40,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,098 6,209 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					68,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					68,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					41,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,312
B.72.66.0006.015	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 525x75	cad.	10		
Z.72.66.0006.015	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 525x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	45,25	45,250
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 8,877 6,806

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					74,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					74,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	46,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,683
B.72.66.0006.020	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 625x75	cad.	10		
Z.72.66.0006.020	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 625x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	50,44	50,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 9,655 7,402 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					81,430
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					81,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	51,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,062
B.72.66.0006.025	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 825x75	cad.	10		
Z.72.66.0006.025	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 825x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	60,67	60,670
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 11,190 8,579 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					94,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					94,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	61,730
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,773
B.72.66.0006.030	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 425x125	cad.	10		
Z.72.66.0006.030	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 425x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	42,31	42,310

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,436 6,467 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					71,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					71,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					43,370
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,902
B.72.66.0006.035	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 525x125	cad.	10		
Z.72.66.0006.035	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 525x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	48,38	48,380
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 9,346 7,165
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					78,820
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					78,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					49,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,511
B.72.66.0006.040	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 625x125	cad.	10		
Z.72.66.0006.040	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 625x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	54,46	54,460
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 10,258 7,865 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					86,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					86,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	55,520
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	18,122
B.72.66.0006.045	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 825x125	cad.	10		
Z.72.66.0006.045	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 825x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	66,54	66,540
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 12,070 9,254 0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					101,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					101,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	67,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	21,332
B.72.66.0006.050	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 425x225	cad.	10		
Z.72.66.0006.050	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 425x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	46,89	46,890
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 9,123 6,994 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					76,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					76,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	47,950
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	16,122
B.72.66.0006.055	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 525x225	cad.	10		
Z.72.66.0006.055	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 525x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	54,74	54,740
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 10,300 7,897 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					86,870
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					86,870
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					55,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,202
B.72.66.0006.060	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 625x225	cad.	10		
Z.72.66.0006.060	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 625x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	62,59	62,590
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 11,478 8,800 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					96,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					96,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					63,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,283
B.72.66.0006.065	BOCCHETTE DI MANDATA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 825x225	cad.	10		
Z.72.66.0006.065	BOCCHETTA DI MANDATA - CANALI CIRCOLARI Dim. 825x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	78,21	78,210
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 13,821 10,596 0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					116,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					116,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	79,270
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	24,462
B.72.66.0008.010	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 425x75	cad.	10		
Z.72.66.0008.010	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 425x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	26,40	26,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,049 4,638 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					51,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					51,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	27,460
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,692
B.72.66.0008.015	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 525x75	cad.	10		
Z.72.66.0008.015	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 525x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	29,82	29,820
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,562 5,031 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					55,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					55,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	30,880
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11,592
B.72.66.0008.020	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 625x75	cad.	10		
Z.72.66.0008.020	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 625x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	33,17	33,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 2		cad.	0,20	5,30	1,060
Spese generali del 15%					7,065
Utile dell'Impresa del 10%					5,416
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					59,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					59,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					34,230
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,482
B.72.66.0008.025	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 825x75	cad.	10		
Z.72.66.0008.025	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 825x75 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	39,86	39,860
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,068 6,186 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					68,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					68,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					40,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,252
B.72.66.0008.030	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 425x125	cad.	10		
Z.72.66.0008.030	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 425x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	27,98	27,980
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,286 4,819 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					29,040
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,101

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0008.035	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 525x125	cad.	10		
Z.72.66.0008.035	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 525x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	32,08	32,080
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 6,901 5,291
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					33,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,192
B.72.66.0008.040	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 625x125	cad.	10		
Z.72.66.0008.040	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 625x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	36,10	36,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,504 5,753 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					63,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					63,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					37,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,262
B.72.66.0008.045	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 825x125	cad.	10		
Z.72.66.0008.045	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 825x125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	44,23	44,230
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,20	5,30	1,060 8,724 6,688

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					73,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					73,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	45,290
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,412
B.72.66.0008.050	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 425x225	cad.	10		
Z.72.66.0008.050	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 425x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	31,19	31,190
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 6,768 5,189 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					57,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					57,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	32,250
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,953
B.72.66.0008.055	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 525x225	cad.	10		
Z.72.66.0008.055	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 525x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	36,58	36,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 7,576 5,808 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					63,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					63,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	37,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,381
B.72.66.0008.060	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 625x225	cad.	10		
Z.72.66.0008.060	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 625x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	42,04	42,040

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,395 6,436 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					70,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					70,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					43,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,832
B.72.66.0008.065	BOCCHETTE DI RIPRESA, (CANALI CIRCOLARI) dimensioni 825x225	cad.	10		
Z.72.66.0008.065	BOCCHETTA DI RIPRESA - CANALI CIRCOLARI Dim. 825x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	cad.	1,00	52,89	52,890
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 10,023 7,684 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					84,530
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					84,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					53,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,712
B.72.66.0011.001	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI dimensioni 150 x 150	cad.	1		
Z.72.66.0011.001	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI Dimensioni 150x150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	60,67	60,670
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 13,926 10,677 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					117,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					117,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					60,670
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,600

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0011.003	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI dimensioni 225 x 225	cad.	1		
Z.72.66.0011.003	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI Dimensioni 225x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	78,97	78,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 16,671 12,781 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					140,590
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					140,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					78,970
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					29,450
B.72.66.0011.005	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI dimensioni 300 x 300	cad.	1		
Z.72.66.0011.005	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI Dimensioni 300x300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	101,62	101,620
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 20,069 15,386 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					169,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					169,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					101,620
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					35,410
B.72.66.0011.007	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI dimensioni 375 x 375	cad.	1		
Z.72.66.0011.007	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI Dimensioni 375x375 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	128,52	128,520
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 24,104 18,479 0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					203,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					203,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					128,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,610
B.72.66.0011.009	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI dimensioni 450 x 450	cad.	1		
Z.72.66.0011.009	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI Dimensioni 450x450 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	161,00	161,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					28,976
Utile dell'Impresa del 10%					22,215
Per arrotondamento					0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					244,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					244,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					161,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,230
B.72.66.0011.011	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI dimensioni 525 x 525	cad.	1		
Z.72.66.0011.011	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI Dimensioni 525x525 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	200,00	200,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					34,826
Utile dell'Impresa del 10%					26,700
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					293,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					293,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					200,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					61,530
B.72.66.0011.013	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI dimensioni 600 x 600	cad.	1		
Z.72.66.0011.013	DIFFUSORI MULTIDIREZIONALI QUADRATI Dimensioni 600x600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	243,00	243,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					41,276
Utile dell'Impresa del 10%					31,645
Per arrotondamento					0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					348,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					348,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					243,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,930
B.72.66.0013.001	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA dimensioni 150 x 150	cad.	1		
Z.72.66.0013.001	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA Dimensioni 150x150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	47,91	47,910
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					12,012
Utile dell'Impresa del 10%					9,209
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					101,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					101,300

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	47,910
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	21,220
B.72.66.0013.003	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA dimensioni 225 x 225	cad.	1		
Z.72.66.0013.003	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA Dimensioni 225x225 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	62,24	62,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				14,162
	Utile dell'Impresa del 10%				10,857
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					119,430
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					119,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	62,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	25,020
B.72.66.0013.005	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA dimensioni 300 x 300	cad.	1		
Z.72.66.0013.005	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA Dimensioni 300x300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	79,79	79,790
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				16,794
	Utile dell'Impresa del 10%				12,875
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					141,630
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					141,630
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	79,790
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	29,670
B.72.66.0013.007	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA dimensioni 375 x 375	cad.	1		
Z.72.66.0013.007	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA Dimensioni 375x375 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	100,33	100,330
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				19,875
	Utile dell'Impresa del 10%				15,238
	Per arrotondamento				-0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					167,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					167,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	100,330
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	35,100

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0013.009	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA dimensioni 450 x 450	cad.	1		
Z.72.66.0013.009	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA Dimensioni 450x450 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	125,44	125,440
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 23,642 18,125 0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					199,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					199,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					125,440
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,790
B.72.66.0013.011	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA dimensioni 525 x 525	cad.	1		
Z.72.66.0013.011	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA Dimensioni 525x525 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	155,40	155,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 28,136 21,571 0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					237,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					237,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					155,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					49,730
B.72.66.0013.013	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA dimensioni 600 x 600	cad.	1		
Z.72.66.0013.013	DIFFUSORI QUADRATI DI MANDATA E RIPRESA Dimensioni 600x600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	180,59	180,590
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 31,914 24,467 -0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					269,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					269,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					180,590
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					56,340
B.72.66.0014.001	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 100	cad.	1		
Z.72.66.0014.001	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	45,31	45,310
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					11,622
Utile dell'Impresa del 10%					8,910
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					98,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					98,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					45,310
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,530
B.72.66.0014.003	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI				
	Diametro nominale 160	cad.	1		
Z.72.66.0014.003	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI				
	Diametro nominale 160 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	47,84	47,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				12,002
	Utile dell'Impresa del 10%				9,201
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					101,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					101,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					47,840
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,200
B.72.66.0014.005	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI				
	Diametro nominale 200	cad.	1		
Z.72.66.0014.005	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI				
	Diametro nominale 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.		57,47	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				4,826
	Utile dell'Impresa del 10%				3,700
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					40,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					40,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,530
B.72.66.0014.007	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI				
	Diametro nominale 250	cad.	1		
Z.72.66.0014.007	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI				
	Diametro nominale 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	73,84	73,840
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				15,902
	Utile dell'Impresa del 10%				12,191
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					134,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					134,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	73,840
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	28,090
B.72.66.0014.009	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI	cad.	1		
	Diametro nominale 300				
Z.72.66.0014.009	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	90,15	90,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				18,348
	Utile dell'Impresa del 10%				14,067
	Per arrotondamento				-0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					154,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					154,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	90,150
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	32,380
B.72.66.0014.011	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI	cad.	1		
	Diametro nominale 350				
Z.72.66.0014.011	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 350 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	119,16	119,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				22,700
	Utile dell'Impresa del 10%				17,403
	Per arrotondamento				-0,033
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					191,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					191,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	119,160
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	40,070
B.72.66.0014.013	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI	cad.	1		
	Diametro nominale 400				
Z.72.66.0014.013	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	151,79	151,790
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				27,594
	Utile dell'Impresa del 10%				21,155
	Per arrotondamento				-0,009
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					232,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					232,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	151,790
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	48,740

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0014.015	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 500	cad.	1		
Z.72.66.0014.015	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	189,94	189,940
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 33,317 25,543 0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					281,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					281,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					189,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					58,890
B.72.66.0014.017	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 600	cad.	1		
Z.72.66.0014.017	DIFFUSORE CIRCOLARE A CONI REGOLABILI Diametro nominale 630 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	283,24	283,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 47,312 36,272 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					399,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					399,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					283,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					83,590
B.72.66.0016.001	VALVOLA DI VENTILAZIONE DI MANDATA Diametro nominale 100	cad.	1		
Z.72.66.0016.001	VALVOLA DI VENTILAZIONE DI MANDATA Diametro nominale 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12,42	12,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 6,689 5,128 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					56,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					56,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					12,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,820
B.72.66.0016.003	VALVOLA DI VENTILAZIONE DI MANDATA Diametro nominale 150	cad.	1		
Z.72.66.0016.003	VALVOLA DI VENTILAZIONE DI MANDATA Diametro nominale 150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18,08	18,080
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					7,538
Utile dell'Impresa del 10%					5,779
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					63,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					63,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					18,080
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,320
B.72.66.0016.005	VALVOLA DI VENTILAZIONE DI MANDATA				
	Diametro nominale 200	cad.	1		
Z.72.66.0016.005	VALVOLA DI VENTILAZIONE DI MANDATA				
	Diametro nominale 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,26	28,260
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				9,065
	Utile dell'Impresa del 10%				6,950
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					76,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					76,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					28,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,020
B.72.66.0022.001	GRIGLIA DI PRESA/ESP. ARIA IN ALLUMINIO (PASSO 50)				
	Fino a 10 dmq.	dm²	1		
Z.72.66.0022.001	GRIGLIA DI PRESA / ESP. ARIA IN ALLUMINIO (Passo 50)				
	Fino a 10 dmq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm ²	1,00	6,97	6,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				5,871
	Utile dell'Impresa del 10%				4,501
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					49,510
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					49,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					6,970
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,370
B.72.66.0022.003	GRIGLIA DI PRESA/ESP. ARIA IN ALLUMINIO (PASSO 50)				
	Da 10 fino a 20 dmq.	dm²	1		
Z.72.66.0022.003	GRIGLIA DI PRESA / ESP. ARIA IN ALLUMINIO (Passo 50)				
	Da 10 fino a 20 dmq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm ²	1,00	5,16	5,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				5,600
	Utile dell'Impresa del 10%				4,293
	Per arrotondamento				-0,003

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					47,220
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					47,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	5,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,890
B.72.66.0022.005	GRIGLIA DI PRESA/ESP. ARIA IN ALLUMINIO (PASSO 50)				
	Da 20 fino a 50 dmq.	dm²	1		
Z.72.66.0022.005	GRIGLIA DI PRESA / ESP. ARIA IN ALLUMINIO (Passo 50)				
	Da 20 fino a 50 dmq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm ²	1,00	4,56	4,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				5,510
	Utile dell'Impresa del 10%				4,224
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					46,460
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					46,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	4,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,730
B.72.66.0022.007	GRIGLIA DI PRESA/ESP. ARIA IN ALLUMINIO (PASSO 50)				
	Da 50 fino a 100 dmq.	dm²	1		
Z.72.66.0022.007	GRIGLIA DI PRESA / ESP. ARIA IN ALLUMINIO (Passo 50)				
	Da 50 fino a 100 dmq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm ²	1,00	3,26	3,260
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				5,315
	Utile dell'Impresa del 10%				4,075
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					44,820
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					44,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	3,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,390
B.72.66.0022.009	GRIGLIA DI PRESA/ESP. ARIA IN ALLUMINIO (PASSO 50)				
	Da 100 fino a 200 dmq.	dm²	1		
Z.72.66.0022.009	GRIGLIA DI PRESA / ESP. ARIA IN ALLUMINIO (Passo 50)				
	Da 100 fino a 200 dmq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm ²	1,00	2,65	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				5,223
	Utile dell'Impresa del 10%				4,004
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					44,050
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					44,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	2,650
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,230
B.72.66.0022.011	GRIGLIA DI PRESA/ESP. ARIA IN ALLUMINIO (PASSO 50)				
	Oltre 200 dmq.	dm²	1		
Z.72.66.0022.011	GRIGLIA DI PRESA / ESP. ARIA IN ALLUMINIO (Passo 50) Oltre 200 dmq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm ²	1,00	2,59	2,590
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				5,214
	Utile dell'Impresa del 10%				3,997
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					43,970
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					43,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	2,590
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,210
B.72.66.0029.001	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE				
	Diametro 80 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0029.001	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 80 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,31	19,310
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				7,722
	Utile dell'Impresa del 10%				5,920
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					65,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					65,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	19,310
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,640
B.72.66.0029.003	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE				
	Diametro 100 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0029.003	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 100 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	26,48	26,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				8,798
	Utile dell'Impresa del 10%				6,745
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					74,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					74,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	26,480
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	15,540

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0029.005	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 125 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0029.005	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 125 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	32,76	32,760
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 9,740 7,467 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					82,140
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					82,140
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					32,760
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,210
B.72.66.0029.007	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 150 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0029.007	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 150 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	45,59	45,590
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 11,664 8,942 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					98,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					98,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					45,590
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,610
B.72.66.0029.009	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 160 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0029.009	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	54,01	54,010
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 12,927 9,911 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					109,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					109,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					54,010
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,840
B.72.66.0029.011	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 200 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0029.011	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE Diametro 200 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	66,20	66,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					14,756
Utile dell'Impresa del 10%					11,313
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					124,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					124,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					66,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,070
B.72.66.0029.013	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE				
	Diametro 250 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0029.013	MODULO DI REGOLAZIONE AUTOREGOLANTE				
	Diametro 250 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	80,53	80,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				16,905
	Utile dell'Impresa del 10%				12,961
	Per arrotondamento				0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					142,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					142,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					80,530
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					29,900
B.72.66.0031.001	GRIGLIA TERMINALE IN ALLUMINIO				
	Diametro 100 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0031.001	GRIGLIA TERMINALE IN ALLUMINIO				
	Diametro 100 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	49,07	49,070
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				12,186
	Utile dell'Impresa del 10%				9,343
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					102,770
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					102,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					49,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21,530
B.72.66.0031.003	GRIGLIA TERMINALE IN ALLUMINIO				
	Diametro 125 mm.	cad.	1		
Z.72.66.0031.003	GRIGLIA TERMINALE IN ALLUMINIO				
	Diametro 125 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	47,05	47,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				11,883
	Utile dell'Impresa del 10%				9,110
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					100,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					100,210

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360
					Costo materiali fc	47,050
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	20,990
B.72.66.0031.005	GRIGLIA TERMINALE IN ALLUMINIO Diametro 160 mm.	cad.	1			
Z.72.66.0031.005	GRIGLIA TERMINALE IN ALLUMINIO Diametro 160 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	51,73	51,730	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170	
	Spese generali del 15%				12,585	
	Utile dell'Impresa del 10%				9,649	
	Per arrotondamento				-0,004	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					106,130	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					106,130	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360
					Costo materiali fc	51,730
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	22,230
B.72.66.0033.001	BOCCHETTA DI ESTRAZIONE AUTOREGOLABILE Diametro 125 mm. 15/90 mc/h	cad.	1			
Z.72.66.0033.001	BOCCHETTA DI ESTRAZIONE AUTOREGOLABILE Diametro 125 mm. 15/90 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,23	35,230	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170	
	Spese generali del 15%				10,110	
	Utile dell'Impresa del 10%				7,751	
	Per arrotondamento				-0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					85,260	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					85,260	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360
					Costo materiali fc	35,230
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,860
B.72.66.0033.003	BOCCHETTA DI ESTRAZIONE AUTOREGOLABILE Diametro 125 mm. 45/135 mc/h	cad.	1			
Z.72.66.0033.003	BOCCHETTA DI ESTRAZIONE AUTOREGOLABILE Diametro 125 mm. 45/135 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	39,42	39,420	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170	
	Spese generali del 15%				10,739	
	Utile dell'Impresa del 10%				8,233	
	Per arrotondamento				-0,002	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					90,560	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					90,560	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360
					Costo materiali fc	39,420

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,970
B.72.66.0040.001	DIFFUSORI A SOFFITTO A EFFETTO ELICOIDALE Grandezza 400 per portate fino a 250 mc/h	cad.	1		
Z.72.66.0040.001	DIFFUSORI A SOFFITTO AD EFFETTO ELICOIDALE per portata fino a 250 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	90,02	90,020
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 18,329 14,052 0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					154,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					154,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					90,020
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,410
B.72.66.0040.003	DIFFUSORI A SOFFITTO A EFFETTO ELICOIDALE Grandezza 500 per portate fino a 350 mc/h	cad.	1		
Z.72.66.0040.003	DIFFUSORI A SOFFITTO AD EFFETTO ELICOIDALE per portata fino a 350 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	107,00	107,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 20,876 16,005 0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					176,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					176,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					107,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					36,930
B.72.66.0040.005	DIFFUSORI A SOFFITTO A EFFETTO ELICOIDALE Grandezza 600 per portate fino a 550 mc/h	cad.	1		
Z.72.66.0040.005	DIFFUSORI A SOFFITTO AD EFFETTO ELICOIDALE per portata fino a 550 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	124,40	124,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 23,486 18,006 0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					198,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					198,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					124,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,530

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.66.0040.007	DIFFUSORI A SOFFITTO A EFFETTO ELICOIDALE Grandezza 800 per portate fino a 900 mc/h	cad.	1		
Z.72.66.0040.007	DIFFUSORI A SOFFITTO AD EFFETTO ELICOIDALE per portata fino a 900 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	295,00	295,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 49,076 37,625 0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					413,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					413,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					295,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					86,730
B.72.66.0042.001	DIFFUSORE LINEARE	m	1		
Z.72.66.0042.001	DIFFUSORI LINEARI ad una feritoia: per portate fino a 70 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	80,00	80,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 16,826 12,900 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					141,900
Prezzo di applicazione(Euro/m)					141,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					80,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					29,730
B.72.68.0007.001	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 250	cad.	5		
Z.72.68.0007.001	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	36,20	36,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 13,469 10,326 0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					113,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					113,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					38,320

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,808
B.72.68.0007.003	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 315	cad.	5		
Z.72.68.0007.003	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 315 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	38,35	38,350
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 13,791 10,573 -0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					116,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					116,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					40,470
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,357
B.72.68.0007.005	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 355	cad.	5		
Z.72.68.0007.005	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 355 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	89,83	89,830
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 21,513 16,494 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					181,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					181,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					91,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					37,978
B.72.68.0007.007	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 400	cad.	5		
Z.72.68.0007.007	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	95,42	95,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,40	5,30	2,120 22,352 17,136
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					188,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					188,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					97,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					39,488
B.72.68.0007.009	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 450	cad.	5		
Z.72.68.0007.009	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 450 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	103,42	103,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,40	5,30	2,120 23,552 18,056 -0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					198,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					198,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176
Costo materiali fc					105,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,588
B.72.68.0007.011	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 500	cad.	5		
Z.72.68.0007.011	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	108,81	108,810
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	1,60	32,17	51,472
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,60	5,30	3,180 24,519 18,798 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					206,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					206,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					9,296
Costo manodopera alla produzione					42,176

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	111,990
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	43,337
B.72.68.0007.013	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 560	cad.	5		
Z.72.68.0007.013	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 560 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	132,21	132,210
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,60	5,30	3,180 29,960 22,969 0,341
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					253,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					253,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	135,390
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	53,270
B.72.68.0007.015	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 630	cad.	5		
Z.72.68.0007.015	con staffa per motorizzazione: SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 630 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	148,98	148,980
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,60	5,30	3,180 32,475 24,898 0,127
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					274,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					274,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	152,160
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	57,500
B.72.68.0007.017	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 1300	cad.	5		
Z.72.68.0007.017	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 1300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.258,22	1.258,220
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14	h	2,80	32,17	90,076

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,80	5,30	4,240 202,880 155,542 0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.711,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.711,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					16,268
Costo manodopera alla produzione					73,808
Costo materiali fc					1.262,460
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					358,464
B.72.68.0007.019	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 1400	cad.	5		
Z.72.68.0007.019	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 1400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.436,30	1.436,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14,5	h	2,90	32,17	93,293
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,80	5,30	4,240 230,075 176,391 -0,299
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.940,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.940,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					16,849
Costo manodopera alla produzione					76,444
Costo materiali fc					1.440,540
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					406,167
B.72.68.0007.021	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO diametro nominale mm. 1500	cad.	5		
Z.72.68.0007.021	SERRANDE CIRCOLARI DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO Diametro 1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	1.635,58	1.635,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14,5	h	2,90	32,17	93,293
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,80	5,30	4,240 259,967 199,308 -0,388
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.192,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.192,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					16,849
Costo manodopera alla produzione					76,444

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	1.639,820
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	458,887
B.72.68.0013.001	SERVOMOTORE PER SERRANDE DI REGOLAZIONE servocomando per serrande fino a 2 m2	cad.	5		
Z.72.68.0013.001	SERVOMOTORE PER SERRANDE DI REGOLAZIONE Sup. serranda fino 2 m2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	234,59	234,590
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 40,809 31,287 0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					344,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					344,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	239,890
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	72,140
B.72.68.0013.003	SERVOMOTORE PER SERRANDE DI REGOLAZIONE servocomando per serrande fino a 6 m2	cad.	5		
Z.72.68.0013.003	SERVOMOTORE PER SERRANDE DI REGOLAZIONE Sup. serranda fino 6 m2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	335,21	335,210
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 5	h	1,00	32,17	32,170
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300 55,902 42,858 -0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					471,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					471,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	340,510
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	98,720
B.72.68.0017.001	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 100	cad.	5		
Z.72.68.0017.001	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	337,56	337,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 10		cad.	2,00	5,30	10,600
Spese generali del 15%					67,666
Utile dell'Impresa del 10%					51,877
Per arrotondamento					-0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					570,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					570,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					348,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					119,496
B.72.68.0017.003	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 125	cad.	5		
Z.72.68.0017.003	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 125 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	337,56	337,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 67,666 51,877 -0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					570,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					570,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					348,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					119,496
B.72.68.0017.005	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 160	cad.	5		
Z.72.68.0017.005	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 160 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	337,56	337,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 67,666 51,877 -0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					570,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					570,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					348,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					119,496

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.68.0017.007	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 200	cad.	5		
Z.72.68.0017.007	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	337,56	337,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	3,20	32,17	102,944
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 67,666 51,877 -0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					570,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					570,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					18,592
Costo manodopera alla produzione					84,352
Costo materiali fc					348,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					119,496
B.72.68.0017.009	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 250	cad.	5		
Z.72.68.0017.009	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 250 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	337,56	337,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 71,526 54,837 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					603,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					603,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					348,160
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					126,360
B.72.68.0017.011	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 315	cad.	5		
Z.72.68.0017.011	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 315 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	354,85	354,850
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15%	cad.	2,00	5,30	10,600 74,120

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					56,825
Per arrotondamento					0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					625,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					625,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					365,450
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					130,970
B.72.68.0017.013	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 355	cad.	5		
Z.72.68.0017.013	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 355 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	381,50	381,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 78,117 59,890 0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					658,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					658,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					392,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					138,020
B.72.68.0017.015	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 400	cad.	5		
Z.72.68.0017.015	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	428,30	428,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20	h	4,00	32,17	128,680
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 85,137 65,272 0,011
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					718,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					718,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					438,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					150,420
B.72.68.0017.017	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 450	cad.	5		
Z.72.68.0017.017	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Diametro mm. 450 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	451,05	451,050
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 20 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	4,00	32,17	128,680
	Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 88,550 67,888 0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					746,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					746,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					461,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					156,470
B.72.68.0017.019	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 500	cad.	5		
Z.72.68.0017.019	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	483,55	483,550
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 24 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600 97,285 74,585 -0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					820,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					820,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					27,888
Costo manodopera alla produzione					126,528
Costo materiali fc					494,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					171,834
B.72.68.0017.021	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 560	cad.	5		
Z.72.68.0017.021	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 560 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	531,65	531,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 24 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	5,30	10,600 104,500 80,117 0,017
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					820,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					820,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					27,888
Costo manodopera alla produzione					126,528
Costo materiali fc					494,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					171,834

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					881,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					881,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	27,888
				Costo manodopera alla produzione	126,528
				Costo materiali fc	542,250
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					184,634
B.72.68.0017.023	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 630	cad.	5		
Z.72.68.0017.023	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 630 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	574,81	574,810
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 24	h	4,80	32,17	154,416
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 110,974 85,080 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					935,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					935,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	27,888
				Costo manodopera alla produzione	126,528
				Costo materiali fc	585,410
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					196,074
B.72.68.0017.025	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 710	cad.	5		
Z.72.68.0017.025	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 710 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	630,45	630,450
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 20 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 126,701 97,137 -0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.068,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.068,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	651,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					223,830
B.72.68.0017.027	SERRANDE TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE diametro mm. 800	cad.	5		
Z.72.68.0017.027	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE CIRCOLARE Diametro mm. 800 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	cad.	1,00	750,00	750,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 30	h	6,00	32,17	193,020
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 20 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 144,633 110,885 0,262
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.220,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.220,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					771,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					255,780
B.72.68.0019.005	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 100 mm sezione fino a 10 dm2	dm²	200		
Z.72.68.0019.005	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in acciaio - passo 100 mm - sezione fino a 10 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm ²	1,00	7,87	7,870
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,053 1,430 1,096 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					12,060
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					12,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					7,923
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,528
B.72.68.0019.010	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 100 mm sezione fino a 20 dm2	dm²	200		
Z.72.68.0019.010	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in acciaio - passo 100 mm - sezione fino a 20 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm ²	1,00	4,68	4,680
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,01	5,30	0,053 0,951 0,729

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					8,020
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					8,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,291
				Costo manodopera alla produzione	1,318
				Costo materiali fc	4,733
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1,677
B.72.68.0019.015	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 100 mm sezione fino a 50 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0019.015	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in acciaio - passo 100 mm - sezione fino a 50 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 500	dm²	1,00	2,91	2,910
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,032 0,557 0,427 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					4,700
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					4,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,139
				Costo manodopera alla produzione	0,633
				Costo materiali fc	2,942
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	0,986
B.72.68.0019.020	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 100 mm sezione fino a 100 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0019.020	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in acciaio - passo 100 mm - sezione fino a 100 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 500	dm²	1,00	2,16	2,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,032 0,445 0,341 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,750
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,139
				Costo manodopera alla produzione	0,633
				Costo materiali fc	2,192
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	0,787

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.68.0019.025	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 100 mm sezione fino a 200 dm2	dm²	1000		
Z.72.68.0019.025	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in acciaio - passo 100 mm - sezione fino a 200 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm²	1,00	1,58	1,580
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14	h	0,01	32,17	0,450
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,308 0,236 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					2,600
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					2,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,081
Costo manodopera alla produzione					0,369
Costo materiali fc					1,601
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,549
B.72.68.0019.030	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 100 mm sezione >200 dm2	dm²	1000		
Z.72.68.0019.030	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in acciaio - passo 100 mm - sezione >200 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm²	1,00	1,42	1,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,02	32,17	0,515
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,293 0,225 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					2,470
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					2,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,093
Costo manodopera alla produzione					0,422
Costo materiali fc					1,441
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,514
B.72.68.0021.005	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 150 mm sezione fino a 10 dm2	dm²	200		
Z.72.68.0021.005	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in acciaio - passo 150 mm - sezione fino a 10 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm²	1,00	7,79	7,790
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,05	32,17	1,609
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,053 1,418 1,087 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					11,960
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					11,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					7,843
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,508
B.72.68.0021.010	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 150 mm sezione fino a 20 dm2	dm²	200		
Z.72.68.0021.010	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in acciaio - passo 150 mm - sezione fino a 20 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm²	1,00	4,98	4,980
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,01	5,30	0,053 0,996 0,764 -0,002
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					8,400
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					8,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					5,033
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,758
B.72.68.0021.015	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 150 mm sezione fino a 50 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0021.015	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in acciaio - passo 150 mm - sezione fino a 50 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm²	1,00	3,00	3,000
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 12 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,01	5,30	0,032 0,571 0,437 -0,002
	Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					4,810

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					4,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,139
Costo manodopera alla produzione					0,633
Costo materiali fc					3,032
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,006
B.72.68.0021.020	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 150 mm sezione fino a 100 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0021.020	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in acciaio - passo 150 mm - sezione fino a 100 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 500	dm²	1,00	2,17	2,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,032 0,446 0,342 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,760
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,139
Costo manodopera alla produzione					0,633
Costo materiali fc					2,202
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,786
B.72.68.0021.025	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 150 mm sezione fino a 200 dm2	dm²	1000		
Z.72.68.0021.025	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in acciaio - passo 150 mm - sezione fino a 200 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm²	1,00	1,56	1,560
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14	h	0,01	32,17	0,450
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,305 0,234 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					2,570
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					2,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,081
Costo manodopera alla produzione					0,369
Costo materiali fc					1,581
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,540
B.72.68.0021.030	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 150 mm sezione >200 dm2	dm²	1000		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.68.0021.030	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in acciaio - passo 150 mm - sezione >200 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm ²	1,00	1,23	1,230
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,02	32,17	0,515
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,265 0,203 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					2,230
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					2,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,093
Costo manodopera alla produzione					0,422
Costo materiali fc					1,251
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,464
B.72.68.0023.005	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 200 mm Tenuta DIN 1946. sezione fino a 10 dm²	dm²	200		
Z.72.68.0023.005	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 200 Serranda di regolazione in acciaio - passo 200 mm - tenuta DIN 1946 - sezione fino a 10 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm ²	1,00	14,79	14,790
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,053 2,468 1,892 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					20,810
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					20,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					14,843
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,358
B.72.68.0023.010	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 200 mm Tenuta DIN 1946. sezione fino a 20 dm²	dm²	200		
Z.72.68.0023.010	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 200 Serranda di regolazione in acciaio - passo 200 mm - tenuta DIN 1946 - sezione fino a 20 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm ²	1,00	9,69	9,690
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,05	32,17	1,609

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,01	5,30	0,053 1,703 1,305
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					14,360
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					14,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					9,743
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,008
B.72.68.0023.015	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 200 mm Tenuta DIN 1946. sezione fino a 50 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0023.015	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 200 Serranda di regolazione in acciaio - passo 200 mm - tenuta DIN 1946 - sezione fino a 50 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 500	dm²	1,00	5,18	5,180
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	0,01	5,30	0,032 0,898 0,688
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					7,570
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					7,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,139
Costo manodopera alla produzione					0,633
Costo materiali fc					5,212
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,586
B.72.68.0023.020	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 200 mm Tenuta DIN 1946. sezione fino a 100 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0023.020	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 200 Serranda di regolazione in acciaio - passo 200 mm - tenuta DIN 1946 - sezione fino a 100 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 500	dm²	1,00	3,74	3,740
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,032 0,682 0,523 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					5,750
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					5,750

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	0,139
					Costo manodopera alla produzione	0,633
					Costo materiali fc	3,772
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						1,207
B.72.68.0023.025	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 200 mm Tenuta DIN 1946. sezione fino a 200 dm2	dm²	1000			
Z.72.68.0023.025	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 200 Serranda di regolazione in acciaio - passo 200 mm - tenuta DIN 1946 - sezione fino a 200 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm ²	1,00	2,67	2,670	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14	h	0,01	32,17	0,450	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,471 0,361 -0,004	
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,970	
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,970	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	0,081
					Costo manodopera alla produzione	0,369
					Costo materiali fc	2,691
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						0,828
B.72.68.0023.030	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO PASSO 200 mm Tenuta DIN 1946. sezione > 200 dm2	dm²	1000			
Z.72.68.0023.030	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ACCIAIO - PASSO 200 Serranda di regolazione in acciaio - passo 200 mm - tenuta DIN 1946 - sezione > 200 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm ²	1,00	2,20	2,200	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,02	32,17	0,515	
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,410 0,315 -0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,460	
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,460	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	0,093
					Costo manodopera alla produzione	0,422
					Costo materiali fc	2,221
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti						0,724
B.72.68.0025.005	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 100 mm Sezione fino a 10 dm2	dm²	200			

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.68.0025.005	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in alluminio - passo 100 mm - sezione fino a 10 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm ²	1,00	10,05	10,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,053 1,757 1,347 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					14,820
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					14,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					10,103
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,108
B.72.68.0025.010	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 100 mm Sezione fino a 20 dm²	dm²	200		
Z.72.68.0025.010	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in alluminio - passo 100 mm - sezione fino a 20 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm ²	1,00	5,85	5,850
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,053 1,127 0,864 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					9,500
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					9,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					5,903
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,988
B.72.68.0025.015	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 100 mm Sezione fino a 50 dm²	dm²	500		
Z.72.68.0025.015	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in alluminio - passo 100 mm - sezione fino a 50 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 500	dm ²	1,00	3,75	3,750
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 3		cad.	0,01	5,30	0,032
Spese generali del 15%					0,683
Utile dell'Impresa del 10%					0,524
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					5,760
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					5,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,139
Costo manodopera alla produzione					0,633
Costo materiali fc					3,782
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,206
B.72.68.0025.020	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 100 mm				
	Sezione fino a 100 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0025.020	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 100				
Serranda di regolazione in alluminio - passo 100 mm - sezione fino a 100 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 500		dm²	1,00	2,81	2,810
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 12		h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 3		cad.	0,01	5,30	0,032
Spese generali del 15%					0,542
Utile dell'Impresa del 10%					0,416
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					4,570
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					4,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,139
Costo manodopera alla produzione					0,633
Costo materiali fc					2,842
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,956
B.72.68.0025.025	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 100 mm				
	Sezione fino a 200 dm2	dm²	1000		
Z.72.68.0025.025	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 100				
Serranda di regolazione in alluminio - passo 100 mm - sezione fino a 200 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 1000		dm²	1,00	2,45	2,450
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)					
Formula quantità: 14		h	0,01	32,17	0,450
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)					
Formula quantità: 4		cad.		5,30	0,021
Spese generali del 15%					0,438
Utile dell'Impresa del 10%					0,336
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,700
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,081

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	0,369
				Costo materiali fc	2,471
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	0,779
B.72.68.0025.030	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 100 mm Sezione > 200 dm2	dm²	1000		
Z.72.68.0025.030	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 100 Serranda di regolazione in alluminio - passo 100 mm - sezione > 200 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm ²	1,00	2,30	2,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,02	32,17	0,515
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,425 0,326 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,590
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,093
				Costo manodopera alla produzione	0,422
				Costo materiali fc	2,321
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	0,753
B.72.68.0027.005	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 150 mm Sezione fino a 10 dm2	dm²	200		
Z.72.68.0027.005	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in alluminio - passo 150 mm - sezione fino a 10 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 200	dm ²	1,00	10,69	10,690
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,05	32,17	1,609
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,01	5,30	0,053 1,853 1,420 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					15,620
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					15,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,291
				Costo manodopera alla produzione	1,318
				Costo materiali fc	10,743
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,268
B.72.68.0027.010	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 150 mm Sezione fino a 20 dm2	dm²	200		
Z.72.68.0027.010	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in alluminio - passo 150 mm - sezione fino a 20 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	dm ²			

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 200 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	dm²	1,00	6,76	6,760
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,05	32,17	1,609
	Formula quantità: 2 Spese generali del 15%	cad.	0,01	5,30	0,053 1,263
	Utile dell'Impresa del 10%				0,968
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					10,650
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					10,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,291
Costo manodopera alla produzione					1,318
Costo materiali fc					6,813
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,227
B.72.68.0027.015	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 150 mm Sezione fino a 50 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0027.015	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in alluminio - passo 150 mm - sezione fino a 50 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 500	dm²	1,00	4,17	4,170
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 3 Spese generali del 15%	cad.	0,01	5,30	0,032 0,746
	Utile dell'Impresa del 10%				0,572
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					6,290
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					6,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,139
Costo manodopera alla produzione					0,633
Costo materiali fc					4,202
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1,316
B.72.68.0027.020	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 150 mm Sezione fino a 100 dm2	dm²	500		
Z.72.68.0027.020	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in alluminio - passo 150 mm - sezione fino a 100 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 500	dm²	1,00	3,13	3,130
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 12	h	0,02	32,17	0,772
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 3 Spese generali del 15%	cad.	0,01	5,30	0,032 0,590

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					0,452
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					4,980
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					4,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,139
				Costo manodopera alla produzione	0,633
				Costo materiali fc	3,162
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1,046
B.72.68.0027.025	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 150 mm Sezione fino a 200 dm2	dm²	1000		
Z.72.68.0027.025	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in alluminio - passo 150 mm - sezione fino a 200 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm²	1,00	2,42	2,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 14	h	0,01	32,17	0,450
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,434 0,333 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,660
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,081
				Costo manodopera alla produzione	0,369
				Costo materiali fc	2,441
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	0,770
B.72.68.0027.030	SERRANDE DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO PASSO 150 mm Sezione > 200 dm2	dm²	1000		
Z.72.68.0027.030	SERRANDA DI REGOLAZIONE IN ALLUMINIO - PASSO 150 Serranda di regolazione in alluminio - passo 150 mm - sezione >200 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 1000	dm²	1,00	2,01	2,010
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 16	h	0,02	32,17	0,515
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.		5,30	0,021 0,382 0,293 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					3,220
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					3,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	0,093
				Costo manodopera alla produzione	0,422
				Costo materiali fc	2,031

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,674
B.72.68.0029.005	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Sezione fino a 10 dm2	dm²	9		
Z.72.68.0029.005	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare fino a 10 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 9	dm ²	1,00	65,00	65,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7	h	0,78	32,17	25,021
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,33	5,30	1,767 13,768 10,556 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					116,110
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					116,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,519
Costo manodopera alla produzione					20,502
Costo materiali fc					66,767
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,322
B.72.68.0029.010	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Sezione fino a 20 dm2	dm²	15		
Z.72.68.0029.010	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare fino a 20 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 15	dm ²	1,00	41,50	41,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	0,53	32,17	17,157
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,20	5,30	1,060 8,958 6,867 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					75,540
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					75,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,099
Costo manodopera alla produzione					14,059
Costo materiali fc					42,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,823
B.72.68.0029.015	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Sezione fino a 50 dm2		dm²	30		
Z.72.68.0029.015	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare fino a 50 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 30	dm ²	1,00	22,60	22,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	0,27	32,17	8,579
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,13	5,30	0,707 4,783 3,667 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					40,340
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					40,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,549
Costo manodopera alla produzione					7,029
Costo materiali fc					23,307
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,454
B.72.68.0029.020 SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO					
Sezione >50 dm2		dm²	54		
Z.72.68.0029.020	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZIONE RETTANGOLARE (INVOLUCRO E PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare > 50 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 54	dm ²	1,00	14,10	14,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8	h	0,15	32,17	4,766
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,07	5,30	0,393 2,889 2,215 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					24,360
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					24,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,861
Costo manodopera alla produzione					3,905
Costo materiali fc					14,493
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,101
B.72.68.0031.005 SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO					
Sezione fino a 10 dm2		dm²	9		
Z.72.68.0031.005	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (Pala in Silicato di calcio) Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare fino a 10 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Formula quantità: 9 IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	dm²	1,00	46,40	46,400
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 7 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	h	0,78	32,17	25,021
	Formula quantità: 3 Spese generali del 15%	cad.	0,33	5,30	1,767
	Utile dell'Impresa del 10%				10,978
	Per arrotondamento				8,417
					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					92,580
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					92,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,519
Costo manodopera alla produzione					20,502
Costo materiali fc					48,167
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,392
B.72.68.0031.010	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Sezione fino a 20 dm2	dm²	15		
Z.72.68.0031.010	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (Pala in Silicato di calcio)				
	Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare fino a 20 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 15	dm²	1,00	30,85	30,850
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,53	32,17	17,157
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 8 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,20	5,30	1,060
	Formula quantità: 3 Spese generali del 15%				7,360
	Utile dell'Impresa del 10%				5,643
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					62,070
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					62,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,099
Costo manodopera alla produzione					14,059
Costo materiali fc					31,910
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,003
B.72.68.0031.015	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Sezione fino a 50 dm2	dm²	30		
Z.72.68.0031.015	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (Pala in Silicato di calcio)				
	Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare fino a 50 dm² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 30	dm²	1,00	17,03	17,030
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,33	32,17	10,723
Z.72.99.0001.003	Formula quantità: 10 ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,13	5,30	0,707
	Formula quantità: 4				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					4,269
Utile dell'Impresa del 10%					3,273
Per arrotondamento					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					36,000
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					36,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,937
				Costo manodopera alla produzione	8,787
				Costo materiali fc	17,737
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7,540
B.72.68.0031.020	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (PALA IN SILICATO DI CALCIO) COMPLETA DI SERVOCOMANDO Sezione > 50 dm²	dm²	54		
Z.72.68.0031.020	SERRANDA TAGLIAFUOCO A SEZ. RETT. (Pala in Silicato di calcio)				
	Serranda tagliafuoco a sezione rettangolare > 50 dm ² (Costo materiali fc - Costo materiali fc)				
	Formula quantità: 54	dm ²	1,00	11,05	11,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,19	32,17	5,957
	Formula quantità: 10				
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	0,07	5,30	0,393
	Formula quantità: 4				
	Spese generali del 15%				2,610
	Utile dell'Impresa del 10%				2,001
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/dm²)					22,010
Prezzo di applicazione(Euro/dm²)					22,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,076
				Costo manodopera alla produzione	4,881
				Costo materiali fc	11,443
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,610
B.72.68.0032.001	MATERASSINO ANTIFUOCO DI PROTEZIONE larghezza 1000 mm e spessore 30 mm	m²	1		
Z.72.68.0032.001	MATERASSINO ANTIFUOCO DI PROTEZIONE larghezza 1000 mm e spessore 30 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	44,50	44,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,30	32,17	9,651
	Formula quantità: ,30				
	Spese generali del 15%				8,123
	Utile dell'Impresa del 10%				6,227
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					68,500
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					68,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,743
				Costo manodopera alla produzione	7,908
				Costo materiali fc	44,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,349
B.72.70.0004.001	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0004.001	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	1,00	7,94	7,940
		h	1,00	32,17	32,170
					6,017
					4,613
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					50,740
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					50,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					7,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,630
B.72.70.0004.002	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0004.002	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11,50	11,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170
					6,551
					5,022
					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					55,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					55,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					11,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,570
B.72.70.0004.003	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0004.003	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8,50	8,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170
					6,101
					4,677
					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					51,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					51,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					8,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,780
B.72.70.0004.004	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0004.004	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12,36	12,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					6,680
Utile dell'Impresa del 10%					5,121
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					56,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					56,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	12,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,800
B.72.70.0004.005	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0004.005	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10,00	10,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					6,326
Utile dell'Impresa del 10%					4,850
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,350
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	10,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,180
B.72.70.0004.006	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0004.006	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,11	14,110
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					6,942
Utile dell'Impresa del 10%					5,322
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	14,110
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,260
B.72.70.0004.007	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0004.007	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,92	9,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					6,314
Utile dell'Impresa del 10%					4,840

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					53,240
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					53,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	9,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,150
B.72.70.0004.008	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0004.008	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,03	14,030
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 6,930 5,313 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	14,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,240
B.72.70.0004.010	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 500 x 625 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0004.010	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 500 x 625 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	16,10	16,100
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 7,241 5,551 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					61,060
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					61,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	16,100
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,790
B.72.70.0004.011	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 592 x 592 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0004.011	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 592 x 592 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11,96	11,960
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 6,620 5,075 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					55,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					55,830

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360
					Costo materiali fc	11,960
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11,700
B.72.70.0004.012	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 592 x 592 x 96	cad.	1			
Z.72.70.0004.012	CELLE FILTRANTI PIEGHETTATE ALTA EFFICIENZA dimensioni nominali in mm. 592 x 592 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17,29	17,290	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 7,419 5,688 0,003	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					62,570	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					62,570	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360
					Costo materiali fc	17,290
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,110
B.72.70.0006.001	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 48	cad.	1			
Z.72.70.0006.001	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	19,93	19,930	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 7,815 5,992 0,003	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					65,910	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					65,910	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360
					Costo materiali fc	19,930
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,810
B.72.70.0006.003	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 48	cad.	1			
Z.72.70.0006.003	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,41	21,410	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,037 6,162 0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					67,780	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					67,780	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	5,810
					Costo manodopera alla produzione	26,360

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	21,410
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	14,200
B.72.70.0006.005	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0006.005	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,98	30,980
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 9,473 7,262 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					79,890
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					79,890
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	30,980
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	16,740
B.72.70.0006.007	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0006.007	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,15	24,150
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,448 6,477 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					71,250
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					71,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	24,150
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	14,930
B.72.70.0006.009	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0006.009	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,16	35,160
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 10,100 7,743 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					85,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					85,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	35,160
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17,840

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
B.72.70.0006.011	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0006.011	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24,06	24,060
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,435 6,467 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					71,130
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					71,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					24,060
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14,900
B.72.70.0006.013	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0006.013	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,07	35,070
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 10,086 7,733 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					85,060
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					85,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					35,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					17,820
B.72.70.0006.015	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 500 x 625 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0006.015	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 500 x 625 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	27,40	27,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 8,936 6,851 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					75,360
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					75,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					27,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15,790
B.72.70.0006.017	CELLE FILTRANTI METALLICHE dimensioni nominali in mm. 500 x 625 x 96	cad.	1		
Z.72.70.0006.017	CELLE FILTRANTI METALLICHE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	dimensioni nominali in mm. 500 x 625 x 96 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	40,19	40,190
	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				10,854
	Utile dell'Impresa del 10%				8,321
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					91,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					91,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					40,190
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					19,180
B.72.70.0006.019	CELLE FILTRANTI METALLICHE				
	dimensioni nominali in mm. 592 x 592 x 48	cad.	1		
Z.72.70.0006.019	CELLE FILTRANTI METALLICHE				
	dimensioni nominali in mm. 592 x 592 x 48 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	29,37	29,370
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				9,231
	Utile dell'Impresa del 10%				7,077
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					77,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					77,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					29,370
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,310
B.72.70.0008.001	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO				
	dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 12	cad.	1		
Z.72.70.0008.001	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO				
	dimensioni nominali in mm. 287 x 592 x 12 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	38,20	38,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
	Spese generali del 15%				10,556
	Utile dell'Impresa del 10%				8,093
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					89,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					89,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					38,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18,650
B.72.70.0008.003	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO				
	dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 12	cad.	1		
Z.72.70.0008.003	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO				
	dimensioni nominali in mm. 400 x 500 x 12 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	43,33	43,330
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	1,00	32,17	32,170
Spese generali del 15%					11,325
Utile dell'Impresa del 10%					8,683
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					95,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					95,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					43,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					20,010
B.72.70.0008.005	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 12	cad.	1		
Z.72.70.0008.005	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO dimensioni nominali in mm. 400 x 625 x 12 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	52,42	52,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 12,689 9,728 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					107,010
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					107,010
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					52,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,420
B.72.70.0008.007	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 12	cad.	1		
Z.72.70.0008.007	CELLE FILTRANTI METALLICHE ANTIGRASSO dimensioni nominali in mm. 500 x 500 x 12 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	52,25	52,250
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 12,663 9,708 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					106,790
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					106,790
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					52,250
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,370
B.72.70.0010.001	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 915 4 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.001	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 915 4 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,00	35,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	2,00	32,17	64,340 14,901 11,424

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					125,670
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					125,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	35,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,330
B.72.70.0010.002	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 915 6 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.002	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 915 6 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	37,00	37,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 15,201 11,654 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					128,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					128,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	37,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,860
B.72.70.0010.003	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 915 8 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.003	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 915 8 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	49,40	49,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 17,061 13,080 0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					143,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					143,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	49,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30,160
B.72.70.0010.004	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 636 4 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.004	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 636 4 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,73	28,730
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 13,961 10,703 -0,004

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					117,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					117,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	28,730
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	24,660
B.72.70.0010.005	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 636 6 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.005	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 636 6 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,87	30,870
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 14,282 10,949 -0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					120,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					120,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	30,870
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	25,190
B.72.70.0010.006	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 636 8 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.006	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 636 8 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,87	30,870
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 14,282 10,949 -0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					120,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					120,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	30,870
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	25,190
B.72.70.0010.007	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 535 4 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.007	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 535 4 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,87	30,870
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 14,282 10,949 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					120,440

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					120,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					30,870
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,230
B.72.70.0010.008	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 535 6 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.008	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 535 6 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	27,95	27,950
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 13,844 10,613 -0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					116,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					116,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					27,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					24,410
B.72.70.0010.009	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 535 8 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.009	FILTRI A TASCHE efficienza F6 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 535 8 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30,87	30,870
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 14,282 10,949 -0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					120,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					120,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					30,870
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,190
B.72.70.0010.010	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 915 4 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.010	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 915 4 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	37,05	37,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 15,209 11,660 0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					128,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					128,300

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	37,050
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	26,910
B.72.70.0010.011	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 915 6 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.011	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 915 6 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	49,40	49,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 17,061 13,080 0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					143,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					143,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	49,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	30,160
B.72.70.0010.012	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 915 8 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.012	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 915 8 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	49,40	49,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 17,061 13,080 0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					143,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					143,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	49,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	30,160
B.72.70.0010.013	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 635 4 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.013	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 636 4 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	23,08	23,080
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 13,113 10,053 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					110,590
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					110,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					23,080
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					23,170
B.72.70.0010.014	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 636 6 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.014	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 636 6 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,50	35,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 14,976 11,482 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					126,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					126,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					35,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,460
B.72.70.0010.015	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 636 8 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.015	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 636 8 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	37,05	37,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 15,209 11,660 0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					128,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					128,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					37,050
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,910
B.72.70.0010.016	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 535 4 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.016	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 287 x 592 x 535 4 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21,45	21,450
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 12,869 9,866 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					108,530
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					108,530
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					21,450
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					22,740
B.72.70.0010.017	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 535 6 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.017	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 490 x 592 x 535 6 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	33,60	33,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 14,691 11,263 0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					123,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					123,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					33,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,960
B.72.70.0010.018	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 535 8 tasche	cad.	1		
Z.72.70.0010.018	FILTRI A TASCHE efficienza F9 EN 779 Dim. in mm. 592 x 592 x 535 8 tasche (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	37,05	37,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 15,209 11,660 0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					128,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					128,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					37,050
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					26,910
B.72.70.0016.001	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 305x305x150 port. 230 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0016.001	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 305x305x150 port. 230 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	78,35	78,350
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 16,578 12,710 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					139,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					139,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	78,350
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	29,290
B.72.70.0016.003	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 457x457x150 port. 550 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0016.003	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 457x457x150 port. 550 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	111,19	111,190
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 21,504 16,486 0,050
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					181,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					181,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	111,190
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	38,040
B.72.70.0016.004	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 610x610x150 port.1000 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0016.004	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 610x610x150 port.1000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	156,02	156,020
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 28,229 21,642 0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					238,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					238,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	156,020
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	49,910
B.72.70.0016.008	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 305x305x292 port. 500 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0016.008	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 305x305x292 port. 500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	89,13	89,130
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 18,195 13,950 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					153,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					153,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	89,130

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					32,150
B.72.70.0016.010	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 457x457x292 port.1200 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0016.010	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 457x457x292 port.1200 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	161,07	161,070
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 28,986 22,223 -0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					244,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					244,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					161,070
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,160
B.72.70.0016.011	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 610x610x292 port.2000 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0016.011	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO TURBOLENTO Eff. 99,95% EN 1822 cl. H 13 D.mm. 610x610x292 port.2000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	225,50	225,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 38,651 29,632 0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					326,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					326,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					225,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					68,330
B.72.70.0018.001	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 305x305x68 port. 150 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.001	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 305x305x68 port. 150 mc/ h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	127,97	127,970
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 24,021 18,416 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					202,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					202,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					127,970
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					42,440

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.70.0018.002	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 305x610x68 port. 300 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.002	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 305x610x68 port. 300 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	174,00	174,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 30,926 23,710 -0,006
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					260,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					260,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					174,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,630
B.72.70.0018.003	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 457x457x68 port. 350 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.003	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 457x457x68 port. 335 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	195,88	195,880
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 34,208 26,226 0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					288,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					288,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					195,880
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,450
B.72.70.0018.004	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 545x545x68 port. 500 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.004	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 545x545x68 port. 500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	250,82	250,820
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 42,449 32,544 0,017
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					358,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					358,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					250,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					75,010

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.70.0018.005	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 610x610x68 port. 600 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.005	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 610x610x68 port. 450 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	252,50	252,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 42,701 32,737 -0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					360,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					360,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					252,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					75,430
B.72.70.0018.006	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 762x610x68 port. 750 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.006	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 762x610x68 port. 750 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	281,53	281,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 47,055 36,076 -0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					396,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					396,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					281,530
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					83,100
B.72.70.0018.007	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 915x610x68 port. 900 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.007	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 914x610x68 port. 900 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	341,25	341,250
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 56,013 42,943 0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					472,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					472,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					341,250
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					98,980

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.70.0018.008	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 1220x610x68 port.1200 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0018.008	FILTRI ASSOLUTI A FLUSSO LAMINARE Eff. 99,999% EN 1822 U15 D.mm. 1219x610x68 port.1200 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	416,33	416,330
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 67,275 51,578 0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					567,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					567,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					416,330
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					118,900
B.72.70.0024.001	FILTRI A CARBONE ATTIVO Dim.mm. 305x610x400 cartucce n. 5 port.1'500 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0024.001	FILTRI A CARBONE ATTIVO Dim.mm. 305x610x400 cartucce n. 5 port.1'500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	350,13	350,130
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 57,345 43,965 -0,010
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					483,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					483,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					350,130
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					101,300
B.72.70.0024.002	FILTRI A CARBONE ATTIVO Dim.mm. 610x610x400 cartucce n. 9 port.3'000 mc/h	cad.	1		
Z.72.70.0024.002	FILTRI A CARBONE ATTIVO Dim.mm. 610x610x400 cartucce n. 9 port.3'000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	559,65	559,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 88,773 68,059 0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					748,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					748,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					559,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					156,880
B.72.70.0030.001	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 315 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz =				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
4		cad.	1		
Z.72.70.0030.001	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 315 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	151,72	151,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 27,584 21,147 -0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					232,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					232,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					151,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					48,710
B.72.70.0030.003	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 400 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 5	cad.	1		
Z.72.70.0030.003	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 400 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	223,72	223,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 38,384 29,427 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					323,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					323,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					223,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					67,810
B.72.70.0030.005	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 500 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 6	cad.	1		
Z.72.70.0030.005	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 500 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 6 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	299,89	299,890
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 49,809 38,187 0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					420,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					420,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					299,890
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					88,040

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.70.0030.007	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 630 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 7	cad.	1		
Z.72.70.0030.007	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 630 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 7 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	401,65	401,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 65,073 49,889 0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					548,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					548,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					401,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					114,980
B.72.70.0030.009	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 800 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 8	cad.	1		
Z.72.70.0030.009	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 800 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 8 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	559,20	559,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 93,531 71,707 0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					788,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					788,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					559,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					165,260
B.72.70.0030.011	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 1000 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 9	cad.	1		
Z.72.70.0030.011	SILENZIATORE CIRCOLARE SENZA OGIVA L=1 DIAMETRO N DN 1000 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 9 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	758,50	758,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 123,426 94,627 0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.040,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.040,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	758,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	218,060
B.72.70.0034.001	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 315 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 6	cad.	1		
Z.72.70.0034.001	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 315 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 6 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	236,83	236,830
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 40,350 30,935 0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					340,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					340,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	236,830
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	71,300
B.72.70.0034.003	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 400 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 7	cad.	1		
Z.72.70.0034.003	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 400 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 7 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	342,14	342,140
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 56,147 43,046 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					473,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					473,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	342,140
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	99,190
B.72.70.0034.005	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 500 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 8	cad.	1		
Z.72.70.0034.005	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 500 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 8 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	452,36	452,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 72,680 55,721 -0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					612,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					612,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	452,360
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	128,370
B.72.70.0034.007	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 630 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 9	cad.	1		
Z.72.70.0034.007	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 630 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 9 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	600,05	600,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170
					94,833
					72,705
					0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					799,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					799,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	600,050
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	167,580
B.72.70.0034.009	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 800 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 10	cad.	1		
Z.72.70.0034.009	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 800 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 10 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	829,03	829,030
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340
					134,006
					102,738
					-0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.130,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.130,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	829,030
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	236,730
B.72.70.0034.011	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 1000 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 11	cad.	1		
Z.72.70.0034.011	SILENZIATORE CIRCOLARE CON OGIVA L=1 DIAMETRO NOM. DN 1000 attenuazione in dB per banda d'ottava a 250 Hz = 11 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.106,40	1.106,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340
					175,611
					134,635
					0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.481,000

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.481,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					1.106,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					310,260
B.72.70.0040.001	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 400 x 300; setti 2, spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.001	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 400 x 300; setti 2, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	157,00	157,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 33,201 25,454 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					280,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					280,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					157,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					58,660
B.72.70.0040.003	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 800 x 300; setti 3, spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.003	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 800 x 300; setti 3, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	267,30	267,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 49,746 38,139 -0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					419,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					419,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					267,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					87,860
B.72.70.0040.005	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1200 x 300; setti 4, spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.005	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1200 x 300; setti 4, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	377,70	377,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	3,00	32,17	96,510 71,132 54,534

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					599,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					599,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	377,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					125,690
B.72.70.0040.007	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1600 x 300; setti 5 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.007	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1600 x 300; setti 5, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	487,60	487,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	3,00	32,17	96,510 87,617 67,173
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					738,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					738,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	487,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					154,790
B.72.70.0040.009	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 2000 x 300; setti 6 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.009	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 2000 x 300; setti 6, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	597,80	597,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 104,147 79,846 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					878,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					878,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	597,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					183,990
B.72.70.0040.011	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 400 x 500; setti 2 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.011	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 400 x 500; setti 2, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	203,50	203,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15%	h	2,00	32,17	64,340 40,176

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					30,802
Per arrotondamento					-0,018
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					338,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					338,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	203,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	70,960
B.72.70.0040.013	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 800 x 500; setti 3 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.013	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 800 x 500; setti 3, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	328,80	328,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 58,971 45,211 -0,022
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					497,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					497,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	328,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	104,160
B.72.70.0040.015	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1200 x 500; setti 4 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.015	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1200 x 500; setti 4, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	452,70	452,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 82,382 63,159 0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					694,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					694,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	452,700
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	145,590
B.72.70.0040.017	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1600 x 500; setti 5 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.017	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1600 x 500; setti 5, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	577,40	577,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	3,00	32,17	96,510
Spese generali del 15%					101,087
Utile dell'Impresa del 10%					77,500
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					852,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					852,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					577,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					178,590
B.72.70.0040.019	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 2000 x 500; setti 6 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.019	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 2000 x 500; setti 6, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	701,50	701,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,40	32,17	109,378 121,632 93,251 0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.025,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.025,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					19,754
Costo manodopera alla produzione					89,624
Costo materiali fc					701,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					214,922
B.72.70.0040.021	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 400 x 800; setti 2 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.021	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 400 x 800; setti 2, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	272,50	272,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 50,526 38,737 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					426,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					426,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					272,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					89,260
B.72.70.0040.023	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 800 x 800; setti 3 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.023	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 800 x 800; setti 3, spazio 200 mm. profondità 900 mm (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	418,40	418,400
		h	2,00	32,17	64,340
					72,411
					55,515
					0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					610,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					610,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					418,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					127,960
B.72.70.0040.025	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1200 x 800; setti 4 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.025	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1200 x 800; setti 4, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	564,60	564,600
Z.01.10.0001.005	IMPRESA IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510
					99,167
					76,028
					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					836,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					836,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					564,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					175,190
B.72.70.0040.027	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1600 x 800; setti 5 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.027	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1600 x 800; setti 5, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	711,30	711,300
Z.01.10.0001.005	IMPRESA IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,40	32,17	109,378
					123,102
					94,378
					0,042
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.038,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.038,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					19,754
Costo manodopera alla produzione					89,624
Costo materiali fc					711,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					217,522
B.72.70.0040.029	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 2000 x 800; setti 6 spazio 200 mm, profondità				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.70.0040.029	900 mm. SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 2000 x 800; setti 6, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	857,30	857,300
		h	3,40	32,17	109,378
					145,002
					111,168
					-0,048
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.222,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.222,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					19,754
Costo manodopera alla produzione					89,624
Costo materiali fc					857,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					256,122
B.72.70.0040.031	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 400 x 1000; setti 2 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.031	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 400 x 1000; setti 2, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	318,50	318,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340
					57,426
					44,027
					0,007
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					484,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					484,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					318,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					101,460
B.72.70.0040.033	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 800 x 1000; setti 3 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.033	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 800 x 1000; setti 3, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	479,30	479,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	3,00	32,17	96,510
					86,372
					66,218
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					728,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					728,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					17,430
Costo manodopera alla produzione					79,080
Costo materiali fc					479,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					152,590

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.70.0040.035	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1200 x 1000; setti 4 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.035	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1200 x 1000; setti 4, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	640,30	640,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,40	32,17	109,378 112,452 86,213 -0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					948,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					948,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					19,754
Costo manodopera alla produzione					89,624
Costo materiali fc					640,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					198,622
B.72.70.0040.037	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 1600 x 1000; setti 5 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.037	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 1600 x 1000; setti 5, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	800,60	800,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	3,80	32,17	122,246 138,427 106,127
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.167,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.167,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					22,078
Costo manodopera alla produzione					100,168
Costo materiali fc					800,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					244,554
B.72.70.0040.039	SILENZIATORE RETTILINEO CON SETTI IN LANA MINERALE L x H = 2000 x 1000; setti 6 spazio 200 mm, profondità 900 mm.	cad.	1		
Z.72.70.0040.039	SILENZIATORE RETTILINEO L x H = 2000 x 1000; setti 6, spazio 200 mm. profondità 900 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	961,50	961,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 4,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,40	32,17	141,548 165,457 126,851 0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.395,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.395,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					25,564

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	115,984
				Costo materiali fc	961,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	292,352
B.72.74.0007.001	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE portata 90 mc/h P. max 11.5 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0007.001	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE portata 90 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	71,50	71,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 17,878 13,707 0,227
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					151,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					151,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	74,150
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	31,812
B.72.74.0007.003	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE portata 160 mc/h P. max 20 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0007.003	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE portata 160 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	85,50	85,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 19,978 15,317 -0,483
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					168,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					168,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	88,150
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	34,812
B.72.74.0007.005	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE portata 260 mc/h P. max 32 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0007.005	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE portata 260 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	110,00	110,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4	h	1,40	32,17	45,038

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					23,653
Utile dell'Impresa del 10%					18,134
Per arrotondamento					-0,475
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					199,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					199,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	112,650
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	41,312
B.72.74.0009.001	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE CON UMIDOSTATO portata 90 mc/h P. max 11.5 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0009.001	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE CON UMIDOSTATO portata 90 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	85,50	85,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 19,978 15,317 -0,483
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					168,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					168,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	88,150
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	34,812
B.72.74.0009.003	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE CON UMIDOSTATO portata 160 mc/h P. max 20 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0009.003	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE CON UMIDOSTATO portata 160 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	98,50	98,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 21,928 16,812 0,072
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					185,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					185,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	8,134
				Costo manodopera alla produzione	36,904
				Costo materiali fc	101,150
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	38,812

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.74.0009.005	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE CON UMIDOSTATO portata 260 mc/h P. max 32 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0009.005	ASPIRATORE CENTRIFUGO DA PARETE CON UMIDOSTATO portata 260 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	120,20	120,200
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 25,183 19,307 -0,378
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					212,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					212,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					122,850
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					44,112
B.72.74.0011.001	VENTILATORE DA PARETE CON ASPIRAZIONE DAL VASO WC portata 60 mc/h prevalenza 13 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0011.001	VENTILATORE DA PARETE CON ASPIRAZIONE DAL WC portata 60 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	243,00	243,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 43,603 33,429 0,280
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					368,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					368,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					245,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					77,312
B.72.74.0013.001	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 250 mc/h prevalenza 36 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0013.001	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 250 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	136,00	136,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	2,00	32,17	64,340 30,449 23,344

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,217
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					257,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					257,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	138,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,010
B.72.74.0013.003	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 360 mc/h prevalenza 32 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0013.003	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 360 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	159,00	159,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 33,899 25,989 0,122
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					286,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					286,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	161,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					60,010
B.72.74.0013.005	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 450 mc/h prevalenza 27 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0013.005	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 450 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	229,00	229,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 44,399 34,039 -0,428
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					374,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					374,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	11,620
				Costo manodopera alla produzione	52,720
				Costo materiali fc	231,650
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					78,010
B.72.74.0013.007	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 720 mc/h prevalenza 36 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0013.007	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 720 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	286,90	286,900
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 53,084 40,697 0,329
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					448,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					448,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					289,550
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					94,110
B.72.74.0013.009	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 950 mc/h prevalenza 55 mm.c.a.	cad.	1		
Z.72.74.0013.009	ASPIRATORE CENTRIFUGO ASSIALE portata 950 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	357,50	357,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5	cad.	0,50	5,30	2,650
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 63,674 48,816 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					537,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					537,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					360,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					112,510
B.72.76.0001.001	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. portata mc/h 330 H. statica mm. c.a. = 7	cad.	1		
Z.72.76.0001.001	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. Portata 330 mc/h - prevalenza 7 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	288,00	288,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 80,159 61,455 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					676,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					676,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					309,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					141,610

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.76.0001.003	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. portata mc/h 740 H. statica mm. c.a. = 10	cad.	1		
Z.72.76.0001.003	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. Portata 740 mc/h - prevalenza 10 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	372,00	372,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 92,759 71,115 -0,264
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					782,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					782,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					393,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					163,610
B.72.76.0001.005	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. portata mc/h 1300 H. statica mm. c.a. = 18	cad.	1		
Z.72.76.0001.005	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. Portata 1300 mc/h - prevalenza 18 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	474,00	474,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 108,059 82,845 -0,294
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					911,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					911,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					495,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					190,610
B.72.76.0001.007	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. portata mc/h 1740 H. statica mm. c.a. = 25	cad.	1		
Z.72.76.0001.007	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. Portata 1740 mc/h - prevalenza 25 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	534,00	534,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	5,30	31,800 123,474 94,663 -0,297

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.041,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.041,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	565,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	217,840
B.72.76.0001.009	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. portata mc/h 1180 H. statica mm. c.a. = 30	cad.	1		
Z.72.76.0001.009	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. Portata 1180 mc/h - prevalenza 30 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	648,00	648,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	7,00	32,17	225,190
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	5,30	31,800 135,749 104,074 0,187
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.145,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.145,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	679,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	240,010
B.72.76.0001.011	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. portata mc/h 2500 H. statica mm. c.a. = 40	cad.	1		
Z.72.76.0001.011	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. Portata 2500 mc/h - prevalenza 40 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	762,00	762,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	5,30	31,800 157,674 120,883 0,283
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.330,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.330,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	793,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	278,840
B.72.76.0001.013	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. portata mc/h 3000 H. statica mm. c.a. = 10	cad.	1		
Z.72.76.0001.013	TORRINO ESPULSIONE ARIA CENTRIFUGO A FLUSSO ORIZZ. Portata 3000 mc/h - prevalenza 10 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.220,00	1.220,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	6,00	5,30	31,800
	Spese generali del 15%				226,374
	Utile dell'Impresa del 10%				173,553
	Per arrotondamento				-0,087
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.909,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.909,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					1.251,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					399,840
B.72.76.0003.001	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE				
	portata mc/h 290 H. statica mm. c.a. = 8	cad.	1		
Z.72.76.0003.001	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE				
	Portata 290 mc/h - prevalenza 8 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	290,00	290,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	5,30	21,200
	Spese generali del 15%				90,110
	Utile dell'Impresa del 10%				69,084
	Per arrotondamento				0,076
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					760,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					760,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					311,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					159,270
B.72.76.0003.003	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE				
	portata mc/h 380 H. statica mm. c.a. = 10	cad.	1		
Z.72.76.0003.003	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE				
	Portata 380 mc/h - prevalenza 10 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	375,00	375,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	4,00	5,30	21,200
	Spese generali del 15%				98,034
	Utile dell'Impresa del 10%				75,159
	Per arrotondamento				0,247
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					827,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					827,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					396,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					173,440

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.76.0003.005	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE portata mc/h 760 H. statica mm. c.a. = 15	cad.	1		
Z.72.76.0003.005	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE Portata 760 mc/h - prevalenza 15 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	476,00	476,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	4,00	5,30	21,200 113,184 86,774 0,482
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					955,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					955,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					497,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					200,440
B.72.76.0003.007	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE portata mc/h 2300 H. statica mm. c.a. = 24	cad.	1		
Z.72.76.0003.007	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE Portata 2300 mc/h - prevalenza 18 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	765,00	765,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	5,30	31,800 162,950 124,928 -0,208
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.374,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.374,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					796,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					287,670
B.72.76.0003.011	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE portata mc/h 3350 H. statica mm. c.a. = 27	cad.	1		
Z.72.76.0003.011	TORRINO DI ESTRAZIONE DA TETTO DI TIPO RADIALE Portata 3350 mc/h - prevalenza 27 mm c.d.a. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.225,00	1.225,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	6,00	5,30	31,800 236,775 181,528 0,197
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.997,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.997,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					1.256,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					418,500
B.72.76.0007.005	TORRINO TERMOVENTILANTE Portata (mc/h) 5500	cad.	1		
Z.72.76.0007.005	TORRINO TERMOVENTILANTE Portata (mc/h) 5500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	25.600,00	25.600,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	5,30	53,000 3.992,715 3.061,082 0,103
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					33.672,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					33.672,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					174,300
Costo manodopera alla produzione					790,800
Costo materiali fc					25.653,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7.053,900
B.72.76.0007.010	TORRINO TERMOVENTILANTE Portata (mc/h) 8000	cad.	1		
Z.72.76.0007.010	TORRINO TERMOVENTILANTE Portata (mc/h) 8000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28.800,00	28.800,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	32,00	32,17	1.029,440
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	5,30	53,000 4.482,366 3.436,481 -0,287
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					37.801,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					37.801,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					185,920
Costo manodopera alla produzione					843,520
Costo materiali fc					28.853,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7.918,560
B.72.76.0007.015	TORRINO TERMOVENTILANTE Portata (mc/h) 10000	cad.	1		
Z.72.76.0007.015	TORRINO TERMOVENTILANTE Portata (mc/h) 10000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30.000,00	30.000,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	32,00	32,17	1.029,440
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	5,30	53,000

OPERE IN ANALISI				U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi							
Spese generali del 15%							4.662,366
Utile dell'Impresa del 10%							3.574,481
Per arrotondamento							-0,287
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)							39.319,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)							39.319,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)							
				Costo manodopera in cantiere			185,920
				Costo manodopera alla produzione			843,520
				Costo materiali fc			30.053,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti			8.236,560
B.72.76.0009.005	SISTEMA DI REGOLAZIONE DECENTRALIZZATO MULTIFUNZIONE prima zona			cad.	1		
Z.72.76.0009.005	SISTEMA DI REGOLAZIONE DECENTRALIZZATO MULTIFUNZIONE Prima zona (Costo materiali fc - Costo materiali fc)			cad.	1,00	7.605,00	7.605,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)			h	8,00	32,17	257,360
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento			cad.	2,00	5,30	10,600 1.180,944 905,390 -0,294
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)							9.959,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)							9.959,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)							
				Costo manodopera in cantiere			46,480
				Costo manodopera alla produzione			210,880
				Costo materiali fc			7.615,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti			2.086,040
B.72.76.0009.010	SISTEMA DI REGOLAZIONE DECENTRALIZZATO MULTIFUNZIONE zone successive			cad.	1		
Z.72.76.0009.010	SISTEMA DI REGOLAZIONE DECENTRALIZZATO MULTIFUNZIONE Zone successive (Costo materiali fc - Costo materiali fc)			cad.	1,00	2.529,00	2.529,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)			h	2,00	32,17	64,340
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento			cad.	2,00	5,30	10,600 390,591 299,453 0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)							3.294,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)							3.294,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)							
				Costo manodopera in cantiere			11,620
				Costo manodopera alla produzione			52,720
				Costo materiali fc			2.539,600
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti			690,060

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
B.72.78.0002.001	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 800 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.001	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 800 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.913,00	1.913,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 315,903 242,192 -0,115
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.664,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.664,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.913,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					557,980
B.72.78.0002.002	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 1200 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.002	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 1200 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.082,00	2.082,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 341,253 261,627 0,100
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.878,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.878,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					2.082,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					602,980
B.72.78.0002.003	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 1500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.003	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 1500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.133,00	2.133,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 353,729 271,192 -0,111
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.983,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.983,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					40,670
Costo manodopera alla produzione					184,520
Costo materiali fc					2.133,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					624,810
B.72.78.0002.004	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 2000 mc/h	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.78.0002.004	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 2000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.274,00	2.274,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 370,053 283,707 0,220
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.121,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.121,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					2.274,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					653,980
B.72.78.0002.005	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 2500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.005	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 2500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.576,00	2.576,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 425,004 325,836 -0,200
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.584,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.584,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					2.576,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					750,640
B.72.78.0002.006	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 3000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.006	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 3000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.945,00	2.945,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 480,354 368,271 0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.051,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.051,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					2.945,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					848,640
B.72.78.0002.008	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 4000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.008	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 4000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.052,00	3.052,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)		h	8,00	32,17	257,360
Spese generali del 15%					496,404
Utile dell'Impresa del 10%					380,576
Per arrotondamento					-0,340
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.186,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.186,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.052,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					876,640
B.72.78.0002.009	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 5000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.009	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 5000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.113,00	3.113,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				505,554
	Utile dell'Impresa del 10%				387,591
	Per arrotondamento				0,495
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.264,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.264,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					3.113,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					893,640
B.72.78.0002.010	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 7500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.010	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 7500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.934,00	3.934,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
	Spese generali del 15%				638,355
	Utile dell'Impresa del 10%				489,406
	Per arrotondamento				-0,461
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.383,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.383,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					3.934,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.127,300
B.72.78.0002.011	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 10000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.011	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 10000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.000,00	5.000,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
	Spese generali del 15%				803,081
	Utile dell'Impresa del 10%				615,695

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,354
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.773,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.773,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	63,910
				Costo manodopera alla produzione	289,960
				Costo materiali fc	5.000,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.419,130
B.72.78.0002.012	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata aria 15000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0002.012	UNITÀ TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E UNA BATTERIA portata 15000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.664,00	6.664,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	12,00	32,17	386,040 1.057,506 810,755 -0,301
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.918,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.918,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	69,720
				Costo manodopera alla produzione	316,320
				Costo materiali fc	6.664,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.867,960
B.72.78.0003.001	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 2500 m3/h	cad.	1		
Z.72.78.0003.001	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 2500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.007,00	5.007,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 789,654 605,401 -0,415
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.659,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.659,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	5.007,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.394,640
B.72.78.0003.003	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 5000 m3/h	cad.	1		
Z.72.78.0003.003	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 5000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.506,00	6.506,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.014,504 777,786 0,350
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.556,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.556,000

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	46,480 210,880 6.506,000 1.792,640
B.72.78.0003.005	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 7500 m3/h	cad.	1			
Z.72.78.0003.005	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 7500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.793,00	7.793,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	10,00	32,17	321,700 1.217,205 933,191 -0,096	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.265,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.265,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	58,100 263,600 7.793,000 2.150,300
B.72.78.0003.007	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 10000 m3/h	cad.	1			
Z.72.78.0003.007	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 10000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.690,00	9.690,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	11,00	32,17	353,870 1.506,581 1.155,045 -0,496	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.705,000	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.705,000	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere Costo manodopera alla produzione Costo materiali fc Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	63,910 289,960 9.690,000 2.661,130
B.72.78.0003.009	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 15000 m3/h	cad.	1			
Z.72.78.0003.009	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 15000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.293,00	12.293,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	12,00	32,17	386,040 1.901,856 1.458,090 0,014	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					16.039,000	

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					16.039,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					12.293,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.359,960
B.72.78.0003.011	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 21000 m3/h	cad.	1		
Z.72.78.0003.011	UNITA' TERMOVENTILANTE CON VENTILATORE E TRE BATTERIE portata 21000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	15.522,00	15.522,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	12,00	32,17	386,040 2.386,206 1.829,425 0,329
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					20.124,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					20.124,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					15.522,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.215,960
B.72.78.0004.001	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata aria 2500 mc/h	a corpo	1		
Z.72.78.0004.001	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata 2500 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11.495,00	11.495,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.762,854 1.351,521 0,265
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					14.867,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					14.867,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					11.495,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.114,640
B.72.78.0004.002	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata aria 5000 mc/h	a corpo	1		
Z.72.78.0004.002	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata 5000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14.759,00	14.759,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15%	h	8,00	32,17	257,360 2.252,454

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					1.726,881
Per arrotondamento					0,305
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					18.996,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					18.996,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					14.759,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.979,640
B.72.78.0004.003	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE				
	portata aria 10000 mc/h	a corpo	1		
Z.72.78.0004.003	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE				
	portata 10000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	23.749,00	23.749,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	11,00	32,17	353,870
	Spese generali del 15%				3.615,431
	Utile dell'Impresa del 10%				2.771,830
	Per arrotondamento				-0,131
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					30.490,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					30.490,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					63,910
Costo manodopera alla produzione					289,960
Costo materiali fc					23.749,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6.387,130
B.72.78.0004.004	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE				
	portata aria 15000 mc/h	a corpo	1		
Z.72.78.0004.004	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE				
	portata 15000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	33.850,00	33.850,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
	Spese generali del 15%				5.135,406
	Utile dell'Impresa del 10%				3.937,145
	Per arrotondamento				0,409
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					43.309,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					43.309,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					33.850,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9.072,960
B.72.78.0004.005	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE				
	portata aria 20000 mc/h	a corpo	1		
Z.72.78.0004.005	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	portata 20000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	40.025,00	40.025,000
		h	12,00	32,17	386,040
					6.061,656
					4.647,270
					0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					51.120,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					51.120,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					40.025,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10.708,960
B.72.78.0004.006	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata aria 25000 mc/h	a corpo	1		
Z.72.78.0004.006	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata 25000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	48.093,00	48.093,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	12,00	32,17	386,040
					7.271,856
					5.575,090
					0,014
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					61.326,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					61.326,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					48.093,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12.846,960
B.72.78.0004.007	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata aria 30000 mc/h	a corpo	1		
Z.72.78.0004.007	UNITA' TERMOVENTILANTE CON RECUPERATORE E TRE BATTERIE portata 30000 mc/h (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	53.153,00	53.153,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	15,00	32,17	482,550
					8.045,333
					6.168,088
					0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					67.849,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					67.849,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					87,150
Costo manodopera alla produzione					395,400
Costo materiali fc					53.153,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					14.213,450

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.78.0018.001	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.001	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 1 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.220,00	1.220,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 193,287 148,187 0,046
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.630,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.630,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					1.224,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					341,520
B.72.78.0018.003	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 1200 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.003	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.390,00	1.390,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 218,787 167,737 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.845,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.845,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					1.394,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					386,520
B.72.78.0018.004	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 1500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.004	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.995,00	1.995,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 309,537 237,312 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.610,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.610,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	1.999,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	546,820
B.72.78.0018.005	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 2000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.005	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 5 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.022,00	2.022,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 323,238 247,816 0,026
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.726,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.726,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.026,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	571,080
B.72.78.0018.006	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 2500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.006	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 6 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.095,00	2.095,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 334,188 256,211 -0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.818,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.818,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.099,240
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	590,380
B.72.78.0018.007	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 3000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.007	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 7 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.265,00	2.265,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 359,688 275,761 0,031
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.033,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.033,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.269,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					635,480
B.72.78.0018.008	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 3500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.008	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO ESTTIPO 8 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.429,00	2.429,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 384,288 294,621 -0,029
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.240,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.240,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	105,440
				Costo materiali fc	2.433,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					678,880
B.72.78.0018.009	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 4000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.009	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 9 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.432,00	2.432,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,00	32,17	160,850 389,564 298,665 -0,019
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.285,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.285,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	29,050
				Costo manodopera alla produzione	131,800
				Costo materiali fc	2.436,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					688,210
B.72.78.0018.010	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 5000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.010	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 10 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.704,00	2.704,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,00	32,17	160,850 430,364 329,945 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.629,400

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.629,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					2.708,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					760,310
B.72.78.0018.011	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 7500 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.011	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 11 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.333,00	3.333,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 529,539 405,980 0,221
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.466,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.466,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					3.337,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					935,740
B.72.78.0018.012	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 10000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.012	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 12 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.420,00	3.420,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 542,589 415,985 0,166
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.576,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.576,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					3.424,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					958,740
B.72.78.0018.013	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO Portata aria 15000 mc/h	cad.	1		
Z.72.78.0018.013	ESTRATTORE D'ARIA A CASSONETTO EST TIPO 13 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.821,00	4.821,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	6,00	32,17	193,020 752,739 577,100

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,099
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.348,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.348,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	34,860
				Costo manodopera alla produzione	158,160
				Costo materiali fc	4.825,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.329,740
B.72.79.0001.001	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. CON MOTORE ENDOTERMICO potenza frigorifera: 35.5 kW; assorbimento elettrico: 1.12 kW; Recupero ACS a 75° C: 12.5 kW; Potenza termica: 42.5 kW		1		
Z.72.79.0001.001	CLIMATIZZATORE CON MOTORE ENDOTERMICO frig. 35.5 kW , termici 40 kW comprensivo di comandi, refrigerante, basamento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	21.851,00	21.851,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	46,00	32,17	1.479,820 3.500,418 2.683,654 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/)					29.520,190
Prezzo di applicazione(Euro/)					29.520,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	267,260
				Costo manodopera alla produzione	1.212,560
				Costo materiali fc	21.856,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6.184,070
B.72.79.0001.003	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. CON MOTORE ENDOTERMICO potenza frigorifera: 45 kW; assorbimento elettrico: 1.12 kW; Recupero ACS a 75° C: 16 kW; Potenza termica: 53 kW		1		
Z.72.79.0001.003	CLIMATIZZATORE CON MOTORE ENDOTERMICO frig. 45 kW , termici 50 kW omprensivo di comandi, refrigerante, basamento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	25.868,00	25.868,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	54,00	32,17	1.737,180 4.141,572 3.175,205 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					34.927,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					34.927,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	313,740
				Costo manodopera alla produzione	1.423,440

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	25.873,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7.316,780
B.72.79.0001.005	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. CON MOTORE ENDOTERMICO potenza frigorifera: 56 kW; assorbimento elettrico: 1.29 kW; Recupero ACS a 75° C: 17 kW; Potenza termica: 67 kW	cad.	1		
Z.72.79.0001.005	CLIMATIZZATORE CON MOTORE ENDOTERMICO frig. 56 kW , termici 63 kW comprensivo di comandi, refrigerante, basamento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28.444,00	28.444,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	56,00	32,17	1.801,520 4.537,623 3.478,844 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					38.267,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					38.267,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	325,360
				Costo manodopera alla produzione	1.476,160
				Costo materiali fc	28.449,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8.016,470
B.72.79.0001.007	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. CON MOTORE ENDOTERMICO potenza frigorifera: 71 kW; assorbimento elettrico: 1.79 kW; Recupero ACS a 75° C: 27.5 kW; Potenza termica: 75 kW	cad.	1		
Z.72.79.0001.007	CLIMATIZZATORE CON MOTORE ENDOTERMICO frig. 71 kW , termici 80 kW comprensivo di comandi, refrigerante, basamento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	31.149,00	31.149,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	62,00	32,17	1.994,540 4.972,326 3.812,117 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					41.933,280
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					41.933,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	360,220
				Costo manodopera alla produzione	1.634,320
				Costo materiali fc	31.154,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8.784,440
B.72.79.0003.001	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. A FLUSSO DI REFRIGERANTE VARIABILE Potenza frigorifera: 22.4 kW Assorbimento elettrico: 6.17 kW Potenza termica: 25 kW Rumorosità a 1 metro dB (A) 54.5	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.79.0003.001	CLIMATIZZATORE A FLUSSO REFRIGERANTE VARIABILE frig. 22.4 kW termico 25 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.346,00	7.346,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	17,00	32,17	546,890 1.184,729 908,292 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.991,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.991,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					98,770
Costo manodopera alla produzione					448,120
Costo materiali fc					7.351,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.093,020
B.72.79.0003.003	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. A FLUSSO DI REFRIGERANTE VARIABILE Potenza frigorifera: 28 kW Assorbimento elettrico: 7.9 kW Potenza termica: 31.5 kW Rumorosità a 1 metro dB (A) 55	cad.	1		
Z.72.79.0003.003	CLIMATIZZATORE A FLUSSO REFRIGERANTE VARIABILE frig. 28 kW termico 31.5 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.283,50	8.283,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	19,00	32,17	611,230 1.335,005 1.023,504 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.258,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.258,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					110,390
Costo manodopera alla produzione					500,840
Costo materiali fc					8.288,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.358,510
B.72.79.0003.005	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. A FLUSSO DI REFRIGERANTE VARIABILE Potenza frigorifera: 33.5 kW; Assorbimento elettrico: 9.6 kW; Potenza termica: 37.5 kW; Rumorosità a 1 metro dB (A) 56	cad.	1		
Z.72.79.0003.005	CLIMATIZZATORE A FLUSSO REFRIGERANTE VARIABILE frig. 33.5 kW termico 37.5 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.665,50	9.665,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15%	h	22,00	32,17	707,740 1.556,781

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					1.193,532
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					13.128,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					13.128,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	127,820
				Costo manodopera alla produzione	579,920
				Costo materiali fc	9.670,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.750,310
B.72.79.0003.007	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. A FLUSSO DI REFRIGERANTE VARIABILE Potenza frigorifera: 40 kW Assorbimento elettrico: 11.6 kW Potenza termica: 45 kW Rumorosità a 1 metro dB (A) 60	cad.	1		
Z.72.79.0003.007	CLIMATIZZATORE A FLUSSO REFRIGERANTE VARIABILE frig. 40 kW termico 45 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11.093,50	11.093,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	25,00	32,17	804,250 1.785,458 1.368,851 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					15.057,360
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					15.057,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	145,250
				Costo manodopera alla produzione	659,000
				Costo materiali fc	11.098,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.154,310
B.72.79.0003.009	GRUPPO REFRIGERATORE V.R.F. A FLUSSO DI REFRIGERANTE VARIABILE Potenza frigorifera: 45 kW Assorbimento elettrico: 13.3 kW Potenza termica: 50 kW Rumorosità a 1 metro dB (A) 61	cad.	1		
Z.72.79.0003.009	CLIMATIZZATORE A FLUSSO REFRIGERANTE VARIABILE frig. 45 kW termico 50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.521,50	12.521,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	28,00	32,17	900,760 2.014,134 1.544,169 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					16.985,860
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					16.985,860
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	162,680

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	738,080
				Costo materiali fc	12.526,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.558,300
B.72.79.0005.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW; Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW; Portata aria (A/B) mc/h 630/450;	cad.	1		
Z.72.79.0005.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Portata aria (A/B) mc/h 630/450 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	695,00	695,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,00	32,17	225,190 138,824 106,431 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.170,750
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.170,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	40,670
				Costo manodopera alla produzione	184,520
				Costo materiali fc	700,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	245,260
B.72.79.0005.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 630/450	cad.	1		
Z.72.79.0005.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 630/450 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	705,50	705,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,80	32,17	250,926 144,259 110,599 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.216,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.216,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	45,318
				Costo manodopera alla produzione	205,608
				Costo materiali fc	710,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	254,854
B.72.79.0005.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 720/450	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.79.0005.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 720/450				
	(Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	713,00	713,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,80	32,17	250,926 145,384 111,461 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.226,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.226,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					45,318
Costo manodopera alla produzione					205,608
Costo materiali fc					718,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					256,844
Z.72.79.0005.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Portata aria (A/B) mc/h 780/540	cad.	1		
Z.72.79.0005.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Portata aria (A/B) mc/h 780/540				
	(Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	741,00	741,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	7,80	32,17	250,926 149,584 114,681 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.261,490
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.261,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					45,318
Costo manodopera alla produzione					205,608
Costo materiali fc					746,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					264,264
Z.72.79.0005.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW Portata aria (A/B) mc/h 780/540	cad.	1		
Z.72.79.0005.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Portata aria (A/B) mc/h 780/540					
Z.72.99.0001.003	(Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	761,50	761,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 7,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,00 7,80	5,30 32,17	5,300 250,926 152,659 117,039 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.287,420
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.287,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					45,318
Costo manodopera alla produzione					205,608
Costo materiali fc					766,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					269,694
B.72.79.0005.011 UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA					
Potenza resa raffreddamento: 6,4 kW Potenza resa riscaldamento: 7,1 kW Portata aria (A/B) mc/h 1110/840					
Z.72.79.0005.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO/SOFFITTO A VISTA Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW Portata aria (A/B) mc/h 1110/840	cad.	1		
Z.72.99.0001.003	(Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	812,50	812,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,00 8,00	5,30 32,17	5,300 257,360 161,274 123,643 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.360,080
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.360,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					817,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					284,920
B.72.79.0007.001 UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO					
Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)					
Z.72.79.0007.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	(Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.266,50	1.266,500
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,00 8,80	5,30 32,17	5,300 283,096 233,234 178,813 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.966,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.966,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.271,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					412,044
B.72.79.0007.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)				
Z.72.99.0001.003	(Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.291,00	1.291,000
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,00 8,80	5,30 32,17	5,300 283,096 236,909 181,631 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.997,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.997,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.296,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					418,544
B.72.79.0007.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)				
Z.72.99.0001.003	(Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.343,50	1.343,500
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	5,30	5,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: 8,8		h	8,80	32,17	283,096
Spese generali del 15%					244,784
Utile dell'Impresa del 10%					187,668
Per arrotondamento					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.064,350
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.064,350
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	51,128
				Costo manodopera alla produzione	231,968
				Costo materiali fc	1.348,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					432,454
B.72.79.0007.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.383,50	1.383,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 250,784 192,268 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.114,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.114,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	51,128
				Costo manodopera alla produzione	231,968
				Costo materiali fc	1.388,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					443,054
B.72.79.0007.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.425,00	1.425,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 257,009 197,041 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.167,450
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.167,450
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	51,128
				Costo manodopera alla produzione	231,968
				Costo materiali fc	1.430,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					454,054
B.72.79.0007.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW; Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW; Rumorosità A/B: 42/35 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW Rumorosità A/B: 42/35 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.431,00	1.431,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 257,909 197,731 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.175,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.175,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.436,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					455,644
B.72.79.0007.013	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 10,6 kW; Potenza resa riscaldamento: 11,4 kW; Rumorosità A/B: 42/35 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.013	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 10,6 kW Potenza resa riscaldamento: 11,4 kW Rumorosità A/B: 42/35 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.513,50	1.513,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 270,284 207,218 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.279,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.279,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.518,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					477,504
B.72.79.0007.015	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 14 kW; Potenza resa riscaldamento: 16 kW; Rumorosità A/B: 42/35 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.015	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 14 kW Potenza resa riscaldamento: 16 kW Rumorosità A/B: 42/35 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.691,50	1.691,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,00	32,17	289,530 297,950 228,428 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.512,710
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.512,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					1.696,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					526,380
Z.72.79.0007.017	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 16 kW; Potenza resa riscaldamento: 18 kW; Rumorosità A/B: 42/35 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0007.017	UNITA' TERMINALE V.R.F. SEMINCASSO A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 16 kW Potenza resa riscaldamento: 18 kW Rumorosità A/B: 42/35 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.858,00	1.858,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 321,959 246,836 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.715,190
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.715,190
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.863,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					568,794
Z.72.79.0009.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420	cad.	1		
Z.72.79.0009.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.011,50	1.011,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,20	32,17	263,794 192,089 147,268 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.619,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.619,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,642
Costo manodopera alla produzione					216,152

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	1.016,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	339,356
B.72.79.0009.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa raffreddamento: 3,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 720/540	cad.	1		
Z.72.79.0009.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa raffreddamento: 3,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 720/540 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.038,00	1.038,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,20	32,17	263,794 196,064 150,316 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.653,470
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.653,470
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	47,642
				Costo manodopera alla produzione	216,152
				Costo materiali fc	1.043,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	346,376
B.72.79.0009.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa raffreddamento: 4,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 1080/780	cad.	1		
Z.72.79.0009.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa raffreddamento: 4,2 kW Portata aria (A/B) mc/h 1080/780 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.077,00	1.077,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,40	32,17	270,228 202,879 155,541 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.710,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.710,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	48,804
				Costo manodopera alla produzione	221,424
				Costo materiali fc	1.082,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	358,422
B.72.79.0009.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 4,2 kW Potenza resa raffreddamento: 5,0 kW Portata aria (A/B) mc/h 1800/1260	cad.	1		
Z.72.79.0009.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 4,2 kW Potenza resa raffreddamento: 5,0 kW Portata aria (A/B) mc/h 1800/1260 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.195,00	1.195,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,40	32,17	270,228 220,579 169,111 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.860,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.860,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					48,804
Costo manodopera alla produzione					221,424
Costo materiali fc					1.200,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					389,692
B.72.79.0009.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa raffreddamento: 6,3 kW Portata aria (A/B) mc/h 1980/1500	cad.	1		
Z.72.79.0009.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa raffreddamento: 6,3 kW Portata aria (A/B) mc/h 1980/1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.285,50	1.285,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 236,084 180,998 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.990,980
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.990,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.290,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					417,084
B.72.79.0009.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW Potenza resa raffreddamento: 8,0 kW Portata aria (A/B) mc/h 2040/1500	cad.	1		
Z.72.79.0009.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW Potenza resa raffreddamento: 8,0 kW Portata aria (A/B) mc/h 2040/1500 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.339,00	1.339,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 244,109 187,151 0,004

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.058,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.058,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	51,128
				Costo manodopera alla produzione	231,968
				Costo materiali fc	1.344,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	431,264
B.72.79.0009.013	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 10,6 kW Potenza resa raffreddamento: 11,4 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420	cad.	1		
Z.72.79.0009.013	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 10,6 kW Potenza resa raffreddamento: 11,4 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.451,50	1.451,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,00	32,17	289,530 261,950 200,828 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.209,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.209,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	52,290
				Costo manodopera alla produzione	237,240
				Costo materiali fc	1.456,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	462,780
B.72.79.0009.015	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 14 kW Potenza resa raffreddamento: 16 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420	cad.	1		
Z.72.79.0009.015	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 14 kW Potenza resa raffreddamento: 16 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.604,00	1.604,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 9,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,40	32,17	302,398 286,755 219,845 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.418,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.418,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	54,614
				Costo manodopera alla produzione	247,784
				Costo materiali fc	1.609,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	506,602
B.72.79.0009.017	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 16 kW Potenza resa raffreddamento: 18 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.79.0009.017	UNITA' TERMINALE V.R.F. CANALIZZATO AD INCASSO Potenza resa raffreddamento: 16 kW Potenza resa raffreddamento: 18 kW Portata aria (A/B) mc/h 600/420 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.705,50	1.705,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 9,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,40	32,17	302,398 301,980 231,518 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.546,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.546,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					54,614
Costo manodopera alla produzione					247,784
Costo materiali fc					1.710,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					533,502
B.72.79.0011.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0011.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	973,00	973,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	8,00	32,17	257,360 185,349 142,101
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.563,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.563,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					978,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					327,450
B.72.79.0011.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0011.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	995,50	995,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 188,724 144,688 -0,002

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.591,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.591,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	1.000,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	333,410
B.72.79.0011.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0011.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Rumorosità A/B: 36/28 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.098,00	1.098,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,20	32,17	263,794 205,064 157,216 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.729,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.729,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	47,642
				Costo manodopera alla produzione	216,152
				Costo materiali fc	1.103,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	362,276
B.72.79.0011.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0011.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.159,00	1.159,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,20	32,17	263,794 214,214 164,231 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.806,540
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.806,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	47,642
				Costo manodopera alla produzione	216,152
				Costo materiali fc	1.164,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	378,446
B.72.79.0011.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A)	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.79.0011.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.214,00	1.214,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,20	32,17	263,794 222,464 170,556 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.876,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.876,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					47,642
Costo manodopera alla produzione					216,152
Costo materiali fc					1.219,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					393,016
B.72.79.0011.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW Rumorosità A/B: 42/35 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0011.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PARETE Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW Rumorosità A/B: 42/35 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.473,00	1.473,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,00	32,17	289,530 265,175 203,301 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.236,310
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.236,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					1.478,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					468,480
B.72.79.0013.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Rumorosità A/B: 33/28 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0013.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,2 kW Potenza resa riscaldamento: 2,5 kW Rumorosità A/B: 33/28 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.168,50	1.168,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,6 Spese generali del 15%	h	8,60	32,17	276,662 217,569

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					166,803
Per arrotondamento					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.834,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.834,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	49,966
				Costo manodopera alla produzione	226,696
				Costo materiali fc	1.173,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	384,368
B.72.79.0013.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Rumorosità A/B: 33/28 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0013.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 2,8 kW Potenza resa riscaldamento: 3,2 kW Rumorosità A/B: 33/28 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.202,00	1.202,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,60	32,17	276,662 222,594 170,656 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.877,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.877,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	49,966
				Costo manodopera alla produzione	226,696
				Costo materiali fc	1.207,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	393,248
B.72.79.0013.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Rumorosità A/B: 39/29 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0013.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Rumorosità A/B: 39/29 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.251,00	1.251,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 230,909 177,031 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.947,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.947,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	51,128
				Costo manodopera alla produzione	231,968
				Costo materiali fc	1.256,300

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					407,944
B.72.79.0013.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0013.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5,0 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.327,50	1.327,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 242,384 185,828 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.044,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.044,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.332,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					428,214
B.72.79.0013.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0013.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,3 kW Rumorosità A/B: 39/31 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.383,00	1.383,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 250,709 192,211 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.114,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.114,320
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.388,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					442,924
B.72.79.0013.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 7,1 kW Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW Rumorosità A/B: 41/35 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0013.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. A PAVIMENTO DA INCASSO/A VISTA Potenza resa raffreddamento: 7,1 kW Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW Rumorosità A/B: 41/35 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.430,00	1.430,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	5,30	5,300
		h	8,80	32,17	283,096
					257,759
					197,616
					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.173,770
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.173,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					51,128
Costo manodopera alla produzione					231,968
Costo materiali fc					1.435,300
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					455,374
B.72.79.0015.001	GIUNTI DI DISTRIBUZIONE A 2 o 3 VIE PER IMPIANTO V.R.F. Distributore potenza kW minore di 22,4;	cad.	1		
Z.72.79.0015.001	GIUNTI DI DISTRIBUZIONE A 2 o 3 VIE PER V.R.F. Distributore potenza kW minore di 22,4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	127,50	127,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	5,30	0,530
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 2,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,80	32,17	90,076
					32,716
					25,082
					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					275,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					275,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					16,268
Costo manodopera alla produzione					73,808
Costo materiali fc					128,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					57,794
B.72.79.0015.003	GIUNTI DI DISTRIBUZIONE A 2 o 3 VIE PER IMPIANTO V.R.F. Distributore potenza kW da 22,4 a 68	cad.	1		
Z.72.79.0015.003	GIUNTI DI DISTRIBUZIONE A 2 o 3 VIE PER V.R.F. Distributore potenza kW da 22,4 a 68 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	200,50	200,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	5,30	0,530
Z.01.10.0001.005	IMPRESITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510
					44,631
					34,217
					0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					376,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					376,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	201,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					78,850
B.72.79.0015.005	GIUNTI DI DISTRIBUZIONE A 2 o 3 VIE PER IMPIANTO V.R.F.				
	Distributore potenza kW da 68 a 135	cad.	1		
Z.72.79.0015.005	GIUNTI DI DISTRIBUZIONE A 2 o 3 VIE PER V.R.F. Distributore potenza kW da 68 a 135 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	210,00	210,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	5,30	0,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	3,00	32,17	96,510 46,056 35,310 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					388,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					388,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	17,430
				Costo manodopera alla produzione	79,080
				Costo materiali fc	210,530
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					81,370
B.72.79.0017.001	KIT VALVOLA SOLENOIDE PER IMPIANTI V.R.F. 3 VIE				
	Kit per unità interne da 2,2 kW a 5,6 kW	cad.	1		
Z.72.79.0017.001	KIT VALVOLA SOLENOIDE PER V.R.F. Kit per unità interne da 2,2 kW a 5,6 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	545,00	545,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	5,30	0,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,20	32,17	199,454 111,748 85,673 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					942,410
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					942,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	36,022
				Costo manodopera alla produzione	163,432
				Costo materiali fc	545,530
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					197,426
B.72.79.0017.003	KIT VALVOLA SOLENOIDE PER IMPIANTI V.R.F. 3 VIE				
	Kit per unità interne da 7,3 a 16 kW	cad.	1		
Z.72.79.0017.003	KIT VALVOLA SOLENOIDE PER V.R.F. Kit per unità interne da 7,3 a 16 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	677,50	677,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	5,30	0,530

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,20	32,17	199,454 131,623 100,911 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.110,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.110,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					36,022
Costo manodopera alla produzione					163,432
Costo materiali fc					678,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					232,536
B.72.79.0017.005	KIT VALVOLA SOLENOIDE PER IMPIANTI V.R.F. 3 VIE Kit per unità interne alta prevalenza da 22,4 a 28 kW	cad.	1		
Z.72.79.0017.005	KIT VALVOLA SOLENOIDE PER V.R.F. Kit per unità interne da 22,4 a 28 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	658,50	658,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1	cad.	0,10	5,30	0,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 6,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,40	32,17	205,888 129,738 99,466 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.094,120
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.094,120
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					37,184
Costo manodopera alla produzione					168,704
Costo materiali fc					659,030
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					229,202
B.72.79.0019.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. SCAMBIATORE GAS/ACQUA Potenza resa raffreddamento: 25 kW, Potenza resa riscaldamento: 30 kW, Peso netto kg 185	cad.	1		
Z.72.79.0019.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. SCAMBIATORE GAS/ACQUA Potenza resa raffreddamento: 25 kW Potenza resa riscaldamento: 30 kW Peso netto kg 185 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.130,00	7.130,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	17,00	32,17	546,890 1.152,329 883,452 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.717,970
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.717,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					98,770
Costo manodopera alla produzione					448,120

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	7.135,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.035,780
B.72.79.0019.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. SCAMBIATORE GAS/ACQUA Potenza resa raffreddamento: 50 kW, Potenza resa riscaldamento: 60 kW, Peso netto kg 200	cad.	1		
Z.72.79.0019.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. SCAMBIATORE GAS/ACQUA Potenza resa raffreddamento: 50 kW Potenza resa riscaldamento: 60 kW Peso netto kg 200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.380,50	7.380,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	17,00	32,17	546,890 1.189,904 912,259 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.034,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.034,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	98,770
				Costo manodopera alla produzione	448,120
				Costo materiali fc	7.385,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.102,160
B.72.79.0021.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW; Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW; Potenza sonora 46/41 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0021.001	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 3,6 kW Potenza resa riscaldamento: 4,2 kW Potenza sonora 46/41 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.351,00	1.351,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 8,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,80	32,17	283,096 245,909 188,531 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.073,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.073,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	51,128
				Costo manodopera alla produzione	231,968
				Costo materiali fc	1.356,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	434,444
B.72.79.0021.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW; Potenza resa riscaldamento: 5 kW; Potenza sonora 47/41 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0021.003	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 4,5 kW Potenza resa riscaldamento: 5 kW Potenza sonora 47/41 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.374,50	1.374,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
	Spese generali del 15%				250,400
	Utile dell'Impresa del 10%				191,973
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.111,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.111,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					1.379,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					442,370
Z.72.79.0021.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO	cad.	1		
	Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW; Potenza resa riscaldamento: 6,30 kW; Potenza sonora 47/41 dB(A)				
Z.72.79.0021.005	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO				
	Potenza resa raffreddamento: 5,6 kW Potenza resa riscaldamento: 6,30 kW Potenza sonora 47/41 dB(A (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.398,50	1.398,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
	Spese generali del 15%				254,000
	Utile dell'Impresa del 10%				194,733
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.142,060
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.142,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240
Costo materiali fc					1.403,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					448,730
Z.72.79.0021.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO	cad.	1		
	Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW; Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW; Potenza sonora 49/44 dB(A)				
Z.72.79.0021.007	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO				
	Potenza resa raffreddamento: 7,3 kW Potenza resa riscaldamento: 8,0 kW Potenza sonora 49/44 dB(A (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.456,50	1.456,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
	minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
	Spese generali del 15%				262,700
	Utile dell'Impresa del 10%				201,403
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.215,430
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.215,430
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					52,290
Costo manodopera alla produzione					237,240

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	1.461,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	464,100
B.72.79.0021.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 10,6 kW; Potenza resa riscaldamento: 11,40 kW; Potenza e sonora 52/46 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0021.009	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 10,6 kW Potenza resa riscaldamento: 11,40 kW Potenza e sonora 52/46 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.577,50	1.577,500
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 9,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,20	32,17	295,964 281,815 216,058 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.376,640
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.376,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	53,452
				Costo manodopera alla produzione	242,512
				Costo materiali fc	1.582,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	497,876
B.72.79.0021.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 14 kW; Potenza resa riscaldamento: 16 kW; Potenza sonora 54/48 dB(A)	cad.	1		
Z.72.79.0021.011	UNITA' TERMINALE V.R.F. PENSILE A SOFFITTO Potenza resa raffreddamento: 14 kW Potenza resa riscaldamento: 16 kW Potenza sonora 54/48 dB(A) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.649,00	1.649,000
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5,30	5,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 9,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	9,40	32,17	302,398 293,505 225,020 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.475,220
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.475,220
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	54,614
				Costo manodopera alla produzione	247,784
				Costo materiali fc	1.654,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	518,522
B.72.80.0025.001	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASS. A GAS A POMPA DI CALORE Potenza frigorifera: 16.90 kW, Potenza termica: 35.30 kW; Portata termica nominale 25.7 kW, Assorbimento elettrico 0.93 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	64,00	32,17	2.058,880
Z.72.80.0025.001	Refrigeratore a gas a pompa di calore				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	potenza frigorifera 16.90 kW; potenza termica 35.50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 60/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	111.639,00	111.639,000
		h	1,00	32,17	32,170
					17.059,508
					13.078,956
					-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					143.868,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					143.868,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					377,650
Costo manodopera alla produzione					1.713,400
Costo materiali fc					111.639,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					30.138,460
B.72.80.0025.003	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASS. A GAS A POMPA DI CALORE Potenza frigorifera: 33.80 kW, Potenza termica: 70.60 kW; Portata termica nominale 51.40 kW, Assorbimento elettrico 2.2 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	160,00	32,17	5.147,200
Z.72.80.0025.003	Refrigeratore a gas a pompa di calore potenza frigorifera 33.80 kW; potenza termica 70.60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24.929,00	24.929,000
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340
					4.521,081
					3.466,162
					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					38.127,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					38.127,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					941,220
Costo manodopera alla produzione					4.270,320
Costo materiali fc					24.929,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7.987,240
B.72.80.0025.005	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASS. A GAS A POMPA DI CALORE Potenza frigorifera: 50.70 kW, Potenza termica: 105.90 kW; Portata termica nominale 77.10 kW, Assorbimento elettrico 3.3 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	240,00	32,17	7.720,800
Z.72.80.0025.005	Refrigeratore a gas a pompa di calore potenza frigorifera 50.70 kW; potenza termica 105.90 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	36.999,00	36.999,000
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15%	h	2,00	32,17	64,340
					6.717,621

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					5.150,176
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					56.651,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					56.651,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1.406,020
				Costo manodopera alla produzione	6.379,120
				Costo materiali fc	36.999,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11.867,800
B.72.80.0025.007	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASS. A GAS A POMPA DI CALORE Potenza frigorifera: 67.60 kW, Potenza termica: 141.20 kW; Portata termica nominale 102.80 kW, Assorbimento elettrico 4.4 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	344,00	32,17	11.066,480
Z.72.80.0025.007	Refrigeratore a gas a pompa di calore potenza frigorifera 67.60 kW; potenza termica 141.20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	49.060,00	49.060,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 9.028,623 6.921,944 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					76.141,390
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					76.141,390
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2.010,260
				Costo manodopera alla produzione	9.120,560
				Costo materiali fc	49.060,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	15.950,570
B.72.80.0025.009	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASS. A GAS A POMPA DI CALORE Potenza frigorifera: 84.50 kW, Potenza termica: 176.50 kW; Portata termica nominale 128.50 kW, Assorbimento elettrico 5.5 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	344,00	32,17	11.066,480
Z.72.80.0025.009	Refrigeratore a gas a pompa di calore potenza frigorifera 84.50 kW; potenza termica 176.50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	61.052,00	61.052,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 10.827,423 8.301,024 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					91.311,270
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					91.311,270
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	2.010,260
				Costo manodopera alla produzione	9.120,560
				Costo materiali fc	61.052,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	19.128,450
B.72.80.0027.001	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS Potenza frigorifera:17,72 kW; Assorbimento elettrico: 0,87 kW; Portata termica nominale 25.03 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	64,00	32,17	2.058,880
Z.72.80.0027.001	Refrigeratore ad assorbimento a gas potenza frigorifera 17.72 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.724,00	7.724,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 60/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 1.472,258 1.128,731 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.416,040
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.416,040
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	377,650
				Costo manodopera alla produzione	1.713,400
				Costo materiali fc	7.724,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.600,990
B.72.80.0027.003	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS Potenza frigorifera: 33.80 kW; Assorbimento elettrico: 2.10 kW; Portata termica nominale 50.06 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	130,00	32,17	4.182,100
Z.72.80.0027.003	Refrigeratore ad assorbimento a gas potenza frigorifera 33.80 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17.032,00	17.032,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 3.191,766 2.447,021 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					26.917,230
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					26.917,230
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	766,920
				Costo manodopera alla produzione	3.479,520
				Costo materiali fc	17.032,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5.638,790
B.72.80.0027.005	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS Potenza frigorifera: 50.70 kW; Assorbimento elettrico: 3.15 kW; Portata termica nominale 75.09 kW	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	192,00	32,17	6.176,640
Z.72.80.0027.005	Refrigeratore ad assorbimento a gas potenza frigorifera 50.70 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	25.600,00	25.600,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	2,00	32,17	64,340 4.776,147 3.661,713
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					40.278,840
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					40.278,840
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1.127,140
Costo manodopera alla produzione					5.113,840
Costo materiali fc					25.600,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8.437,860
B.72.80.0027.007	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS Potenza frigorifera: 67.60 kW; Assorbimento elettrico: 4.20 kW; Portata termica nominale 100.12 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	240,00	32,17	7.720,800
Z.72.80.0027.007	Refrigeratore ad assorbimento a gas potenza frigorifera 67.60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	33.694,00	33.694,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 6.221,871 4.770,101 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					52.471,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					52.471,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1.406,020
Costo manodopera alla produzione					6.379,120
Costo materiali fc					33.694,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10.991,970
B.72.80.0027.009	GRUPPO REFRIGERATORE SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS Potenza frigorifera: 84.50 kW; Assorbimento elettrico: 5.25 kW; Portata termica nominale 125.15 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	288,00	32,17	9.264,960
Z.72.80.0027.009	Refrigeratore ad assorbimento a gas potenza frigorifera 84.50 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	41.636,00	41.636,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	2,00	32,17	64,340 7.644,795 5.861,010

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					64.471,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					64.471,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1.684,900
				Costo manodopera alla produzione	7.644,400
				Costo materiali fc	41.636,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13.505,810
B.72.80.0029.001	GRUPPO SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS PER RISCALDAMENTO Potenza termica: 36.20 kW; Portata termica nominale 25.70 kW; Assorbimento elettrico 0.93 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	64,00	32,17	2.058,880
Z.72.80.0029.001	Gruppo ad assorbimento a gas per riscaldamento potenza termica 36.20 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.306,00	8.306,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 60/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 1.559,558 1.195,661 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					13.152,270
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					13.152,270
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	377,650
				Costo manodopera alla produzione	1.713,400
				Costo materiali fc	8.306,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.755,220
B.72.80.0029.003	GRUPPO SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS PER RISCALDAMENTO Potenza termica: 72.40 kW; Portata termica nominale 51.40 kW; Assorbimento elettrico 2.20 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	144,00	32,17	4.632,480
Z.72.80.0029.003	Gruppo ad assorbimento a gas per riscaldamento potenza termica 72.40 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18.978,00	18.978,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 3.551,223 2.722,604 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					29.948,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					29.948,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	848,260
				Costo manodopera alla produzione	3.848,560
				Costo materiali fc	18.978,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6.273,830
B.72.80.0029.005	GRUPPO SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS PER RISCALDAMENTO Potenza termica:108.60 kW; Portata termica nominale 77.10 kW; Assorbimento elettrico 3.25 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	192,00	32,17	6.176,640
Z.72.80.0029.005	Gruppo ad assorbimento a gas per riscaldamento potenza termica 108.60 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24.439,00	24.439,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 4.601,997 3.528,198 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					38.810,180
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					38.810,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1.127,140
Costo manodopera alla produzione					5.113,840
Costo materiali fc					24.439,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8.130,200
B.72.80.0029.007	GRUPPO SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS PER RISCALDAMENTO Potenza termica: 144.80 kW; Portata termica nominale 102.80 kW; Assorbimento elettrico 4.30 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	288,00	32,17	9.264,960
Z.72.80.0029.007	Gruppo ad assorbimento a gas per riscaldamento potenza termica 144.80 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	37.226,00	37.226,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 6.983,295 5.353,860 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58.892,460
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58.892,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1.684,900
Costo manodopera alla produzione					7.644,400
Costo materiali fc					37.226,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12.337,160
B.72.80.0029.009	GRUPPO SILENZIATO AD ASSORBIMENTO A GAS PER RISCALDAMENTO Potenza termica: 181.00 kW; Portata termica nominale 128.50 kW; Assorbimento elettrico 5.35 kW	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	346,00	32,17	11.130,820
Z.72.80.0029.009	Gruppo ad assorbimento a gas per riscaldamento				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	potenza termica 181.00 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	46.285,00	46.285,000
		h	2,00	32,17	64,340
					8.622,024
					6.610,218
					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					72.712,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					72.712,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2.021,880
Costo manodopera alla produzione					9.173,280
Costo materiali fc					46.285,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					15.232,240
B.72.82.0002.001	SISTEMA REGOLAZIONE UTA CON QUADRO ELETTRICO con valvola miscelatrice da 1"1/4	a corpo	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.82.0002.001	SISTEMA REGOLAZIONE UTA CON QUADRO ELETTRICO con valvola miscelatrice da 1"1/4 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.178,00	9.178,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085
					1.428,640
					1.095,291
					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					12.048,200
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					12.048,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					61,005
Costo manodopera alla produzione					276,780
Costo materiali fc					9.186,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.523,935
B.72.82.0002.003	SISTEMA REGOLAZIONE UTA CON QUADRO ELETTRICO con valvola miscelatrice da 2"	a corpo	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.72.82.0002.003	SISTEMA REGOLAZIONE UTA CON QUADRO ELETTRICO con valvola miscelatrice da 2" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.450,00	9.450,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRESARIO IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15%	h	0,50	32,17	16,085
					1.479,091

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					1.133,970
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					12.473,670
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					12.473,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					72,625
Costo manodopera alla produzione					329,500
Costo materiali fc					9.458,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.613,065
B.72.82.0002.005	SISTEMA REGOLAZIONE UTA CON QUADRO ELETTRICO con valvola miscelatrice da 2"1/2	a corpo	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	14,00	32,17	450,380
Z.72.82.0002.005	SISTEMA REGOLAZIONE UTA CON QUADRO ELETTRICO con valvola miscelatrice da 2"1/2 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11.440,00	11.440,000
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	2,00	4,24	8,480
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 1.787,242 1.370,219 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					15.072,410
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					15.072,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					84,245
Costo manodopera alla produzione					382,220
Costo materiali fc					11.448,480
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.157,465
B.72.82.0004.001	REGOLATORE DDC completa di linea bus per punto controllato	cad.	700		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1800	h	2,57	32,17	82,723
Z.72.82.0004.001	REGOLATORE DDC completa di linea bus per punto controllato (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 700	cad.	1,00	143,20	143,200
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 50	cad.	0,07	4,24	0,303
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 20 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,919 34,072 26,122 0,002

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					287,340
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					287,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	15,106
				Costo manodopera alla produzione	68,536
				Costo materiali fc	143,503
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	60,196
B.72.84.0001.001	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 10 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.001	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 10 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.671,00	1.671,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	14,00	32,17	450,380 318,207 243,959 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.683,550
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.683,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	81,340
				Costo manodopera alla produzione	369,040
				Costo materiali fc	1.671,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	562,170
B.72.84.0001.003	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 15 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.003	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 15 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.714,00	1.714,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	14,00	32,17	450,380 324,657 248,904 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.737,940
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.737,940
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	81,340
				Costo manodopera alla produzione	369,040
				Costo materiali fc	1.714,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	573,560
B.72.84.0001.005	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 25 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.005	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 25 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.195,00	2.195,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 425,760 326,416 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.590,580
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.590,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	2.195,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	752,180
B.72.84.0001.007	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 35 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.007	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 35 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.398,00	2.398,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
	Spese generali del 15%				456,210
	Utile dell'Impresa del 10%				349,761
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.847,370
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.847,370
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	2.398,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	805,970
B.72.84.0001.009	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 45 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.009	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 45 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.597,00	2.597,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
	Spese generali del 15%				486,060
	Utile dell'Impresa del 10%				372,646
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.099,110
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.099,110
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	2.597,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	858,710
B.72.84.0001.011	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 65 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.011	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 65 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.175,00	3.175,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	20,00	32,17	643,400
	Spese generali del 15%				572,760
	Utile dell'Impresa del 10%				439,116
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.830,280
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.830,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	3.175,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.011,880
B.72.84.0001.013	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 90 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.013	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 90 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.805,00	3.805,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	26,00	32,17	836,420 696,213 533,763 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.871,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.871,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					151,060
Costo manodopera alla produzione					685,360
Costo materiali fc					3.805,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.229,980
B.72.84.0001.015	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI portata 130 kg/h	cad.	1		
Z.72.84.0001.015	UMIDIFICATORE AD ELETTRODI IMMERSI potenza da 130 kg/h max (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.537,00	4.537,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	38,00	32,17	1.222,460 863,919 662,338 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.285,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.285,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					220,780
Costo manodopera alla produzione					1.001,680
Costo materiali fc					4.537,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.526,260
B.72.84.0005.003	TUBAZIONI IN RAME PER IMPIANTO DI UMIDIFICAZIONE diametro 14/16 mm.	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.84.0005.003	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME PER IMPIANTO UMIDIFICAZIONE diametro 14/16 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	3,91	4,301
Z.72.44.0085.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 15 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,05	1,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,743 2,103 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,130
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					5,351

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,848
B.72.84.0005.005	TUBAZIONI IN RAME PER IMPIANTO DI UMIDIFICAZIONE diametro 16/18 mm.	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.84.0005.005	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME PER IMPIANTO UMIDIFICAZIONE diametro 16/18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	4,48	4,928
Z.72.44.0085.010	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 15 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,05	1,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 2,837 2,175 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					23,920
Prezzo di applicazione(Euro/m)					23,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					5,978
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,011
B.72.84.0005.007	TUBAZIONI IN RAME PER IMPIANTO DI UMIDIFICAZIONE diametro 22/24 mm.	m	25		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 10	h	0,40	32,17	12,868
Z.72.84.0005.007	compreso sfrido 10%: TUBAZIONI IN RAME PER IMPIANTO UMIDIFICAZIONE diametro 22/24 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25*1,1	m	1,10	7,00	7,700
Z.72.44.0085.014	PEZZI SPECIALI PER TUBAZIONI IN RAME A PRESSARE gomito femmina diametro 22 mm. (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 25	cad.	1,00	1,82	1,820
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 3/60 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h		32,17	0,064 3,368 2,582 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					28,400
Prezzo di applicazione(Euro/m)					28,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,336
Costo manodopera alla produzione					10,597
Costo materiali fc					9,520
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,948

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
B.72.86.0030.001	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo a pavimento diametro mm. 50	m	1		
Z.72.86.0030.001	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo a pavimento D. 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	2,42	2,420
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,30	32,17	9,651 1,811 1,388
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					15,270
Prezzo di applicazione(Euro/m)					15,270
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					2,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,199
B.72.86.0030.003	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo a controsoffitto diametro. mm. 50 con collari di fissaggio.	m	1		
Z.72.86.0030.003	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo a controsoffitto D. 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	2,63	2,630
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,30	32,17	9,651 1,842 1,412 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					15,540
Prezzo di applicazione(Euro/m)					15,540
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					2,630
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,259
B.72.86.0030.005	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo per dorsali a pavimento diametro mm. 63.	m	1		
Z.72.86.0030.005	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo a pavimento D. 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	4,64	4,640
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,30	32,17	9,651 2,144 1,644 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					18,080
Prezzo di applicazione(Euro/m)					18,080
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					4,640
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3,789

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.86.0030.007	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo a controsoffitto diametro mm. 63 con collari di fissaggio.	m	1		
Z.72.86.0030.007	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo a controsoffitto D. 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	5,05	5,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,40	32,17	12,868 2,688 2,061 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					22,670
Prezzo di applicazione(Euro/m)					22,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					5,050
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,752
B.72.86.0030.009	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo per colonne con fissaggi tipo pesante diametro mm. 80.	m	1		
Z.72.86.0030.009	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo per colonne D. 80 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	6,14	6,140
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,40	32,17	12,868 2,851 2,186 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					24,050
Prezzo di applicazione(Euro/m)					24,050
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544
Costo materiali fc					6,140
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,042
B.72.86.0030.011	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo per colonne con fissaggi tipo pesante diametro mm. 100	m	1		
Z.72.86.0030.011	TUBAZIONI IN PVC IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI tubo per colonne D. 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	8,28	8,280
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,40	32,17	12,868 3,172 2,432 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					26,750
Prezzo di applicazione(Euro/m)					26,750
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,324
Costo manodopera alla produzione					10,544

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	8,280
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,602
B.72.86.0035.001	COLLEGAMENTI ELETTRICI IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI cavo preinfilato - per ogni arrivo	cad.	1		
Z.72.86.0035.001	COLLEGAMENTI ELETTRICI IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI cavo preinfilato - per ogni arrivo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9,83	9,830
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,30	32,17	9,651 2,922 2,240 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					24,640
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					24,640
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,743
				Costo manodopera alla produzione	7,908
				Costo materiali fc	9,830
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5,159
B.72.86.0035.003	COLLEGAMENTI ELETTRICI IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI ripartitore di linee micro - per ogni arrivo	cad.	1		
Z.72.86.0035.003	COLLEGAMENTI ELETTRICI IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI ripartitore di linee micro - per ogni arrivo (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7,50	7,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,30	32,17	9,651 2,573 1,972 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					21,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					21,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,743
				Costo manodopera alla produzione	7,908
				Costo materiali fc	7,500
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4,549
B.72.86.0040.001	PRESE E CONTROPRESE DI ASPIRAZIONE presa di aspirazione	cad.	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,8	h	0,80	32,17	25,736
Z.72.86.0040.001	PRESE E CONTROPRESE DI ASPIRAZIONE presa di aspirazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	23,51	23,510
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,50	6,36	3,180 7,864 6,029 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					66,320
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					66,320

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	4,648
					Costo manodopera alla produzione	21,088
					Costo materiali fc	26,690
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	13,894
B.72.86.0040.003	PRESE E CONTROPRESE DI ASPIRAZIONE contropresa con raccordo curvo a parete	cad.	1			
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5	h	0,50	32,17	16,085	
Z.72.86.0040.003	PRESE E CONTROPRESE DI ASPIRAZIONE contropresa di aspirazione (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8,98	8,980	
Z.72.99.0001.007	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: ,1 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	0,10	6,36	0,636 3,855 2,956 -0,002	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					32,510	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					32,510	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	2,905
					Costo manodopera alla produzione	13,180
					Costo materiali fc	9,616
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,809
B.72.86.0041.001	BOX AD INCASSO PER ESTERNI PER CENTRALE ASPIRAZIONE per motori fino a 130 m2	cad.	1			
Z.72.86.0041.001	BOX AD INCASSO PER ESTERNI PER CENTRALE ASPIRAZIONE per motori fino a 130 m2 (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	171,36	171,360	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 35,355 27,106 0,039	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					298,200	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					298,200	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	11,620
					Costo manodopera alla produzione	52,720
					Lavori compiuti	171,360
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	62,500
B.72.86.0042.001	CENTRALE ASPIRANTE AD 1 CONTEMPORANEITA' per 130 m2	cad.	1			
Z.72.86.0042.001	CENTRALE ASPIRANTE AD 1 CONTEMPORANEITA' per 130 m2 (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	600,00	600,000	
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 128,604 98,596 0,040	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.084,600	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.084,600	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)						

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Lavori compiuti					600,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					227,240
B.72.86.0043.001	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA' E MOTORE BY PASS' per 150 m2	cad.	1		
Z.72.86.0043.001	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA'CON MOTORE BY PASS per 150 m2 (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	690,40	690,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				142,164
	Utile dell'Impresa del 10%				108,992
	Per arrotondamento				-0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.198,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.198,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Lavori compiuti					690,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					251,140
B.72.86.0043.003	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA' E MOTORE BY PASS' per 200 m2	cad.	1		
Z.72.86.0043.003	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA'CON MOTORE BY PASS per 200 m2 (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	896,00	896,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				173,004
	Utile dell'Impresa del 10%				132,636
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.459,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.459,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Lavori compiuti					896,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					305,640
B.72.86.0043.005	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA' E MOTORE BY PASS' per 300 m2	cad.	1		
Z.72.86.0043.005	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA'CON MOTORE BY PASS per 300 m2 (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.036,80	1.036,800
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				194,124
	Utile dell'Impresa del 10%				148,828
	Per arrotondamento				-0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.637,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.637,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Lavori compiuti	1.036,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	342,940
B.72.86.0043.007	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA' E MOTORE BY PASS' per 400 m2	cad.	1		
Z.72.86.0043.007	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA'CON MOTORE BY PASS per 400 m2 (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.143,20	1.143,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 210,084 161,064 -0,008
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.771,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.771,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Lavori compiuti	1.143,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	371,140
B.72.86.0043.009	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA' E MOTORE BY PASS' per 500 m2	cad.	1		
Z.72.86.0043.009	CENTRALI ASPIRANTI AD 1 CONTEMPORANEITA'CON MOTORE BY PASS per 500 m2 (Lavori compiuti - Lavori compiuti)	cad.	1,00	1.344,00	1.344,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 240,204 184,156 -0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.025,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.025,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Lavori compiuti	1.344,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	424,340
B.72.86.0045.001	CENTRALI DI ASPIRAZIONE POLVERI A FONDO SECCO N°1 turbina monofase da 1,5kw, da 250 mc/h, depressione massima 3000 mmH2O	cad.	1		
Z.72.86.0045.001	CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERI A FONDO SECCO turbina da 250 mc/h contemporaneità 1 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.119,00	3.119,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 564,360 432,676 -0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.759,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.759,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	116,200
				Costo manodopera alla produzione	527,200
				Costo materiali fc	3.119,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					997,000
B.72.86.0045.003	CENTRALI DI ASPIRAZIONE POLVERI A FONDO SECCO N°1 turbina trifase da 2,2kw, da 320 mc/h, depressione massima 3200 mmH2O	cad.	1		
Z.72.86.0045.001	CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERI A FONDO SECCO turbina da 250 mc/h contemporaneità 1 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.119,00	3.119,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	20,00	32,17	643,400 564,360 432,676 -0,036
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.759,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.759,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					116,200
Costo manodopera alla produzione					527,200
Costo materiali fc					3.119,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					997,000
B.72.86.0045.005	CENTRALI DI ASPIRAZIONE POLVERI A FONDO SECCO N°1 turbina trifase da 4,5kw ad inverter, da 520 mc/h, depressione massima 3600 mmH2O	cad.	1		
Z.72.86.0045.005	CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERI A FONDO SECCO turbina da 520 mc/h contemporaneità 3 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.596,00	6.596,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	28,00	32,17	900,760 1.124,514 862,127 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					9.483,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					9.483,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					162,680
Costo manodopera alla produzione					738,080
Costo materiali fc					6.596,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.986,640
B.72.86.0065.001	COLLETTORE DI ARRIVO COLONNE IMPIANTI ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 63 mm per ogni arrivo diametro 50	cad.	1		
Z.72.86.0065.001	COLLETTORE ARRIVO COLONNE ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 63 mm e stacchi da 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,36	76,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 16,280 12,481 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					137,290
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					137,290
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					76,360
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					28,760

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.86.0065.003	COLLETTORE DI ARRIVO COLONNE IMPIANTI ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 80 mm per ogni arrivo diametro 63	cad.	1		
Z.72.86.0065.003	COLLETTORE ARRIVO COLONNE ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 80 mm e stacchi da 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	173,50	173,500
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 30,851 23,652 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					260,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					260,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					173,500
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					54,500
B.72.86.0065.005	COLLETTORE DI ARRIVO COLONNE IMPIANTI ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 100 mm per ogni arrivo diametro 63	cad.	1		
Z.72.86.0065.005	COLLETTORE ARRIVO COLONNE ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 100 mm e stacchi da 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	233,72	233,720
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	1,20	32,17	38,604 40,849 31,317
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					344,490
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					344,490
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					233,720
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					72,166
B.72.86.0065.007	COLLETTORE DI ARRIVO COLONNE IMPIANTI ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 100 mm per ogni arrivo diametro 80	cad.	1		
Z.72.86.0065.007	COLLETTORE ARRIVO COLONNE ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 100 mm e stacchi da 80 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	269,90	269,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 46,276 35,478 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					390,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					390,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					269,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					81,756

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.86.0065.009	COLLETTORE DI ARRIVO COLONNE IMPIANTI ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 100 mm per ogni arrivo diametro 100	cad.	1		
Z.72.86.0065.009	COLLETTORE ARRIVO COLONNE ASPIRAZIONE POLVERI collettore diametro 100 mm e stacchi da 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	324,90	324,900
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,2 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,20	32,17	38,604 54,526 41,803 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					459,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					459,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,972
Costo manodopera alla produzione					31,632
Costo materiali fc					324,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					96,326
B.72.86.0075.001	IMPIANTO ELETTRICO 12 VOLT PER ASPIRAZIONE POLVERI	m	10		
Z.72.86.0075.001	IMPIANTO ELETTRICO 12 VOLT PER ASPIRAZIONE POLVERI (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 10	m	1,00	1,40	1,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,03	32,17	0,965 0,355 0,272 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					2,990
Prezzo di applicazione(Euro/m)					2,990
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,174
Costo manodopera alla produzione					0,791
Costo materiali fc					1,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					0,625
B.72.86.0080.001	SFIATO CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERE sfiato per un motore diametro 70	m	1		
Z.72.86.0080.001	SFIATO CENTRALE ASPIRAZIONE POLVERE sfiato per motore diametro 70 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14,70	14,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,30	32,17	9,651 3,653 2,800 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					30,800
Prezzo di applicazione(Euro/m)					30,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					14,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,449

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.86.0080.003	SFIATO CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERE sfiato per uno o più motori diametro 100	m	1		
Z.72.86.0080.003	SFIATO CENTRALE ASPIRAZIONE POLVERE sfiato per uno o più motori diametro 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	25,40	25,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,30	32,17	9,651 5,258 4,031
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					44,340
Prezzo di applicazione(Euro/m)					44,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					25,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9,289
B.72.86.0085.001	SERRANDE TAGLIAFUOCO PER CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERI serranda tagliafiamma a collare diametro 50 mm	cad.	1		
Z.72.86.0085.001	SERRANDE TAGLIAFUOCO diametro 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	61,20	61,200
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 18,831 14,437 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					158,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					158,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					61,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					33,270
B.72.86.0085.003	SERRANDE TAGLIAFUOCO PER CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERI serranda tagliafiamma a collare diametro 63 mm	cad.	1		
Z.72.86.0085.003	SERRANDE TAGLIAFUOCO diametro 63 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	67,40	67,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	2,00	32,17	64,340 19,761 15,150 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					166,650
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					166,650
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					11,620
Costo manodopera alla produzione					52,720
Costo materiali fc					67,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					34,910
B.72.86.0085.005	SERRANDE TAGLIAFUOCO PER CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERI serranda tagliafiamma a collare diametro 80 mm	cad.	1		
Z.72.86.0085.005	SERRANDE TAGLIAFUOCO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	diametro 80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	95,20	95,200
	Formula quantità: 2,5	h	2,50	32,17	80,425
	Spese generali del 15%				26,344
	Utile dell'Impresa del 10%				20,197
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					222,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					222,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					14,525
Costo manodopera alla produzione					65,900
Costo materiali fc					95,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					46,545
B.72.86.0085.007	SERRANDE TAGLIAFUOCO PER CENTRALE DI ASPIRAZIONE POLVERI serranda tagliafiamma a collare diametro 100 mm	cad.	1		
Z.72.86.0085.007	SERRANDE TAGLIAFUOCO diametro 100 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	114,70	114,700
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: 2,5	h	2,50	32,17	80,425
	Spese generali del 15%				29,269
	Utile dell'Impresa del 10%				22,439
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					246,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					246,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					14,525
Costo manodopera alla produzione					65,900
Costo materiali fc					114,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					51,705
B.72.86.0095.001	KIT ACCESSORI PULIZIA IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI uso civile	cad.	1		
Z.72.86.0095.001	KIT ACCESSORI PULIZIA uso civile (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	213,60	213,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				
	Formula quantità: ,3	h	0,30	32,17	9,651
	Spese generali del 15%				33,488
	Utile dell'Impresa del 10%				25,674
	Per arrotondamento				-0,013
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					282,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					282,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					213,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					59,149
B.72.86.0095.003	KIT ACCESSORI PULIZIA IMPIANTO ASPIRAZIONE POLVERI uso terziario completo di carrello aspira liquidi	cad.	1		
Z.72.86.0095.003	KIT ACCESSORI PULIZIA uso terziario (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	338,00	338,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,30	32,17	9,651 52,148 39,980 0,021
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					439,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					439,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,743
Costo manodopera alla produzione					7,908
Costo materiali fc					338,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					92,149
B.72.86.0100.001	PRESE ASPIRANTI A PAVIMENTO IN FUSIONE DI ALLUMINIO presa aspirante a pavimento DN 32	cad.	1		
Z.72.86.0100.001	PRESE ASPIRANTI A PAVIMENTO presa aspirante a pavimento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	113,40	113,400
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 19,905 15,261 0,032
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					167,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					167,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					3,486
Costo manodopera alla produzione					15,816
Costo materiali fc					113,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					35,198
B.72.86.0100.003	PRESE ASPIRANTI A PAVIMENTO IN FUSIONE DI ALLUMINIO contropresa con raccordo curvo a pavimento	cad.	1		
Z.72.86.0100.003	PRESE ASPIRANTI A PAVIMENTO contropresa con raccordo curvo a pavimento (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11,12	11,120
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 6,494 4,978 0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					54,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					54,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					11,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,510
B.72.86.0100.005	PRESE ASPIRANTI A PAVIMENTO IN FUSIONE DI ALLUMINIO contropresa con raccordo dritto a pavimento	cad.	1		
Z.72.86.0100.005	PRESE ASPIRANTI A PAVIMENTO contropresa con raccordo dritto a pavimento (Costo materiali fc -				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	11,12	11,120
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	1,00	32,17	32,170
Z.01.10.0001.015	per collegamenti elettrici: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 3° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,15	29,43	4,415
	Formula quantità: ,15				
	Spese generali del 15%				7,156
	Utile dell'Impresa del 10%				5,486
	Per arrotondamento				-0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					60,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					60,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					6,682
Costo manodopera alla produzione					29,903
Costo materiali fc					11,120
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,595
B.72.86.0110.001	VALVOLE A SFERA ASPIRAZIONE POLVERI diametro 50 mm	cad.	1		
Z.72.86.0110.001	VALVOLE A SFERA ASPIRANTI POLVERE diametro 50 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	35,94	35,940
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,80	32,17	25,736
	Formula quantità: ,8				
	Spese generali del 15%				9,251
	Utile dell'Impresa del 10%				7,093
	Per arrotondamento				-0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					78,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					78,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					35,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					16,324
B.72.86.0110.003	VALVOLE A SFERA ASPIRAZIONE POLVERI diametro 63 mm	cad.	1		
Z.72.86.0110.003	VALVOLE A SFERA ASPIRANTI POLVERE diametro 63 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	71,94	71,940
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,80	32,17	25,736
	Formula quantità: ,8				
	Spese generali del 15%				14,651
	Utile dell'Impresa del 10%				11,233
	Per arrotondamento				0,040
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					123,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					123,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,648
Costo manodopera alla produzione					21,088
Costo materiali fc					71,940
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					25,924
B.72.86.0110.005	VALVOLE A SFERA ASPIRAZIONE POLVERI diametro 80 mm	cad.	1		
Z.72.86.0110.005	VALVOLE A SFERA ASPIRANTI POLVERE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	diametro 80 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	1,00	196,20	196,200
		h	1,50	32,17	48,255
					36,668
					28,112
					-0,035
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					309,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					309,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					196,200
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					64,745
B.72.86.0110.007	VALVOLE A SFERA ASPIRAZIONE POLVERI diametro 100 mm	cad.	1		
Z.72.86.0110.007	VALVOLE A SFERA ASPIRANTI POLVERE diametro 100 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	201,60	201,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,50	32,17	48,255
					37,478
					28,733
					0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					316,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					316,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,715
Costo manodopera alla produzione					39,540
Costo materiali fc					201,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					66,245
B.72.88.0001.001	IMPIANTO DI SEPARAZIONE GRASSI contenuto utile comp. di sedim. 400 l. comp. di separaz. 1100 l.	a corpo	1		
Z.72.88.0001.001	IMPIANTO SEPARAZIONE GRASSI contenuto utile comp. di sedim. 400 l, comp. di separaz. 1100 l. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.570,00	4.570,000
Z.01.10.0001.005	IMPRESA IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	32,17	321,700
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600
					735,345
					563,765
					-0,010
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					6.201,400
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					6.201,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					58,100
Costo manodopera alla produzione					263,600
Costo materiali fc					4.580,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.299,100
B.72.90.0001.009	TORRE DI RAFFREDDAMENTO Pot. 90 kW - portata aria 9000 m3/h	a corpo	1		
Z.72.90.0001.009	TORRE DI RAFFREDDAMENTO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	pot. 90 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	cad.	1,00	3.276,00	3.276,000
Z.72.06.0007.001	per i collegamenti alla rete esistente: TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S	h	25,00	32,17	804,250
Z.72.99.0001.005	serie media (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	kg	70,00	5,35	374,500
		cad.	10,00	4,24	42,400
					674,573
					517,172
					0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					5.688,900
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					5.688,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					145,250
Costo manodopera alla produzione					659,000
Costo materiali fc					3.692,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.191,750
B.72.90.0001.013	TORRE DI RAFFREDDAMENTO Pot. 150 kW - portata aria 13600 m3/h	a corpo	1		
Z.72.90.0001.013	TORRE DI RAFFREDDAMENTO pot. 150 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.413,00	3.413,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	25,00	32,17	804,250
Z.72.06.0007.001	per collegamento agli impianti esistenti: TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S	kg	70,00	5,35	374,500
Z.72.99.0001.005	serie media (Costo materiali fc - Costo materiali fc) ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	10,00	4,24	42,400
					695,123
					532,927
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					5.862,200
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					5.862,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					145,250
Costo manodopera alla produzione					659,000
Costo materiali fc					3.829,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.228,050
B.72.90.0001.019	TORRE DI RAFFREDDAMENTO Pot. 220 kW - portata aria 18100 m3/h	a corpo	1		
Z.72.90.0001.019	TORRE DI RAFFREDDAMENTO pot. 220 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.641,00	4.641,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	25,00	32,17	804,250
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
Z.72.06.0007.001	collegamento agli impianti esistenti: TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S	kg	100,00	5,35	535,000
	serie media (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento				903,398
					692,605
					0,047
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					7.618,700

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					7.618,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					145,250
Costo manodopera alla produzione					659,000
Costo materiali fc					5.218,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.596,050
B.72.90.0001.021	TORRE DI RAFFREDDAMENTO Pot. 300 kW - portata aria 27200 m3/h	a corpo	1		
Z.72.90.0001.021	TORRE DI RAFFREDDAMENTO pot. 300 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.733,00	5.733,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	25,00	32,17	804,250
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
Z.72.06.0007.001	collegamento agli impianti esistenti: TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S serie media (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	kg	150,00	5,35	802,500 1.107,323 848,947 -0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					9.338,400
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					9.338,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					145,250
Costo manodopera alla produzione					659,000
Costo materiali fc					6.577,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.956,250
B.72.90.0001.027	TORRE DI RAFFREDDAMENTO Pot. 500 kW - portata aria 36300 m3/h	a corpo	1		
Z.72.90.0001.027	TORRE DI RAFFREDDAMENTO pot. 500 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.190,00	8.190,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.06.0007.001	collegamento agli impianti esistenti: TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S serie media (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	150,00	5,35	802,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	cad.	10,00	4,24	42,400 1.500,000 1.150,000
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					12.650,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					12.650,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					174,300
Costo manodopera alla produzione					790,800
Costo materiali fc					9.034,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.650,000
B.72.90.0001.031	TORRE DI RAFFREDDAMENTO Pot. 700 kW - portata aria 54400 m3/h	a corpo	1		
Z.72.90.0001.031	TORRE DI RAFFREDDAMENTO pot. 700 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	10.101,00	10.101,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.06.0007.001	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.06.0007.001	TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S				
Z.72.99.0001.005	serie media (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	190,00	5,35	1.016,500
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
Z.72.99.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
Z.72.99.0001.005	Spese generali del 15%				1.818,750
Z.72.99.0001.005	Utile dell'Impresa del 10%				1.394,375
Z.72.99.0001.005	Per arrotondamento				-0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					15.338,100
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					15.338,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					174,300
Costo manodopera alla produzione					790,800
Costo materiali fc					11.159,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.213,100
B.72.90.0001.035	TORRE DI RAFFREDDAMENTO				
	Pot. 900 kW - portata aria 72500 m3/h	a corpo	1		
Z.72.90.0001.035	TORRE DI RAFFREDDAMENTO				
Z.72.90.0001.035	pot. 900 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.923,00	13.923,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
Z.01.10.0001.005	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
Z.72.99.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
Z.72.06.0007.001	collegamento agli impianti esistenti: TUBAZIONI ZINCATE UNI 8863-5745-S				
Z.72.06.0007.001	serie media (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	250,00	5,35	1.337,500
Z.72.06.0007.001	Spese generali del 15%				2.440,200
Z.72.06.0007.001	Utile dell'Impresa del 10%				1.870,820
Z.72.06.0007.001	Per arrotondamento				-0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					20.579,000
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					20.579,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					174,300
Costo manodopera alla produzione					790,800
Costo materiali fc					15.302,900
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.311,000
B.72.90.0003.001	TORRE DI RAFFREDDAMENTO A BASSO PROFILO				
	toree di raffreddamento a basso profilo 680 kW	cad.	1		
Z.72.90.0003.001	TORRE DI RAFFREDDAMENTO BASSO PROFILO				
Z.72.90.0003.001	kW 680 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.500,00	13.500,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
Z.01.10.0001.005	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO				
Z.72.99.0001.005	minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4,24	4,240
Z.72.99.0001.005	Spese generali del 15%				2.102,844
Z.72.99.0001.005	Utile dell'Impresa del 10%				1.612,180
Z.72.99.0001.005	Per arrotondamento				0,016
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.734,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.734,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					13.504,240
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.715,040
B.72.91.0001.001	DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 2,0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0001.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE DEL TIPO MONOSPLIT				
	potenza in caldo 2,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	896,92	896,920
Z.07.15.0015.010	mezzi di sollevamento: ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	32,00	32,17	1.029,440
Z.01.10.0001.010	per collaudo macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 4° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	30,44	304,400
	Spese generali del 15%				362,379
	Utile dell'Impresa del 10%				277,824
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.056,060
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.056,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					110,250
Costo macchine					30,597
Costo manodopera in cantiere					244,020
Costo manodopera alla produzione					1.133,980
Costo materiali fc					896,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					640,200
B.72.91.0001.002	DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 2,5 kW	cad.	1		
Z.72.91.0001.002	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE DEL TIPO MONOSPLIT				
	potenza in caldo 2,5 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	972,68	972,680
Z.07.15.0015.010	mezzi di sollevamento: ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	31,00	32,17	997,270
Z.01.10.0001.010	per collaudo macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 4° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	10,00	30,44	304,400
	Spese generali del 15%				368,918
	Utile dell'Impresa del 10%				282,837
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.111,210
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.111,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	238,210
				Costo manodopera alla produzione	1.107,620
				Costo materiali fc	972,680
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	651,760
B.72.91.0001.003	DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 3,5 kW	cad.	1		
Z.72.91.0001.003	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 3,5 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.047,07	1.047,070
Z.07.15.0015.010	mezzi di sollevamento: ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	32,00	32,17	1.029,440
Z.01.10.0001.010	per collaudo macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 4° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	11,00	30,44	334,840 389,468 298,592
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.284,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.284,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	249,830
				Costo manodopera alla produzione	1.158,610
				Costo materiali fc	1.047,070
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	688,060
B.72.91.0001.004	DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 4.2 kW	cad.	1		
Z.72.91.0001.004	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 4,2 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.366,28	1.366,280
Z.07.15.0015.010	mezzi di sollevamento: ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	32,00	32,17	1.029,440
Z.01.10.0001.010	per collaudo macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 4° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	30,44	182,640 414,519 317,798 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.495,780
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.495,780
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
				Costo manodopera in cantiere	220,780
				Costo manodopera alla produzione	1.035,460
				Costo materiali fc	1.366,280
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	732,320
B.72.91.0001.005	DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 5.0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0001.005	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 5,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.523,25	1.523,250
Z.07.15.0015.010	mezzi di sollevamento: ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	36,00	32,17	1.158,120
Z.01.10.0001.010	per collaudo macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 4° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	30,44	182,640 457,367 350,648 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.857,130
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.857,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	244,020
				Costo manodopera alla produzione	1.140,900
				Costo materiali fc	1.523,250
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	808,020
B.72.91.0001.006	DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 6.0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0001.006	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 6,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.015,07	2.015,070
Z.07.15.0015.010	mezzi di sollevamento: ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	40,00	32,17	1.286,800
Z.01.10.0001.010	per collaudo macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 4° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	30,44	182,640 550,442 422,005 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.642,060
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.642,060
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	267,260

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	1.246,340
				Costo materiali fc	2.015,070
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	972,450
B.72.91.0001.007	DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 7.0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0001.007	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE DEL TIPO MONOSPLIT potenza in caldo 7,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.345,40	2.345,400
Z.07.15.0015.010	mezzi di sollevamento: ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	40,00	32,17	1.286,800
Z.01.10.0001.010	per collaudo macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 4° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	30,44	182,640
	Spese generali del 15%				599,991
	Utile dell'Impresa del 10%				459,993
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.059,920
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.059,920
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	267,260
				Costo manodopera alla produzione	1.246,340
				Costo materiali fc	2.345,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.059,980
B.72.91.0003.001	MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza in caldo 2,0 kW/pot. freddo 2,5 kW	cad.	1		
Z.72.91.0003.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza caldo 2,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	233,55	233,550
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				73,637
	Utile dell'Impresa del 10%				56,455
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					621,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					621,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	210,880
				Costo materiali fc	233,550
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	130,090
B.72.91.0003.002	MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza in caldo 2,5 kW/pot. freddo 3,4 kW	cad.	1		
Z.72.91.0003.002	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e staffaggio: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza caldo 2,5 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	264,26	264,260
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA -				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)		h	8,00	32,17	257,360
Spese generali del 15%					78,243
Utile dell'Impresa del 10%					59,986
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					659,850
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					659,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					264,260
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					138,230
B.72.91.0003.003	MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza in caldo 3,5 kW/pot. freddo 4,2 kW	cad.	1		
Z.72.91.0003.003	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza caldo 3,5 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	320,91	320,910
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				86,741
	Utile dell'Impresa del 10%				66,501
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					731,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					731,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					320,910
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					153,240
B.72.91.0003.004	MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza in caldo 4,2 kW/pot. freddo 5,4 kW	cad.	1		
Z.72.91.0003.004	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza caldo 4,2 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	464,92	464,920
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				108,342
	Utile dell'Impresa del 10%				83,062
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					913,680
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					913,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					464,920
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					191,400
B.72.91.0003.005	MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza in caldo 5,0 kW/pot. freddo 6,0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0003.005	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	potenza caldo 5.0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	514,74	514,740
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				115,815
	Utile dell'Impresa del 10%				88,792
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					976,710
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					976,710
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					514,740
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					204,610
B.72.91.0003.006	MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA potenza in caldo 6,0 kW/pot. freddo 7,0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0003.006	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' INTERNA				
Z.01.10.0001.005	potenza caldo 6.0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	564,56	564,560
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
	Spese generali del 15%				123,288
	Utile dell'Impresa del 10%				94,521
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.039,730
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.039,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					564,560
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					217,810
B.72.91.0005.001	MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza in caldo 2,5 kW/pot. freddo 3,3 kW	cad.	1		
Z.72.91.0005.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA				
Z.01.10.0001.005	potenza caldo 2,5 kW/pot. freddo 3,3 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc) per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	780,39	780,390
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
	Spese generali del 15%				202,730
	Utile dell'Impresa del 10%				155,426
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.709,690
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.709,690
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					110,250
Costo macchine					30,597
Costo manodopera in cantiere					69,720

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Costo manodopera alla produzione					360,480
Costo materiali fc					780,390
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					358,160
B.72.91.0005.002	MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza in caldo 3,3 kW/pot. freddo 4,0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0005.002	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza caldo 3,3 kW/pot. freddo 4,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	851,40	851,400
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	30,00	6,17	185,100 213,381 163,592 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.799,510
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.799,510
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					110,250
Costo macchine					30,597
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					360,480
Costo materiali fc					851,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					376,970
B.72.91.0005.003	MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza in caldo 5,3 kW/pot. freddo 6,8 kW	cad.	1		
Z.72.91.0005.003	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza caldo 5,3 kW/pot. freddo 6,8 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	976,98	976,980
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	13,00	32,17	418,210
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	30,00	6,17	185,100 209,279 160,447 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.950,020
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.950,020
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					110,250
Costo macchine					30,597
Costo manodopera in cantiere					75,530
Costo manodopera alla produzione					386,840
Costo materiali fc					976,980
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					369,730
B.72.91.0005.004	MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza in caldo 6,8 kW/pot. freddo 8,5 kW	cad.	1		
Z.72.91.0005.004	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza caldo 6,8 kW/pot. freddo 8,5 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.900,15	1.900,150
Z.07.15.0015.010	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	14,00	32,17	450,380
	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
	Spese generali del 15%				380,345
	Utile dell'Impresa del 10%				291,598
	Per arrotondamento				-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.207,570
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.207,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					110,250
Costo macchine					30,597
Costo manodopera in cantiere					81,340
Costo manodopera alla produzione					413,200
Costo materiali fc					1.900,150
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					671,940
B.72.91.0005.005	MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza in caldo 8,5 kW/pot. freddo 10,0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0005.005	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza caldo 8,5 kW/pot. freddo 10,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.864,42	2.864,420
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
	Spese generali del 15%				534,636
	Utile dell'Impresa del 10%				409,888
	Per arrotondamento				-0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.508,760
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.508,760
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					110,250
Costo macchine					30,597
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					465,920
Costo materiali fc					2.864,420
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					944,520
B.72.91.0005.006	MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza in caldo 10,0 kW/pot. freddo 12,0 kW	cad.	1		
Z.72.91.0005.006	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MULTISPLIT SOLO UNITA' ESTERNA potenza caldo 10,0 kW/pot. freddo 12,0 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.997,48	2.997,480
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.07.15.0015.010	cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO				
	portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
	Spese generali del 15%				554,595
	Utile dell'Impresa del 10%				425,190
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.677,090
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.677,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	465,920
				Costo materiali fc	2.997,480
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	979,790
B.72.91.0007.001	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO				
	diametro 6,35x0,8mm	m	1		
Z.72.91.0007.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO				
	diametro 6,35x0,8 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	3,20	3,200
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,30	32,17	9,651
	Formula quantità: 0,3				
	Spese generali del 15%				1,928
	Utile dell'Impresa del 10%				1,478
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					16,260
Prezzo di applicazione(Euro/m)					16,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,743
				Costo manodopera alla produzione	7,908
				Costo materiali fc	3,200
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,409
B.72.91.0007.002	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO				
	diametro 9,52x0,8mm	m	1		
Z.72.91.0007.002	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO				
	diametro 9,52x0,8 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	4,68	4,680
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,30	32,17	9,651
	Formula quantità: 0,3				
	Spese generali del 15%				2,150
	Utile dell'Impresa del 10%				1,648
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					18,130
Prezzo di applicazione(Euro/m)					18,130
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,743
				Costo manodopera alla produzione	7,908
				Costo materiali fc	4,680
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3,799

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.91.0007.003	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 12,70x0,8mm	m	1		
Z.72.91.0007.003	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 12,7x0,8 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	5,95	5,950
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,35 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,35	32,17	11,260 2,582 1,979 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					21,770
Prezzo di applicazione(Euro/m)					21,770
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,034
Costo manodopera alla produzione					9,226
Costo materiali fc					5,950
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4,560
B.72.91.0007.004	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 15,87x1,0mm	m	1		
Z.72.91.0007.004	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 15,87x1,0 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	9,51	9,510
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,35 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,35	32,17	11,260 3,116 2,389 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					26,280
Prezzo di applicazione(Euro/m)					26,280
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,034
Costo manodopera alla produzione					9,226
Costo materiali fc					9,510
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					5,510
B.72.91.0007.005	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 19,05x1,0mm	m	1		
Z.72.91.0007.005	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 19,05x1,0 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	12,70	12,700
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,40	32,17	12,868 3,835 2,940 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					32,340
Prezzo di applicazione(Euro/m)					32,340
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera in cantiere	2,324
				Costo manodopera alla produzione	10,544
				Costo materiali fc	12,700
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,772
B.72.91.0007.006	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 22,22x1,0mm	m	1		
Z.72.91.0007.006	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 22,22x1,0 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	15,35	15,350
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,45 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,45	32,17	14,477
					4,474
					3,430
					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					37,730
Prezzo di applicazione(Euro/m)					37,730
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,615
				Costo manodopera alla produzione	11,862
				Costo materiali fc	15,350
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,903
B.72.91.0007.007	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 25,40x1,0mm	m	1		
Z.72.91.0007.007	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 25,40x1,0 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	14,99	14,990
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	0,50	32,17	16,085
					4,661
					3,574
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					39,310
Prezzo di applicazione(Euro/m)					39,310
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	14,990
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,235
B.72.91.0007.008	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 28,57x1,0mm	m	1		
Z.72.91.0007.008	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 28,57x1,0 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	16,72	16,720
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302
					5,403
					4,143
					0,002

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					45,570
Prezzo di applicazione(Euro/m)					45,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	16,720
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	9,548
B.72.91.0007.009	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 34,92x1,25mm	m	1		
Z.72.91.0007.009	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 34,92x1,25 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	26,03	26,030
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 7,282 5,583 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					61,410
Prezzo di applicazione(Euro/m)					61,410
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,067
				Costo manodopera alla produzione	18,452
				Costo materiali fc	26,030
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	12,861
B.72.91.0007.010	TUBAZIONE RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 41,27x1,25mm	m	1		
Z.72.91.0007.010	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE TUBAZIONI RAME FRIGORIFERO RIVESTITO diametro 41,27x1,25 mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m	1,00	30,58	30,580
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 0,8 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,80	32,17	25,736 8,447 6,476 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					71,240
Prezzo di applicazione(Euro/m)					71,240
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,648
				Costo manodopera alla produzione	21,088
				Costo materiali fc	30,580
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	14,924
B.72.91.0009.001	CARICA GAS REFRIGERANTE Gas Tipo R410A	kg	1		
Z.72.91.0009.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE CARICA GAS REFRIGERANTE Gas R410A (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	kg	1,00	31,68	31,680
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)					
Formula quantità: 0,5		h	0,50	32,17	16,085
Spese generali del 15%					7,165
Utile dell'Impresa del 10%					5,493
Per arrotondamento					-0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					60,420
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					60,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					2,905
Costo manodopera alla produzione					13,180
Costo materiali fc					31,680
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12,655
B.72.91.0011.001	COLLETTORE GAS REFRIGERANTE impianto a due tubi fino a 4 utenze	a corpo	1		
Z.72.91.0011.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE COLLETTORE GAS REFRIGERANTE impianto a due tubi fino a 4 utenze (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	a corpo	1,00	158,47	158,470
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	4,00	32,17	128,680 43,073 33,022 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					363,250
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					363,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					23,240
Costo manodopera alla produzione					105,440
Costo materiali fc					158,470
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					76,100
B.72.91.0011.002	COLLETTORE GAS REFRIGERANTE impianto a due tubi fino a 8 utenze	a corpo	1		
Z.72.91.0011.002	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE COLLETTORE GAS REFRIGERANTE impianto a due tubi fino a 8 utenze (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	a corpo	1,00	385,71	385,710
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	6,00	32,17	193,020 86,810 66,554 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					732,090
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					732,090
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					385,710
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					153,360
B.72.91.0013.001	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 3 unità installate	a corpo	1		
Z.72.91.0013.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 3 unità installate (Indennità - Indennità) per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	a corpo	1,00	770,00	770,000
Z.07.15.0015.010	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	4,00	32,17	128,680
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
	Spese generali del 15%				162,567
	Utile dell'Impresa del 10%				124,635
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					1.370,980
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					1.370,980
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	23,240
				Costo manodopera alla produzione	149,600
				Indennità	770,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	287,200
B.72.91.0013.002	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 6 unità installate	a corpo	1		
Z.72.91.0013.002	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE				
Z.01.10.0001.005	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 6 unità installate (Indennità - Indennità) per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	a corpo	1,00	1.100,00	1.100,000
Z.07.15.0015.010	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	8,00	32,17	257,360
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
	Spese generali del 15%				231,369
	Utile dell'Impresa del 10%				177,383
	Per arrotondamento				-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					1.951,210
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					1.951,210
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	46,480
				Costo manodopera alla produzione	255,040
				Indennità	1.100,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	408,750
B.72.91.0013.003	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 9 unità installate	a corpo	1		
Z.72.91.0013.003	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE				
Z.01.10.0001.005	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 9 unità installate (Indennità - Indennità) per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	a corpo	1,00	1.320,00	1.320,000
Z.07.15.0015.010	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	9,00	32,17	289,530
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Spese generali del 15%					241,430
Utile dell'Impresa del 10%					203,606
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					2.239,670
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					2.239,670
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	52,290
				Costo manodopera alla produzione	281,400
				Indennità	1.320,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	445,040
B.72.91.0013.004	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 12 unità installate	a corpo	1		
Z.72.91.0013.004	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 12 unità installate (Indennità - Indennità)	a corpo	1,00	1.650,00	1.650,000
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
					333,171
					255,431
					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					2.809,740
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					2.809,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597
				Costo manodopera in cantiere	69,720
				Costo manodopera alla produzione	360,480
				Indennità	1.650,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	588,600
B.72.91.0013.005	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 16 unità installate	a corpo	1		
Z.72.91.0013.005	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 16 unità installate (Indennità - Indennità)	a corpo	1,00	1.980,00	1.980,000
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	14,00	32,17	450,380
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti)	h	30,00	6,17	185,100
					392,322
					300,780
					-0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					3.308,580
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					3.308,580
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo carburanti	110,250
				Costo macchine	30,597

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Costo manodopera in cantiere					81,340
Costo manodopera alla produzione					413,200
Indennità					1.980,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					693,100
B.72.91.0013.006	AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 20 unità installate	a corpo	1		
Z.72.91.0013.006	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE AVVIAMENTO E COLLAUDO IMPIANTI fino a 20 unità installate (Indennità - Indennità)	a corpo	1,00	2.310,00	2.310,000
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	16,00	32,17	514,720
Z.07.15.0015.010	ALLESTIMENTO GRU PER AUTOCARRO portata da 3,50 t a 7,50 t (Costo noli trasporti - Costo noli e trasporti) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	30,00	6,17	185,100 451,473 346,129 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/a corpo)					3.807,420
Prezzo di applicazione(Euro/a corpo)					3.807,420
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo carburanti					110,250
Costo macchine					30,597
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					465,920
Indennità					2.310,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					797,600
B.72.91.0015.001	MONOBLOCCO SPLITTATO potenza termica 2-7 kW-freddo 2-6 kW	cad.	1		
Z.72.91.0015.001	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MONOBLOCCO SPLITTATO potenza termica da 2 a 7 kW- freddo da 2 a 6 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.100,00	9.100,000
Z.72.26.0017.003	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	135,60	135,600
Z.01.10.0001.005	per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	8,00	32,17	257,360 1.423,944 1.091,690 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.008,590
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.008,590
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					9.235,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.515,630
B.72.91.0015.002	MONOBLOCCO SPLITTATO potenza termica 3-11 kW-freddo 2-10 kW	cad.	1		
Z.72.91.0015.002	solo fornitura assieme a materiale vario di installazione e				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.26.0017.003	minuteria: IMPIANTI IN POMPA DI CALORE MONOBLOCCO SPLITTATO potenza termica da 3 a 11 kW- freddo da 3 a 10 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.885,00	9.885,000
Z.01.10.0001.005	SEPARATORE DI MICROBOLLE D'ARIA/DEFANGATORE ATTACCHI FILETTATI diametro attacchi 1" (Costo materiali fc - Costo materiali fc) per montaggio macchinario: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad. h	1,00 8,00	135,60 32,17	135,600 257,360 1.541,694 1.181,965 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					13.001,620
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					13.001,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					46,480
Costo manodopera alla produzione					210,880
Costo materiali fc					10.020,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.723,660
B.72.92.0003.001	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA Potenzialita' 10450 Watt. frig/h 8900	cad.	1		
Z.72.92.0003.001	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA potenza 10450 watt; frig/h 8900 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	6.100,00	6.100,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.066,125 817,363 0,012
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.991,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.991,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					174,300
Costo manodopera alla produzione					790,800
Costo materiali fc					6.142,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.883,500
B.72.92.0003.003	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA Potenzialita' 16500 Watt. frig/h 13400	cad.	1		
Z.72.92.0003.003	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA potenza 16500 watt; frig/h 13400 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.190,00	7.190,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.229,625 942,713 -0,038

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.369,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.369,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	174,300
				Costo manodopera alla produzione	790,800
				Costo materiali fc	7.232,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.172,300
B.72.92.0003.005	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA Potenzialita' 23800 Watt. frig/h 19000	cad.	1		
Z.72.92.0003.005	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA potenza 23800 watt; frig/h 19000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.490,00	8.490,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.424,625 1.092,213 -0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.014,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.014,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	174,300
				Costo manodopera alla produzione	790,800
				Costo materiali fc	8.532,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.516,800
B.72.92.0003.007	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA Potenzialita' 32500 Watt. frig/h 26000	cad.	1		
Z.72.92.0003.007	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA potenza 32500 watt; frig/h 26000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	11.250,00	11.250,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.838,625 1.409,613 -0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					15.505,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					15.505,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	174,300
				Costo manodopera alla produzione	790,800
				Costo materiali fc	11.292,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	3.248,200

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.92.0003.009	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA Potenzialita' 44200 Watt. frig/h 35000	cad.	1		
Z.72.92.0003.009	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA potenza 44200 watt; frig/h 35000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.750,00	12.750,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	30,00	32,17	965,100
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 2.063,625 1.582,113 -0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.403,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.403,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					174,300
Costo manodopera alla produzione					790,800
Costo materiali fc					12.792,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.645,700
B.72.92.0005.001	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 50; resa termica kW 53	cad.	1		
Z.72.92.0005.001	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 50 kW; resa termica 53 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	12.130,00	12.130,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 2.056,919 1.576,971 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					17.346,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					17.346,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					12.200,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.633,910
B.72.92.0005.003	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 65; resa termica kW 72	cad.	1		
Z.72.92.0005.003	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 65 kW; resa termica 72 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.250,00	13.250,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				2.224,919
	Utile dell'Impresa del 10%				1.705,771
	Per arrotondamento				0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					18.763,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					18.763,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					13.320,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					3.930,710
B.72.92.0005.005	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 75; resa termica kW 80	cad.	1		
Z.72.92.0005.005	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 75 kW; resa termica 80 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	13.855,00	13.855,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				2.315,669
	Utile dell'Impresa del 10%				1.775,346
	Per arrotondamento				-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					19.528,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					19.528,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					13.925,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					4.091,010
B.72.92.0005.007	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 85; resa termica kW 90	cad.	1		
Z.72.92.0005.007	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 85 kW; resa termica 90 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	14.935,00	14.935,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				2.477,669
	Utile dell'Impresa del 10%				1.899,546

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					20.895,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					20.895,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	15.005,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	4.377,210
B.72.92.0005.009	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 100; resa termica kW 105	cad.	1		
Z.72.92.0005.009	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 100 kW; resa termica 105 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17.420,00	17.420,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 2.850,419 2.185,321 -0,030
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					24.038,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					24.038,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	17.490,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5.035,710
B.72.92.0005.011	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 130; resa termica kW 145	cad.	1		
Z.72.92.0005.011	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 130 kW; resa termica 145 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	20.230,00	20.230,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 3.271,919 2.508,471 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					27.593,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					27.593,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	20.300,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5.780,410
B.72.92.0005.013	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 150; resa termica kW 165	cad.	1		
Z.72.92.0005.013	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 150 kW; resa termica 165 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	20.915,00	20.915,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 3.374,669 2.587,246 -0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					28.459,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					28.459,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	20.985,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5.961,910
B.72.92.0005.015	POMPA DI CALORE ACQUA - ACQUA, CON RECUPERO Potenzialita' frigorifera kW 170; resa termica kW 185	cad.	1		
Z.72.92.0005.015	POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON RECUPERO potenza frigorifera 170 kW; resa termica 185 kW (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	23.950,00	23.950,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 3.829,919 2.936,271 0,020
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					32.299,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					32.299,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	24.020,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6.766,210
B.72.92.0007.001	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 6000	cad.	1		
Z.72.92.0007.001	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	potenza 6000 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc) per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA	cad.	1,00	3.400,00	3.400,000
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				631,607
	Utile dell'Impresa del 10%				484,232
	Per arrotondamento				-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.326,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.326,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					133,630
Costo manodopera alla produzione					606,280
Costo materiali fc					3.470,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.115,790
B.72.92.0007.003	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO				
	Potenzialita' frigorifera W 8500	cad.	1		
Z.72.92.0007.003	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 8500 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.726,00	3.726,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				680,507
	Utile dell'Impresa del 10%				521,722
	Per arrotondamento				-0,039
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					5.738,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					5.738,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					133,630
Costo manodopera alla produzione					606,280
Costo materiali fc					3.796,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.202,190
B.72.92.0007.005	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO				
	Potenzialita' frigorifera W 11500	cad.	1		
Z.72.92.0007.005	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 11500 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.500,00	4.500,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				796,607

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					610,732
Per arrotondamento					-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.718,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.718,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	133,630
				Costo manodopera alla produzione	606,280
				Costo materiali fc	4.570,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.407,290
B.72.92.0007.007	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO				
	Potenzialita' frigorifera W 13500	cad.	1		
Z.72.92.0007.007	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 13500 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.800,00	4.800,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
Spese generali del 15%					841,607
Utile dell'Impresa del 10%					645,232
Per arrotondamento					-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.097,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.097,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	133,630
				Costo manodopera alla produzione	606,280
				Costo materiali fc	4.870,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.486,790
B.72.92.0007.009	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO				
	Potenzialita' frigorifera W 17500	cad.	1		
Z.72.92.0007.009	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 17500 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.250,00	5.250,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
Spese generali del 15%					909,107
Utile dell'Impresa del 10%					696,982
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.666,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.666,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	133,630
				Costo manodopera alla produzione	606,280
				Costo materiali fc	5.320,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.606,090

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.92.0007.011	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 28500	cad.	1		
Z.72.92.0007.011	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 28500 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.274,00	7.274,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.212,707 929,742 0,041
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.227,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.227,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					133,630
Costo manodopera alla produzione					606,280
Costo materiali fc					7.344,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.142,490
B.72.92.0007.013	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 32500	cad.	1		
Z.72.92.0007.013	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 32500 W (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.949,00	7.949,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.313,957 1.007,367 -0,034
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					11.081,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					11.081,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					133,630
Costo manodopera alla produzione					606,280
Costo materiali fc					8.019,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2.321,290
B.72.92.0007.015	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 6000 pompa di calore W 7000	cad.	1		
Z.72.92.0007.015	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 6000 W in pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.250,00	4.250,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.10.0007.001	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				759,107
	Utile dell'Impresa del 10%				581,982
	Per arrotondamento				0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.401,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.401,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					133,630
Costo manodopera alla produzione					606,280
Costo materiali fc					4.320,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.341,090
B.72.92.0007.017	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO				
	Potenzialita' frigorifera W 8500 pompa di calore W 10000	cad.	1		
Z.72.92.0007.017	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 8500 W in pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.680,00	4.680,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				823,607
	Utile dell'Impresa del 10%				631,432
	Per arrotondamento				-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.945,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.945,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					133,630
Costo manodopera alla produzione					606,280
Costo materiali fc					4.750,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.454,990
B.72.92.0007.019	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO				
	Potenzialita' frigorifera W 11500 pompa di calore W 11500	cad.	1		
Z.72.92.0007.019	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 11500 W in pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.520,00	5.520,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				949,607
	Utile dell'Impresa del 10%				728,032

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					8.008,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					8.008,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	133,630
				Costo manodopera alla produzione	606,280
				Costo materiali fc	5.590,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	1.677,590
B.72.92.0007.021	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 13500 pompa di calore W 15000	cad.	1		
Z.72.92.0007.021	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 13500 W in pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.550,00	7.550,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.254,107 961,482 0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.576,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.576,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	133,630
				Costo manodopera alla produzione	606,280
				Costo materiali fc	7.620,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.215,590
B.72.92.0007.023	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 17500 pompa di calore W 19000	cad.	1		
Z.72.92.0007.023	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 17500 W in pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	7.800,00	7.800,000
Z.01.10.0001.005	per collegamenti elettrici: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.291,607 990,232 -0,049
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					10.892,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					10.892,500

OPERE IN ANALISI Provviste necessarie alla formazione dell'analisi		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	133,630
					Costo manodopera alla produzione	606,280
					Costo materiali fc	7.870,800
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.281,790
B.72.92.0007.025	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 28500 pompa di calore W 30000	cad.	1			
Z.72.92.0007.025	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 28500 W in pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	8.850,00	8.850,000	
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910	
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.449,107 1.110,982 0,001	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					12.220,800	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					12.220,800	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	133,630
					Costo manodopera alla produzione	606,280
					Costo materiali fc	8.920,800
					Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.560,090
B.72.92.0007.027	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, PICCOLO Potenzialita' frigorifera W 32500 pompa di calore W 37000	cad.	1			
Z.72.92.0007.027	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA PICCOLO potenza 32500 W in pompa (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	9.540,00	9.540,000	
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	23,00	32,17	739,910	
Z.72.10.0007.001	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 12 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	28,40	28,400	
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 1.552,607 1.190,332 -0,049	
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					13.093,600	
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					13.093,600	
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					Costo manodopera in cantiere	133,630
					Costo manodopera alla produzione	606,280

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	9.610,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	2.742,890
B.72.92.0009.001	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 70000	cad.	1		
Z.72.92.0009.001	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE Potenzialità W 70000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	17.338,00	17.338,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 2.842,769 2.179,456 -0,015
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					23.974,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					23.974,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	17.439,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5.022,210
B.72.92.0009.003	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 90000	cad.	1		
Z.72.92.0009.003	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE Potenzialità W 90000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	18.500,00	18.500,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 3.017,069 2.313,086 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					25.443,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					25.443,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	18.601,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	5.330,110
B.72.92.0009.005	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 105000	cad.	1		
Z.72.92.0009.005	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE Potenzialità W 105000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22.272,00	22.272,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 3.582,869 2.746,866 -0,025
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					30.215,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					30.215,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					22.373,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6.329,710
B.72.92.0009.007	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 122000	cad.	1		
Z.72.92.0009.007	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE Potenzialità W 122000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	25.400,00	25.400,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 4.052,069 3.106,586 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					34.172,400
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					34.172,400
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					25.501,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7.158,610
B.72.92.0009.009	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 156000	cad.	1		
Z.72.92.0009.009	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE Potenzialità W 156000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	30.048,00	30.048,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.007	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 50 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,30	76,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Costo materiali fc - Costo materiali fc)		cad.	10,00	4,24	42,400
Spese generali del 15%					4.751,804
Utile dell'Impresa del 10%					3.643,049
Per arrotondamento					-0,043
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					40.073,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					40.073,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					30.166,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8.394,810
B.72.92.0009.011	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 182000	cad.	1		
Z.72.92.0009.011	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 182000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	32.631,00	32.631,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.007	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 50 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,30	76,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 5.139,254 3.940,094 -0,038
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					43.341,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					43.341,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					32.749,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9.079,310
B.72.92.0009.013	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 215000	cad.	1		
Z.72.92.0009.013	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 215000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	38.500,00	38.500,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 6.017,069 4.613,086 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					50.743,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					50.743,900

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	38.601,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10.630,110
B.72.92.0009.015	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 255000	cad.	1		
Z.72.92.0009.015	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 255000 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	41.701,00	41.701,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 6.497,219 4.981,201 -0,010
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					54.793,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					54.793,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	41.802,800
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	11.478,410
B.72.92.0009.017	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 65000 pompa di calore W 72000	cad.	1		
Z.72.92.0009.017	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 65000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	22.020,00	22.020,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 3.545,069 2.717,886 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					29.896,700
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					29.896,700
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	22.121,800

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6.262,910
B.72.92.0009.019	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 85000 pompa di calore W 104000	cad.	1		
Z.72.92.0009.019	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 85000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	24.300,00	24.300,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 3.887,069 2.980,086 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					32.780,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					32.780,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					24.401,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6.867,110
B.72.92.0009.021	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 104000 pompa di calore W 129000	cad.	1		
Z.72.92.0009.021	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 104000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	25.900,00	25.900,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 4.127,069 3.164,086 -0,045
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					34.804,900
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					34.804,900
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					26.001,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					7.291,110

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.92.0009.023	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 115000 pompa di calore W 135000	cad.	1		
Z.72.92.0009.023	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 115000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	29.150,00	29.150,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 35 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	59,40	59,400
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 4.614,569 3.537,836 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					38.916,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					38.916,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					29.251,800
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8.152,410
B.72.92.0009.025	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 160000 pompa di calore W 185000	cad.	1		
Z.72.92.0009.025	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 160000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	34.176,00	34.176,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.007	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 50 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,30	76,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 5.371,004 4.117,769 0,037
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					45.295,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					45.295,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					34.294,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9.488,810
B.72.92.0009.027	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 178000 pompa di calore W 200000	cad.	1		

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.92.0009.027	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 178000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	39.430,00	39.430,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.007	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 50 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,30	76,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 6.159,104 4.721,979 0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					51.941,800
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					51.941,800
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					39.548,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10.881,110
B.72.92.0009.029	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 200000 pompa di calore W 235000	cad.	1		
Z.72.92.0009.029	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 200000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	44.250,00	44.250,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.10.0007.007	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 50 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,30	76,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 6.882,104 5.276,279 0,027
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					58.039,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					58.039,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					44.368,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					12.158,410
B.72.92.0009.031	REFRIGERATORE D'ACQUA CON CONDENSAZIONE AD ARIA, GRANDE Potenzialita' frigorifera W 220000 pompa di calore W 270000	cad.	1		
Z.72.92.0009.031	REFRIGERATORE D'ACQUA CONDENSATO AD ARIA GRANDE potenzialità W 220000 con pompa di calore (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	49.300,00	49.300,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA -				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.72.10.0007.007	INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.99.0001.005	VASO D'ESPANSIONE CHIUSO PER IMP.DI RISCALDAMENTO capacità 50 litri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	76,30	76,300
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				7.639,604
	Utile dell'Impresa del 10%				5.857,029
	Per arrotondamento				-0,023
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					64.427,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					64.427,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					49.418,700
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13.496,610
B.72.92.0011.001	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 170; resa termica kW 180	cad.	1		
Z.72.92.0011.001	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 170; resa termica kW 180 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	32.736,00	32.736,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				5.143,559
	Utile dell'Impresa del 10%				3.943,395
	Per arrotondamento				-0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					43.377,300
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					43.377,300
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					32.778,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					9.086,910
B.72.92.0011.003	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 220; resa termica kW 240	cad.	1		
Z.72.92.0011.003	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 220; resa termica kW 240 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	37.152,00	37.152,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	10,00	4,24	42,400
	Spese generali del 15%				5.805,959
	Utile dell'Impresa del 10%				4.451,235
	Per arrotondamento				0,016

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					48.963,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					48.963,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	37.194,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10.257,210
B.72.92.0011.005	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 350; resa termica kW 360	cad.	1		
Z.72.92.0011.005	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 350; resa termica kW 360 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	56.256,00	56.256,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 8.671,559 6.648,195 -0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					73.130,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					73.130,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	56.298,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	15.319,710
B.72.92.0011.007	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 450; resa termica kW 470	cad.	1		
Z.72.92.0011.007	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 450; resa termica kW 470 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	63.456,00	63.456,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 9.751,559 7.476,195 -0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					82.238,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					82.238,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	273,070
				Costo manodopera alla produzione	1.238,920
				Costo materiali fc	63.498,400
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	17.227,710

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.92.0011.009	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 560; resa termica kW 600	cad.	1		
Z.72.92.0011.009	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 560; resa termica kW 600 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	68.928,00	68.928,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 10.572,359 8.105,475 -0,024
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					89.160,200
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					89.160,200
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					68.970,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					18.677,810
B.72.92.0011.011	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 700; resa termica kW 750	cad.	1		
Z.72.92.0011.011	GRUPPO FRIGORIFERO A VITE CONDENSATO AD ACQUA potenza frigo kW 700; resa termica kW 750 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	79.680,00	79.680,000
Z.01.10.0001.005	per posa di condizionatore: IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	47,00	32,17	1.511,990
Z.72.99.0001.005	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 2 (pompe: canapa, pasta verde, guarnizioni) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	10,00	4,24	42,400 12.185,159 9.341,955 -0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					102.761,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					102.761,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					273,070
Costo manodopera alla produzione					1.238,920
Costo materiali fc					79.722,400
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					21.527,110
B.72.94.0001.001	CAVO SCALDANTE AUTOREGOLANTE Cavo scaldante autoregolante circuito antincendio	m	5		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,5	h	0,30	32,17	9,651
Z.72.94.0001.001	CAVO SCALDANTE AUTOREGOLANTE cavo scaldante autoregolante circuito antincendio (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Formula quantità: 5	m	1,00	13,60	13,600
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
cantiere)					
Formula quantità: 3/60		h	0,01	32,17	0,322
Spese generali del 15%					3,536
Utile dell'Impresa del 10%					2,711
Importo totale dell'analisi(Euro/m)					29,820
Prezzo di applicazione(Euro/m)					29,820
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,801
Costo manodopera alla produzione					8,172
Costo materiali fc					13,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					6,247
B.72.96.0001.001	PACCHETTO SOLARE PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA Pannello solare 4 mq. per produzione acqua calda sanitaria	cad.	1		
Z.72.96.0001.001	PACCHETTO SOLARE PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA pannello solare 4 mq. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.952,00	3.952,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	27,00	32,17	868,590
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 724,679 555,587 0,044
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					6.111,500
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					6.111,500
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					156,870
Costo manodopera alla produzione					711,720
Costo materiali fc					3.962,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.280,310
B.72.96.0001.003	PACCHETTO SOLARE PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA Pannello solare 6 mq. per produzione acqua calda sanitaria	cad.	1		
Z.72.96.0001.003	PACCHETTO SOLARE PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA pannello solare 6 mq. (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	4.862,00	4.862,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	29,00	32,17	932,930
Z.72.99.0001.003	ACCESSORI DI MONTAGGIO minuteria tipo 1 (caldaie-bruciatori: bulloni, spessori) (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	cad.	2,00	5,30	10,600 870,830 667,636 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.344,000
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.344,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					168,490
Costo manodopera alla produzione					764,440
Costo materiali fc					4.872,600
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.538,470
B.72.96.0005.003	COLLETTORE SOLARE PIANO pannello solare dimensione 2.5 mq	cad.	1		
Z.72.96.0005.003	COLLETTORE SOLARE PIANO				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	pannello solare dimensioni 2.5 mq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.175,00	1.175,000
	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	12,00	32,17	386,040
	Spese generali del 15%				234,156
	Utile dell'Impresa del 10%				179,520
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.974,720
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.974,720
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					69,720
Costo manodopera alla produzione					316,320
Costo materiali fc					1.175,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					413,680
B.72.96.0007.001	TUBAZIONE SOLARE				
	diametro Cu 12 mm lunghezza 15 metri	cad.	1		
Z.72.96.0007.001	TUBAZIONE SOLARE				
	diametro Cu 12 mm, lunghezza 15 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	472,00	472,000
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	5,00	32,17	160,850
	Spese generali del 15%				94,928
	Utile dell'Impresa del 10%				72,778
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					800,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					800,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					472,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					167,710
B.72.96.0007.003	TUBAZIONE SOLARE				
	diametro Cu 12 mm lunghezza 25 metri	cad.	1		
Z.72.96.0007.003	TUBAZIONE SOLARE				
	diametro Cu 12 mm, lunghezza 25 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	735,00	735,000
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	6,00	32,17	193,020
	Spese generali del 15%				139,203
	Utile dell'Impresa del 10%				106,722
	Per arrotondamento				0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.173,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.173,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					735,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					245,930
B.72.96.0007.005	TUBAZIONE SOLARE				
	diametro Cu 15 mm lunghezza 15 metri	cad.	1		
Z.72.96.0007.005	TUBAZIONE SOLARE				
	diametro Cu 15 mm, lunghezza 15 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	560,00	560,000
Z.01.10.0001.005	IMPREDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA				
	- operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi cantiere)		h	5,00	32,17	160,850
Spese generali del 15%					108,128
Utile dell'Impresa del 10%					82,898
Per arrotondamento					0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					911,880
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					911,880
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					560,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					191,030
B.72.96.0007.007	TUBAZIONE SOLARE diametro Cu 15 mm lunghezza 25 metri	cad.	1		
Z.72.96.0007.007	TUBAZIONE SOLARE diametro Cu 15 mm, lunghezza 25 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	860,00	860,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	6,00	32,17	193,020 157,953 121,097
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.332,070
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.332,070
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					860,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					279,050
B.72.96.0007.009	TUBAZIONE SOLARE diametro Cu 18 mm lunghezza 15 metri	cad.	1		
Z.72.96.0007.009	TUBAZIONE SOLARE diametro Cu 18 mm, lunghezza 15 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	707,00	707,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	5,00	32,17	160,850 130,178 99,803 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.097,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.097,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					29,050
Costo manodopera alla produzione					131,800
Costo materiali fc					707,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					229,980
B.72.96.0007.011	TUBAZIONE SOLARE diametro Cu 18 mm lunghezza 25 metri	cad.	1		
Z.72.96.0007.011	TUBAZIONE SOLARE diametro Cu 18 mm, lunghezza 25 metri (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.112,00	1.112,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	6,00	32,17	193,020 195,753 150,077
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.650,850

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.650,850
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					34,860
Costo manodopera alla produzione					158,160
Costo materiali fc					1.112,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					345,830
B.72.96.0009.001	ANTIGELO PREMISCELATO	kg	1		
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,16	h	0,16	32,17	5,147
Z.72.96.0009.001	ANTIGELO PREMISCELATO (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	kg	1,00	3,25	3,250 1,260 0,966 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/kg)					10,620
Prezzo di applicazione(Euro/kg)					10,620
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					0,930
Costo manodopera alla produzione					4,218
Costo materiali fc					3,250
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					2,223
B.72.96.0011.001	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.18	cad.	1		
Z.72.96.0011.001	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.18 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	155,00	155,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 26,628 20,415 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					224,560
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					224,560
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,067
Costo manodopera alla produzione					18,452
Costo materiali fc					155,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					47,041
B.72.96.0011.003	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.24	cad.	1		
Z.72.96.0011.003	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.24 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	163,00	163,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 27,828 21,335 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					234,680
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					234,680
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					4,067
Costo manodopera alla produzione					18,452

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	163,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	49,161
B.72.96.0011.005	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.35	cad.	1		
Z.72.96.0011.005	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.35 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	191,00	191,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 32,028 24,555 -0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					270,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					270,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,067
				Costo manodopera alla produzione	18,452
				Costo materiali fc	191,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	56,581
B.72.96.0011.007	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.50	cad.	1		
Z.72.96.0011.007	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	298,00	298,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,7 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,70	32,17	22,519 48,078 36,860 0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					405,460
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					405,460
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	4,067
				Costo manodopera alla produzione	18,452
				Costo materiali fc	298,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	84,941
B.72.96.0011.009	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.80	cad.	1		
Z.72.96.0011.009	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.80 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	387,00	387,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 62,876 48,205 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					530,250
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					530,250
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	5,810
				Costo manodopera alla produzione	26,360
				Costo materiali fc	387,000
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	111,080

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.72.96.0011.011	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.105	cad.	1		
Z.72.96.0011.011	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.105 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	477,00	477,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,00	32,17	32,170 76,376 58,555 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					644,100
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					644,100
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					5,810
Costo manodopera alla produzione					26,360
Costo materiali fc					477,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					134,930
B.72.96.0011.013	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.150	cad.	1		
Z.72.96.0011.013	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.150 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	624,00	624,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,3 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,30	32,17	41,821 99,873 76,569 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					842,260
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					842,260
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					7,553
Costo manodopera alla produzione					34,268
Costo materiali fc					624,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					176,439
B.72.96.0011.015	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.200	cad.	1		
Z.72.96.0011.015	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.200 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	766,00	766,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 121,656 93,269 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.025,960
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.025,960
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					766,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					214,922
B.72.96.0011.017	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.300	cad.	1		
Z.72.96.0011.017	VASO ESPANSIONE SOLARE capacità lt.300 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.207,00	1.207,000

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: 1,4 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	1,40	32,17	45,038 187,806 143,984 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					1.583,830
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					1.583,830
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					8,134
Costo manodopera alla produzione					36,904
Costo materiali fc					1.207,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					331,792
B.72.96.0013.001	STAZIONE SOLARE per collettore fino a 12 mq	cad.	1		
Z.72.96.0013.001	STAZIONE SOLARE per collettori fino a 12 mq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	1.879,00	1.879,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	13,00	32,17	418,210 344,582 264,179 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					2.905,970
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					2.905,970
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					75,530
Costo manodopera alla produzione					342,680
Costo materiali fc					1.879,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					608,760
B.72.96.0013.003	STAZIONE SOLARE per collettore fino a 30 mq	cad.	1		
Z.72.96.0013.003	STAZIONE SOLARE per collettori fino a 30 mq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	2.088,00	2.088,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	16,00	32,17	514,720 390,408 299,313 -0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					3.292,440
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					3.292,440
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					92,960
Costo manodopera alla produzione					421,760
Costo materiali fc					2.088,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					689,720
B.72.96.0013.005	STAZIONE SOLARE per collettore fino a 60 mq	cad.	1		
Z.72.96.0013.005	STAZIONE SOLARE per collettori fino a 60 mq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	3.262,00	3.262,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10%	h	16,00	32,17	514,720 566,508 434,323

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Per arrotondamento					-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					4.777,550
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					4.777,550
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	92,960
				Costo manodopera alla produzione	421,760
				Costo materiali fc	3.262,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.000,830
B.72.96.0013.007	STAZIONE SOLARE per collettore fino a 150 mq	cad.	1		
Z.72.96.0013.007	STAZIONE SOLARE per collettori fino a 150 mq (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	5.054,00	5.054,000
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	19,00	32,17	611,230
	Spese generali del 15%				849,785
	Utile dell'Impresa del 10%				651,502
	Per arrotondamento				0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					7.166,520
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					7.166,520
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	110,390
				Costo manodopera alla produzione	500,840
				Costo materiali fc	5.054,000
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					1.501,290
B.72.98.0001.001	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 15-150 DN 25	cad.	1		
Z.72.98.0001.001	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 15-150 DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	140,96	140,960
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
	Formula quantità: ,5				23,557
	Spese generali del 15%				18,060
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,002
	Per arrotondamento				
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					198,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					198,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	140,960
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					41,615
B.72.98.0001.003	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 50-500 DN 25	cad.	1		
Z.72.98.0001.003	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 50-500 DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	160,05	160,050
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)	h	0,50	32,17	16,085
	Formula quantità: ,5				26,420
	Spese generali del 15%				20,256
	Utile dell'Impresa del 10%				-0,001
	Per arrotondamento				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					222,810
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					222,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	160,050
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	46,675
B.72.98.0001.005	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 100-1000 DN 25	cad.	1		
Z.72.98.0001.005	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 100-1000 DN 25 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	187,36	187,360
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 30,517 23,396 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					257,360
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					257,360
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	187,360
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	53,915
B.72.98.0001.007	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 200-2000 DN 40	cad.	1		
Z.72.98.0001.007	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 200-2000 DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	220,41	220,410
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,50	32,17	16,085 35,474 27,197 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					299,170
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					299,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	220,410
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	62,675
B.72.98.0001.009	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 300-3000 DN 40	cad.	1		
Z.72.98.0001.009	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 300-3000 DN 40 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	240,30	240,300
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,5 Spese generali del 15%	h	0,50	32,17	16,085 38,458

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Utile dell'Impresa del 10%					29,484
Per arrotondamento					0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					324,330
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					324,330
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	2,905
				Costo manodopera alla produzione	13,180
				Costo materiali fc	240,300
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	67,945
B.72.98.0001.011	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE				
	Portata l/h 600-6000 DN 50	cad.	1		
Z.72.98.0001.011	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 600-6000 DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	255,53	255,530
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 41,225 31,606 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					347,660
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					347,660
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	255,530
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	72,828
B.72.98.0001.013	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE				
	Portata l/h 1200-12000 DN 50	cad.	1		
Z.72.98.0001.013	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 1200-12000 DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	341,92	341,920
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,6 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,60	32,17	19,302 54,183 41,541 0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					456,950
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					456,950
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	341,920
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	95,728
B.72.98.0001.015	FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE				
	Portata l/h 2000-20000 DN 50	cad.	1		
Z.72.98.0001.015	STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO FLUSSIMETRO MISURATORE FLUSSO ASCENDENTE Portata l/h 2000-20000 DN 50 (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	cad.	1,00	593,82	593,820
Z.01.10.0001.005	IMPRENDITORE IMPIANTISTA - INDUSTRIA - operaio di 5° (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere)				

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
Formula quantità: ,6		h	0,60	32,17	19,302
Spese generali del 15%					91,968
Utile dell'Impresa del 10%					70,509
Per arrotondamento					0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/cad.)					775,600
Prezzo di applicazione(Euro/cad.)					775,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	3,486
				Costo manodopera alla produzione	15,816
				Costo materiali fc	593,820
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					162,478
B.88.0011.005	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 4 mm	m²	1		
Z.52.10.0010.010	VETRI SEMPLICI cristallo float incolore sp. 4mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	23,35	23,350
Z.01.20.0005.005	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 3° livello (specializzato provetto) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,18	h	0,18	27,92	5,026
Z.01.20.0005.015	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 5° livello (qualificato) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,18 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,18	25,99	4,678 4,958 3,801 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					41,810
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					41,810
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,046
				Costo manodopera alla produzione	7,612
				Costo materiali fc	23,350
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					8,756
B.88.0011.015	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 5 mm	m²	1		
Z.52.10.0010.020	VETRI SEMPLICI cristallo float incolore sp. 5mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	26,62	26,620
Z.01.20.0005.005	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 3° livello (specializzato provetto) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,21	h	0,21	27,92	5,863
Z.01.20.0005.015	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 5° livello (qualificato) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,21 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,21	25,99	5,458 5,691 4,363 0,005
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					48,000
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					48,000
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera in cantiere	1,220
				Costo manodopera alla produzione	8,881
				Costo materiali fc	26,619
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					10,059

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
B.88.0011.025	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 6 mm	m²	1		
Z.52.10.0010.030	VETRI SEMPLICI cristallo float incolore sp. 6mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	29,89	29,890
Z.01.20.0005.005	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 3° livello (specializzato provetto) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,24	h	0,24	27,92	6,701
Z.01.20.0005.015	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 5° livello (qualificato) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,24 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,24	25,99	6,238 6,424 4,925 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					54,180
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					54,180
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,394
Costo manodopera alla produzione					10,149
Costo materiali fc					29,888
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					11,351
B.88.0011.035	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 8 mm	m²	1		
Z.52.10.0010.040	VETRI SEMPLICI cristallo float incolore sp. 8mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	34,33	34,330
Z.01.20.0005.005	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 3° livello (specializzato provetto) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,28	h	0,28	27,92	7,818
Z.01.20.0005.015	IMPRENDITORE METALMECCANICO - ARTIGIANATO operaio di 5° livello (qualificato) (Costo manodopera - Costo manodopera in cantiere) Formula quantità: ,28 Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	h	0,28	25,99	7,277 7,414 5,684 -0,003
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					62,520
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					62,520
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera in cantiere					1,627
Costo manodopera alla produzione					11,841
Costo materiali fc					34,325
Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti					13,095
B.88.0011.105	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 4 mm	m²	1		
Z.52.20.0010.010	VETRI SEMPLICI PREMONTATI IN AZIENDA cristallo float incolore sp. 4mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc) Spese generali del 15% Utile dell'Impresa del 10% Per arrotondamento	m ²	1,00	26,22	26,220 3,933 3,015 0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					33,170
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					33,170
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
Costo manodopera alla produzione					2,874

OPERE IN ANALISI		U.M.	Quantità	Prezzo unitario	Importo
Provviste necessarie alla formazione dell'analisi					
				Costo materiali fc	23,350
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	6,950
B.88.0011.115	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 5 mm	m²	1		
Z.52.20.0010.020	VETRI SEMPLICI PREMONTATI IN AZIENDA cristallo float incolore sp. 5mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	29,72	29,720
	Spese generali del 15%				4,458
	Utile dell'Impresa del 10%				3,418
	Per arrotondamento				0,004
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					37,600
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					37,600
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera alla produzione	3,095
				Costo materiali fc	26,619
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	7,880
B.88.0011.125	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 6 mm	m²	1		
Z.52.20.0010.030	VETRI SEMPLICI PREMONTATI IN AZIENDA cristallo float incolore sp. 6mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	33,65	33,650
	Spese generali del 15%				5,048
	Utile dell'Impresa del 10%				3,870
	Per arrotondamento				0,002
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					42,570
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					42,570
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera alla produzione	3,759
				Costo materiali fc	29,888
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	8,920
B.88.0011.135	CRISTALLO FLOAT incolore sp. 8 mm	m²	1		
Z.52.20.0010.040	VETRI SEMPLICI PREMONTATI IN AZIENDA cristallo float incolore sp. 8mm (Costo materiali fc - Costo materiali fc)	m ²	1,00	38,53	38,530
	Spese generali del 15%				5,780
	Utile dell'Impresa del 10%				4,431
	Per arrotondamento				-0,001
Importo totale dell'analisi(Euro/m²)					48,740
Prezzo di applicazione(Euro/m²)					48,740
Riepilogo per categoria (solo dell'analisi corrente)					
				Costo manodopera alla produzione	4,201
				Costo materiali fc	34,325
				Ammortamenti, Componenti ad importo, Percentuali ed arrotondamenti	10,210